

HALBAUTOMATISCHE REIHENLOCHBOHRMASCHINEN

Einzelkopf- und Mehrkopf-Reihenlochbohrmaschinen



OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

startech - top 35 plus
top 35 e plus - multitech plus

Halbautomatische Einzelkopf- und Mehrkopf-
Reihenlochbohrmaschinen



HALBAUTOMATISCHES BOHREN

PROGRAMMIERUNG

ZUSCHNITT

KANNE MANILIMEN

HALBAUTOMATISCHES BOHREN

KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN

MONTAGE

startech 27
top 35 plus
top 35 e plus
multitech plus

HERVORRAGENDE QUALITÄT
BEIM BOHREN





Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung



Dauerhafte
Zuverlässigkeit
und Präzision



Produktionsleistungen
und Flexibilität





Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung

startech 27



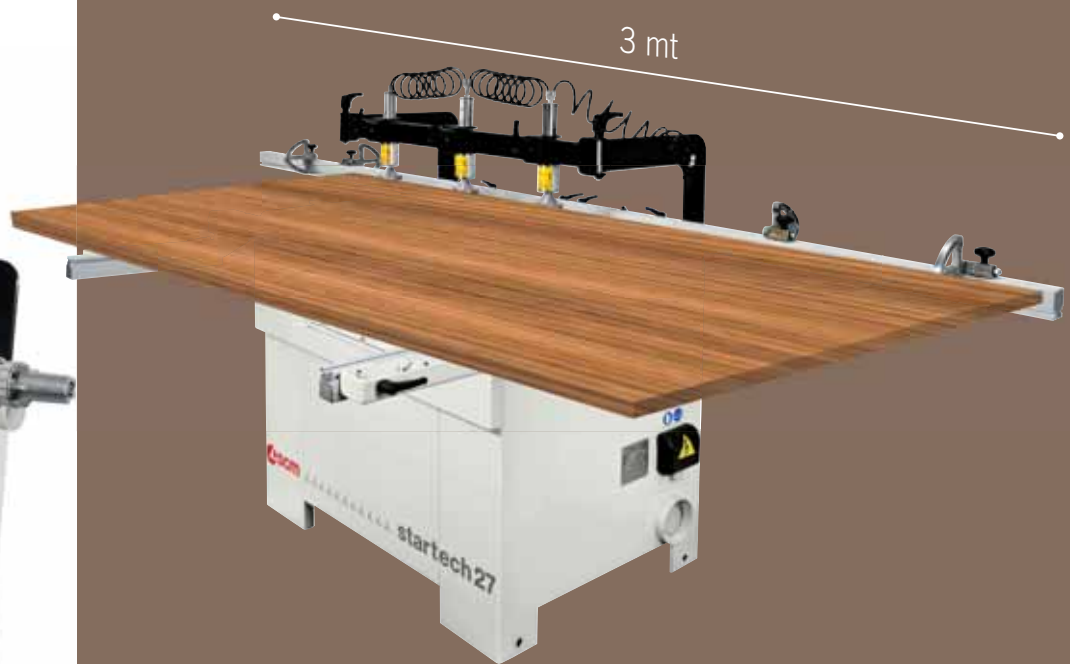
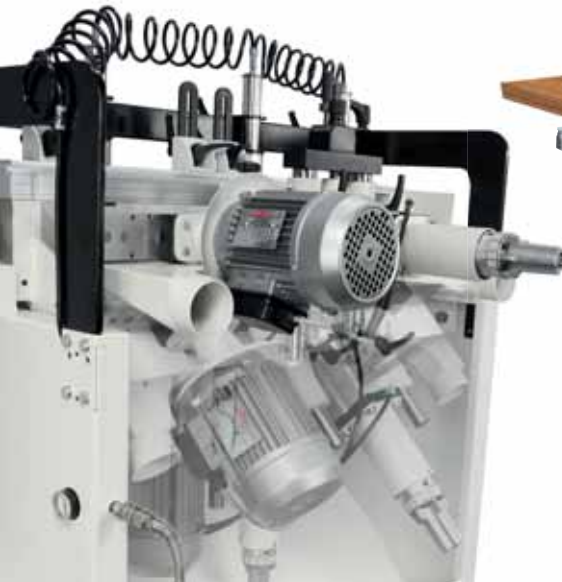
EINZELKOPF-BOHRAUTOMAT
MIT 27 SPINDELN



Schnelle Einstellung dank der 27 Bohrspindeln mit Schnellspannsystem



Serienmäßiger Komfort durch die pneumatische Verstellung 0°- 45° - 90° des Bohrkopfes



Vielseitig, reichhaltige Ausstattung...intelligent Wegklappbare Seitenansläge auf dem Tisch und mit Anschlagverlängerung L=3mt

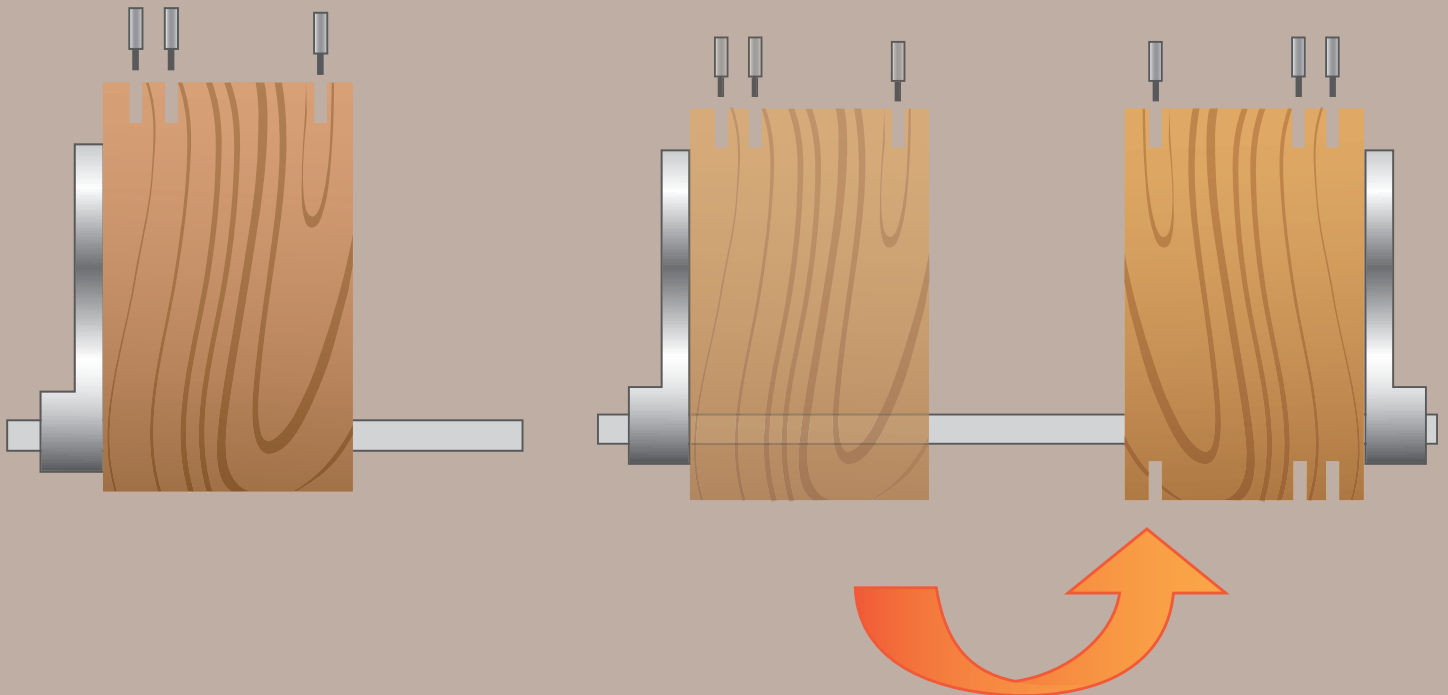


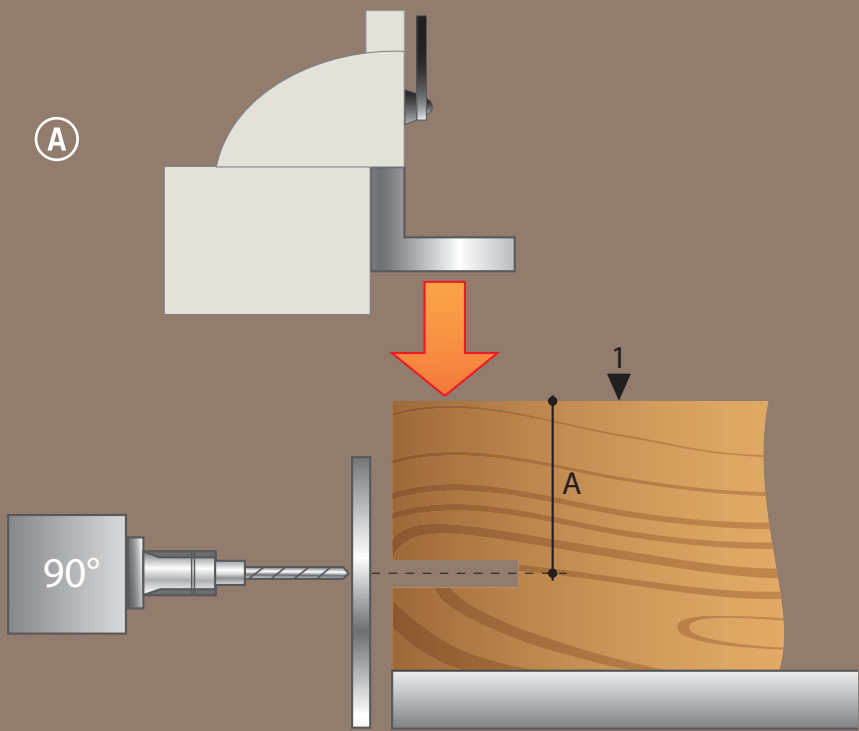
**Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung**

startech 27

Präzision und Zweckmäßigkeit bei der Positionierung der Anschlaglineale mit mikrometrischer Einstellung und Nonien mit Dezimalanzeige

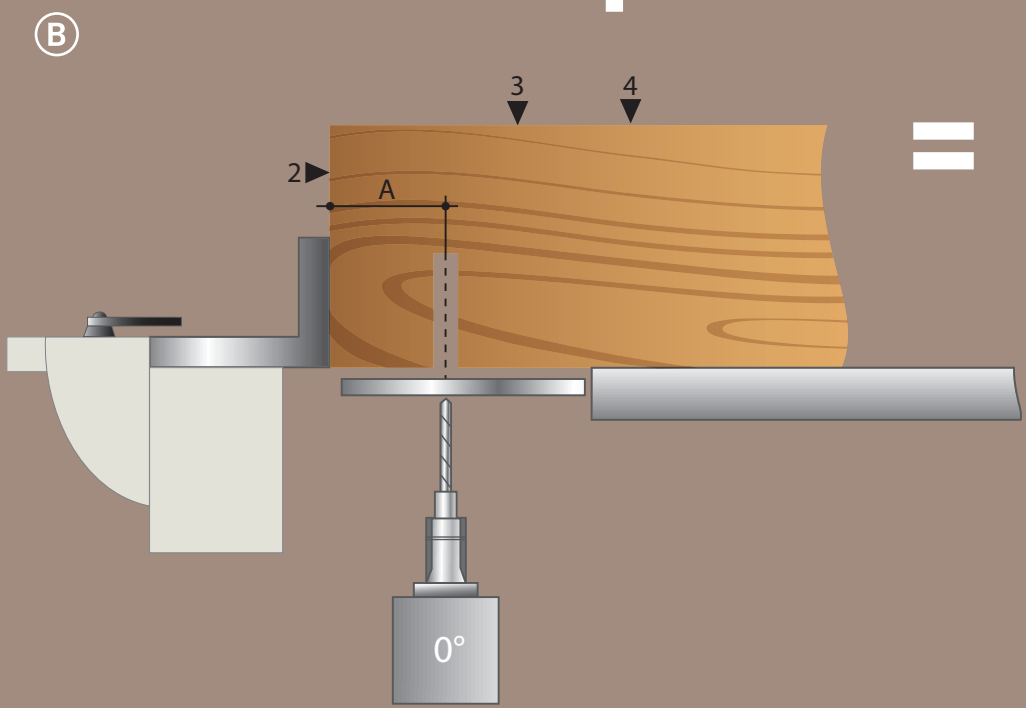
Die Tastvorrichtung, ein einfaches und schnelles Instrument für ein perfektes Spiegelbild



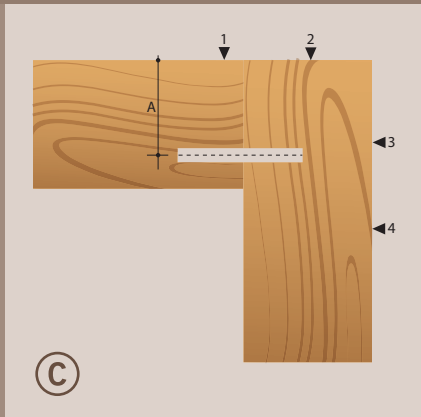


Perfekte Ausrichtung der Fugen dank der Endanschläge, über Millimeterskala einstellbar, und der Druckzylinder für Werkstückspannung

+



=



scmpremium



Bedienerfreundlich,
vielseitig,
reichhaltige
Ausstattung

startech 27



Revolveranschlag mit 5
Positionen um die richtige Tiefe
einzustellen



Saubere und ordentliche
Werkstatt dank der
Späneabsaugung bestehend
aus einer Absaughaube am
Bohrkopf und einem Anschluss
am Maschinengestell



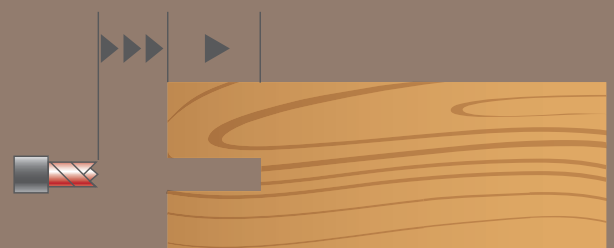
Aggregat für Topfbandbohrungen
(Option)



Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad (Option)



Rahmen für die Bearbeitung kleiner Werkstücke (Option)



Servounterstütze Einstellung der Eintauchgeschwindigkeit des Bohraggregats für schnellere Bohrungen (Option)



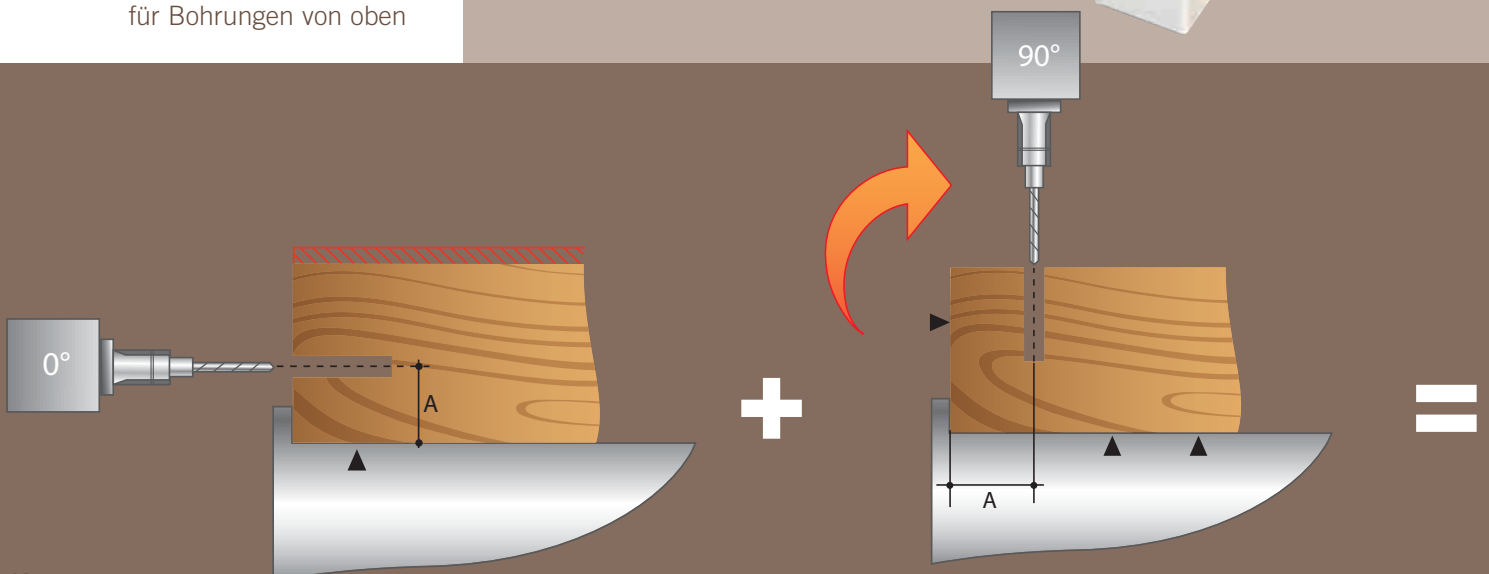
Dauerhafte
Zuverlässigkeit
und Präzision

top 35 plus
top 35 e plus

HALBAUTOMATISCHE
EINZELKOPF-BOHRAUTOMAT
MIT 35 SPINDELN



TOP 35 PLUS
Die einzig richtige Lösung
für Bohrungen von oben

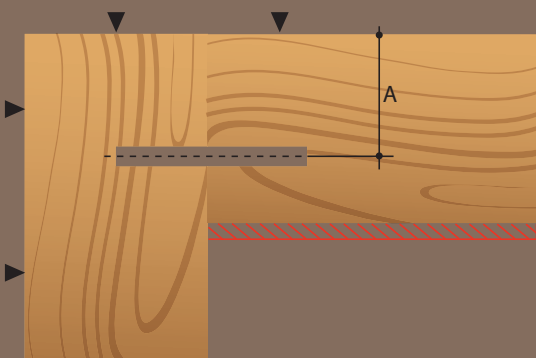




TOP PLUS 35 E PLUS
Die fortschrittliche Maschine mit
elektronischen Anzeigen

PERFEKTE MÖBELMONTAGE

Dank der Bearbeitung von oben bietet der Bohrautomat top plus einen besonders hohen gleichmäßigen Genauigkeitsstandard für den Zusammenbau der Möbelteile. Durch die grundsätzliche Bezugnahme auf die Plattenaußenkante werden bei Stärkenunterschieden der Platten stets die gleichen Abstände beibehalten

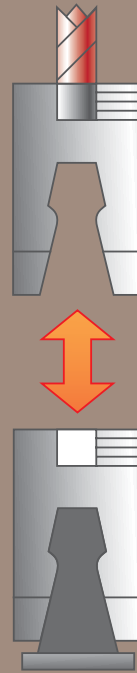




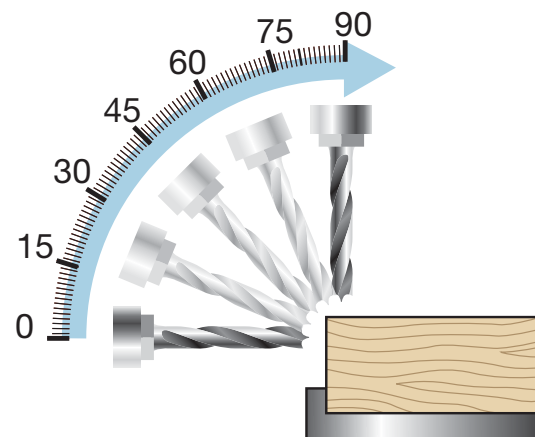
Dauerhafte
Zuverlässigkeit
und Präzision

top 35 plus
top 35 e plus

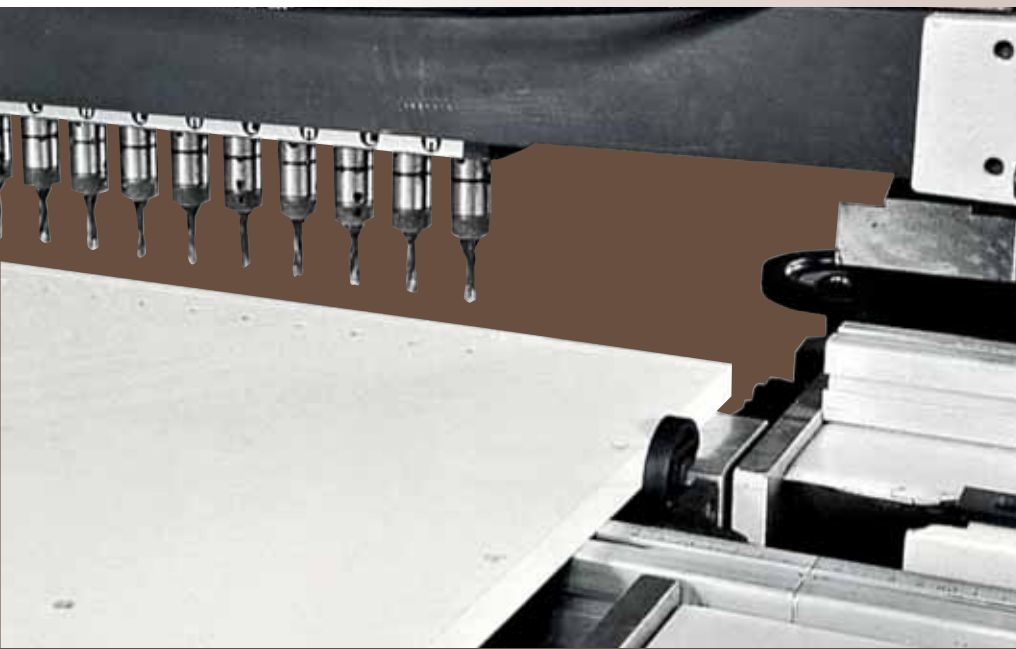
Bohrkopf mit 35 Bohrspindeln
mit Schnellspannsystem und 8
Schnelleinsatzhülsen serienmäßig
mitgeliefert



Robust und nachhaltig gebaut mit
zwei leistungsfähigen Motoren



Eine deutliche Steigerung der
Flexibilität dank des motorisch
schrägstellbaren Bohraggregates für
Bohrungen von 0 bis 90 Grad



Revolveranschlag mit 6 Positionen und mechanische Anschläge auf Arbeitstisch, eine Garantie für Schnelligkeit und Präzision



Einfache Bearbeitung auch bei den komplexen Werkstücken, dank des Anschlags für die Bohrreihen



Hydraulische Bremse für eine genauere Einstellung der Geschwindigkeit beim Bohren und für kürzere Arbeitszyklen (Option)



Zwei Anschläge L=1500 und 4 Seitenanschläge (Option)



Vorrichtung für die Bearbeitung schmaler Werkstücke (Option)



Anschlag für Horizontalbohrungen 45 Grad (Option) ▶



Produktivität
kombiniert
mit Flexibilität

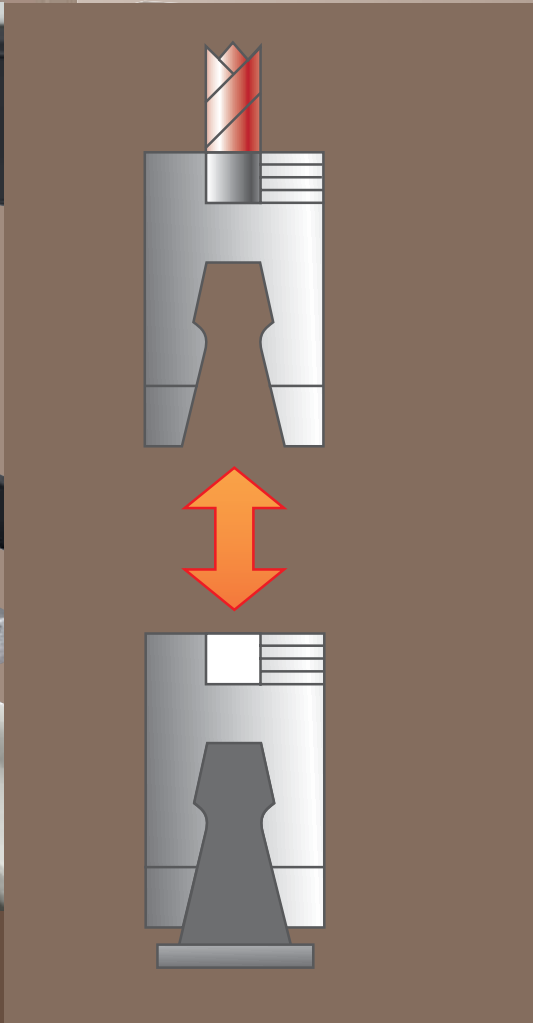
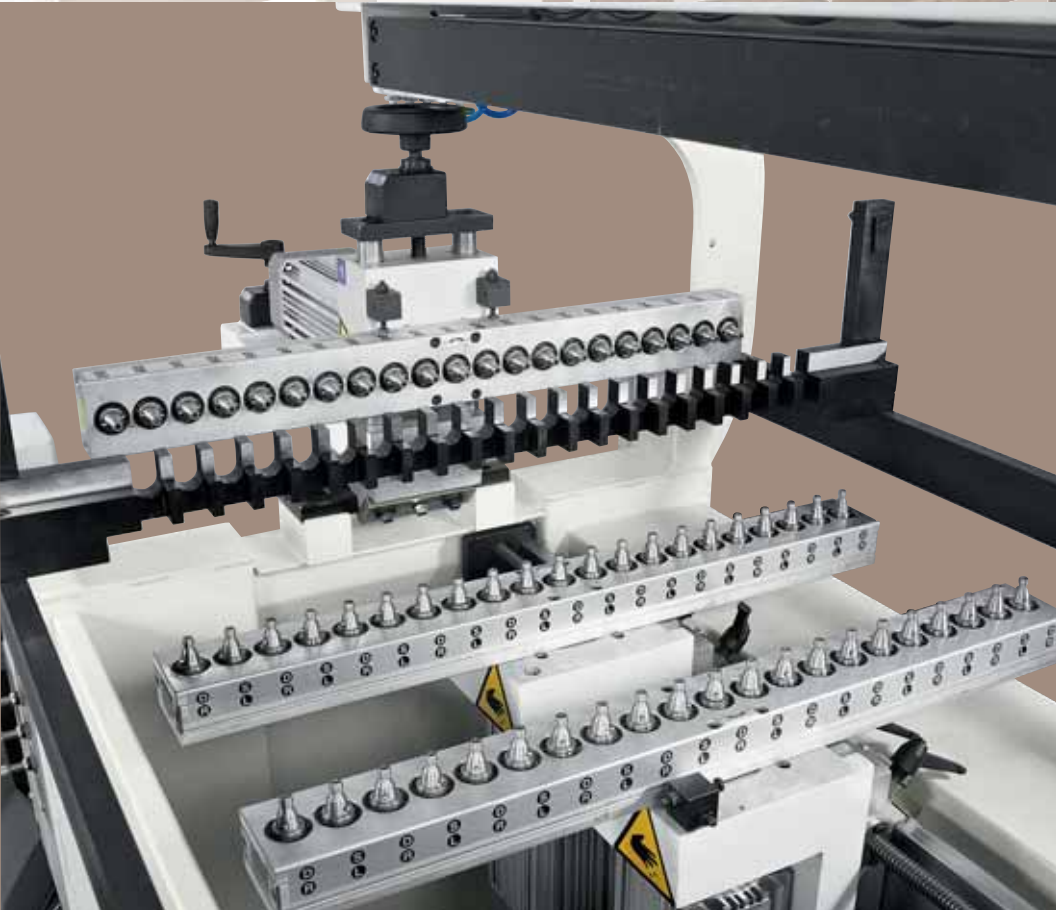
multitech plus

HALBAUTOMATISCHE MEHRKOPF-
REIHENBOHRAUTOMAT
FÜR HORIZONTAL- UND
VERTIKALBOHRUNGEN

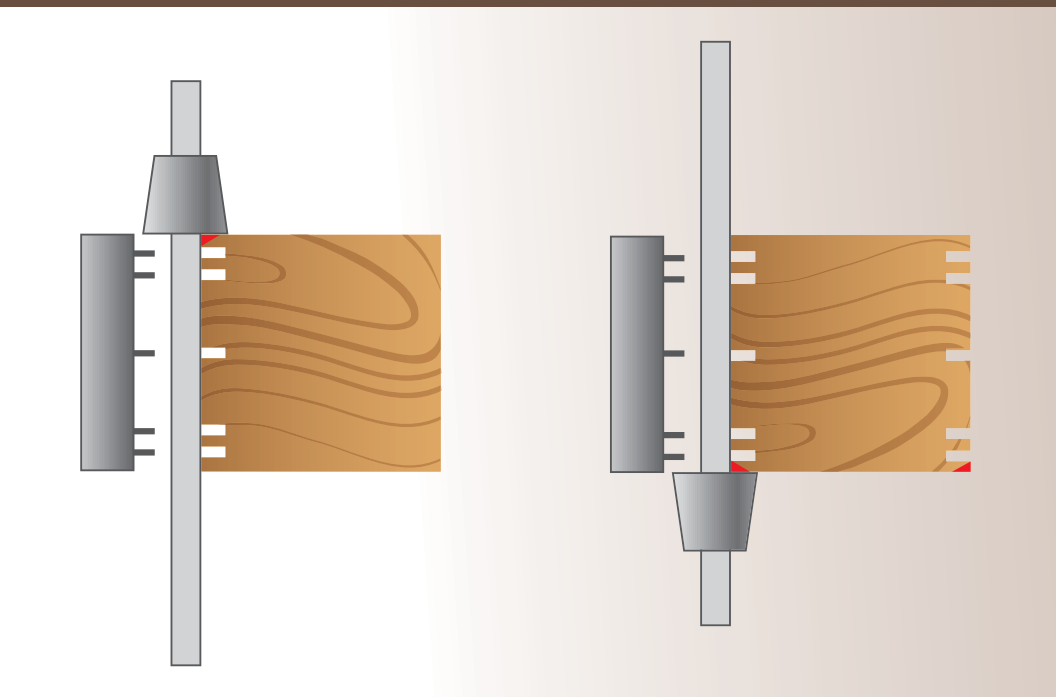


Produktivität und Flexibilität auf höchstem
Niveau dank des horizontalen Bohrkopfs
mit 21 Spindeln (multitech 3 plus)





Einfache Einstellung dank der Bohrköpfe mit je 21 Bohrspindeln mit Schnellspannsystem



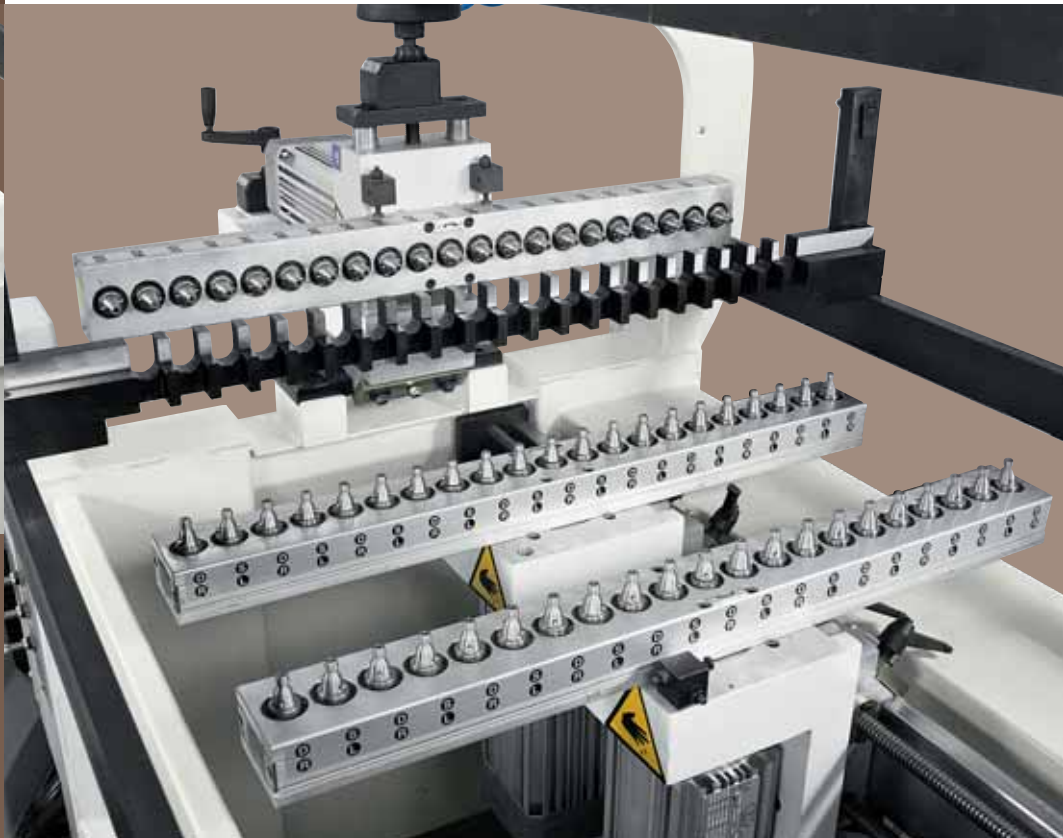


Produktivität
kombiniert
mit Flexibilität

multitech plus



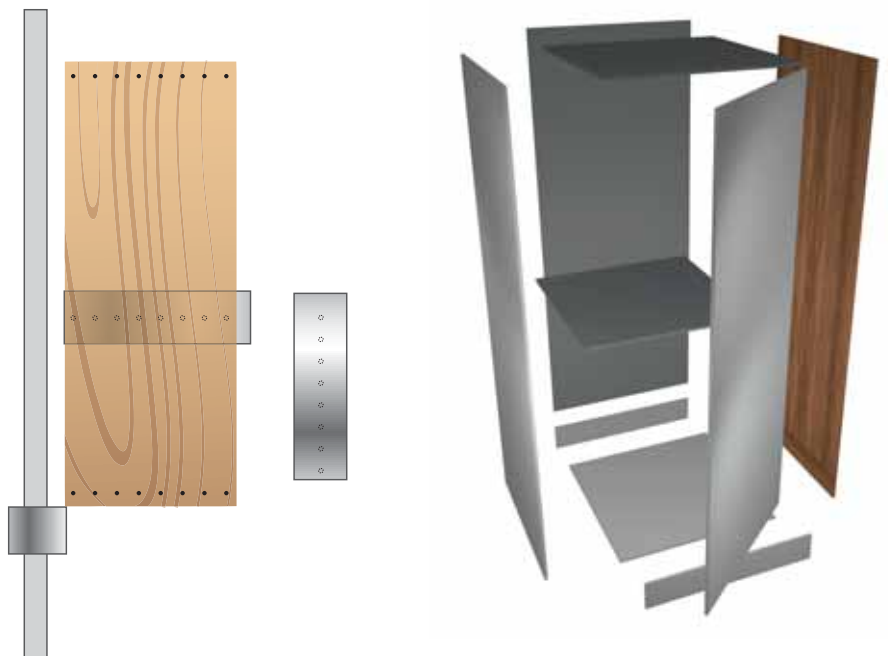
Schnelle und präzise Einstellung der Bohraggregate mit Feingewindestangen und mechanische Digitalanzeigen



Höchste Flexibilität dank der Schrägstellung der Bohrköpfe um 90 Grad; dadurch steht eine Bohrreihe von insgesamt 42 Spindeln zur Verfügung

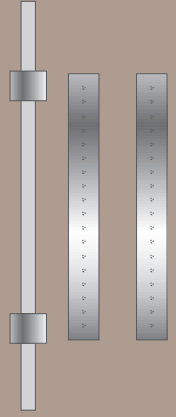


Das Beste... serienmäßig.
Anschlaglineale von 3 m Gesamtlänge mit 4 pneumatischen Anschlägen

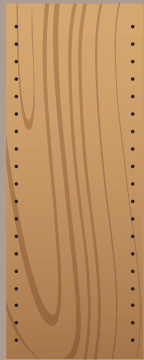




MULTITECH 2 PLUS



VERTIKALBOHRUNGEN

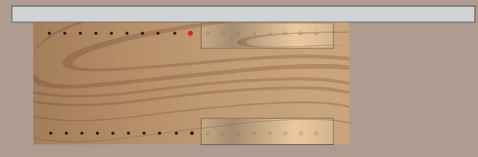
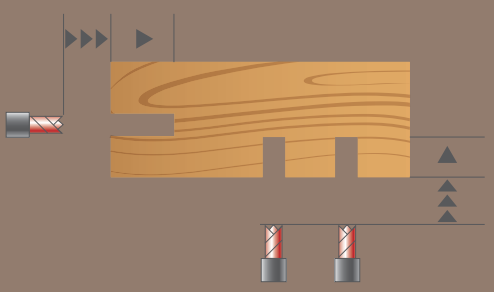


HORIZONTALBOHRUNG



⦿ Öldynamische Bremse auf allen Bohrköpfe für schnellere Bohrungen (Option)

Perfekte Ausrichtung der Lochreihen durch den Referenzstift für das Fortsetzen der Lochreihen (Option)





startech 27
top 35 plus
top 35 e plus
multitech

TECHNISCHE DATEN

startech 27

Bohrspindeln	n.	27
Bohrspindelabstand	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	3000
Motorleistung	kw (PS)	1,5(2)
Max. Laufweg des Bohraggregats	mm	63
Max. Werkstückbreite unter Bohraggregat	mm	1.025
Min. Plattendicke	mm	10
Max. Plattendicke	mm	60
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6
Druckluftbedarf	NI/Zykl.	3,6
Absaughauben Durchmesser	mm	120 + 60 + 60
Absaugluftbedarf	m3/hr	1220 + 300 +300
Arbeitstischhöhe	mm	900
Maschinengewicht	Kg	370

top 35 plus / top 35 e plus

Bohrspindeln	n.	35
Bohrspindelabstand	mm	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800
Max. Laufweg des Bohraggregats	mm	127
Max. Werkstückbreite unter Bohraggregat	mm	1.280
Motorleistung	kW (PS)	4,4 (6)
Motorleistung schwenkbares Bohraggregat	kW (PS)	0,25 (0,35)
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6
Druckluftbedarf	NI/Zykl.	12
Hydraulischer Bremsweg	mm	50
Arbeitstischhöhe	mm	840
Maschinengewicht	Kg	690

multitech plus

Bohrspindeln	n.	21+21	21 +21 +21
Bohrspindelabstand	mm	32	32
Drehzahl Bohrspindeln	U/min	2800	2800
Max. Laufweg des Bohraggregats	mm	90	90
Max. Werkstückbreite unter Bohraggregat	mm	1200	1200
Motorleistung	kW (PS)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)
Arbeitsluftdruck der Pneumatikanlage	bar	6 - 8	6 - 8
Druckluftbedarf	NI/Zykl.	450	450
Hydraulischer Bremsweg	mm	50	50
Arbeitstischhöhe	mm	910	910
Maschinengewicht	Kg	700	750

multitech 2

multitech 3

SINCERT



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

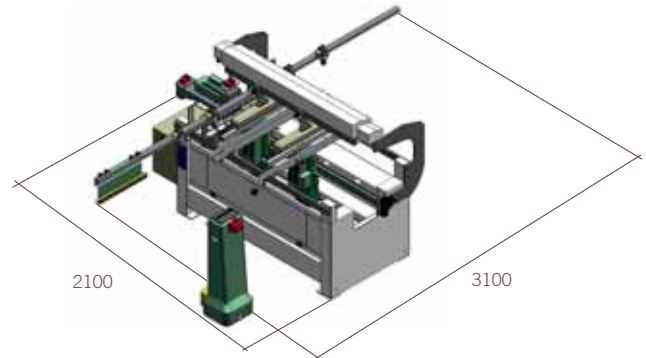
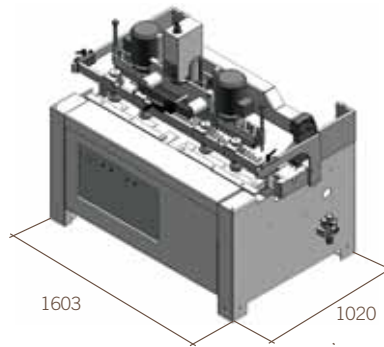
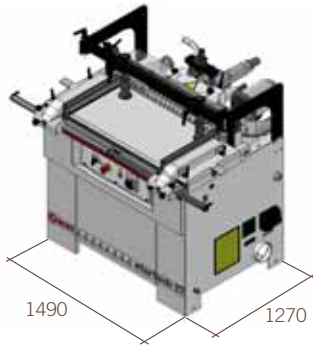


ABMESSUNGEN

startech 27

top 35 plus / top 35 e plus

multitech plus



GARÄUSCHPEGEL

Bohrautomat Typ **startech 27**
 Betriebsbedingungen: Bohrung einer Spanplatte

		Hinweisnorm	Unsicherheit K	Bohrung LAV
Lop: Schalldruckpegel am Bedienplatz – dB (A) und Spitzenwert [dB (C)]	Arbeitsgeräusch	EN ISO 11202:1995	5,0	85,5 [109,2]
	Eingang			
LW: Ausgesendete akustische Leistung Niveau dB(A)		EN ISO 3746:1995	4,0	92,2

Das maximale Wert des augenblicklichen wohlverwogenen akustischen Druck ist niedriger als 130 dB (C)

LAV: Im Betrieb

Bohrautomat Typ **top 35 plus**
 Betriebsbedingungen: Bohrung
 Hinweisnorm: ISO3744-94 und ISO11201-91

	Gleichwertiges Niveau LAeq dB (A)	Max. Niveau Lpeak dB
Arbeitsgeräusch im Leerlauf	83,3	<130
Arbeitsgeräusch in Betrieb	80,4	<130

Bohrautomat Typ **multitech plus**
 Betriebsbedingungen: Bohrung
 Hinweisnorm: ISO 3744-94 und ISO 11201-97

	Gleichwertiges Niveau LAeq dB (A)	Max. Niveau Lpeak dB
Arbeitsgeräusch im Leerlauf	86,0	<130
Arbeitsgeräusch in Betrieb	83,7	<130



scmpremium



We love wood

HOLZ – GARANT FÜR EINE BESSERE UMWELT

Holz ist ein natürlicher und nachwachsender Rohstoff, der uns zur Verfügung steht. Zugleich ein einzigartiges Baumaterial zur Gestaltung von Lebensräumen – innen und außen. Holz bildet den Rahmen für die wirklich wichtigen Dinge in unserem Leben. Holz dient nicht nur der Zweckerfüllung – es bildet gleichzeitig wunderbare Kunstwerke und erstklassige Strukturen. Die hoch entwickelten Verarbeitungstechnologien aus der SCM Group zeigen gleichzeitig Leidenschaft und Respekt für diesen einzigartigen Werkstoff. Und sie ermöglichen, die Schönheit von Holz mit praktischen Nutzenmerkmalen zu vereinen. Holz ist unsere Profession. SCM Group wir lieben Holz!

1 große Unternehmensgruppe	70% Exportanteil
2 Millionen verkaufte Maschinen	350 eingetragene Patente
10 Produktionsstätten	350 Vertretungen und Vertriebspartner
22 starke Namen und Marken	500 Servicetechniker
23 Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten	3.000 qm Ausstellungsräume
30 Mill. Euro Investitionen in Technologie und Know-how	3.450 Mitarbeiter
60 Jahre erfolgreiche Unternehmenstradition	10.000 produzierte Standard-Tischlereimaschinen pro Jahr
	240.000 qm Produktionsfläche

passion**technology**performance



Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des **Weltmarkts für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung**. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenpalette geboten, **anfangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz**. Mit einem Netz von Unternehmen, die **auf dem Industriesektor spezialisiert sind, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien tätig**. Die SCM Group besteht aus **10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen** und beschäftigt **rund 3.450 Mitarbeiter**. 70% der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie

über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine **rasche und vor allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und Service sichergestellt**. Hierfür stehen mehr als 500 Techniker weltweit für Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung zur Verfügung. Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten wurde ein **technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 90 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet**. Hierzu

zählen die Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei. Anschließend folgt **die komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektroschneidspindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen**. Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, **wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert**. Zuletzt wurden **30 Millionen Euro** eingesetzt, unter anderem für eine **höhere Produktionskompetenz** und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. **Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group**, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.



0000554222B

Rev. n. 00- 12/2010 - Acanto comunicazione - Olimpia - Digital Print