

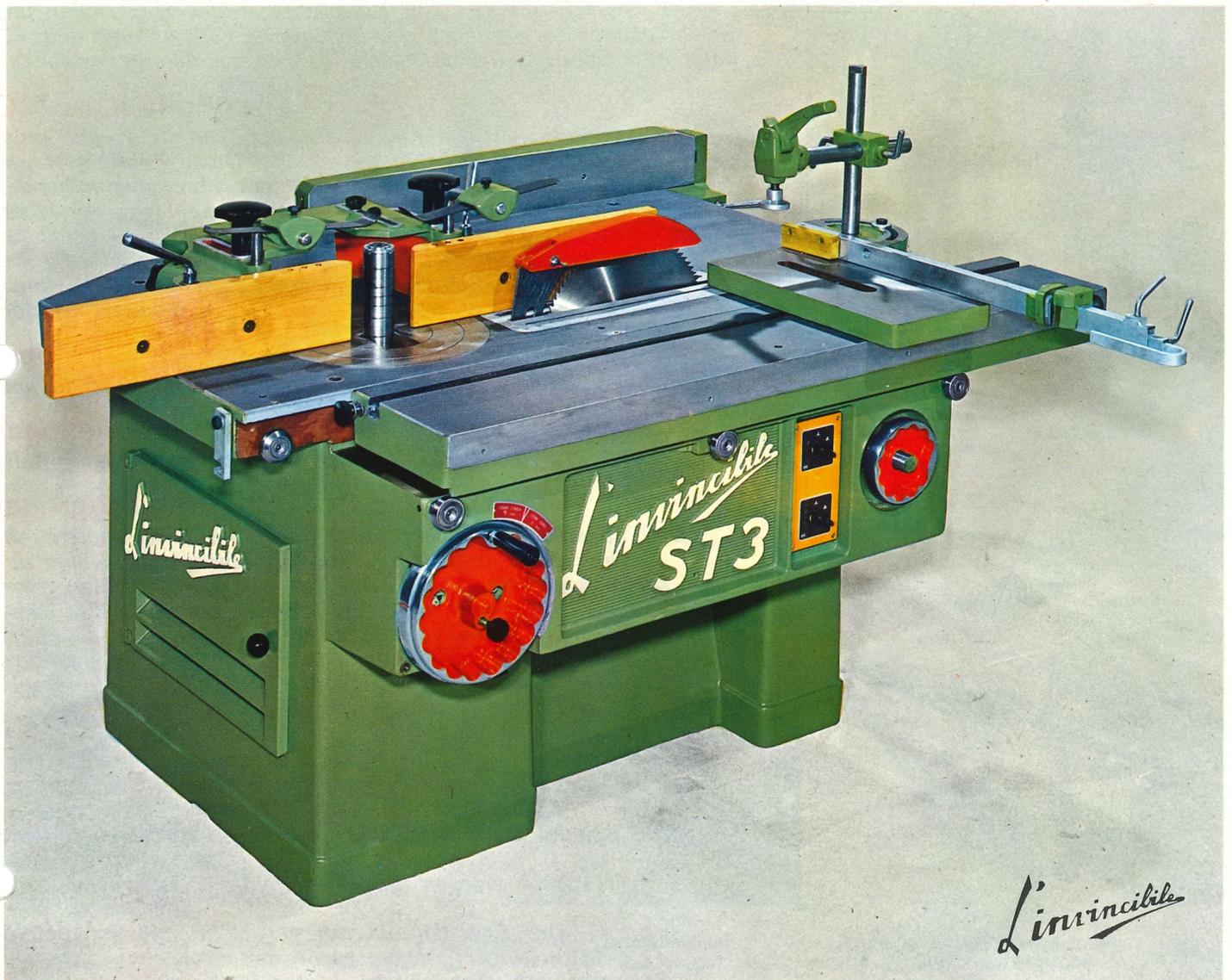


# ST3

## Format-Kreissäge

### Fräse Zapfenschneidmaschine

- Ständer aus einem Stück gegossen
- 5 Frässpindeldrehzahlen bis 10000 U/Min.
- 3 Sägedrehzahlen



*Linnincibile*

# ST3 ST2C

## für Handwerks- und Mittlerbetriebe

Die Maschinen "ST3" und "ST2C" wurden hauptsächlich entwickelt, um den Anforderungen der Handwerks- und Mittlerbetriebe entgegenzukommen. Diese Maschinen dienen als Kreissägen, Fräsen, Zapfenschneid- und Besäummaschinen. Die Umschaltung von einer Operation zur anderen wird sehr schnell ausgeführt.

### Ständer

Aus einem Stück gegossen, absolut verwindungssteif, erschütterungsfreier Lauf.

### Tische

Gross dimensioniert, stark verrippt und genau bearbeitet.

### Rolltisch zum Zapfenschneiden und Besäumen ST3

Der auf Kugellagern laufende Rolltisch ist leichtgängig und arbeitet sehr präzise, wodurch absolut gerade Besäumschnitte erreicht werden. Mit Nute ausgestattet zum Zapfen und Schnitten beschränkt dimensionierter Stücke und mit 45° neigbarem Gehrungsanschlag nach Gradskala beidseitig verstellbar.

### Rolltisch ST2C

Der Rolltisch mit Kugellager versehen, läuft auf einer geschliffenen patentierten Führungsstange. Diese Führungsstange ist leicht längsverschiebbar, sodass bei allen vorkommenden Arbeiten immer die grösstmögliche Arbeitslänge versichert wird. Überdies kann der Rolltisch herunterwärts weggeklappt werden, sodass die Vorderseite der Maschine vollständig frei steht. Auf dem Rolltisch kann der Teleskopanschlag leicht montiert werden.

### Motor

Vollkommen staubgeschützt; tropikalisiert, selbstkühlend.

### Kugellager

Absolut wartungsfrei, Fetten entfällt.

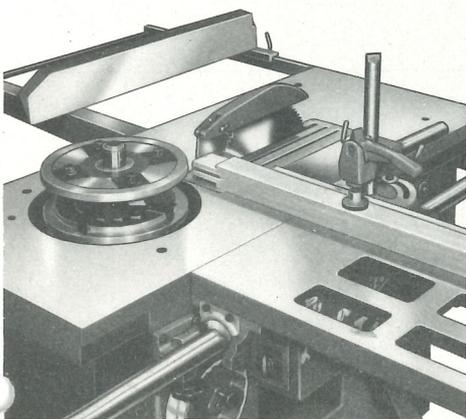
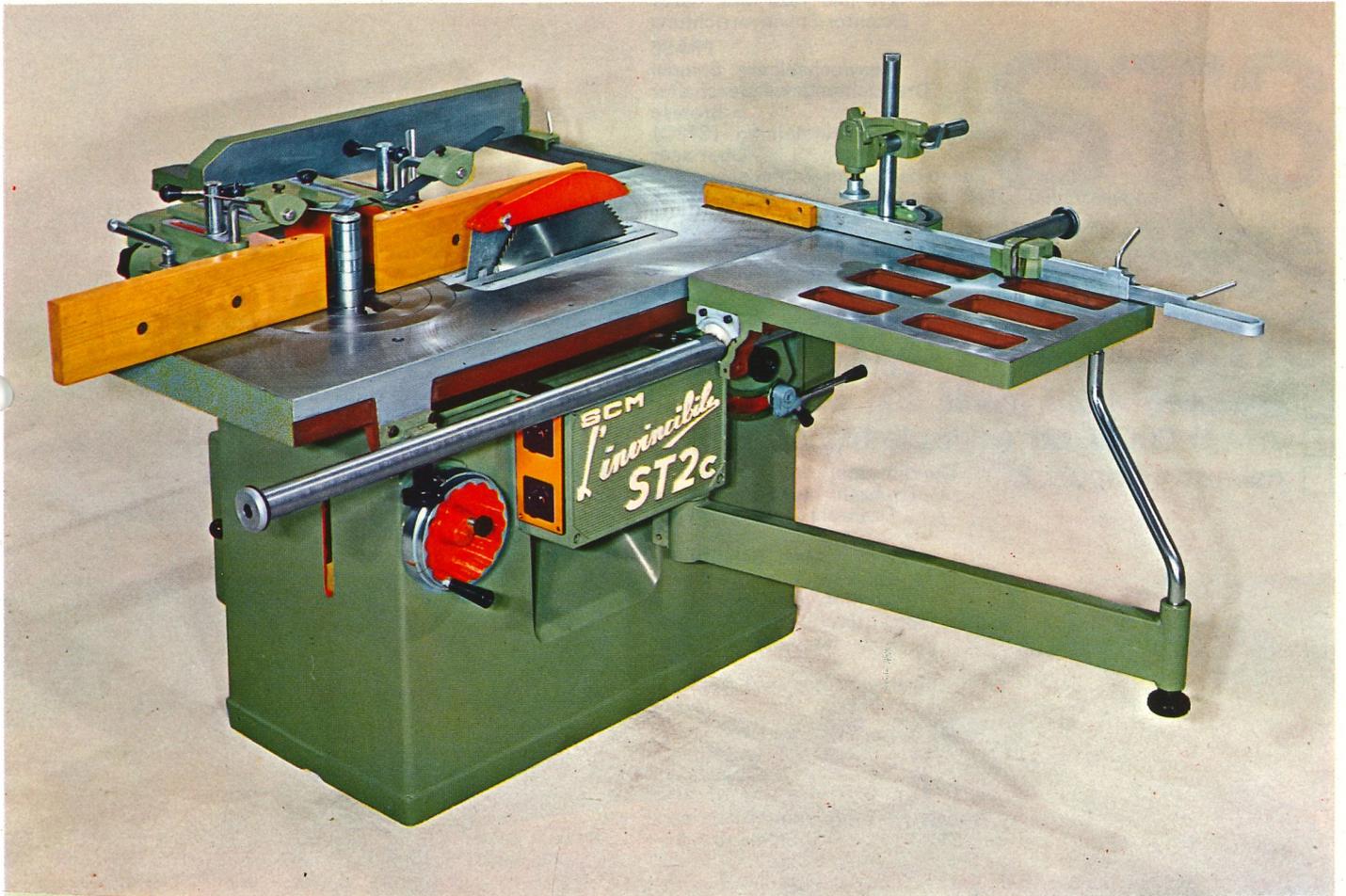
### Sägeaggregat

Das Sägeblatt ist leicht verstellbar; durch mikrometrische Querverstellung kann es als Formatschneidmaschine zum Zapfenschneiden dienen. Der 45° neigbare Anschlag, stark dimensioniert, läuft auf einer Zahnstange die mikrometrische, sowie schnelle Verstellungen erlaubt (ST3). Auf dem Modell "ST2C" wird ein neigbarer Anschlag montiert, der eine wesentlich grössere Schnittbreite erlaubt.

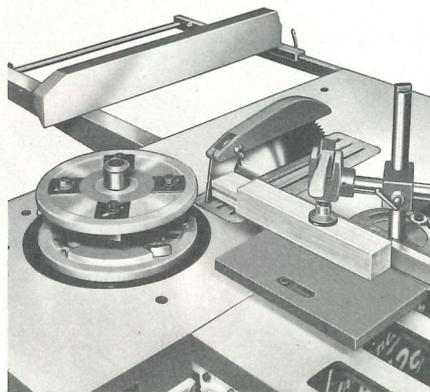
### Fräsaggregat

Die Spindellagerung ist in einem präzisionsgeschliffenen stark dimensionierten Zylinder untergebracht und wird auf wartungsfreien Gummidichtungslagern montiert. Die Spindel kann durch mikrometrische Handradbetätigung vollständig unter den Tisch versenkt werden. Auf Wunsch werden die Maschinen mit auswechselbar Spindeln geliefert.

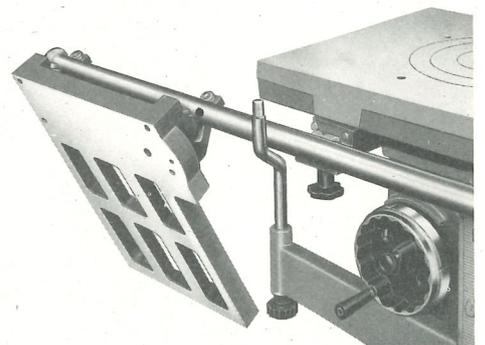
Der Anschlag ist mit vertikalen und horizontalen Druckvorrichtungen, sowie mit Handschutz versehen. Späneabsaughauben können später leicht montiert werden.



Maschine in Arbeitsstellung zum serienmässigen Zapfenschneiden mit höchster Leistung und Sicherheit.



Anwendung des Zusatztisches zur Ausführung der Zapfen auf kurzen Stücken.



Rolltisch in Ruhestellung, um den Zugang dem Sägeund Fräsaggregat zu erleichtern.

**STANDARDAUSRÜSTUNG**

Sägeblatt 350 mm. Durchmesser  
 Kreissägenanschlag  
 Gehrungs- und Teleskopanschlag  
 Spaltkeil und Schutzabdeckung  
 Fräsanschlag (mit Feineinstellung für ST3)  
 Bedienungswerkzeuge

**SONDERZUBEHÖR**

**SÄGE**

Sägeblatt 400 mm. Ø mit Schnitthöhe 140 mm. (ST3) (1)  
 Flanschen 134 mm. Ø  
 Zwei Geschw. Motor 4,8/6 PS (ST3) - 3/4,5 PS (ST2C)  
 Schnittbreite bis 1270 und 1520 mm. (ST3)  
 Exzenter-Spannvorrichtung

**FRÄSE**

Auswechselbare Spindel  
 Drehrichtungswendeschalter  
 Bremse  
 Fräsanschlag mit Feineinstellung (ST2C)  
 Oberlager  
 Zusatztisch zum Zapfenschneiden  
 Längsanschlag "TEN" zum Zapfenschneiden (ST2C)  
 Motorschutzschalter

(1) Das Sägeblatt kann nicht vollständig unter den Tisch versenkt werden.

technische daten **ST3**

**ST2c**

**SÄGE**

Tischmasse 1040x1360  
 Wellendurchmesser 30  
 Durchmesser des Sägeblattes 350  
 Drehzahl des Sägeblattes 3200/4500/6000  
 Drehzahl (auf Anfrage) 1600/2250/3000/  
 3200/4500/6000  
 Max. Schnitthöhe 110  
 Grösste Werkzeugbreite 50  
 Max. Querverstellung 35+50  
 Max. Schnittbreite mit Anschlag 610+35+50  
 Neigung des Anchlages bis 45°  
 Motor 5,5  
 2 Geschw. Motor (auf Anfrage) 4,8/6

mm. 570x1350  
 mm. 30  
 mm. 350  
 U/min. 3300  
 U/min. 4500 od. 2250/4500

**FRÄSE**

Spindeldurchmesser 35  
 Spindellänge 170  
 Aufspannlänge 165  
 Vertikallauf 185  
 Öffnung des grössten Tischrings 340  
 Spindeldrehzahlen 2900/4400/6000/7200  
 Drehzahl (auf Anfrage) 2900/4400/6000/7800/10000  
 Drehzahlen (auf Anfrage mit 1 Geschw. Motor) —  
 Motor 5,5  
 Motor (auf Anfrage) 7,5

mm. 110  
 mm. 60  
 mm. 30+60  
 mm. 930+30+60  
 — 45°  
 PS 4  
 PS 3/4,5

**KREISSÄGE-FRÄSE ALS BESÄUM- UND ZAPFENSCHNEIDMASCHINE**

Verschiebung des Rolltisches 1300  
 Max. Zapfenschneidtiefe mit Werkzeug 350 mm. Ø 145  
 Max. Besäumbreite bei 50 mm. Holzstärke 1250  
 Max. Zapfenschneidbreite mit 350 mm. Ø Werkzeugen 1100  
 Zapfenschneidlänge bei 50 mm. starkem Holz 700  
 Max Länge mit Teleskopanschlag und Werkzeug 350 mm. Ø 2100

mm. 35  
 mm. 170  
 mm. 135  
 mm. 160  
 mm. 340  
 U/min. 3500/7000  
 U/min. 2800/3700/5600/7400  
 U/min. 3000/4300/6400  
 PS 3-4,5  
 PS 5,5

**AUSMASSE** 1240x1430x840

**NETTOGEWICHT** 840

**BRUTTOGEWICHT** (Seemässige Verpackung) 1010

mm. 1500  
 mm. 145  
 mm. 1140  
 mm. 1480  
 mm. 925  
 mm. 2100  
 mm. 2180x2170x850  
 Kg. 595  
 Kg. 735

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten.



SOCIETÀ COSTRUZIONE MACCHINE - RIMINI - ITALIEN