

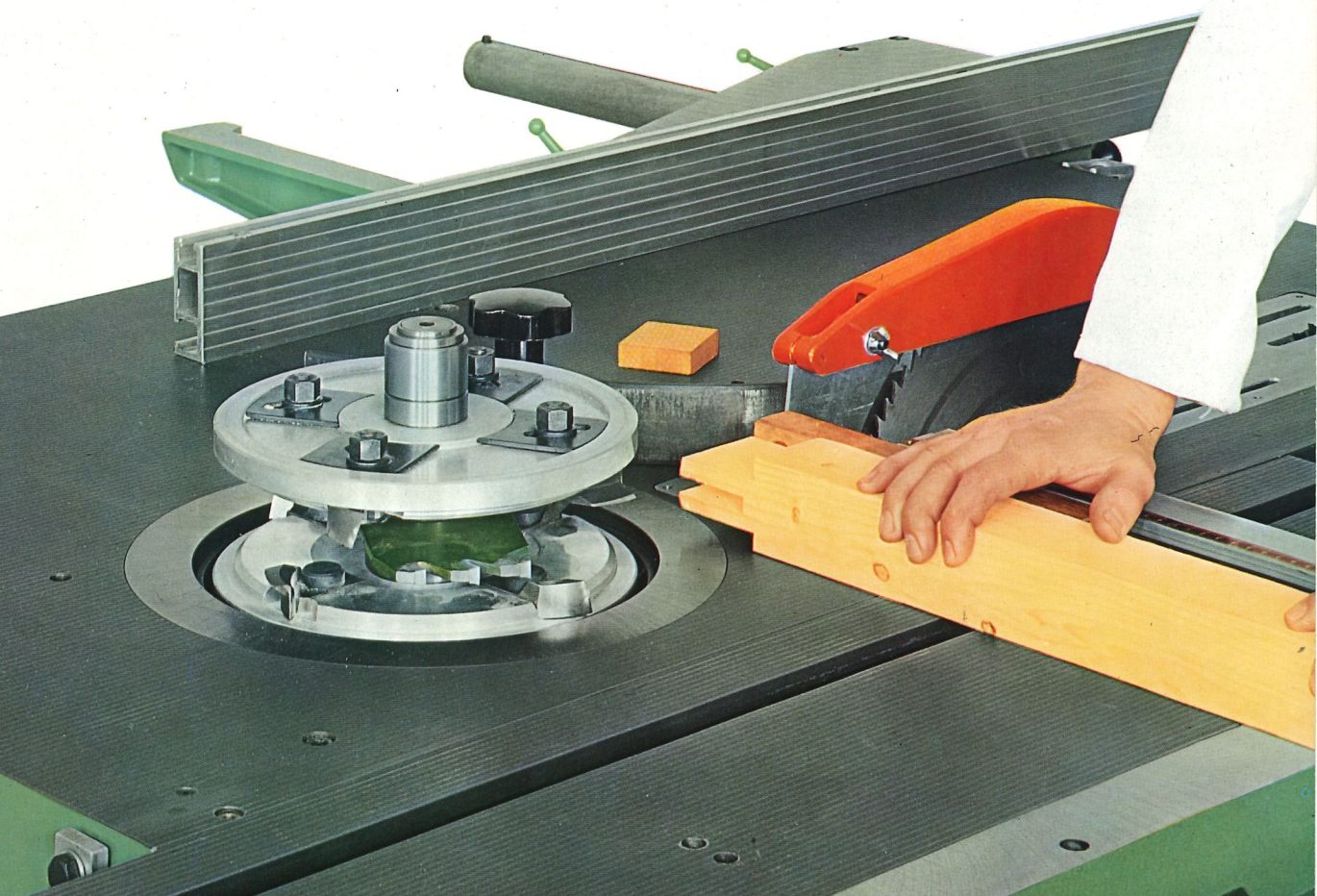
FORMAT-KREISSÄGE
FRÄSE



ST4

ZAPFENSCHNEIDMASCHINE
MIT VORRITZSÄGE

- Verbindung einer Kreissäge mit Vorritzsäge und Fräse
 - Gleichzeitiger Einsatz von zwei Aggregaten ohne Rüstzeiten
- Unabhängiger Gebrauch jedes einzelnen Aggregates ohne Einschränkungen
- Grosse Produktion von Rahmen dank Umkehr der Drehrichtung
- Vollständige Feinbearbeitung von Platten mit Hilfe der Vorritzsäge



Säge und Fräse = Besäum- und zapfenschneidmaschine ST4

durch die Kombination zweier Maschinen haben wir eine dritte geschaffen; die zwei Maschinen sind je eine vollwertige Formatkreissäge und eine Fräse: die dritte, die wir mit den anderen 2 Maschinen anbieten können ist eine Solozapfenschneidmaschine.

Die ST4 ist einwandfrei, vielseitig und leistungsfähiger dank der Verbindung von drei Betriebsfunktionen. Außerdem können Sie die drei Maschinen die wir Ihnen mit der ST4 anbieten, einzeln verwenden, ohne daß die Arbeitsqualität darunter leidet.

Die heutige Holzbearbeitungstechnik verlangt einen immer grösseren Gebrauch von Furnierholz und Schichtpresstoff, sowie eine perfekte Fertigbearbeitung der Werkstücke und eine grosse Produktionsleistung. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, haben wir eine neue Mehrzweckmaschine geschaffen und auf den Markt gebracht, die eine Format-Kreissäge, eine Fräse und eine Zapfenschneidmaschine mit Vorritzsäge miteinander vereinigt. Die Verbindung einer Kreissäge mit Vorritzsäge und einer Fräse auf der gleichen Maschine bietet folgende Vorteile: gleichzeitiger Einsatz von zwei Aggregaten ohne Totzeiten; unabhängiges Arbeiten mit jedem einzelnen Aggregat ohne Einschränkungen; grosse Produktion von Rahmen dank der Umkehr der Drehrichtung; vollständige Fertigbearbeitung der Platten mit Hilfe der Vorritzsäge.

STÄNDER

Aus einem Stück in Stahl-Schweisskonstruktion. Elegante Linienführung. In seinen Abmessungen so ausgelegt, dass er robust und geräumig genug zur Aufnahme der Säge, der Fräse und des Schiebetisches ist.

FESTER TISCH

Der grosszügig ausgelegte, kräftig verrippte und sorgfältig gearbeitete Tisch bietet eine perfekte Unterlage für die mit der Fräse und der Kreissäge zu bearbeitenden Werkstücke.

SÄGEAGGREGAT

Das Sägeaggregat ist robust und vielseitig und lässt sich vollkommen unter dem Tisch versenken. Die Sägenwelle ist für 3 Drehzahlen ausgelegt. Antrieb über Keilriemen und Riemenscheibe. Drehzahlwechsel einfach und schnell. Querverstellmöglichkeit der Säge mit Feineinstellung, damit sie als Formatkreissäge für Besäum- und

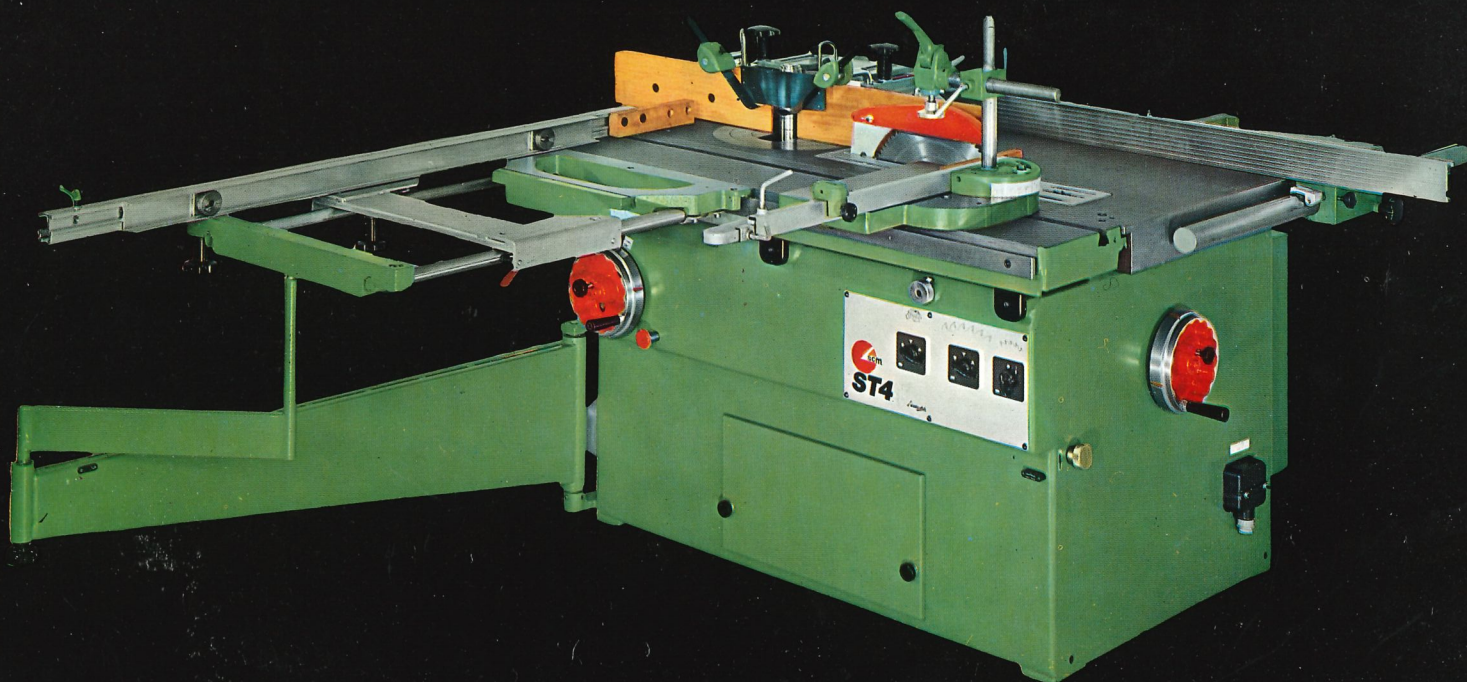
Zapfenschneidarbeiten eingesetzt werden kann.

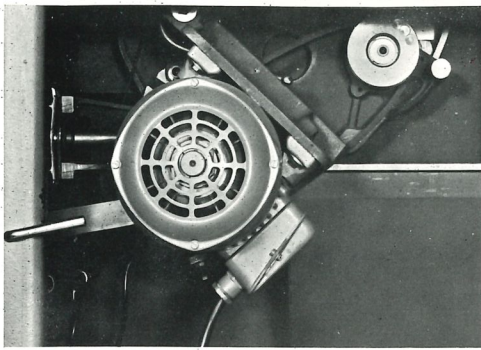
VORRITZSÄGE

Zum Schneiden von beidseitig kunststoffbeschichteten Platten ohne Aussplitterung ist die Vorritzsäge unentbehrlich. Dank den leichten und schnellen Einstellungen, dem eigenständigen Motor und dank der Möglichkeit, die Vorritzsäge schnell unter dem Tisch verschwinden zu lassen, ist dieses Zubehör äusserst praktisch.

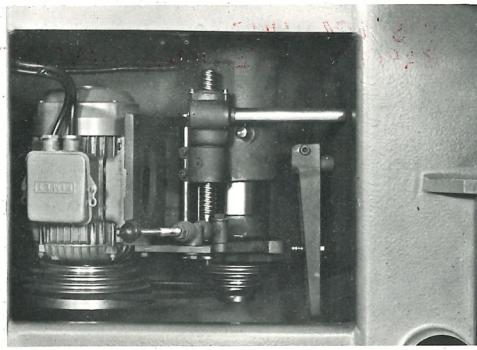
FRÄSAGGREGAT

Die Frässpindel ist aus einem Stück, präzisionsgeschliffen, und läuft in wartungsfreien Kugellagern; sie ist für 4 Drehgeschwindigkeiten ausgelegt, die leicht mittels Riemenschnellspanner gewechselt werden können. Auf Wunsch 5 Drehzahlen bis zu 10.000 Umdrehungen mit Speziallagern. Die Frässpindel kann völlig unter dem Tisch versenkt werden, damit sie beim Arbeiten mit der Säge allein nicht stört.

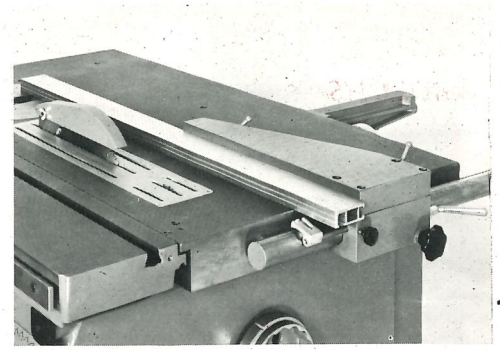




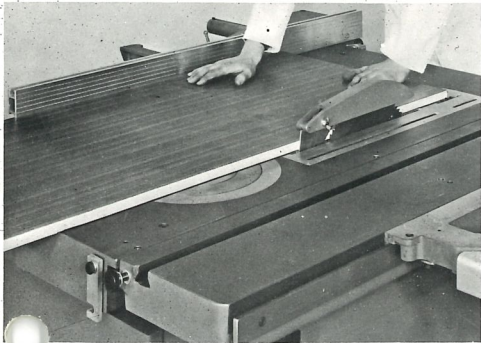
Kreissägeaggregat mit Vorrichtung für den schnellen Geschwindigkeitswechsel



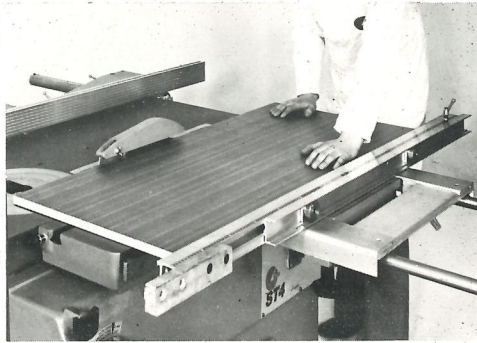
Fräsaggregat mit Riemenspannung für schnellen Geschwindigkeitswechsel



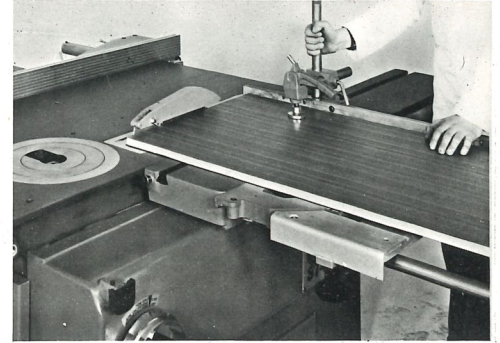
Kreissägeanschlag mit Aluminiumprofil (flachliegend für die Bearbeitung von schmalen Werkstücken)



Paralleler Schnitt auf einer beidseitig furnierten Platte mit Kreissäge und Vorritzsäge mit Hilfe des Kreissägeanschlags



Paralleler Schnitt auf einer beidseitig furnierten Platte mit Kreissäge und Vorritzsäge mit Hilfe des Längsanschlags.



Besäumen einer beidseitig furnierten Platte mit Kreissäge und Vorritzsäge mit Hilfe des Gehängsanschlags

MOTOREN

Jedes Aggregat ist mit einem eigenen Motor ausgestattet, um die Höchstleistung ausnutzen zu können. Die vollständig geschlossenen und selbstkühlenden Motoren übertragen die Bewegung mit Hilfe von besonderen Keilriemen auf die Aggregate.

BETÄTIGUNG DER HANDRÄDER

Ein leichter Lauf - auch auf die Dauer gesehen - der Handräder wird durch

Verwendung von Druckkugellagern im geschlossenen Gehäuse mit Dauerschmierung gewährleistet.

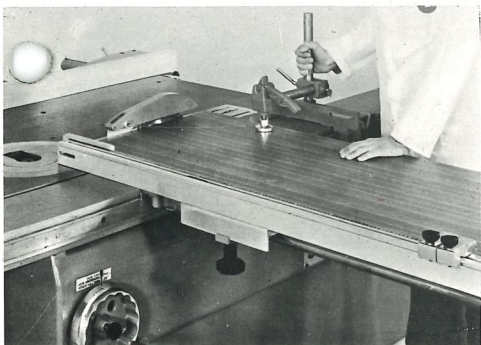
KREISSÄGENANSCHLAG

Dieser äußerst vielseitige Anschlag läuft auf einer kräftigen Stahlstange, welche mit einer Verzahnung für die Feinverstellung versehen ist. Das Teil, an dem das Werkstück anliegt, ist aus Aluminium-Rechteckprofil und kann in seiner Längsrichtung verstellt werden;

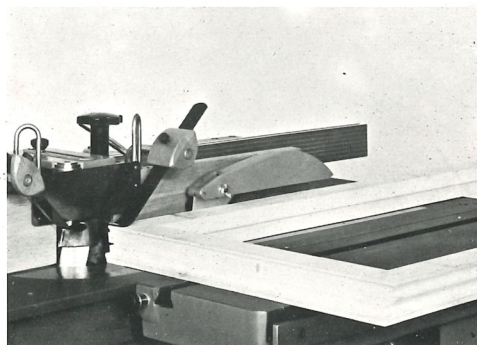
ausserdem kann es hochkant oder flachliegend (zum Schneiden kleiner Werkstücke) verwendet werden. Auf Wunsch kann die Maschine mit einem schwenkbaren Anschlag ausgestattet werden.

FRÄSANSCHLAG

Der Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung ist mit Druckfedern sowie mit Handschutz versehen und kann an die Absauganlage angeschlossen werden.



Besäumen einer beidseitig furnierten Platte mit Hilfe des Längsanschlags



Ausführen eines Fenstersflügels Ablängen und gleichzeitige Bearbeitung eines Fensterflügels

SPÄNEABSAUGUNG

Die Maschine ist so ausgelegt, dass die Späne auf eine Rutsche geleitet und abgeführt werden, ohne den Bedienungsmann zu behindern. Eine seitliche angeordnete Absaughaube (Durchmesser 150 mm) erlaubt den Anschluss an die Absauganlage.

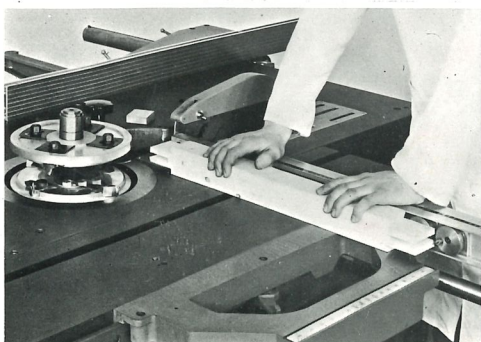
SCHUTZVORRICHTUNGEN

Alle Arbeitsaggregate sind mit Schutzvorrichtungen versehen, die die Sicherheit des Bedienungsmannes gewährleisten.

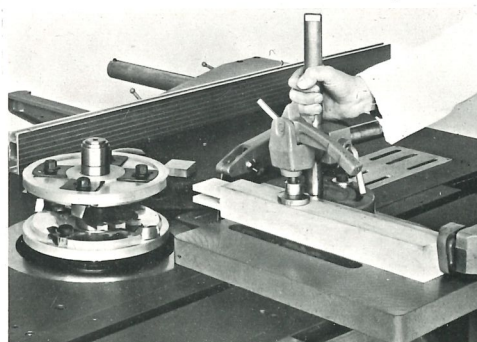
Die Kreissäge ist mit einer auf dem Spaltkeil befestigten Schutzhaube ausgestattet, welche sich immer parallel zum Tisch bewegt. Der Fräsanschlag mit Deckel gewährleistet einen sicheren Schutz für alle Arbeiten.

DREHRICHTUNGS- WENDESCHALTER

Auf Wunsch können die Arbeitsaggregate mit einem Drehrichtungswendeschalter versehen werden, so dass die Wellen für die Ausführung von speziellen Arbeiten



Gleichzeitiges Ablängen und Zapfenschneiden mit Hilfe des Alu-Teleskopanschlags "TEN"



Gleichzeitiges Ablängen und Zapfenschneiden eines kurzen Werkstückes mit Hilfe des Zusatztisches für kleine Werkstücke

in beiden Richtungen drehen können.

ROLLTISCH

Der Rolltisch läuft leicht auf Kugellagern und gewährleistet so eine absolute Schnittgenauigkeit. Er ist mit einem ausziehbaren Gehrungsanschlag, der in beiden Richtungen bis 45° schwenkbar ist, ausgerüstet. Der Gehrungsanschlag läuft in der Tischplatte befindlichen Führung und dient zum Zapfenschneiden und Schneiden kleiner Werkstücke.

BESÄUM - UND ZAPFENSCHNEIDMASCHINE (ST4S)

Der Schwenkarm und Schiebetisch kann an dem Schiebetisch an dem günstigen Punkt für jede Bearbeitung angebracht werden. Der Schiebetisch wird von einem starken Support abgestützt, der auf Kugellagern läuft. Durch die gebogene Verlängerung des Schwenkarms werden Überstände wegen Staub vermieden. Der Aluminiumlängsanschlag ist schwenkbar bis 45° in beiden

Richtungen und macht die Besäum - und Zapfenschneidmaschine sehr vielseitig zum Zapfenschneiden und jeder Art von Schnitten.

STANDARDAUSRÜSTUNG

Sägeblatt 350 mm Durchmesser
Sägeflanschen ϕ 90 und 116
Spaltkeil und Schutzabdeckung
Kreissägenanschlag
Fräsanschlag mit Feineinstellung
Gehrungsanschlag mit Exzenterspanner
Zusatztisch mit Alu-längsanschlag (ST4S)

SONDERZUBEHÖR

Säge:
~~Sägeblatt 400 mm Durchmesser~~
~~(Schnitthöhe über 135 mm)~~
~~Flanschen ϕ 134 mm~~
Einrichtung für die Neigung des Anschlags
Schnittbreite bis 1270 oder 1520 mm
Motor 7,5 PS oder 10 PS
Motor 4,8/6 PS oder 5,5/6,5 PS
Drehrichtungswendeschalter
Vorritzsäge
Vorbereitung zum Anschluss an der Absauganlage

Fräse:
~~5 Drehzahlen bis 10.000 U/Min~~
Auswechselbare Spindel MK 5
Oberlager
~~Motor 7,5 PS~~
Drehrichtungswendeschalter

Schiebetisch:
Zusatztisch zum Zapfenschneiden

technische daten ST4 - ST4 S

SÄGE

Wellendurchmesser	30 mm
Sägeblattdurchmesser	350 mm
Max. Sägeblattdurchmesser	400 mm
Max. Schnitthöhe (Blatt ϕ 350 mm)	113 mm
Grösste Werkzeugbreite	50 mm
Max. Querverstellung	40+50 mm
Schnittbreite mit Anschlag	850+40+50+50 mm
auf Anfrage	1270 mm oder 1520 mm
Drehzahl der Sägewelle	3200-4500-6000 U/Min
Motor	5,5 PS
auf Anfrage	7,5 PS oder 10 PS
Polumschaltbarer Motor (auf Anfrage)	4,8/6 PS oder 5,5/6,5 PS
mit Drehzahlen	1600-2250-3000-3200-4500-6000 U/Min
Absaugöffnungsdurchmesser zum Anschluss an die Absauganlage	150 mm

FRÄSE

Spindeldurchmesser	30 mm
Spindellänge	170 mm
Vertikallauf der Spindel	185 mm
Öffnung des grössten Tischringes	340 mm
Spindeldrehzahlen	2900-4400-6000-7800 U/Min
5 Spindeldrehzahlen (auf Anfrage)	2900-4400-6600-7800-10000 U/Min
Motor	7,5 PS

VORRITZSÄGE

Wellendurchmesser	20 mm
Sägeblattdurchmesser	105 \pm 125 mm
Drehzahl	8300 U/Min
Motor	0,75 PS
Motor (auf Anfrage)	1 PS

FESTER TISCH

Masse des festen Tisches	800x1360 mm
Arbeitshöhe vom Boden	830 mm

BESÄUM - UND ZAPFENSCHNEIDMASCHINE

Verschiebung des Schiebetisches	1300 mm
Max. Zapfenschneidtiefe mit Werkzeugen 350 mm ϕ	145 mm
Max. Besäumbreite bei 50 mm Holzstärke	1250 mm
Max. Zapfenschneidbreite mit Werkzeugen 350 mm ϕ	1100 mm
Max. Zapfenschneidlänge bei 50 mm Holzstärke	700 mm
Ausmasse (ST4)	1520x1690x1530 mm
(ST4S)	1520x2860x1530 mm
Nettogewicht (ST4)	870 Kg.
(ST4S)	940 Kg.
Bruttogewicht (ST4)	1040 Kg.
(ST4S)	1110 Kg.
Seemässige Verpackung	2,34 m ³

Konstruktionsänderungen vorbehalten.



L'invincibile

SOCIETA' COMMERCIALE S.p.A. RIMINI - ITALIEN

grafiche pazzini - verucchio 11748