

olimpic k 230 evo

automatische kompakte Kantenanleimmaschine



olimpic k 230 evo



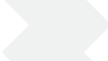
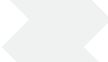
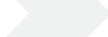
automatische kompakte **Kantenanleimmaschine**

Einfache Bedienung und reichhaltige Ausstattung - dank der hochwertigen technologischen Lösungen, die für eine optimale Endbearbeitung der Kante entwickelt wurden, ist die Olympic k 230 evo die ideale Kantenanleimmaschine für Betriebe, die den Einstieg in eine professionelle Kantenbearbeitung suchen.



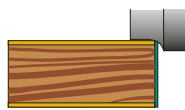
OLIMPIC		K 230 EVO
Plattenstärke	mm	8 - 50
Kantenstärke	mm	0,4 - 3
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	9
Betriebsdruckluft	bar	6



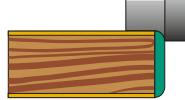
-  Zuschnitt
-  **Kantenanleimen**
-  Bohren und Fräsen
-  Kalibrieren und Feinschleifen
-  Montage

olimpic k 230 evo

Technologische Vorteile



Dünnkante



Dickkante



Massivholz

BÜNDIGFRÄSAGGREGAT:

3 VERSCHIEDENE BEARBEITUNGEN

Schnelles Umrüsten zwischen Dünn-, Stark- und Massivholzkanten mit dem Bündigfräsaggregat, das in 3 Positionen mit einem "Combi" Werkzeug arbeitet (serienmäßig).



KAPPAGGREGAT K-2:

RADIUSFRÄSEN IN EINEM EINZIGEN DURCHGANG

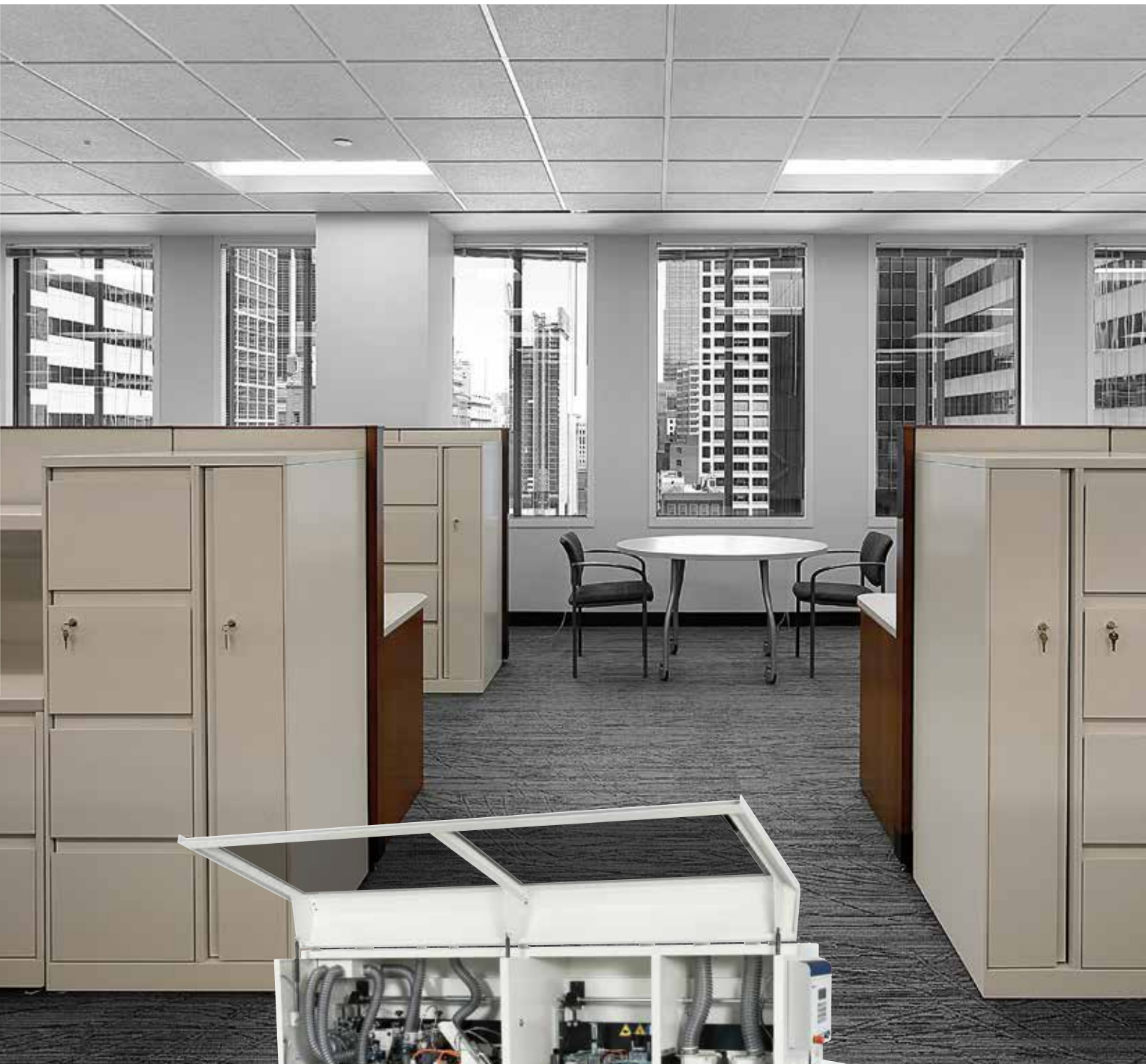
Das **Radiusfräsen von Dickkanten** erfolgt automatisch und fehlerfrei dank des besonderen Systems mit doppeltem Sägeblatt, das auch das gerade Fräsen von Massivholz und das Fasefräsen von dünnen Kanten ermöglicht.



ORION ONE PLUS STEUERUNG:

EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG DER MASCHINE

Die **fehlerfreie Bedienung** der Maschine wird durch das 4" Display mit einer intuitiven Graphik gewährleistet, wo man die Hauptfunktionen auf einfacher und intuitiver Weise verwalten kann.



olimpic k 230 evo

Arbeitsaggregate

ORION ONE PLUS STEUERUNG: EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG DER MASCHINE

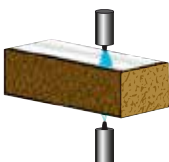
Die fehlerfreie Bedienung der Maschine wird durch das 4" Display mit einer intuitiven Graphik gewährleistet, wo man die Hauptfunktionen auf einfacher und intuitiver Weise verwalten kann.

- Anzeige der Hauptbearbeitungsdaten
- Geführte Diagnosemeldungen für die einfache Behebung eventueller Fehler



ANTIHAFTMITTEL SPRÜHAGGREGAT AAR

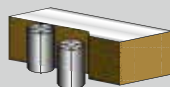
Optimale Sauberkeit der Platte mit dem Sprühaggregat, das ein mögliches Anhaften des Leims oben und unten am Werkstück verhindert (Option).

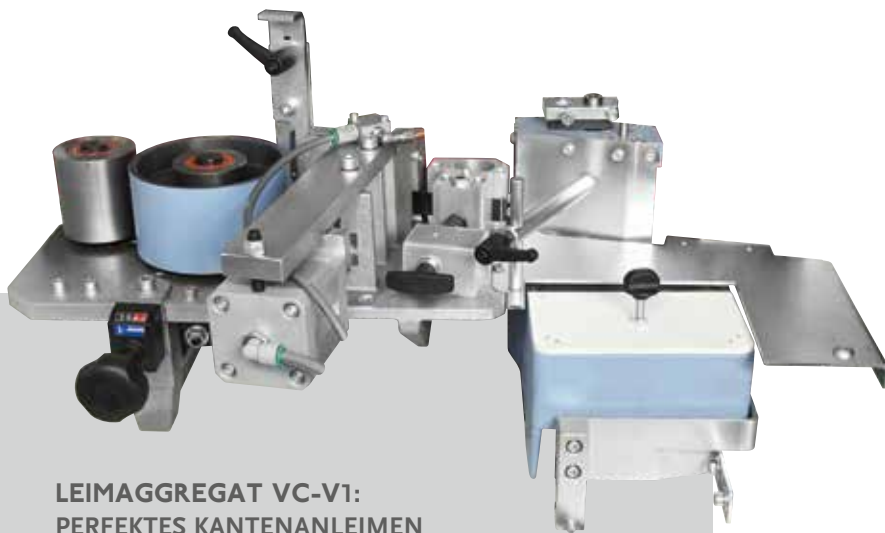


VORFRÄSAGGREGAT RT-V 1: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch Diamantwerkzeuge die Werkzeuge mit großem Durchmesser (100 mm) und die zwei Motoren mit Gleich- und Gegenlauf gewährleistet.

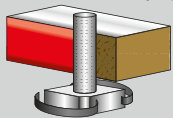
- Vorfräsen der Platte bis zu einer Abnahme von 3 mm
- Einstellung der Frästiefe der Werkzeuge





**LEIMAGGREGAT VC-V1:
PERFEKTES KANTENANLEIMEN**

Ein **optimales und einheitliches** Kantenanleimen bei allen Materialien wird durch die besondere Leimauftragswalze gewährleistet. Automatische Temperaturabsenkung bei zeitweiliger Nichtbenutzung der Maschine. Schnellwechsel des Leimbehälters und zweifache Temperaturregelungssystem zur Verwaltung 2 Leimsorten (Option).



**KIT ZUR BEARBEITUNG VON
STREIFENKANTEN**

Automatisches Aufbringen von Streifenkanten mit 0,4-3 mm Stärke (Option).



**KAPPAGGREGAT K-1:
IMMER EINE OPTIMALE PRÄZISION BEIM
ENDKAPPEN**

Optimale Schnittqualität bei allen Bearbeitungen dank der Positionierung des Aggregats auf spielfreie geschliffene Rundführungen und des doppelten Sägeblatts mit unabhängigen Tastrollen.



**KAPPAGGREGAT K-2:
RADIUSFRÄSEN IN EINEM EINZIGEN
DURCHGANG**

Das **Radiusfräsen von Dickkanten** erfolgt automatisch und fehlerfrei dank des besonderen Systems mit doppeltem Sägeblatt, das auch das gerade Fräsen von Massivholz und das Fasefräsen von dünnen Kanten ermöglicht.

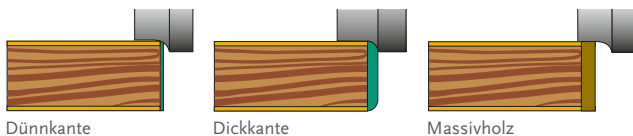
- Aggregat mit zwei Motoren (Optional anstelle des Aggregats K-1 geliefert)



olimpic k 230 evo

Arbeitsaggregate

“COMBI” WERKZEUG



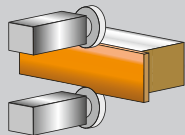
Dünnkante

Dickkante

Massivholz

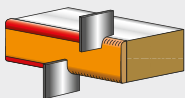
BÜNDIGFRÄSAGGREGAT R-K: HÖCHSTE VIELSEITIGKEIT

Schneller Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Dickkanten und Massivholz mit dem Kit mit 3 manuellen Verstellungen und dem “Combi” Werkzeug serienmäßig geliefert.



ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS-V: PERFECTE ENDBEARBEITUNG VON RADIUSKANTEN AUS PVC/ABS

Eine perfekte Endbearbeitung bei PVC/ABS Kanten durch die garantierte **Eliminierung von eventuellen Bearbeitungsspuren** der vorhergehenden Aggregate (Option).
- das Aggregat wird serienmäßig mit Absaughauben und Spänefangkasten geliefert.



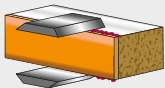


NESTING TASTROLLE

Optimale Feinbearbeitung von bereits bearbeitete Platten mit **Bohrungen für Beschläge** an der Oberseite, durch die Tastrolle mit 3 drehbaren Kontaktpunkten (Option für Bündigfräsaggregat und Ziehklingenaggregat).

**FLÄCHENZIEHKLINGE RC-V:
EINE PERFEKTE ENDBEARBEITUNG DER KANTE**

Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.
Ermöglicht die **Entfernung von kleinen Kantenüberschüssen** (0,1 mm für Kanten bis 1 mm) (Option)
- das Aggregat wird serienmäßig mit Absaughauben geliefert.

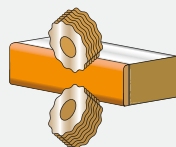


PLATTENVORSCHUBSYSTEM

Besserer linearer Vorschub und optimale Führung der Platte durch eine großdimensionierte Industriekette (3/4").

SCHWABELAGGREGAT

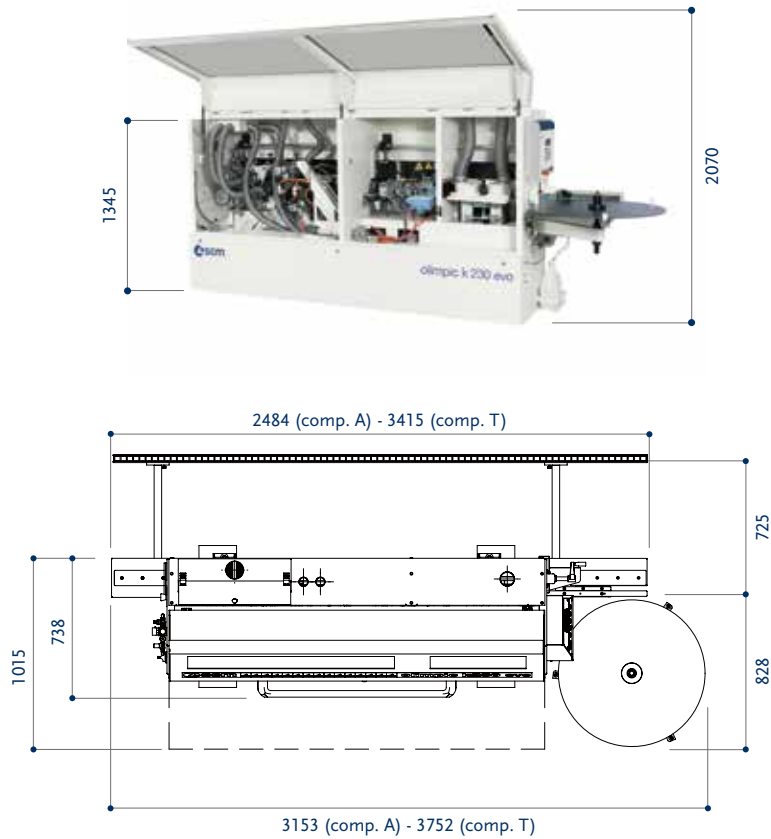
Zum Reinigen und Polieren der Plattenkanten (Option).



olimpic k 230 evo

OLIMPIC K 230 EVO

Abmessungen



OLIMPIC K 230 EVO

Verfügbare Lösungen

A	1/2	1						
T	1/2	1						
AGGREGATE ERHÄLTICH AUF ANFRAGE	1/2	→			1	→		
			Option A	Option B			Option A	Option B

Geräuschpegel
Norm gemäss
EN 1218-4:2004* A2:2009.



WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN
SavEnergy wird Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet. Jährliche Energieeinsparung bis zu 10% (Option).

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365466A