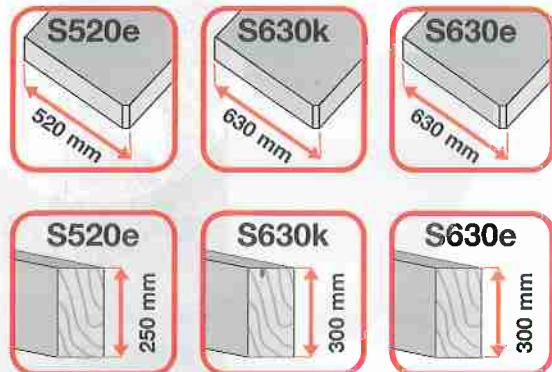


S630e - S630k - S520e

Thicknessing planers
Dickenhobelmaschinen



 **scm**

S520e



e scm

Compact dimensions
with top performance
*Kompakte Abmessungen
mit großen Leistungen*



S520e

Thickness planer
Dickenhobelmaschine

In CE configuration complete with optional Automatic star-delta start
Maschine in CE Ausführung komplett mit automatischem Sterndreieckanlauf



S630k

e scm

Traditional machine
for heavy-duty use

*Schwere Bearbeitungen möglich,
alle wesentlichen Merkmale berücksichtigt*



S630k

Thickness planer
Dickenhobelmaschine

In CE configuration complete with optional Automatic star-delta start
Maschine in CE Ausführung komplett mit automatischem Sterndreieckanlauf



S630e

e scm

The new benchmark for the hand-craft
Wir setzen neue Maßstäbe

Feed speed
4/20 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit
4/20 m/min.



Pneumatic
rollers pressure
adjustment.
*Pneumatische
Walzenregulierung.*



S630e

Thickness planer
Dickenhobelmaschine

In CE configuration complete with options: pneumatic rollers pressure adjustment, automatic positioning of the thicknessing table and automatic star-delta start.

*Maschine in CE Ausführung komplett mit: pneumatischer Druckwalzenregulierung,
automatischer Positionierung des Dickentischs und automatischem Sterndreieckanlauf*

Stylish and practical design

Fortschrittliches Design und ergonomische Form

Machine design is interpreted by SCM as the right shape and size for the needs of the operator. Our designs combine compliance with safety standards and a stylish appearance

Design bedeutet für SCM die Anpassung der Form an die Anforderungen des Bedieners. Das Design soll also die Sicherheitsanforderungen mit ansprechender Ästhetik kombinieren.



The new designs also include solutions which combine pleasant shapes

with practical use

S630e

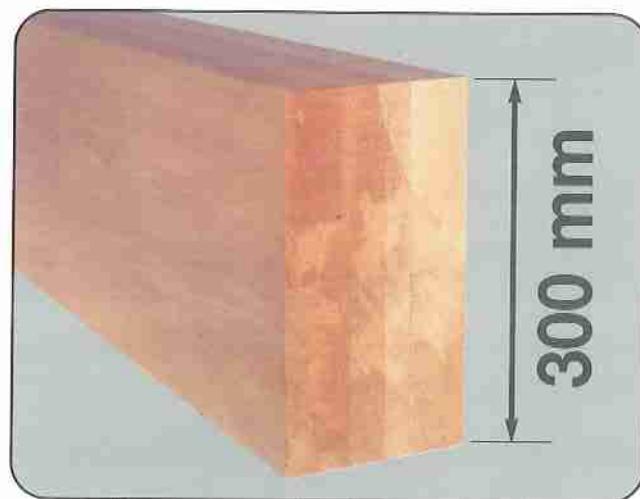
S630k

S520e

Die neue Formgebung sorgt unter anderem für Lösungen, bei denen Design und Bedienerfreundlichkeit kombiniert sind.

A wider range of applications

With its working capacity of 300 mm it is suitable for construction industry carpentry.



S630e

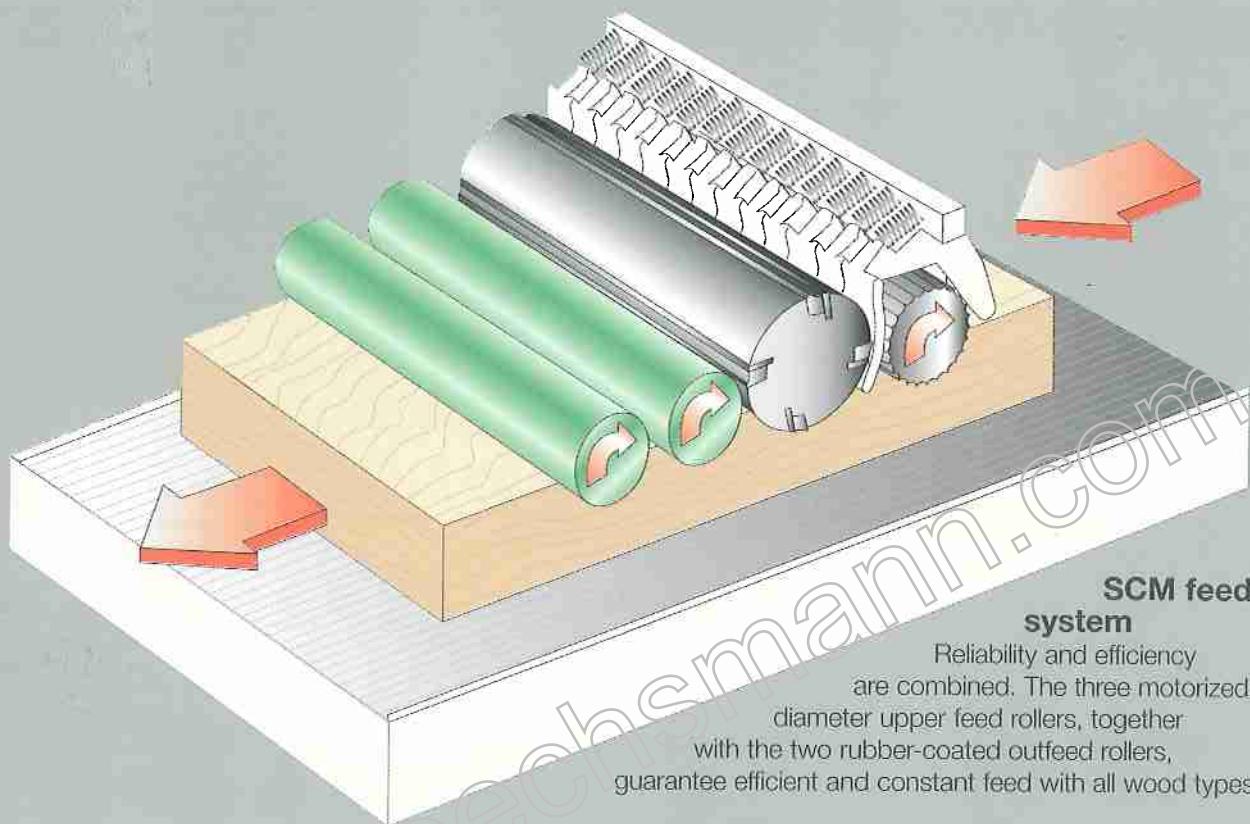
S630k

Umfangreiche Einsatzmöglichkeiten

Dank der Möglichkeit, bis zu 300 mm dicke Werkstücke zu bearbeiten eignet sich die Maschine bestens für den Einsatz in Bautischlerei und Zimmereien.

Exclusive solutions for the craftsman

Exklusive Lösungen für den Handwerksbetrieb



SCM feed system

Reliability and efficiency are combined. The three motorized large diameter upper feed rollers, together with the two rubber-coated outfeed rollers, guarantee efficient and constant feed with all wood types.

Die SCM- Vorschubeinheit

Wirksamkeit und Leistungsfähigkeit

Die drei großen, motorbetriebenen Druckwalzen und die gummibeschichteten Auszugwalzen sorgen für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub bei jedem Material

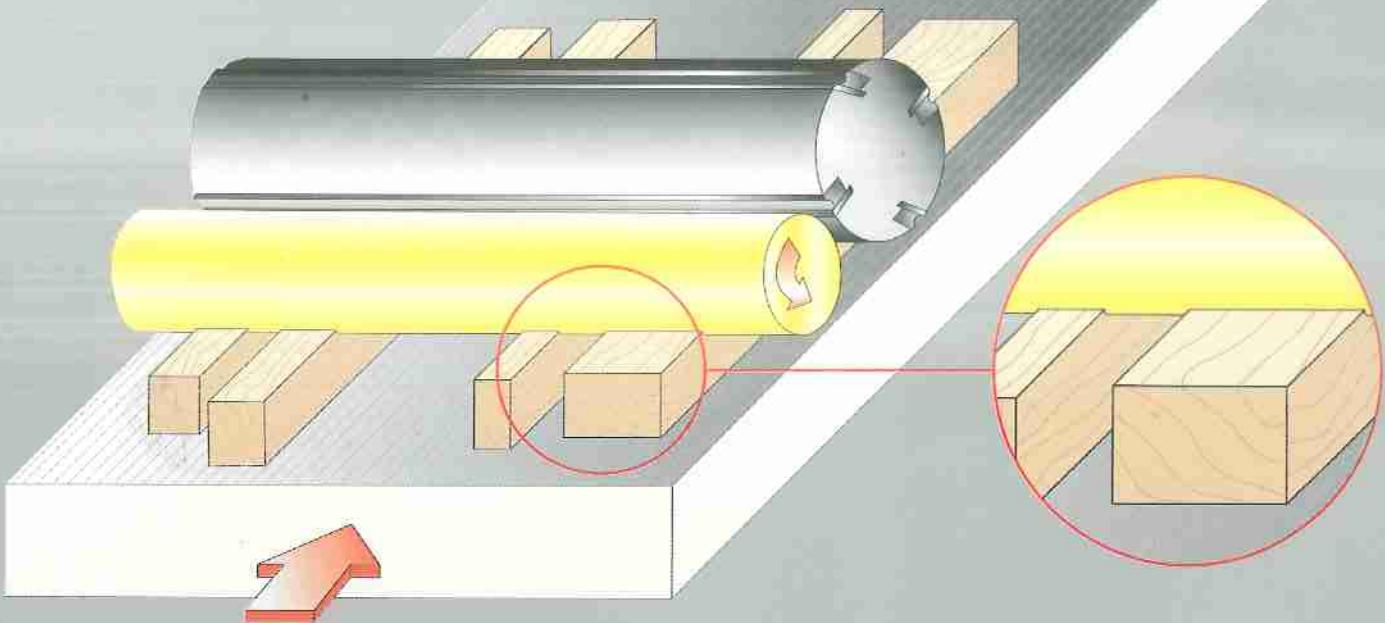
Simple, trouble-free part changeover and maintenance.

The upper feed rollers are interchangeable so that machine set up can be tailored to fit your exact working requirements. The easy rollers assembling-disassembling ensures quick maintenance operations and reduces down time to the minimum.



Wartungsfreundlichkeit.

Die Maschine kann dank der auswechselbaren oberen Vorschubwalzen an die jeweiligen Arbeitsanforderung angepasst werden. Der einfache Ein- und Ausbau der Walzen beschleunigt zudem die Wartungsarbeiten.



**Perfect feed system
on different thickness.**

The feed system, which can replace the standard ribbed roller by a special infeed roller, coated with two different types of rubber, makes it possible to simultaneously process workpieces of different thickness.

S630e

S630k

***Das ideale Vorschubkonzept
für Werkstücke
mit unterschiedlicher Dicke***

Die Vorschubeinheit, die den Einbau von einer speziellen Einzugswalze anstelle der gerippten Walze vorsieht, ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von Werkstücken mit verschiedener Dicke und die Bearbeitung von besonders dünnen Werkstücken.



S630e

Rapid and easy machine set-up

On request can be fitted with a pneumatic system for adjusting the pressure of the upper feed rollers. The pressure adjustment control is located in the frontal control panel for easy operator access. This adjustment can also be carried out when the machine is operating.

Praktische und schnelle Einstellung

Auf Anfrage ist eine pneumatische Einstellung des Anpressdruckes der oberen Vorschubwalzen über vorderen Schaltpult lieferbar.

Exclusive solutions for the craftsman

Exklusive Lösungen für den Handwerksbetrieb

Top finish
at maximum
speed

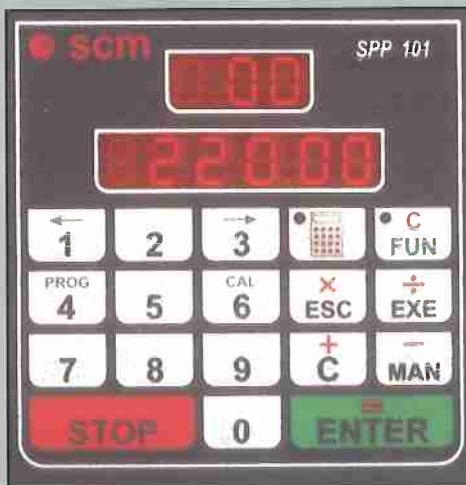
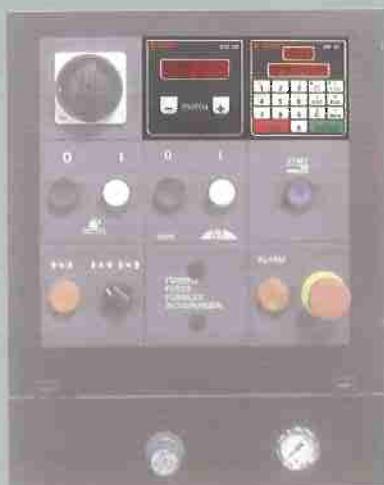
The inverter, which drives the feed system, controls the power absorption of the planer motor to guarantee the best finish at all times, even at the highest operating speed.



Beste
Verarbeitungs-
qualität bei
höchster
Geschwindigkeit

Der Umrichter, der das Vorschubsystem steuert, überwacht die Stromaufnahme des Hauptmotors (Messerwelle) und garantiert dadurch optimale Verarbeitungsqualität auch bei der höchstmöglichen Geschwindigkeit.

S630e



S630e

S520e

Reduced set-up times
and total precision

With the electronic positioning it is possible to set the operating measurements on the numeric keypad; the electronic display unit shows the measurements selected.

Kurze Einrichtzeiten
und absolute Präzision

Mit der elektronischen Positionierung werden einfach die Arbeitsmaße über die Zifferntastatur eingegeben; ein elektronisches Display zeigt die eingestellten Maße.

Safety, what you should expect

Sicherheit, das können Sie verlangen



Information always present for improved use

Cutterblock with markings of:

- revolutions per minute
- minimum knife height allowable after sharpening. To avoid confusion over the correct knife positions, also knife-fitting gibbs are appropriately marked.

Ständige Anzeige für eine problemlose Bedienung

Hobelwelle mit Markierung:

- Drehzahl
- zulässige Mindesthöhe des Messers nach dem Schärfen; um Verwechslungen zu vermeiden, werden auch die Keilleisten markiert



Cutterblock rapid stop

Automatic brake on main motor, with LED to indicate brake release

Schnellstopp der Hobelwelle

Automatische Bremse auf den Hauptmotor; eine Leuchtanzeige signalisiert, wenn die Bremse gelöst ist.



Prevent access, even accidental, to feed rollers

Safety guard with microswitch for cutterblock stop

Schutz gegen die Berührung der Vorschubrollen

Schutzabdeckungen mit Mikroschalter für Anhalten der Hobelwelle.

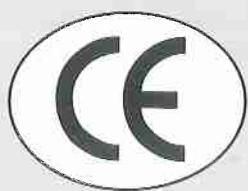
Standard machine equipment

- Soundproof strips at workpiece infeed and outfeed
- Cutting depth limiter
- Brackets for fixing machine to the floor

Die Maschine ist immer ausgerüstet mit:

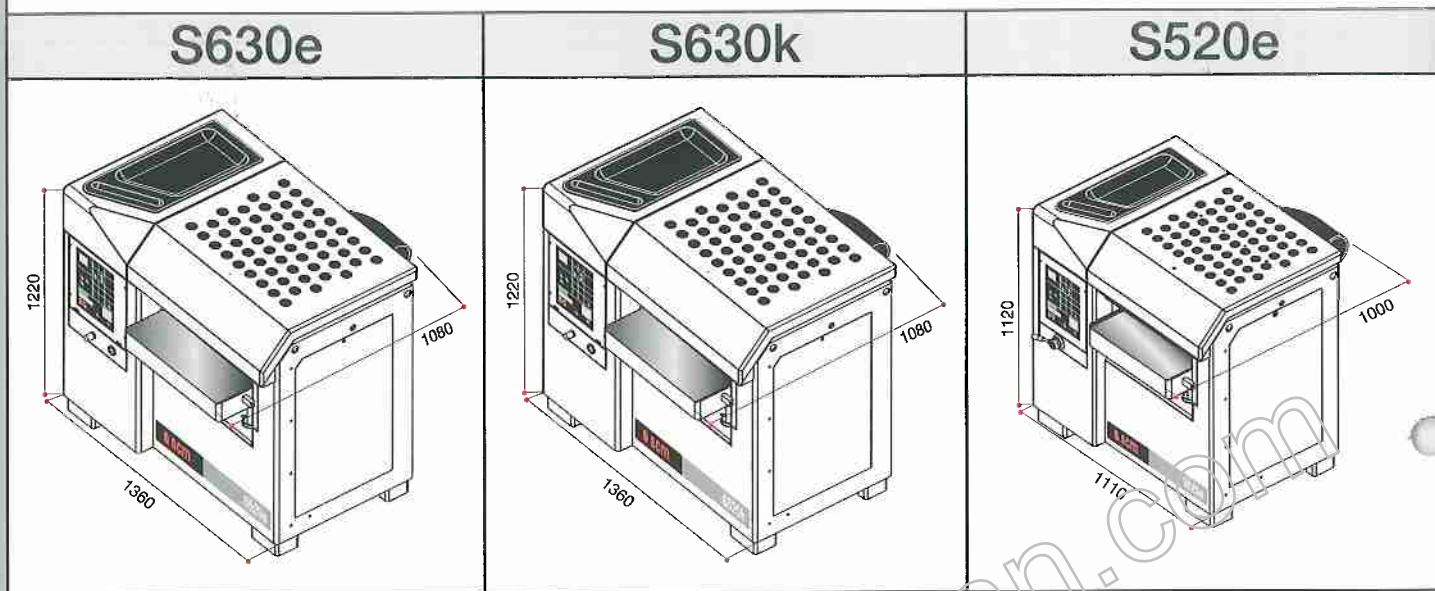
- Lärmschutzhängen in Werkstück Ein- und Auslauf
- Spanabnahmebegrenzer
- Bügel zur Befestigung der Maschine am Boden.

| Noise – Sawdust / Geräusch - Staub | | | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--|
| Model Modell | Sound emission according to ISO/DIS 7960 Schallemission ISO/DIS 7960 | | Machining Bearbeitung | Sawdust emission according to DIN 33893 Staubemission DIN 33893 | | |
| | Operator position Laeq (dB (A)) Arbeitsplatz Laeq (dB (A)) | | | [mg/m³] | | |
| | Workpiece infeed Werkstück Einlauf | Workpiece outfeed Werkstück Auslauf | | 1 st station 1. Station | 2 nd station 2. Station | |
| | | | | | | |
| S630e | 81,5 | 81,8 | Thickness planning <i>Hobeln</i> | 0,33 | 0,22 | |
| S630k | 81,5 | 81,8 | Thickness planning <i>Hobeln</i> | 0,33 | 0,22 | |
| S520e | 77,8 | 77,5 | Thickness planning <i>Hobeln</i> | 0,15 | 0,13 | |



S630e S630k S520e

Overall dimensions - Abmessungen



Technical data - Technische Daten

| | | S630e | S630k | S520e |
|-------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------|----------------|---------------|
| Worktable dimensions | Tischmaße | mm 630x1000 | 630x1000 | 520x900 |
| Working width | Arbeitsbreite | mm 630 | 630 | 520 |
| Max. (min.) working height | Max. (min.) Arbeitshöhe | mm 300(3) | 300(3) | 250 (3) |
| Min. worktable length | Min. Arbeitslänge | mm 260 | 260 | 220 |
| Cutterblock diameter (no. knives) | Durchmesser Hobelwelle (Messeranz.) | mm 120 (4) | 120 (4) | 120 (4) |
| Cutterblock speed | Hobelwellendrehzahl | r.p.m.-U/min. 4500 | 4500 | 4500 |
| Feed speed | Vorschubgeschwindigkeit | m/min 4/20 | 5-8-12-19 | 5-8-12-19 |
| Main motor | Hauptmotor | HP-PS (KW) 7,5 (5,5) | 7,5 (5,5) | 7,5 (5,5) |
| Feed motor | Vorschubmotor | HP-PS (KW) 2 (1,5) | - | - |
| Dust extraction outlet diameter | Absaugstutzendurchmesser | mm 150 | 150 | 150 |
| Extraction capacity | Absaugleitung | m ³ /h 1600 | 1600 | 1600 |
| Net weight | Nettogewicht | kg 1000 | 1000 | 700 |
| Weight with seaworthy packing | Gewicht mit seemäßiger Verpackung | kg 1050 | 1050 | 750 |
| Overall dimensions with seaworthy packing | Abmessungen mit seemäßiger Verpackung | mm 1260x1010x1050 | 1260x1010x1050 | 1120x980x1140 |

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not effect safety as per CE certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG - Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Main options - Wichtigste Sonderzubehör

S630e S630k S520e

| | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|
| Thicknessing table with 2 idle rollers - Dickenstisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb | O | O | O |
| First top feed roller with rubber coating, - 1. obere gummibeschichtete Vorschubwalze | O | O | O |
| First top sectional steel feed roller- 1. obere Stahlvorschubwalze gegliedert | | O | O |
| First feed roller coated with 2 different types of rubber - 1. Walze aus 2 Gummimischungen | O | O | - |
| Third top feed roller, rubber-coated and power driven - 3. obere motorische Vorschubwalze | S | O | O |
| Pneumatic pressure adjustment on top feed rollers- Pneumatische Druckregulierung | O | - | - |
| "Tersa" cutterblock with throwaway knives" - "TERSA" Messerwelle | O | O | O |
| Automatic positioner of the thicknessing table - Automatische Positionierung des Dickenstichs | O | - | O |
| Automatic star-delta start - Automatischer Sterndreieckanlauf | O | O | O |
| Automatic brake on main motor (standard on C.E.) - Automatische Motorbremse (Standard auf C.E.) | O | O | O |
| Main motor Kw 7.5 (hp 10) - Verstärkter Motor Kw 7.5 (PS 10) | O | O | O |

S = standard - Standard **O** = option - Zubehör **-** = not available - nicht lieferbar