

Verseitenhobelautomat SINTEX

400 V BU

Bestell-Nr.

Preis DM

04.22.08

22.640,—

Technische Daten

max. Hobeltiefe (Fertigmaß)	180 mm
min. Hobeltiefe (Fertigmaß)	23 mm
max. Hobeltiefe (Fertigmaß)	105 mm
min. Hobeltiefe (Fertigmaß)	6 mm
max. Werkstücklänge	300 mm
max. Spannbreite	10 mm
Durchmesser Hobelkopf	100 mm
Durchmesser Fräseleitzäher	120 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6/12 m/min
Dratzahl Spindel	6000 U/min
Durchmesser Spindel	35 mm
Aufspannlänge Vertikalspindel	120 mm
Aufspannlänge Horizontalspindel	190 mm
Motorleistung Horizontalspindel	7,5 kW
Motorleistung Vertikalspindel	5,5 kW
Motorleistung Vorschub	11,3 kW
Durchmesser Vorschubwalzen	120 mm
Länge Aufgabebelch	1700 mm
Absaugstutzen Abrieche und rechte Vertikalspindel Durchmesser	120 mm
ein Kombi-Absaugstutzen Dickenweile und linke Vertikalspindel zusammen	150 mm

komplett mit

- CE-Konformität
- oberem Quertrogger als Vorschubstrikern mit gleichzeitiger Höhenverstellung der Vorschubwalzen, gekoppelt mit der Dicken-Horizontaleweile manuell oder elektrisch einstellbar und auf 1/10 mm genau über mechanisches Zahnwerk ablesbar
- Vorschubsystem mit Direktantrieb, schrägverzahnkte Stahl-Vorschubwalzen
- verwendungstiefstem Stahlaufgabebelch
- Fagellinienl und Fagelstützträger zum Vordrücken, dadurch sichere Führung der Werkstücke
- Feinverstellung der Horizontal- und Vertikalspindel 1/10 mm genau über mechanische Zahnwerke ablesbar (an der Maschinenvorderseite) für Breiten und Höhen
- linker Spindel mit vorderem Antriebskernem und Anschlaglineal im Ausmaß gleichzeitig einstellbar
- Sicherungs- und Larmschutzvorrichtung über Arbeitssegn-egalien und Vorschubgruppen mit Magnetschalter mit Zeitschaltung
- Impulsschalter für Vorschub
- Messertriebteilgerät
- 2 Stück LM-Hobelköpfe Z3, 100x190x35
- 2 Stück LM-Hobelköpfe Z3, 100x120x35
- 1 Stück Fagelstützträger
- Stern-Dreieckschaltern
- Hauptschalter, abschließbar
- Motorschutzschaltern, Unterspannungsausbaam
- Not/Aus-Schalter
- Werkzeugen, Betriebsanleitung
- Gewicht: 1080 Kg

Sonderzubehör

II Motorverstärkung für Vertikalspindel auf 7,5 kW ersetzt 5,5 kW	97.03.36	785,—
ergänzerbene Einzugschwabe vor Abrieche mit zwei Stahlvorschubrollen 120x20 mm und manuellen Schnelltauschhebels	23.15.08	750,—
Andruckrolle, geteclert, mit Halteboitse zum Führen dünner Werkstücke	31.13.00	355,—
Aufgabebelchlänge 2300 mm	29.13.09	535,—
motorische Höhenverstellung	21.02.00	1.025,—

II = legemäßige Ausstattung

Bestell-Nr.

Preis DM

SINTEX ABRICHTEN UND 4-SEITIGES HOBELN IN EINEM DURCHGANG

SINTEX ist der neue SCM-Vierseitenhobelautomat, der mit Hilfe der CAD/CAM-Konstruktion entstanden ist. Er erleichtert dem Handwerksbetrieb den Übergang von der herkömmlichen Arbeitsweise zu den automatischen Systemen. **SINTEX ist präzision:** Durch die gleichzeitige Bearbeitung der 4 Seiten des Hobelgutes wird die Fehlerquote des Endmasses erheblich verringert. **SINTEX garantiert eine optimale Oberfläche:** Der automatische Vorschub sichert gleichmässiges Vorbeiführen des Werkstückes an den Bearbeitungsstationen und damit eine konstante Oberfläche. **SINTEX bedeutet Fertigungsqualität:** Durch die Ausführung von 4 Arbeitsgängen in einem einzigen Durchgang verringert sich die **Fertigungszeit** in Bezug auf die herkömmliche Weise **um das Zehnfache**.

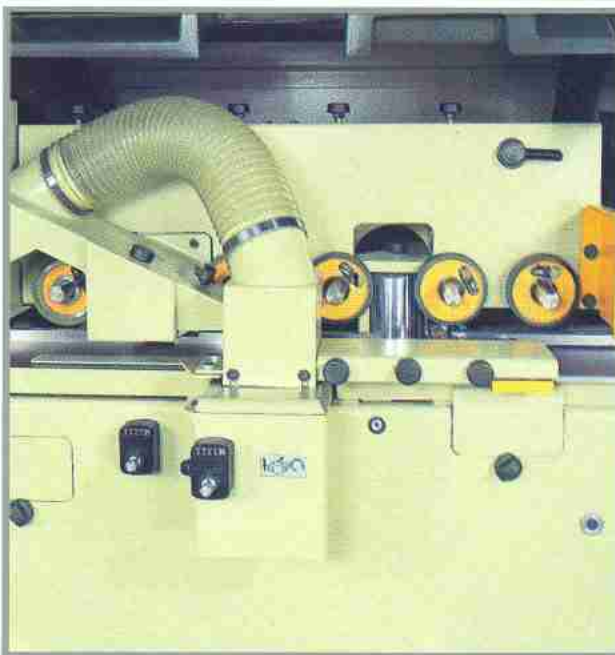


M ARBEITSGANG



PERFEKTES ABRICHTEN:

Das perfekte Abrichten wird durch die Kombination des, auf der Abrichtwelle montierten **Fügelalzfräsers** und des Aufgabebisches mit Fügelineal bewirkt, da das Werkstück dabei über die gesamte Länge aufliegt.



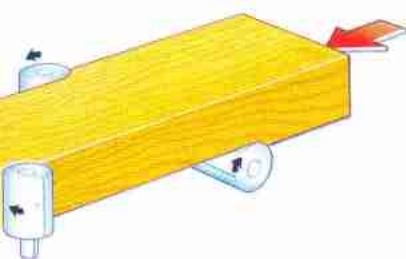
PRÄZISES EINSTELLEN DES ENDMASSES:

Dezimalanzeigen ermöglichen dem Maschinenführer die sichere Kontrolle des eingestellten Masses.



HOHE ENDQUALITÄT:

Der gleichmässige automatische Vorschub sorgt für **Kontinuität der Spanabnahme** an allen zu bearbeitenden **Seiten des Werkstückes** und für deren **optimale Oberflächengüte**.

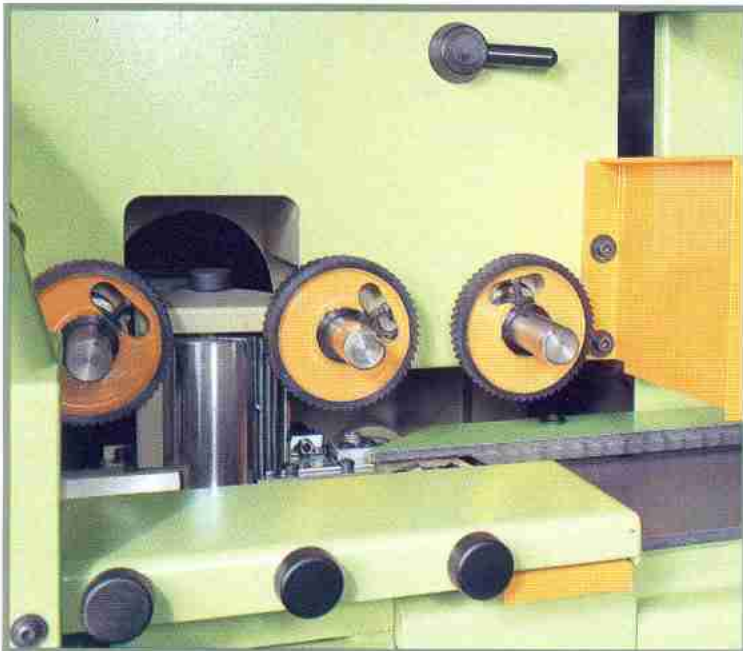


SINTEX: VIELSEITIG UND SICHER



ARBEITSSICHERHEIT UND GERINGE LÄRMENTWICKLUNG:

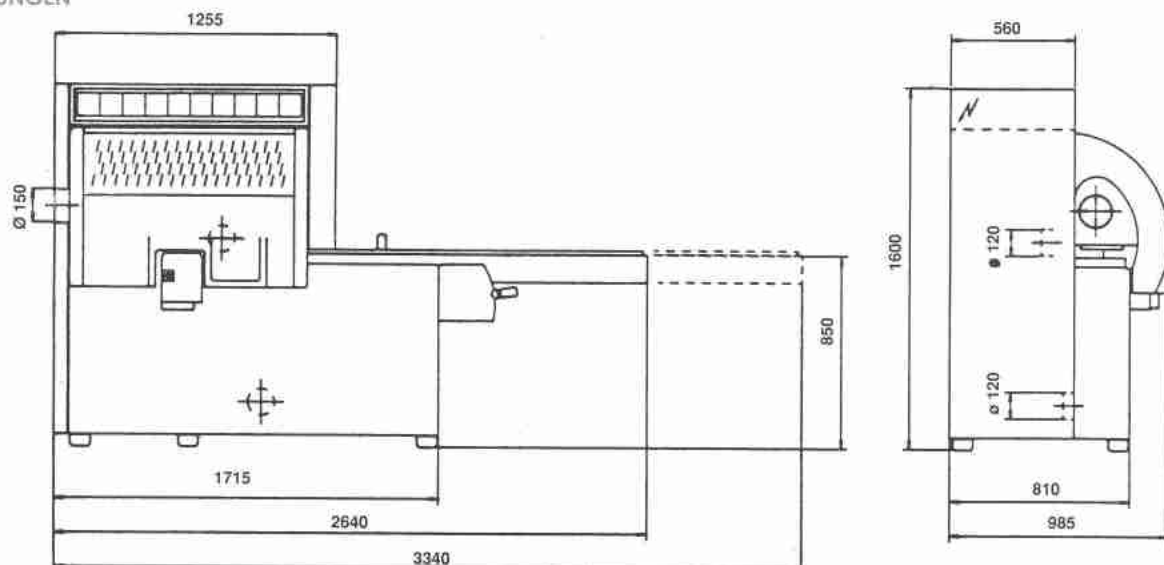
Die **serienmäßige** Ausstattung mit einer leicht zu öffnenden **Lärmschutzhaube** garantiert hohe Arbeitssicherheit und reduziert den Geräuschpegel. **SINTEX** verfügt ausserdem über Sicherheitsvorrichtungen, die den strengsten internationalen Vorschriften entsprechen.



LEICHTGÄNGIGE ZUFÜHRUNG DER WERKSTÜCKE MITTELS DER VORSCHUBGRUPPE VOR DER ABRICHTSPINDEL:

Für leichte Beschickung mit dem Hobelgut, das nicht abgerichtet werden muss, kann die Maschine (gegen Mehrpreis) mit **einer motorisch angetriebenen** Vorschubwalze ausgestattet werden. Sie ist mit einer Ausrückvorrichtung für schnelles Herausnehmen aus dem Bearbeitungsbereich versehen.

ABMESSUNGEN



TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	180
Min. Arbeitsbreite (Fertigmass)	mm	23
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	105
Max. Arbeitshöhe (Fertigmass)	mm	6
Min. Werkstücklänge	mm	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6/12
Hobelwellendrehzahl	U/min	6000
Spindeldurchmesser	mm	35
Hobelkopfdurchmesser	mm	100
Einstellbereich für Durchmesser-Differenzen	mm	±1
Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm	120
Aufspannlänge Abricht-/Dickenspindeln	mm	190
Motorstärke der Abricht-/Dickenspindeln	PS	10
Motorstärke der Vertikalspindeln	PS	7,5
Vorschubmotorstärke	PS	1/1,5
Durchmesser Vorschubrollen	mm	120
Aufgabetischlänge	mm	1700
Einstellbereich Aufgabetisch u. Fügelineal (Schnelleinstellung)	mm	10
2 Absauganschlüsse Durchmesser	mm	150/120

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR:

Motorische Höhenverstellung/Motorische Vorschubwalze vor Abrichtspindel/Aufgabetisch 2300 mm/Motorstärke Vertikalspindeln 10 PS.