



stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses



LEADER INCOTESTE

Les décennies de savoir-faire de SCM dans les solutions pour le façonnage-placage du panneau et des milliers de machines installées dans le monde sont résumées dans la gamme Stefani TOP qui représente l'expression et la référence les plus hautes sur le marché pour ce type de technologie.

DES POSSIBILITES INFINIES

S'adapter à Stefani TOP des réalités et des cibles de production est le point fort qui caractérise la gamme Stefani TOP, en mesure de garantir la force d'un produit parfait en toutes circonstances.

DÉVELOPPEMENT DES OPPORTUNITES

Histoire et avenir se rejoignent dans une conception structurelle unique et incomparable. Fiabilité et efficacité sont absolues et reconnues. La gamme Stefani TOP apparaît comme un choix opportun pour le développement de votre production et de votre entreprise grâce au niveau technique de la dernière génération et aux performances High-End.



Des niveaux de production allant de 1 à plusieurs milliers de panneaux par lot.



Production en continu même avec des longueurs et largeurs toutes différentes.



Perfection des usinages, même avec les matériaux les plus spécifiques et modernes.



Possibilité de concevoir qualité et coûts de production de la jonction chant/panneau dans des processus avec ou sans colle.

stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses





stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

CREATIVITE SANS LIMITES

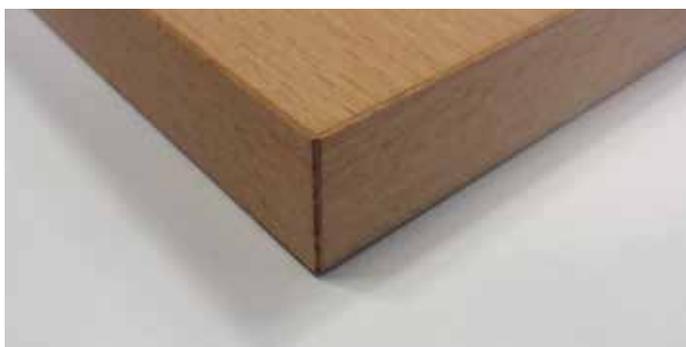
Produire des meubles modernes avec des matériaux et des finitions de nouvelle génération est simple et immédiat avec la Stefani TOP qui aide dans n'importe quelles conditions à atteindre les tendances de design les plus actuelles.



PAPIER/MELAMINE



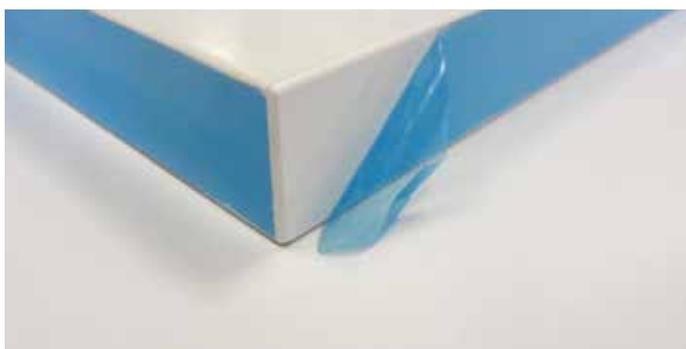
PVC/ABS
PP



BANDES 0.6/0.8 MM
PLACAGE
FORMICA/HP/UNICOLOR



BOIS MASSIF MAX 25 MM



CHANTS/PANNEAUX AVEC
PELLICULE DE PROTECTION



NESTING



CHANT GARDE-POUSSIÈRE



CHANTS/PANNEAUX BRILLANTS

GAMME

STEFANI ONE- TWO

Plaqueuse de chants

Idéale pour la production de volumes de panneaux moyens / hauts pour des usinages de portes/softforming/softforming évolués.



	COMPOSITION	USINAGE D'1 COTE PAR PASSAGE	USINAGE DE 2 COTES PAR PASSAGE	ARCHITECTURE DE LA MACHINE
stefani one	1 montant	Oui	Non	Monolatérale
stefani two	2 montants	Non	Oui	Bilatérale

STEFANI SB ONE

Façonneuse-plaqueuse monolatérale

Idéale pour la production de moyens/hauts volumes, de lots comportant des formats généralement hétérogènes.



STEFANI SSB - SB - 60

Façonneuse-plaqueuse bilatérale

Idéale pour la production de hauts et très hauts volumes, de lots avec des formats généralement répétitifs.



	COMPOSITION	VERSION USINAGE SEULEMENT PASSAGE 1	VERSION USINAGE SEULEMENT PASSAGE 2	VERSION USINAGE PASSAGE 1+2
stefani ssb	2 montants	Oui	Oui	Oui
stefani sb	2 montants en séquence	Oui	Oui	Oui
stefani 60	2 montants en séquence	Oui	Non	Non

stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

PRODUCTION EN GRANDE SERIE

La gamme Stefani TOP est prête pour des projets dans lesquels délais de livraison courts et volumes de production élevés se rencontrent et sont essentiels pour la croissance des entreprises. Dans ces conditions une ou plusieurs machines peuvent être facilement intégrées les unes avec les autres ainsi qu'avec la manutention appropriée pour réduire les temps de production

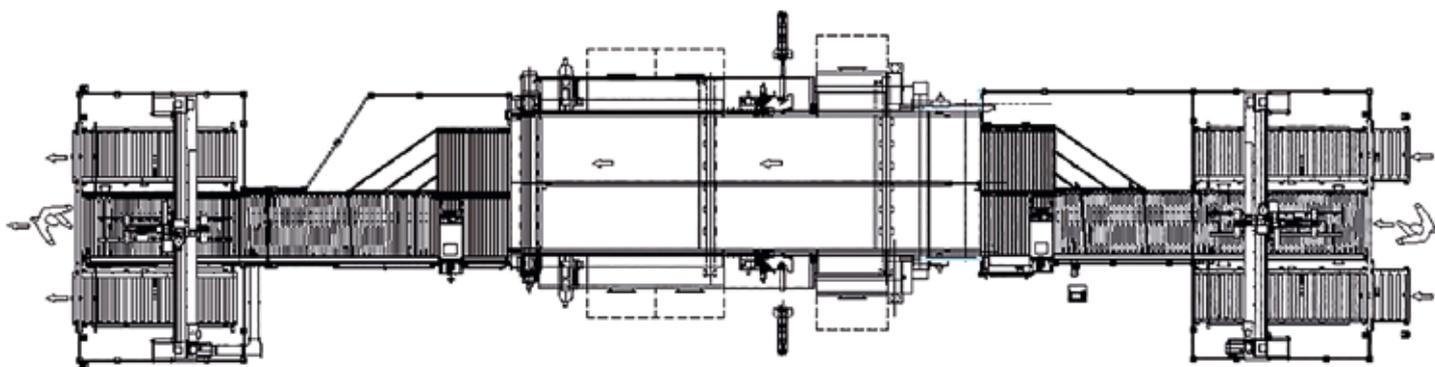
DEMI-LIGNE

Pour les hauts volumes de production

Cette configuration permet le chargement automatique des panneaux, le premier usinage longitudinal, le déchargement automatique, le déplacement des piles vers la zone de chargement et le deuxième usinage transversal du panneau toujours avec le chargement et déchargement automatique.

Elle se compose de:

- une cellule de chargement avec deux stations de prélèvement
- une façonneuse-plaqueuse double pour les premier et deuxième passages
- une cellule de déchargement avec deux stations de dépôt
- un système de supervision pour la gestion par "zone" de la ligne afin de réduire les temps de changement de format



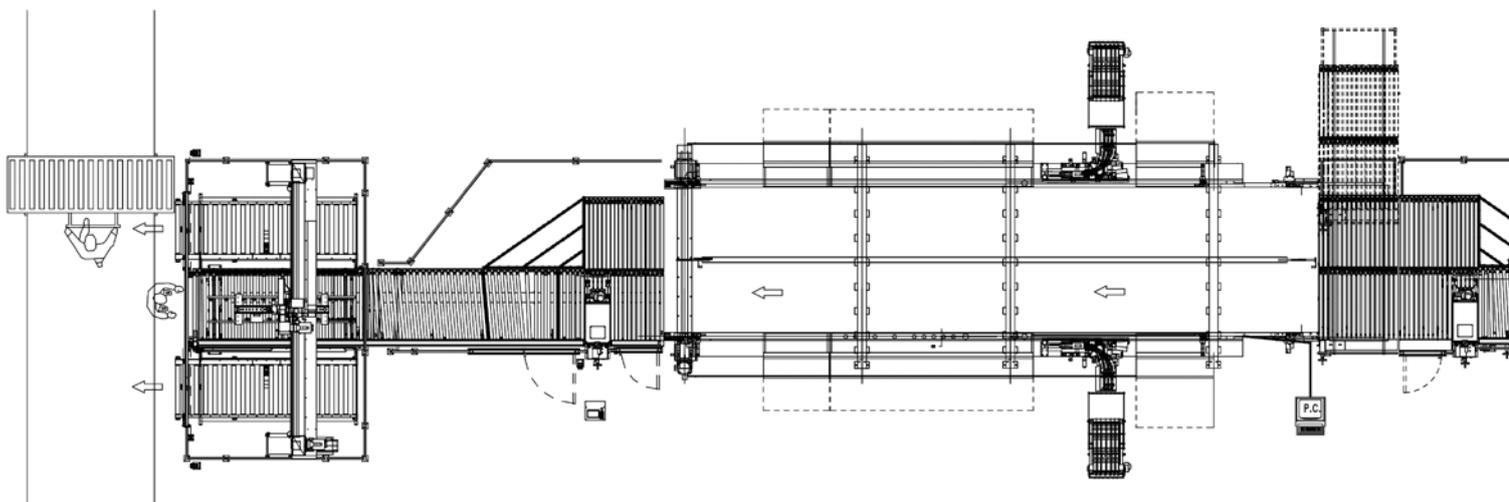
LIGNE COMPLETE

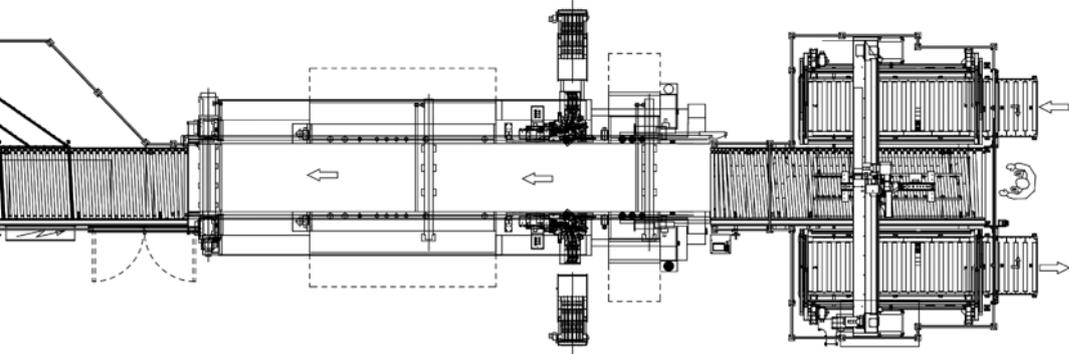
Pour des volumes de production très élevés.

Elle permet le chargement automatique des panneaux, le premier usinage longitudinal, la rotation du panneau de 90° pour la préparation à la seconde machine, le deuxième usinage transversal du panneau, le déchargement automatique. Par rapport à la demi-ligne, elle évite les temps de repositionnement des piles dans la zone de chargement pour l'achèvement du processus.

Elle se compose de:

- une cellule de chargement avec deux stations de prélèvement
- une façonneuse-plaqueuse double pour le premier passage
- un système de rotation des panneaux
- une façonneuse-plaqueuse double pour le deuxième passage
- une cellule de déchargement avec deux stations de dépôt
- un système de supervision pour la gestion par "zone" de la ligne afin de réduire le temps de changement de format





stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

WEB TO ORDER: PRODUCTION EN PETITES SÉRIES

Produire avec la philosophie Web to Order est rapide et facile avec les solutions Stefani TOP pour des séries petites et discontinues, pour lesquelles la nécessité de produire seulement un meuble en quelques heures à compter de la réception de la commande trouve la solution adaptée dans l'architecture de la cellule de plaquage basée sur une flexibilité maximale et sur une intégration dans le flux de production.

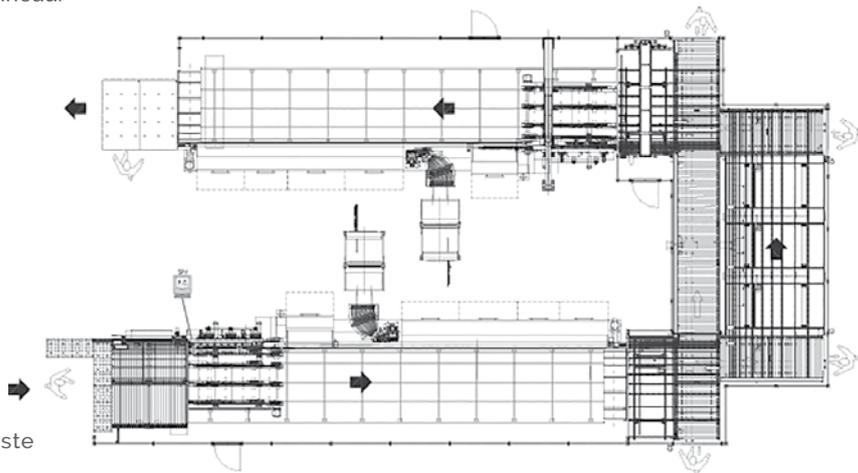
LOTS PETITS ET MOYENS

Pour des lots petits et moyens et avec des panneaux de dimensions toujours variables. Encombrement de 300/350 m².

Elle permet le chargement et le déchargement des panneaux avec 2 opérateurs, 2 passages dans la cellule pour compléter l'opération d'équarrissage et de plaquage du panneau.

Elle se compose de:

- accessoires pour le chargement
- un système d'introduction pour le premier et le deuxième passage
- une façonneuse-plaqueuse monolatérale **stefani sb one**
- manutention pour le retour
- un système d'introduction pour le premier et le deuxième passage avec un dispositif pour l'équarrissage du panneau
- une deuxième façonneuse-plaqueuse monolatérale **stefani sb one**
- accessoires pour le déchargement
- un système de supervision depuis un seul poste



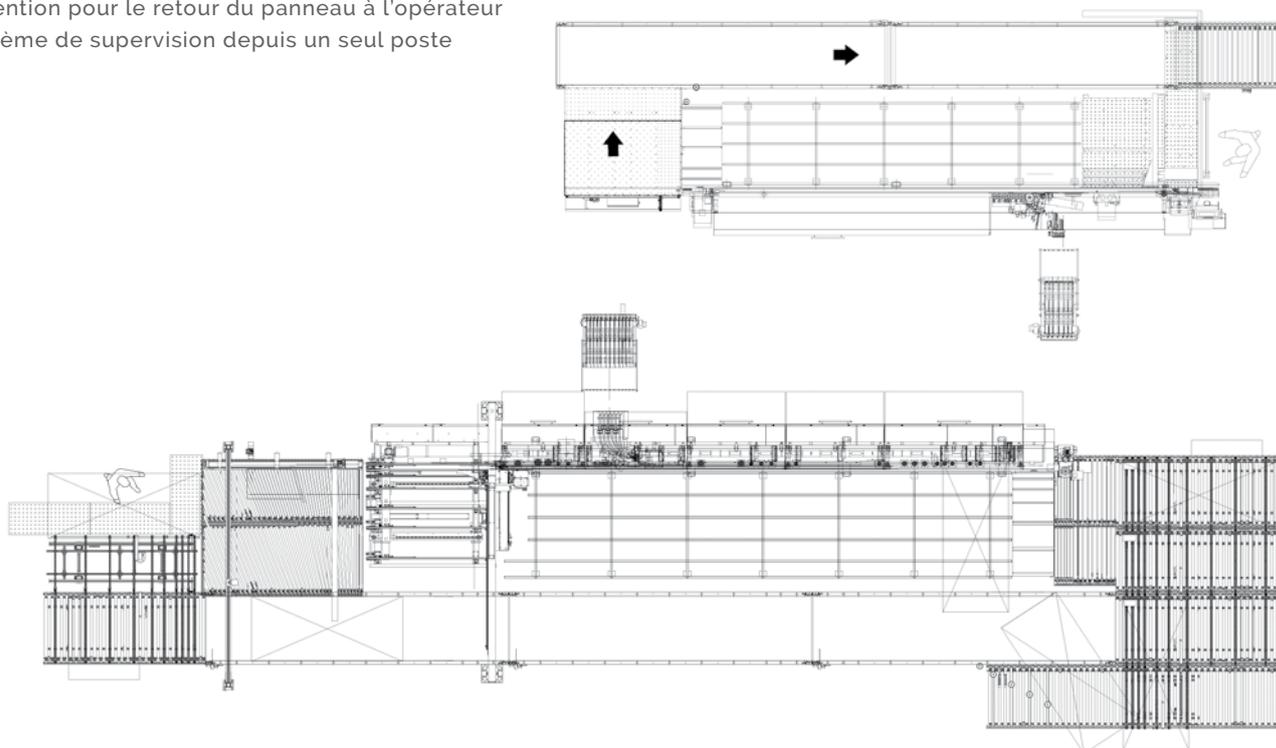
LOT 1

Pour panneau seul et lots avec plusieurs panneaux de dimensions et quantité toujours variables. Encombrement de 80 à 250 m²

Elle permet le chargement et le déchargement des panneaux avec 1 opérateur placé toujours au même endroit, 4 passages dans la cellule pour compléter les opérations d'équarrissage et de plaquage du panneau.

Elle se compose de:

- accessoires pour le chargement
- un système d'introduction et d'équarrissage du panneau
- des plaqueuses monolatérales **stefani s** ou **stefani one/sb one**
- manutention pour le retour du panneau à l'opérateur
- un système de supervision depuis un seul poste



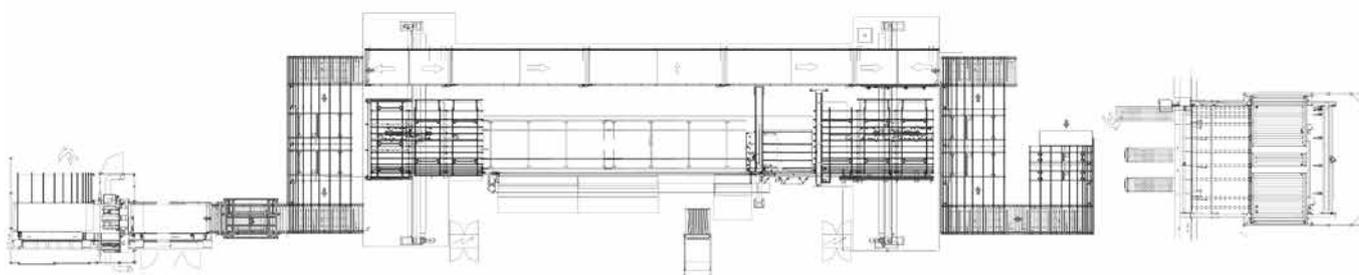


ORDER BY ORDER

Pour panneau seul et lots avec plusieurs panneaux de dimensions et quantité toujours variables. Dimensions hors tout 300 m². Il permet le chargement et déchargement automatique des panneaux, 4 passages dans la cellule pour compléter l'équarrissage et le plaquage du panneau.

Elle se compose de:

- cellule de chargement
- système d'introduction et d'équarrissage du panneau
- façonneuse-plaqueuse monolatérale **stefani sb one**
- cellule de déchargement
- système automatique pour le retour du panneau à l'opérateur
- système de supervision à partir d'un seul poste



stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuse

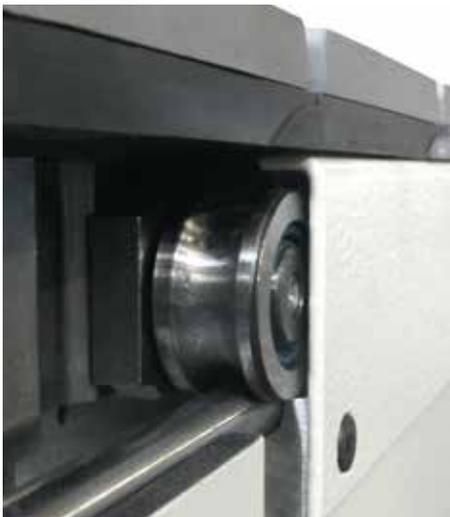
COMMENT OBTENIR UN PANNEAU PARFAIT

L'objectif est d'usiner des composants pour meubles de très haute qualité. Avec la gamme Stefani TOP, c'est possible grâce à un design de la structure étudié minutieusement au niveau de chaque élément.

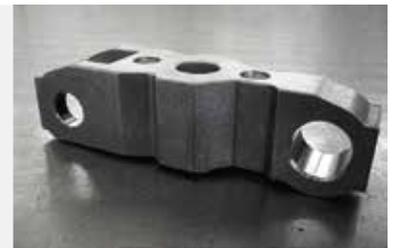


Les bâtis sont assemblés dans une structure fermée avec des éléments en acier à haute rigidité torsionnelle.

Les colonnes sont en fonte sphéroïdale et ont un design spécifique et exclusif de rigidification afin de gérer au mieux les usinages intensifs.



La maille de la chaîne est réalisée avec la même technologie que celle utilisée pour la construction des outils afin de garantir une incroyable durabilité et résistance au stress.



Le déplacement de la chaîne est effectué avec un pignon spécial qui annule les vibrations avec des vitesses jusqu'à 70 m/min.



Le transport des panneaux précis et constant au cours des années est assuré par des chaînes constituées de maillons en matériau fritté et isotrope transportés par des roulements à rouleaux de haute précision qui se déplacent sur des guides indéformables avec un couple inamovible.

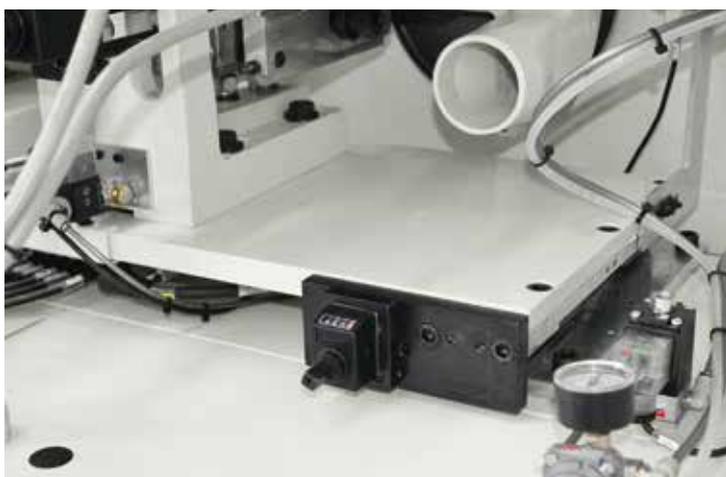
La fiabilité extrême de cette solution, reconnue par le marché, permet des intervalles d'entretien très longs et des coûts contenus.



Réglages de la machine extrêmement précis avec l'ouverture des montants mobiles assurée par une combinaison parfaite entre vis à crémaillère et vis à billes pour annuler tous les jeux



Gamme d'utilisation infinie, avec des bâtis conçus pour usiner des composants étroits pour tiroir large de 60 mm et également des structures d'armoires longues de 3700 mm.



Flexibilité dans l'usinage des rainures, des designs complexes dans les processus softforming ou postforming sont possibles avec le réglage manuel ou automatique de la ligne d'usinage jusqu'à 90 mm.



Mouvement fluide et précis du panneau grâce au presseur à courroie soutenu par un presseur solide en acier indéformable.



La courroie supérieure est motorisée (**stefani sb**) pour assurer les meilleures conditions de transport même dans le cas de panneaux lourds et de grandes dimensions.

stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

INTRODUCTION DU PANNEAU

L'introduction correcte du panneau est essentielle pour respecter la forme et les dimensions finales du composant. La gamme StefaniTOP comprend un grand savoir-faire et de nombreuses solutions pour l'introduction parfaite du panneau dans n'importe quelles conditions.

MACHINES MONOLATERALES

Productivité moyenne/haute

Système d'introduction automatique à chaînes avec chariot à taquets dynamiques pour l'alimentation longitudinale et transversale.

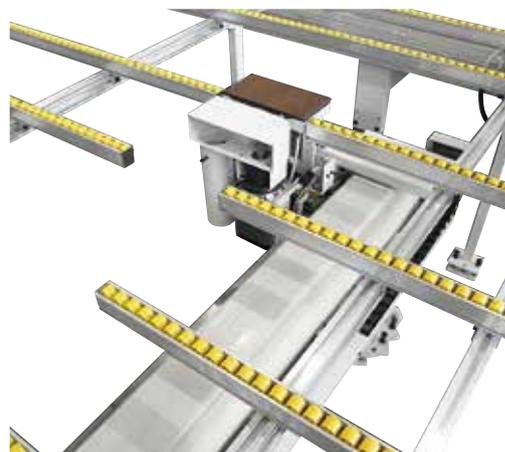


Disponible dans les versions pour:

- panneaux déjà à la mesure et équarris (arrivant d'une scie à panneaux/façonneuse/centre d'usinage)
- panneaux à mettre à la mesure et à équarrir avec le guide de référence aérien à droite.

Productivité élevée

Système d'introduction automatique à chaînes avec des taquets continus pour l'introduction longitudinale et transversale.



Version pour les panneaux déjà à la mesure et équarris (arrivant d'une scie à panneaux/façonneuse/centre d'usinage)

Groupe de fraisage externe pour l'équarrissage et l'usinage sur mesure du panneau.



stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

MACHINES DOUBLES

Introduction longitudinale



Système d'alignement au guide en entrée pour les machines en version pour l'usinage du passage longitudinal uniquement



Système d'alignement au guide en entrée pour les machines en version pour l'usinage du passage longitudinal + transversal

Introduction transversale



Système de soulèvement et attente des taquets avec plusieurs secteurs permettant de maximiser la productivité avec toutes les dimensions de panneau.



Système à double taquet pour le transport précis et constant du panneau le long de la machine pendant l'usinage transversal. Afin d'assurer la productivité maximale possible avec des panneaux de toutes dimensions, la distance entre les taquets peut être choisie parmi les suivantes: 900 mm, 500 mm, 400 mm, 300 mm. Les taquets sont automatiquement réglés en hauteur.

Taquets spécifiques pour les matériaux délicats ou pour les vitesses élevées





stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

PREPARATION ET EQUARRISSAGE DU PANNEAU

L'usinage à la mesure, l'équarrissage et la préparation de la finition de la surface avant l'encollage sont les objectifs de la préparation des panneaux, pour créer les meilleures conditions pour une qualité de jonction parfaite.

GROUPES DE RECTIFICATION

La disposition verticale des outils permet un excellent équarrissage et dimensionnement du panneau avec un haut degré de finition / lissage du panneau brut



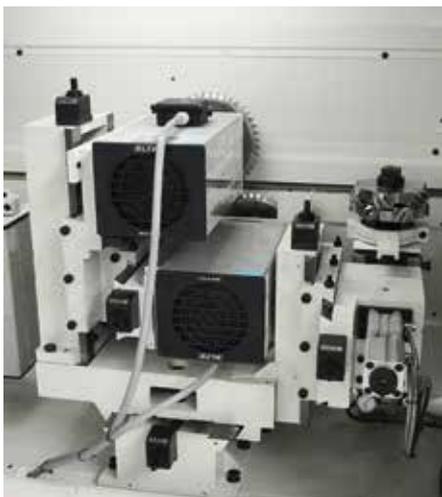
Groupe de rectification RT-H.
Idéal pour une parfaite micro-finition du panneau avant l'encollage

- Diamètre de l'outil : 100 mm
- Puissance : jusqu'à 4 kW
- Fonction copiage/sans copiage gérée par CN
- Position verticale de l'outil gérée par CN



Groupe de rectification COMBI
Idéal pour des enlèvements de matière plus importants.

- Diamètre de l'outil : 190 mm
- Puissance jusqu'à 5.5 kW
- Ligne d'usinage réglable par CN



Groupe anti-éclat + double déchiqueteur idéal pour d'importantes quantités de copeaux.

Diamètre des outils:

- anti-éclat: 190 mm
- double déchiqueteur : 250 mm

Puissance:

- anti-éclat jusqu'à 5.5 kW
- double déchiqueteur jusqu'à 11.5 kW

Disponible également dans la version seulement à double déchiqueteur.



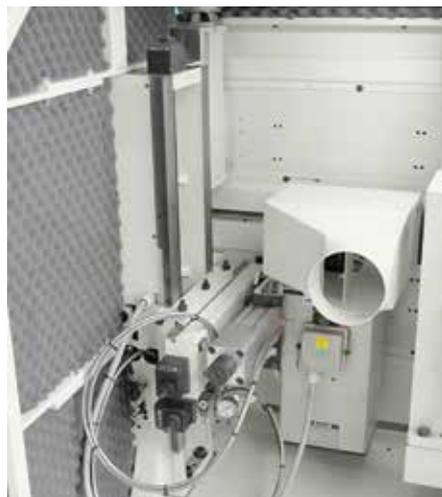
Groupe déchiqueteur + inciseur Idéal pour les panneaux avec un revêtement en plaquage.

Diamètre des outils:

- inciseur: 180 mm
- déchiqueteur: 300 mm

Puissance:

- inciseur: jusqu'à 1.8 kW
- déchiqueteur: jusqu'à 11.5 kW



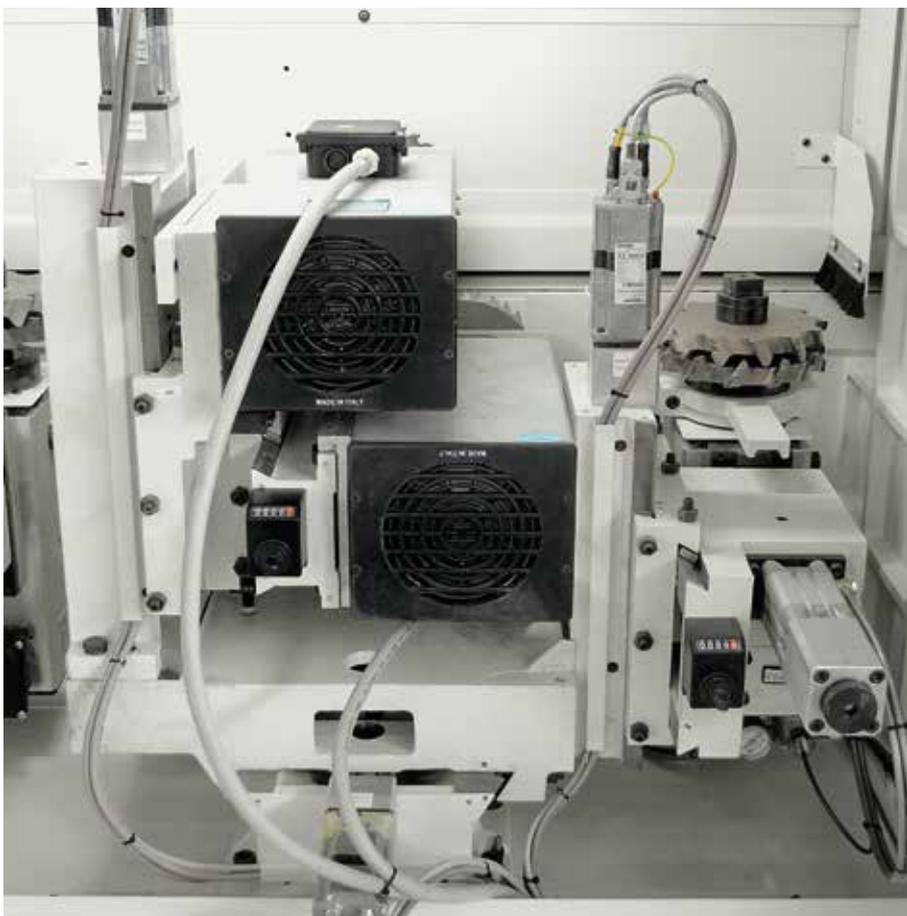
Groupe de fraisage idéal pour la réalisation de rainures.

Diamètre des outils:

- lame 220 mm
- outils 125 mm

Puissance:

jusqu'à 8.5 kW



Possibilité de:

- Réglage par CN en fonction de l'épaisseur du panneau
- Ligne d'usinage réglable par CN

stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

APPLICATION DU CHANT

Pour produire des meubles plaqués de haute qualité, il faut une technologie d'application du chant à la hauteur. Stefani TOP compte une large gamme de solutions pour l'application parfaite du chant, en fonction de la productivité nécessaire, des matériaux à appliquer, et du degré de finition nécessaire.

GROUPES ENCOLLEURS

Pour l'application de la colle sur le panneau grâce à un rouleau. Vitesse d'application jusqu'à 70 m/h.



Disponibilité du système motorisé d'alimentation et de coupe du chant avec une précision de +/- 2 mm pour optimiser le coût des déchets.

Gestion par CN du dosage de la quantité de colle appliquée en fonction du type de colle ou du panneau. Blocage automatique des fuites de colle lors de l'arrêt de la machine.

SYSTEMES DE PREFUSION

Pour la fusion et l'alimentation en continu de la colle



Alimentation de la colle en grains
Capacité de fusion de 8.5 kg à 40 kg/h



Dispositif de préfusion compact pour colle PU en cartouches de 2 kg intégré dans la machine avec une capacité de fusion jusqu'à 6 kg/h
Changement flexible de la colle PU grâce à 2 dispositifs



Dispositifs de préfusion pour la colle PU en cartouches de 2 kg avec une capacité de fusion jusqu'à 16 kg/h.
Possibilité d'utiliser le slot pour l'application.

MAGASINS DE CHANTS

Dispositifs pour le changement automatique et immédiat du chant en fin de rouleau ou lors d'un changement de programme.



Versions disponibles :
1 rouleau, 2 rouleaux,
6 rouleaux, 12 rouleaux,
24 rouleaux.



stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

TECHNOLOGIES AVANCEES POUR L'APPLICATION DU CHANT

OPTIMISATION DE LA LIGNE DE COLLE



SlimLine
by 

Une ligne de colle incroyable d'une épaisseur de 0,08 mm peut être obtenue grâce à la technologie **SlimLine**, avec laquelle il est possible de doser la colle directement sur le chant plutôt que sur le panneau et de gérer par CN tous les paramètres d'usinage (longueur, hauteur, épaisseur du fil de la colle), avec les meilleurs résultats techniques et esthétiques du panneau.

Les résultats de **SlimLine** sont certifiés par 

AUCUNE LIGNE DE COLLE

Une qualité de finition et un design remarquable peuvent être obtenus avec les technologies qui permettent le plaquage sans utilisation de colle.



AirFusion
by 

AirFusion permet de rendre invisible le point de jonction entre le chant et le panneau en utilisant toute la gamme de chants laser ou de chants pré-collés pour l'application laser/à air chaud. De l'air à haute température fait fondre la couche d'adhésif présente sur le chant, permettant son adhésion au panneau.



stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

LE PLUS GRAND SAVOIR-FAIRE ET LES PLUS GRANDS SPÉCIALISTES
POUR DES APPLICATIONS SOFTFORMING AVANCÉES



Groupe profileur.
Idéal pour la réalisation de panneaux profilés.

Diamètre des outils:
- lame: 220 mm
- outils: 125 mm
Puissance: jusqu'à 8.5 kW

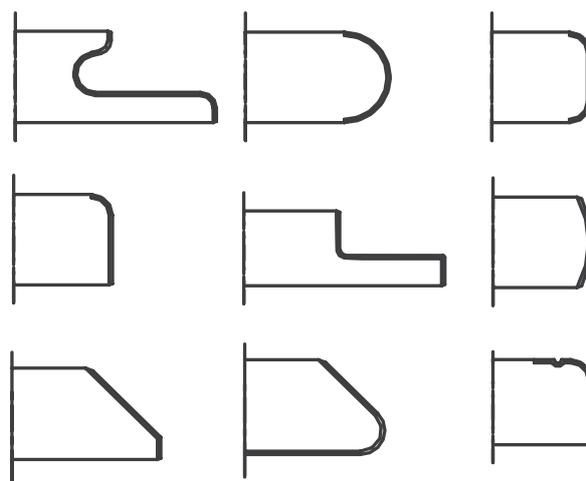


Groupe de profilage pour la préparation de la jonction coplanaire supérieure ou supérieure+inférieure ou pour la réalisation de petits rayons jusqu'à 12 mm.

Diamètre de l'outil: 76 mm
Puissance: jusqu'à 1,8 kW

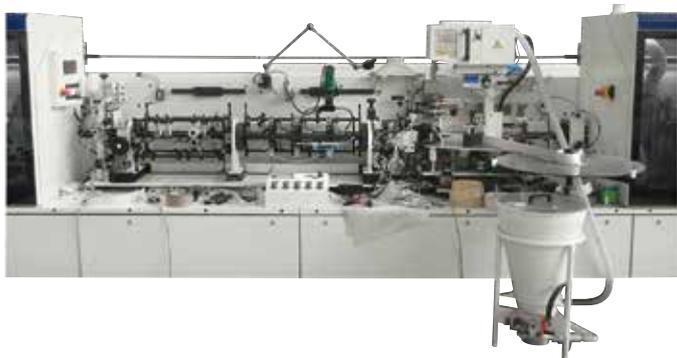


Réglage rapide et précis avec la possibilité
de retrait HSK des outils.





ENCOLLAGE



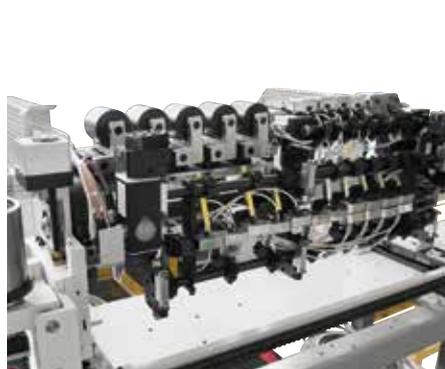
Groupe encolleur pour softforming avec zone de pression jusqu'à 1.5 m de long. Idéal pour tout type de profils avec des épaisseurs de chant jusqu'à 0.6/0.8 mm et colle EVA/PU.



Groupe encolleur pour softforming avec zone de pression jusqu'à 4.5 m de long. Idéal pour tout type de profils avec des épaisseurs de chant supérieures à 0.6/0.8 mm et colle EVA/PU.



La zone de pression du chant est équipée en fonction du profil à réaliser avec des patins refroidis ou une combinaison de patins/rouleaux.



Il est possible d'installer jusqu'à 4 profils sur la même machine avec rotation manuelle ou par CN.



Groupe cisaille longitudinal pour la gravure du chant en excès.

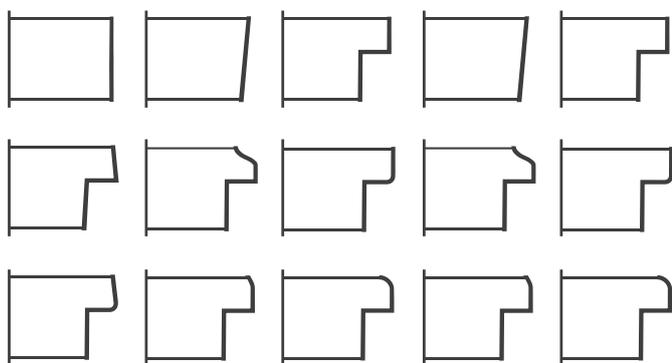


Groupe racleur pour l'enlèvement du chant en excès et pour la finition du profil

stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

DE PARFAITES PORTES PLAQUEES GRACE
A L'EXCLUSIF PROCESSUS STEFANI TOP



Profils montant /chants à recouvrement



Groupe encolleur pour l'usinage de portes avec chants minces/doux.



Groupe encolleur pour l'usinage de portes avec chants en placage doux et rigide.

LA ZONE D'ENCOLLAGE PEUT ETRE EQUIPEE POUR REALISER DES PROFILS DIFFERENTS INTERCHANGEABLES



Profil porte droit.



Profil porte avec chant à recouvrement.



Profil porte avec chant à recouvrement et softforming supérieur.



Groupe de finition de l'angle des portes plaquées sur 3 ou 4 côtés.



Groupes de ponçage pour la finition de porte avec chants en placage.

stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

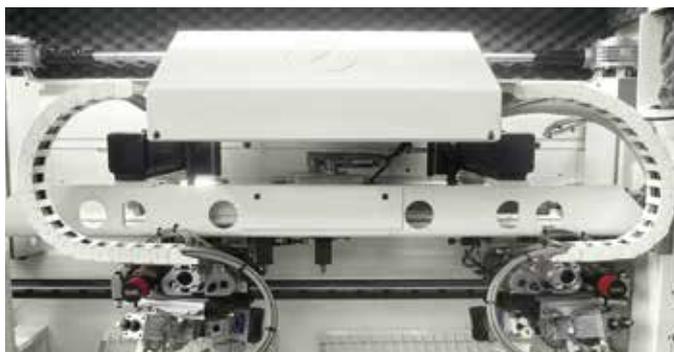
D'OÙ PROVIENNENT LES MEUBLES DE QUALITÉ:
GROUPES DE FINITION



GROUPES DE COUPE EN BOUT



Gamme de groupes de coupe en bout horizontaux pour la coupe du chant excédentaire après l'encollage. Ils optimisent la productivité avec des vitesses jusqu'à 30 m/min. Coupe précise et constante grâce aux copieurs frontaux et latéraux. Surplus de la coupe réglable même par CN.



Groupe de coupe en bout à haute productivité avec mouvement grâce aux moteurs linéaires ou servo-assistés pour minimiser l'interaction avec le panneau afin de garantir une haute qualité de découpe du chant et une haute productivité. Vitesses disponibles de 35 m/min à 55 m/min

GRUPE D'AFFLEURAGE



Groupe d'affleurage pour l'usinage de l'excédent supérieur/ inférieur de chant.
Puissance jusqu'à 1,8 kW
- double position verticale standard pour dégrossissage/ finition du chant.

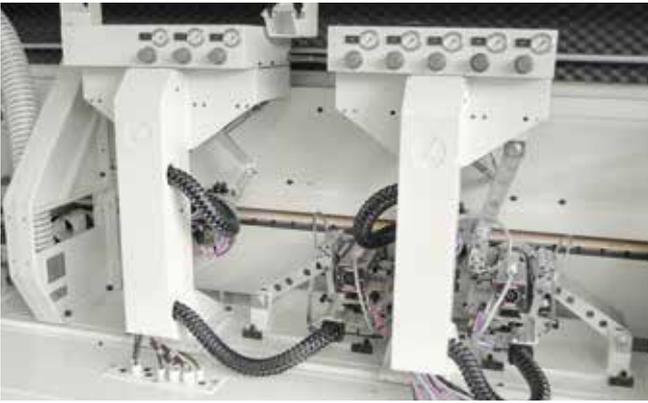
GRUPE DE CHANFREINAGE



Groupe de chanfreinage pour la finition du chant avec chanfrein/rayon.
Puissance jusqu'à 1,8 kW
- jusqu'à 3 rayons + 1 chanfrein en automatique avec différents degrés d'équipement.
- TwinFeeler pour un copiage précis même à haute vitesse
- ZeroLock pour une connexion précise et rapide des outils



GROUPES ARRONDISSEURS



GRUPE ARRONDISSEUR A 4 MOTEURS

Pour l'usinage complet du profil de panneau droit/profilé avec l'arrondissement des angles et le chanfreinage des côtés même avec un chant en bois/placage. Vitesses jusqu'à 25 m/min. Vitesse jusqu'à 35 m/min avec mouvement servo-assisté des moteurs pour une excellente qualité de finition supplémentaire. Epaisseur du panneau minimum 8 mm. Equipements pour l'usinage automatique de 3 rayons + toutes épaisseurs de chants minces.



GRUPE ARRONDISSEUR A 2 MOTEURS SERVO-ASSISTES

Pour l'usinage complet du profil de panneau droit/profilé avec l'arrondissement des angles et le chanfreinage des côtés avec mouvements servo-assistés pour optimiser les performances d'usinage. Vitesses jusqu'à 35 m/min. Equipements pour l'usinage automatique jusqu'à 3 rayons + toutes épaisseurs de chants minces ou changement jusqu'à 8 outils mono-usinage par CN.

UN PROCESSUS AVANCE, EN PARTANT DES DETAILS



Usinage jusqu'à 3 rayons + toutes épaisseurs de chants minces avec changement immédiat par CN grâce aux dispositifs MULTIEDGE compacts et légers. Outils monobloc à 4 coupes avec vitesse de rotation jusqu'à 18.000 tpm



Copieurs spécifiques pour l'usinage des panneaux profilés J-SHAPE.



ZERO LOCK

Aucune vibration et un remplacement immédiat de l'outil avec la nouvelle interface sans jeu.



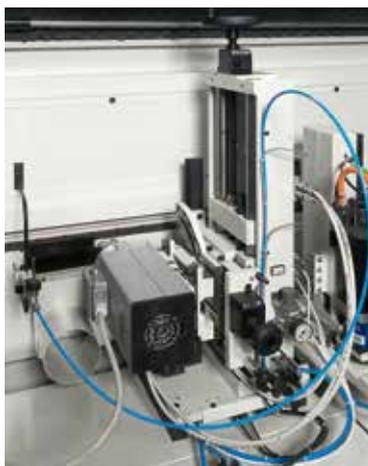
stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

UN PANNEAU PARFAIT AU NIVEAU DE CHAQUE DETAIL



GROUPES DE FRAISAGE



Groupe de fraisage pour la réalisation des rainures
Puissance jusqu'à 5,5 kW
Possibilité d'axes horizontal et vertical par CN
Outil : diamètre 125 mm x 70 mm



Possibilité de moteurs avec prise HSK et plusieurs outils installés sur l'arbre



Groupe de fraisage pour rainures avec changement flexible jusqu'à 8 outils par CN.
Puissance jusqu'à 8.5 kW
Possibilité d'axes horizontal, vertical et rotation par CN
Outil : diamètre 125 mm x 70 mm

GRUPE RACLEUR DE CHANTS



Versions jusqu'à 4 profils avec changement géré par CN



TwinFeeler pour un copiage précis même à haute vitesse

Groupe pour le lissage final des chants préalablement usinés avec l'outil

GRUPE RACLEUR DE COLLE



Pour l'enlèvement des résidus de colle de la surface du panneau.



Dispositifs de nébulisation pour la lubrification des lames et pour le ravivage des chants en ABS.

GRUPES BROSSES



Dispositif à brosses rotatives pour le ravivage et le nettoyage final du chant appliqué.

GRUPE INK-JET



Imprimante Ink-Jet pour le marquage du panneau sur la surface supérieure ou latérale.

GRUPES DE PONCAGE

Pour la finition superficielle des chants en placage/bois



Groupe de ponçage pour chanfrein/rayon.



Groupe de ponçage pour panneaux profilés.



stefani top

Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses



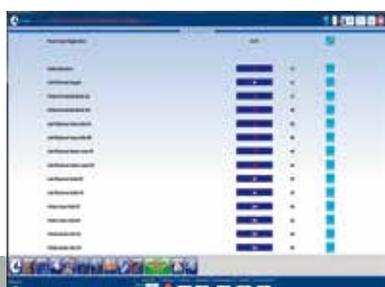
MAESTRO PRO-EDGE

Un opérateur spécialisé qui vous guide pour produire rapidement. Maestro Pro-Edge gère la machine facilement, rapidement et sans erreurs.



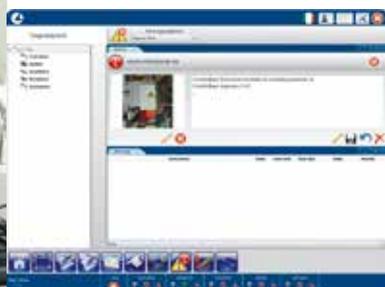
Interface opérateur rapide, puissante et personnalisée.

Opérativité maximale avec le confortable écran de 17". Programmation intuitive grâce à un graphisme spécifique. Ports USB et Ethernet pour une connexion aisée au réseau de l'entreprise.



Programme de maintenance

Contrôles complets et continus de chaque fonctionnalité de la machine pour avoir toujours la plus grande efficacité possible.



Productivité toujours sous contrôle

En cas d'alarmes sur la machine, le PC reporte les détails de celle-ci, et guide l'opérateur dans la résolution de la panne. Le savoir-faire de l'opérateur dans la résolution des arrêts machine peut être mémorisé et mis à nouveau à disposition pour des besoins futurs.



Rapports statistiques

Programmes d'usinage, panneaux usinés, chant utilisé, avec la définition quotidienne, mensuelle et annuelle. Les rapports de production permettent de surveiller l'évolution de la production en statique avec des graphiques simples et des feuilles de calcul Excel.



TELE-DIAGNOSTIC BASE SUR LE WEB

La structure hardware spécifique permet le téléservice via internet. Cela permet à nos techniciens d'accéder à tous les niveaux de la machine directement depuis l'usine SCM, de contrôler le diagnostic, de résoudre les problèmes ou de mettre à jour les programmes sur demande du client et en temps réel.



SAVENERGY: MOINS DE CONSOMMATION = MOINS DE COÛT

Economiser jusqu'à 10% sur la consommation d'énergie grâce à l'ensemble de solutions pour l'économie d'énergie.

SUPERVISEUR MAESTRO WATCH

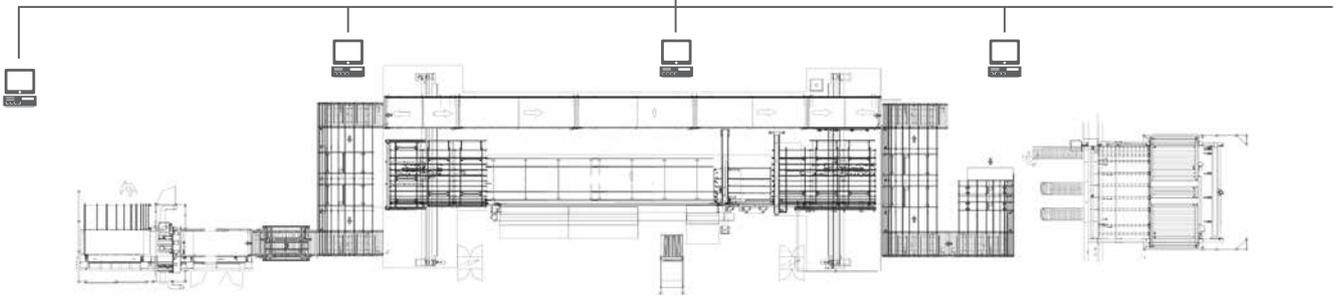
La connexion en temps réel de toutes les informations de commande et de contrôle dans une ligne de production est rendue extrêmement simple, grâce au nouveau et puissant superviseur MAESTRO WATCH de SCM parfait pour le contrôle et la gestion de l'ensemble du processus depuis un seul poste.

ERP
RESEAU D'ENTREPRISE

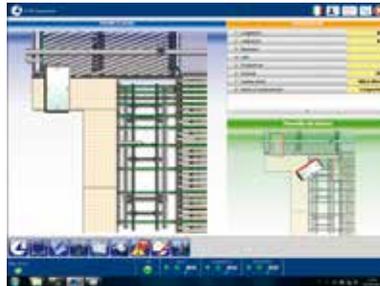


Démarrage immédiat des programmes de toutes les machines de la ligne. Contrôle préliminaire de la faisabilité de l'usinage. Gestion de la ligne par "zone" pour garantir la plus haute productivité avec chaque programme.

MACHINES



Commande de la ligne depuis un poste unique.



- Certitude d'introduire les panneaux toujours du bon côté grâce à la technologie SIDE FINDER, laquelle, en utilisant un écran dans la zone de l'opérateur, indique comment positionner le panneau pour un usinage correct.
- Simulation préliminaire des temps de production.



- Disponibilité immédiate des données d'usinage relatives à chaque panneau, même sur des dispositifs mobiles grâce au suivi continu fourni par le système de supervision.
- Contrôle de faisabilité d'usinage de chaque composant.



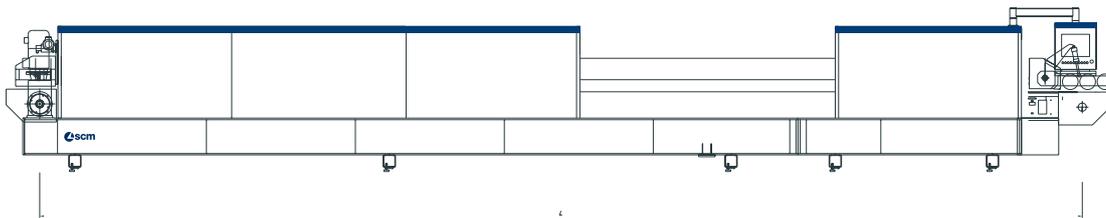
MAESTRO WATCH est personnalisé et optimisé par SCM en fonction de la ligne qu'il faut superviser

stefani top

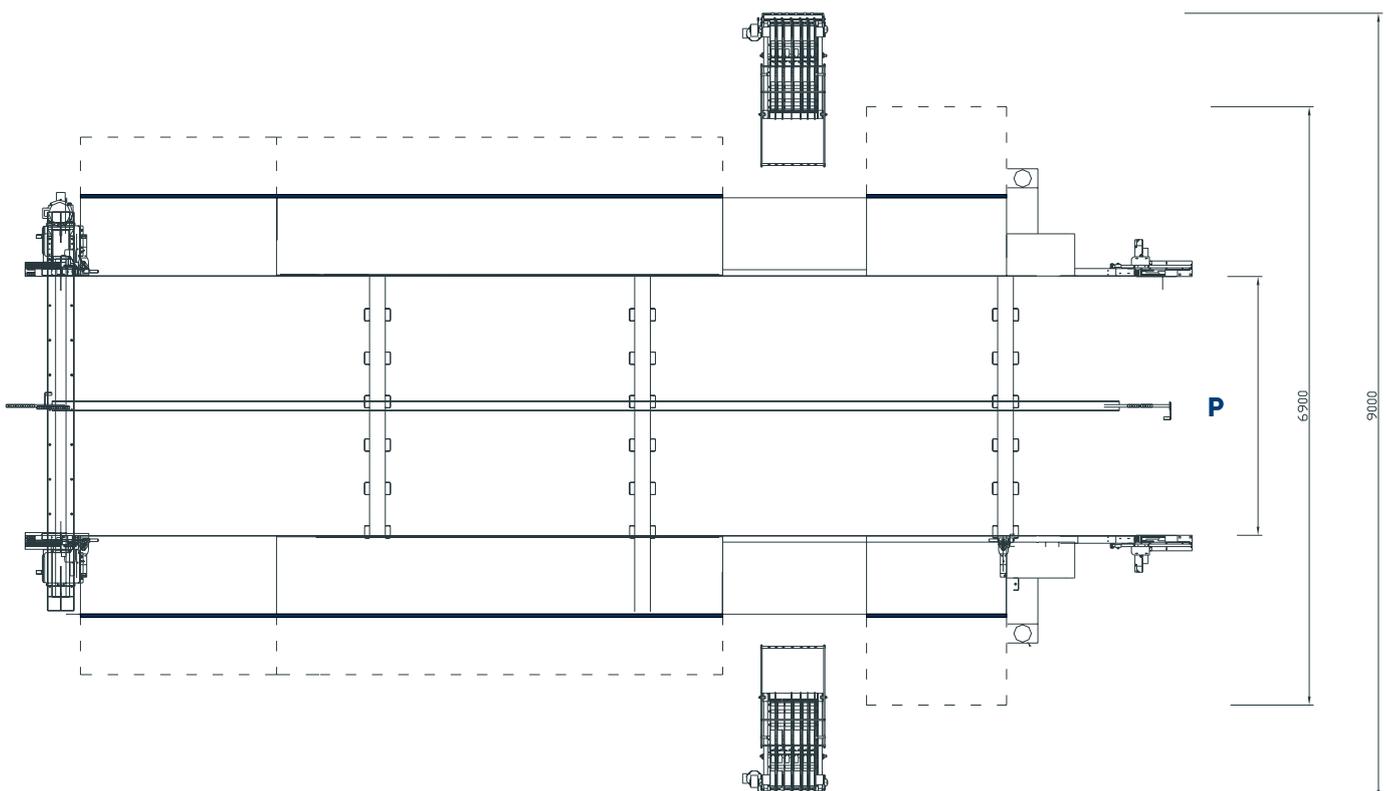
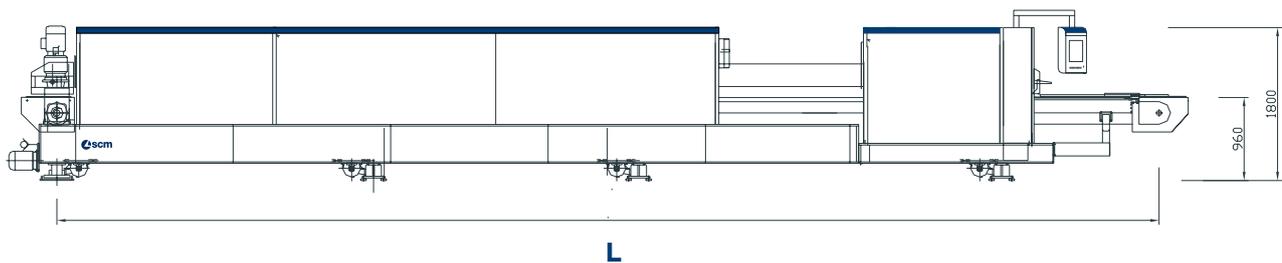
Plaqueuses - Façonneuse-plaqueuses

LAYOUT

STEFANI ONE - TWO



STEFANI SSB - SB



DONNEES TECHNIQUES

STEFANI ONE - TWO

	Vitesse	Entraxe max L	Largeur panneau (min/max) P	Epaisseur panneau (min/max)	Ligne de travail (min/max)
stefani one	40 m/min	15.300 mm	90 mm (min)	8/80 mm	35/90 mm
stefani two	40 m/min	15.300 mm	225/3.700 mm	8/80 mm	35/90 mm

STEFANI SSB - SB

	Vitesse	Vitesse ouverture montants max.	Entraxe max L	Largeur panneau (min/max) P	Distance entre taquets	Hauteur de taquets automatique	Epaisseur du panneau (min/max)	Ligne d'usinage (min/max)
stefani sb one	40 m/min		15.300 mm	90 mm (min)			8 / 80 mm	35/90 mm
stefani ssb	40 m/min	10 m/min	12.600 mm	225/3.700 mm	900 mm (opt 500 - 400 mm)	12/18/25	8 / 80 mm	35/90 mm
stefani sb	40 m/min (opt 70 m/min)	10 m/min	18.200 mm	225/3.700 mm	500 mm (opt 300 - 400 mm)	12/18/25	8 / 80 mm	35/90 mm
stefani 60	40 m/min (opt 70 m/min)	10 m/min	18.200 mm	60/1600			8 / 80 mm	35/90 mm

MATERIAUX USINABLE

CHANTS

TYPE DE CHANT	EXEMPLE D'APPLICATION	EPAISSEUR MAX.
Chant en papier	Brut/prélaqué	0,6 mm
Chant plastique en rouleau	ABS, PVC, PP (avec/sans pellicule) PMMA (poli ou brut à polir / lisser)	3 mm
Chant en aluminium	Effet brillant/satiné	3 mm
Chant en bandes prédécoupées	Placage, PC, Unicolor	1 mm
Chant en bois massif	Brut / poli / profilé	25 mm

PANNEAUX

TYPE DE PANNEAU	EXEMPLE D'APPLICATION
Aggloméré	
MDF	Seulement profilé/plaqué
Panneaux légers	Avec châssis /sans châssis
Bois massif	Profilé/lissé
Autres matériaux	Aluminium/Carton/PC/ plastiques alvéolaires /Craie

ZERO JOINT

CHANTS PRE-COLLES		CHANTS CO-EXTRUDES	
Application AirFusion	oui	Application AirFusion	oui
Application LaserLine	oui	Application LaserLine	oui

COLLES

COLLE THERMOFUSIBLE	
Colle EVA	oui
Colle PU	oui
SLIM LINE	oui

PUISSANCES/CONSOUMATIONS

Tension d'alimentation: 400 V/50 Hz UE (personnalisable en fonction du pays)

Puissance installée (kW): en fonction de l'équipement

Pression d'air comprimé pour raccordement: **6 BAR**

Consommation d'air comprimé (NL/ min) : en fonction de l'équipement

Aspiration: vitesse d'air **30 m/sec**

Aspiration: consommation d'air (m3/sec) en fonction de l'équipement

Aspiration: diamètre des bouches d'aspiration de **80 mm à 140 mm**

CONNECTIVITE'

ETHERNET (std)

USB (std)

WI-FI (opt)

LES TECHNOLOGIES LES PLUS DU BOIS CONSTITUENT NOTRE

SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m² de production

17.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group,

SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

SOLIDES POUR L'USINAGE ADN



leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.

HITECO

ÉLECTROBROCHES ET
COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES

Les

TABLEAUX
ÉLECTRIQUES

steelmec

COMPOSANTS MÉTALLIQUES

scmfonderie

PIÈCES MOULÉES EN FONTE

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0366213E