



# serie rem

Bearbeitungszentren und integrierte Zellen für die Einfügung von Beschlägen

Spitzentechnologische Lösungen für Maschinen und integrierte Zellen mit vertikaler Bearbeitung, die Produktivität und Flexibilität erfordern.

- **GEEIGNET FÜR ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN:**

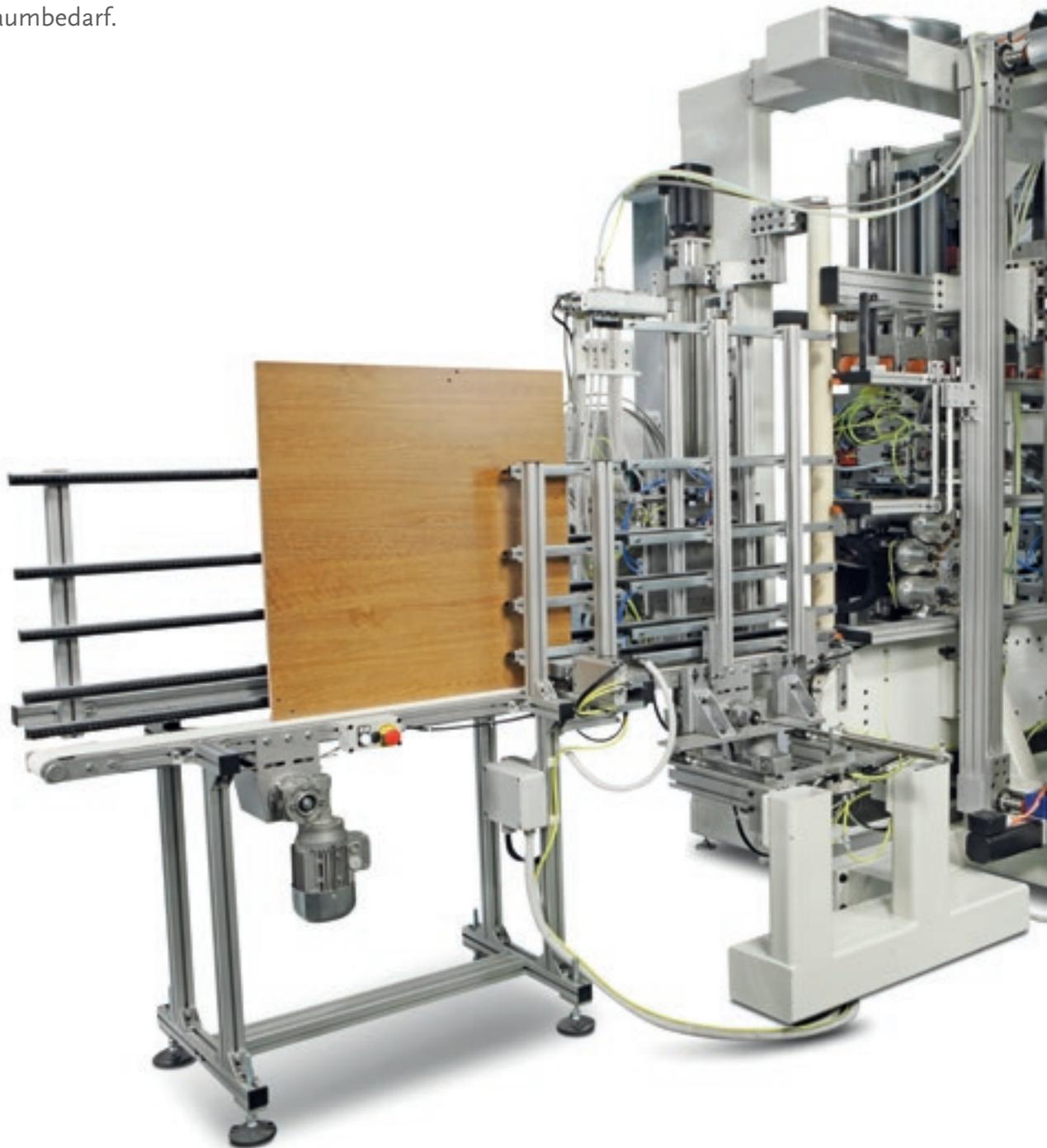
Bohrung, Fräsung und Einfügung der verschiedenen Typen von Beschlägen.

- **HOHE BEARBEITUNGSQUALITÄT**

Die starre mechanische Struktur gewährleistet hohe Zubringungsgeschwindigkeiten.

- **REDUZIERTER VERWALTUNGSKOSTEN**

Minimaler Raumbedarf.





- Aufteilschnitte
- Kantenanleimung
- Bearbeitungszentrum
- Schleifen
- Verpackung

# serie rem

Technologische **Vorteile**



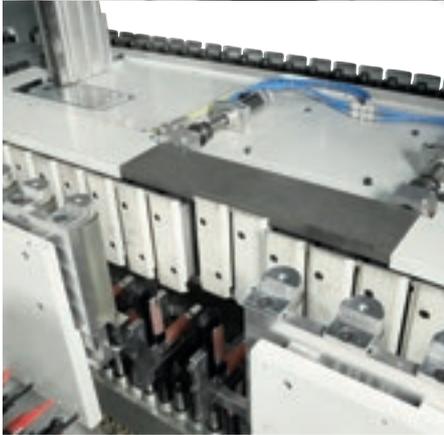
## **EXTREM STARKE STRUKTUR**

Keine Vibrationen dank der Struktur aus verripptem, extrem eigensteifem Stahl  
Optimale Qualität der Produkt-Bearbeitung auch bei schweren Fertigungen mit sehr hohen Betriebsgeschwindigkeiten.



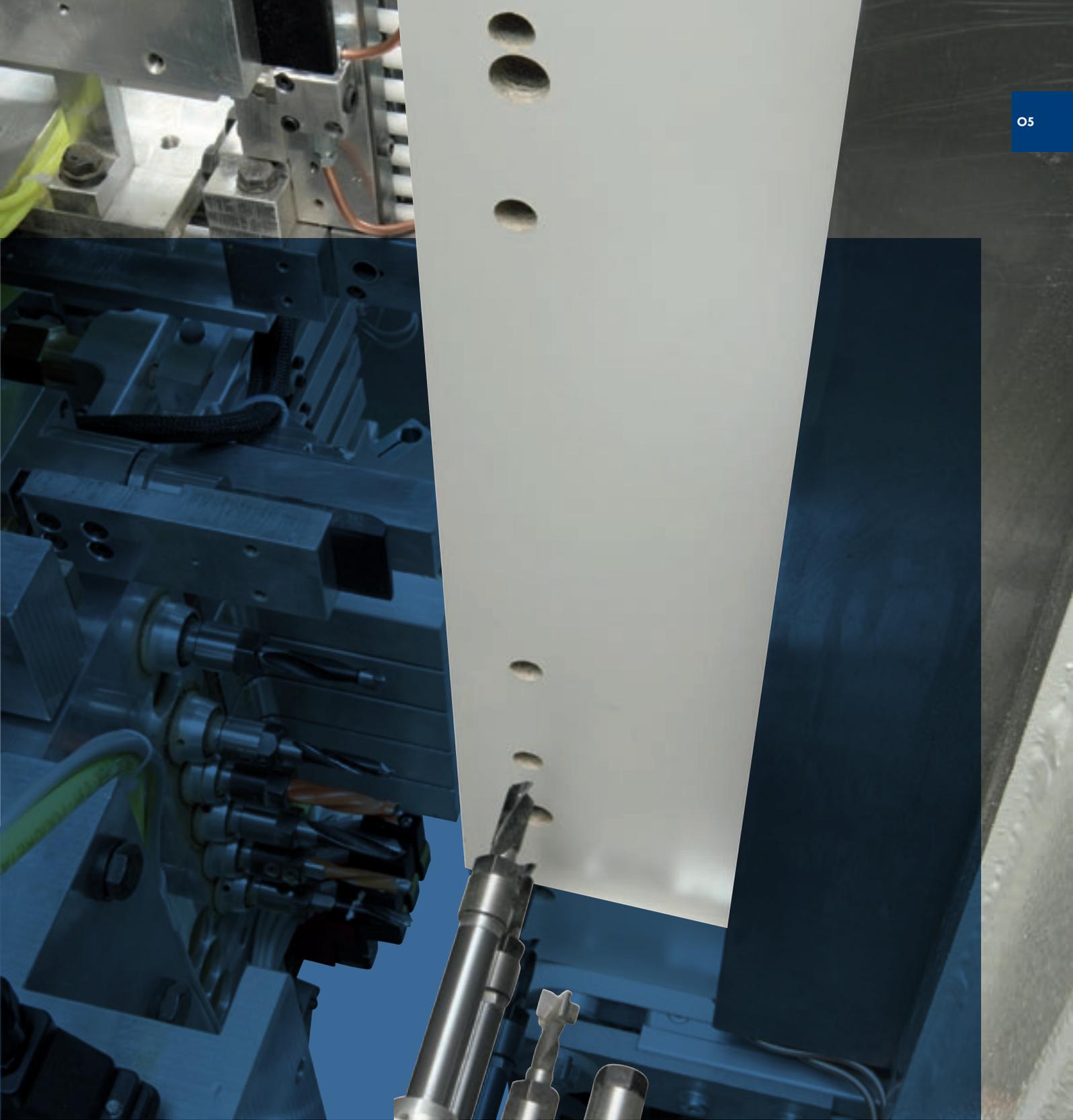
## **KETTEN VORSCHUB**

Langfristig unverformbarer Kettenvorschub für die Positionierung Gewährleistung einer präzisen Bearbeitung dank des großen Tisches für die Werkstück-Auflage, auch bei maximaler Geschwindigkeit (100m/min).



## **SENKRECHTER KETTENVORSCHUB**

Bearbeitungen an allen Seiten der Platte (bzw. an Werkstücken mit komplexer Geometrie) mit einem einzigen horizontalen Werkstück-Vorschub.



# serie rem

## Maschinenmodelle

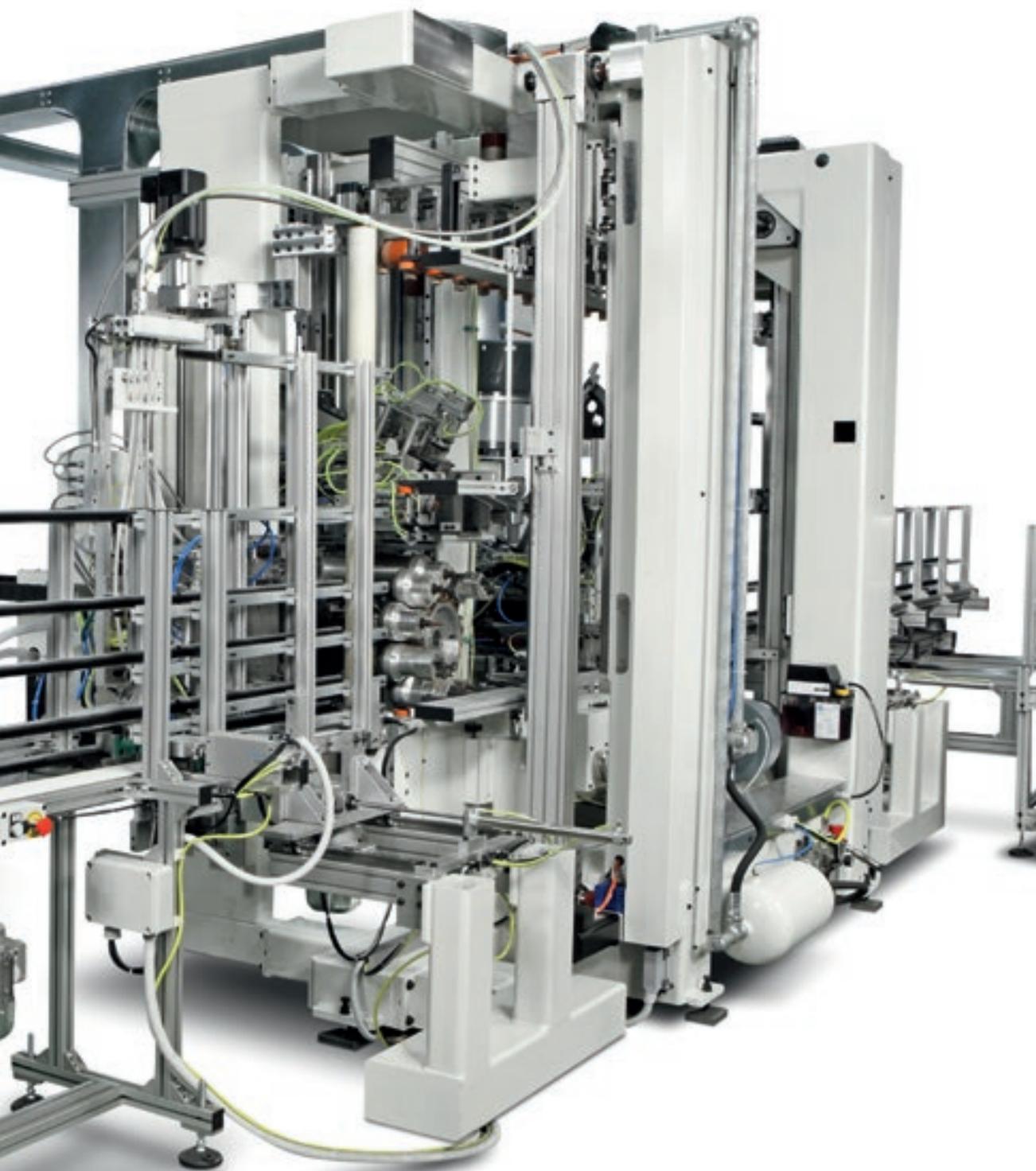
### REM 200

Modell für 2 unabhängige Aggregate, ein oberes und ein unteres, die am Maschineneinlauf positioniert werden.

### REM 400

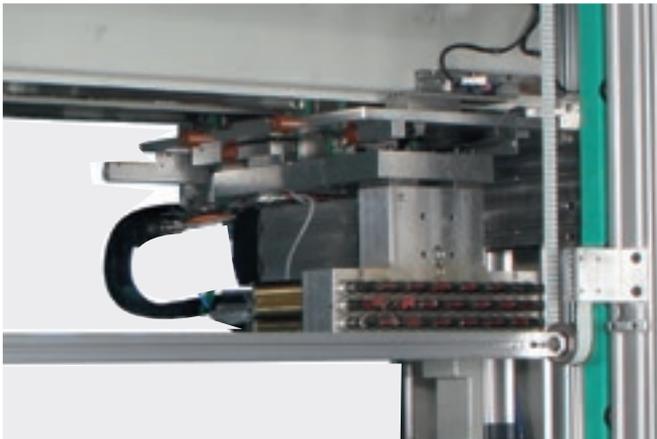
Modell für 4 unabhängige Aggregate, ein oberes und ein unteres, die am Maschineneinlauf positioniert sind, sowie zwei weitere am Maschinenauslauf.





# serie rem

Als Optional verfügbare Aggregate  
Betriebsaggregate



## Bohren

Bohrkopf zur Ausführung von Bohrungen mit variabler Geometrie, konfigurierbar für bis zu 48 unabhängige Spindeln: mittels Inverter regulierbare Geschwindigkeit bis zu 6000 U/min.

## Revolver Wechles

Schnell und präzise, Werkzeugwechsel mittels REVOLVER mit 10 Positionen und 5,5 kW Elektroschleifspindel: Werkzeugwechsel in 1,5" (Holz-Holz).

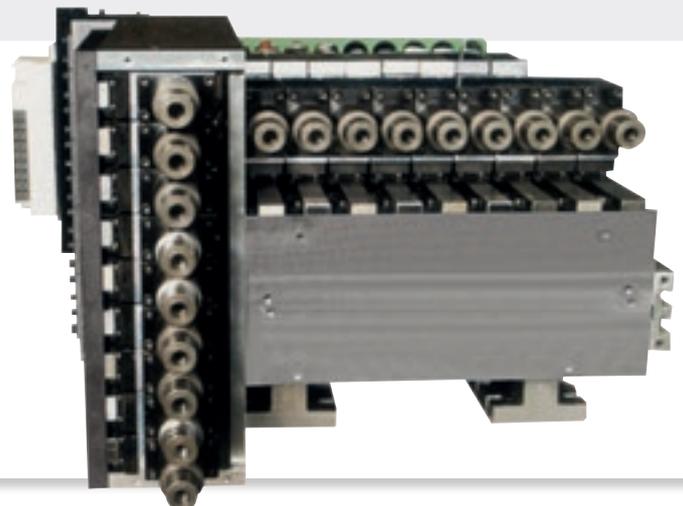


## Elektroschleifspindel

Elektroschleifspindel mit Leistung bis zu 5,5 kW  
 $A = 5,5 \text{ kW}$ .

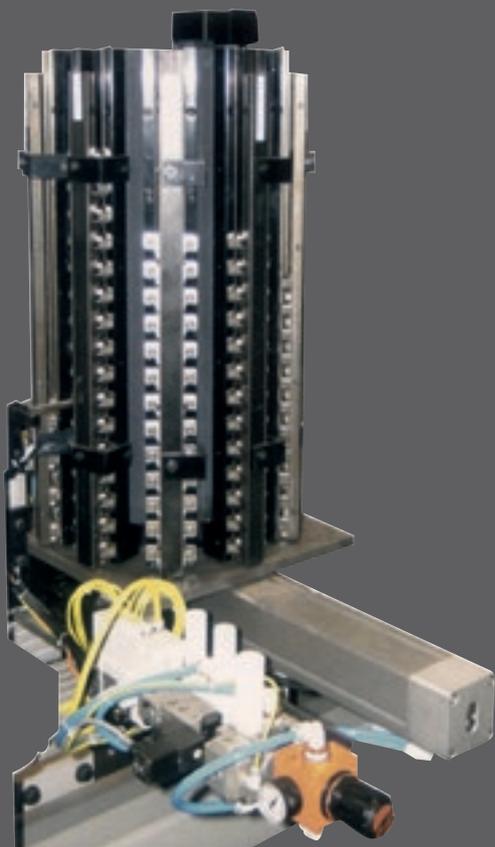
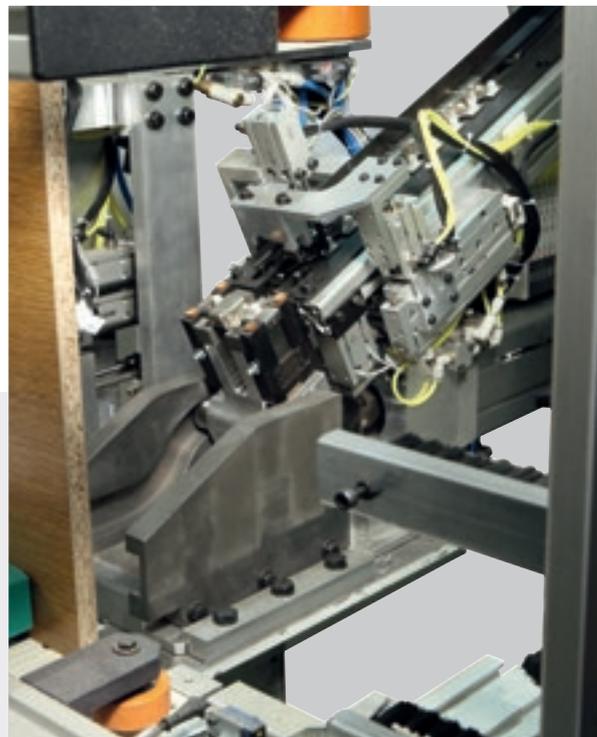
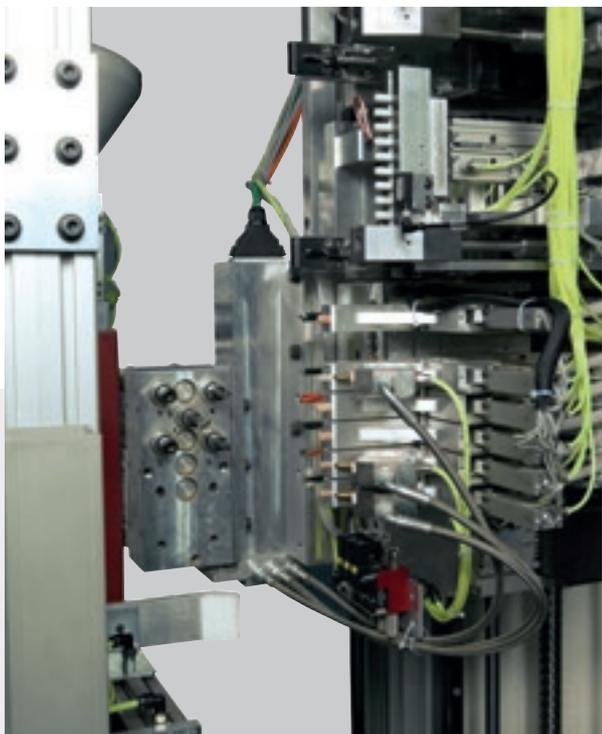
## Bohrkopf mit Elektroschleifspindel

Bohrkopf mit Elektroschleifspindel, die von bürstenlosen Motoren mit variabler Geschwindigkeit bis zu 12.000 U/min angetrieben werden.  
Geschwindigkeit beim Einlauf in die Bearbeitung: 15 mt/min.



### Als Optional verfügbare Aggregate

Aggregate zur Einfügung

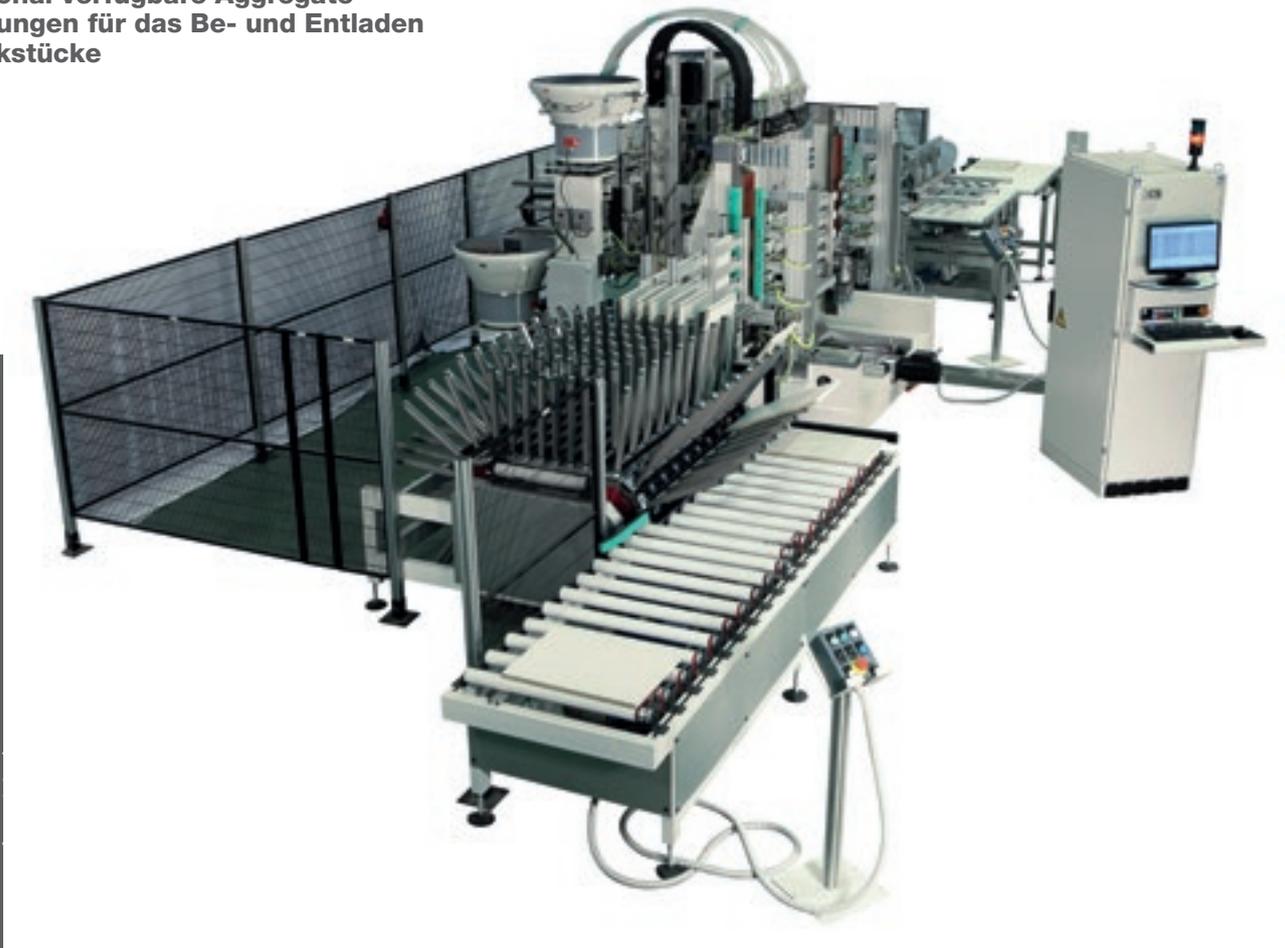


Vollständige Bearbeitungen der Platten mit der Einfügung egal welcher Beschläge: Stifte, Scharniere, Halterungen, Puffer, Zapfen, Pinolen, Anker, Träger für Einlegebretter, Schubladenführungen, Leimtabletten. Für die Anbringung der Beschläge sind drei Arten der Zuführung verfügbar: über Vibratoren, über Bahnen oder mit Korb.



# serie rem

Als Optional verfügbare Aggregate  
Vorrichtungen für das Be- und Entladen  
der Werkstücke

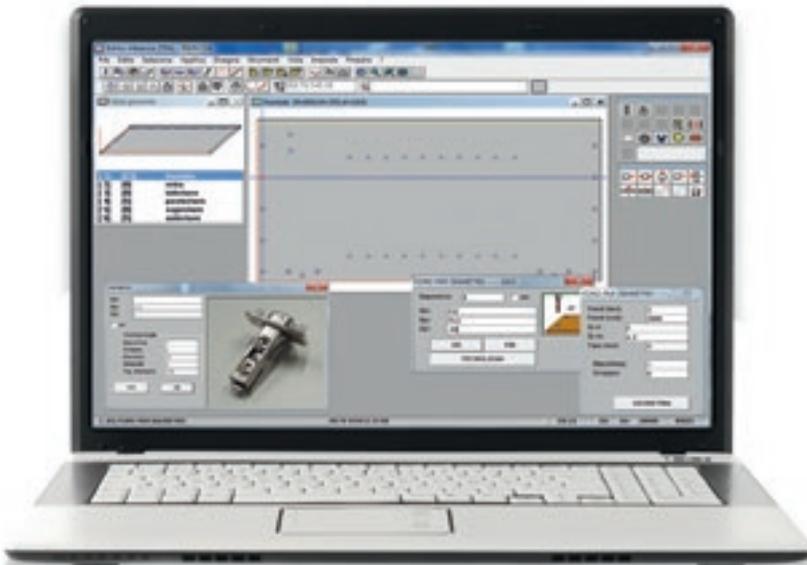


Förderer und Rotationsförderer

Komplett automati-  
sches Hantieren der  
Platten mittels Roboter.



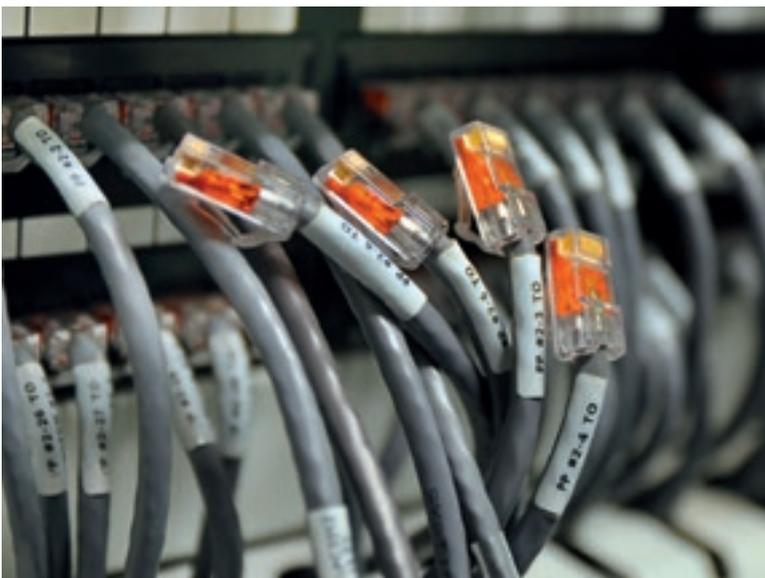
## Software und Steuerung der integrierten Zellen



Optimale Verwaltung der Maschinen STAND-ALONE und der integrierten Zellen dank einfacher Programmierung und intuitiver Bedienschnittstelle.



Maximale Produktivität der Maschine dank des leistungsfähigen Optimierungsprogramms, eigens konzipiert, um die Anzahl der Bohrgänge zu minimieren und die Abfolge des Arbeitszyklus zu optimieren.



Unbeschränkt anpassungsfähig an alle Arten von Firmenverwaltung, um sich optimal in die Verwaltung, die Produktion und die Lager zu integrieren.

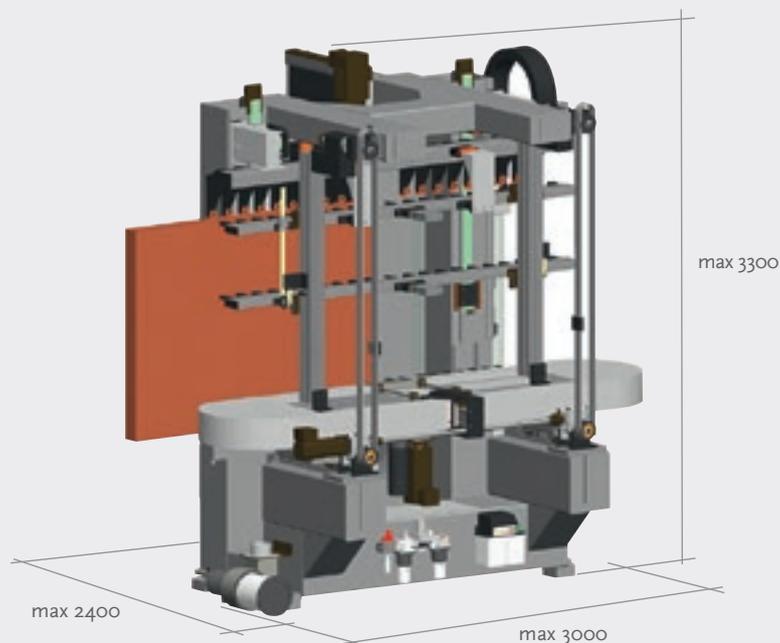
# serie rem

Technische Daten

## SERIE REM

Technische Daten

		REM 200 - REM 400
Min. - Max. Länge der zu bearbeitenden Platte	mm	200 - uneingeschränkt
Min. - Max. Breite der zu bearbeitenden Platte	mm	20 - 1700
Min. - Max. Dicke der zu bearbeitenden Platte	mm	5 - 100
Maximale Vorschubgeschwindigkeit des Werkstücks	mt/min	96
Geschwindigkeit seitlicher horizontaler Andrücker	mt/min	18
Geschwindigkeit oberer vertikaler Andrücker	mt/min	40
Geschwindigkeit Aufwärts-/Abwärtsbewegung der unabhängigen Aggregate	mt/min	82
Geschwindigkeit Seitwärtsbewegung der unabhängigen Aggregate (Tiefe der Bearbeitung im Werkstück)	mt/min	36
Rotationsgeschwindigkeit Werkzeugwechsel-Aggregat REVOLVER	mt/min	70
Leistung Elektrospindel	kW	5,5
Rotationsgeschwindigkeit Spindeln Bohrköpfe mit Zahnradgetrieben	rpm	6000
Rotationsgeschwindigkeit Elektrospindeln auf Bohrköpfen	rpm	variabel bis zu 12000





Die technischen Daten können sich aufgrund der gewählten Zusammensetzung ändern. Aus Gründen der besseren Darstellung sind auf einigen Fotos Maschinen mit Zubehör gezeigt. Die technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden; mögliche Änderungen haben keinen Einfluss auf die von den CE-Vorschriften vorgesehene Sicherheit.



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**65** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**17.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**350** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

**SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN**

## INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG  
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,  
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

# ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,  
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

**HITECO**

SPINDELN UND  
TECHNISCHE BAUTEILE

**Les**

SCHALTSCHRÄNKE

**steelmec**

METALLVERARBEITUNG

**scmfonderie**

GUSSEISEN

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
morbidelli@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0367251F