

stefani top

bordatrici e squadrabordatrici per l'industria del mobile



stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici



LEADER INDISCUSSA

Decenni di KnowHow SCM nelle soluzioni per la squadrabordatura del pannello e migliaia di macchine installate in tutto il mondo si sintetizzano nella gamma Stefani TOP che rappresenta la massima espressione e riferimento nel mercato per questo tipo di tecnologia.

INFINITE POSSIBILITÀ

Adattarsi alle mutevoli realtà e target produttivi è il punto di forza che caratterizza la gamma Stefani TOP, che in ogni condizione è in grado di garantire la forza di un prodotto perfetto.

SVILUPPO DEL BUSINESS

Storia e futuro si incontrano in un design strutturale unico ed inconfondibile. Affidabilità ed efficienza sono assolute e riconosciute. Il livello tecnico di ultima generazione e le performances High-End rendono senza dubbi la gamma Stefani TOP la giusta scelta per lo sviluppo della vostra produzione e del vostro business.



Livelli produttivi da 1 a migliaia di pannelli per lotto.



Produzioni in continuo anche con lunghezze e larghezze sempre diverse.



Perfetta lavorabilità anche con i materiali più evoluti e moderni.



Possibilità di progettare la qualità e relativi costi produttivi della giunzione bordo pannello nei processi con colla e senza colla.

stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici





stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

CREATIVITÀ SENZA LIMITI

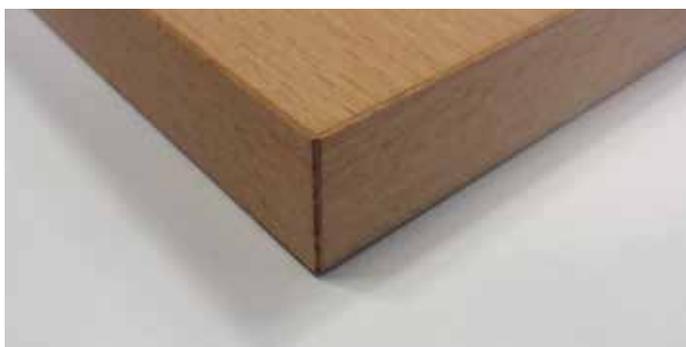
Produrre mobili moderni con materiali e con finiture di nuova generazione è facile ed immediato con la gamma Stefani TOP che vi aiuta sempre ed in ogni condizione a raggiungere i trend del design più attuali.



CARTA/MELAMMINA



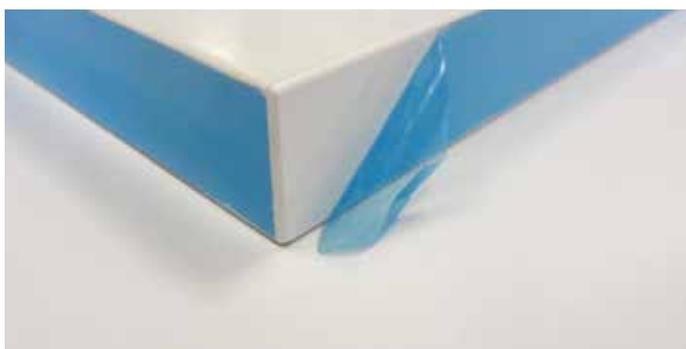
PVC/ABS
PP



STRISCIE 0.6/0.8 mm:
IMPIALLACCIATURA
FORMICA/HPL/UNICOLOR



LEGNO MASSELLO
MAX 25 mm



BORDI/PANNELLI PROTETTI



NESTING



BORDO PARAPOLVERE



BORDI/PANNELLI LUCIDI

GAMMA

STEFANI ONE - TWO

Bordatrice

Ideale per la produzione di medio/alti volumi di pannelli con processi porte/softforming/softforming evoluti.



	CONFIGURAZIONE	LAVORAZIONE 1 LATO A PASSAGGIO	LAVORAZIONE 2 LATI A PASSAGGIO	ARCHITETTURA MACCHINA
stefani one	1 spalla	Si	No	Monilaterale
stefani two	2 spalle	No	Si	Bilaterale

STEFANI SB ONE

Squadrabordatrice monilaterale

Ideale per la produzione di medio/alti volumi, di lotti con formati prevalentemente eterogenei



STEFANI SSB - SB - 60

Squadrabordatrice bilaterale

Ideale per la produzione di alti ed altissimi volumi, di lotti con formati prevalentemente ripetitivi



	CONFIGURAZIONE	VERSIONE LAVORAZIONE SOLO PASSAGGIO 1	VERSIONE LAVORAZIONE SOLO PASSAGGIO 2	VERSIONE LAVORAZIONE PASSAGGIO 1+2
stefani ssb	2 spalle	Si	Si	Si
stefani sb	2 spalle	Si	Si	Si
stefani 60	2 spalle in sequenza	Si	No	No

stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

PRODUZIONE IN GRANDE SERIE

La gamma Stefani TOP è pronta per progetti laddove tempi di consegna ridotti ed alti volumi produttivi si incontrano e sono indispensabili per la crescita del business. In queste condizioni una o più macchine possono essere agevolmente integrate tra loro e con l'opportuna automazione per diminuire i tempi produttivi.

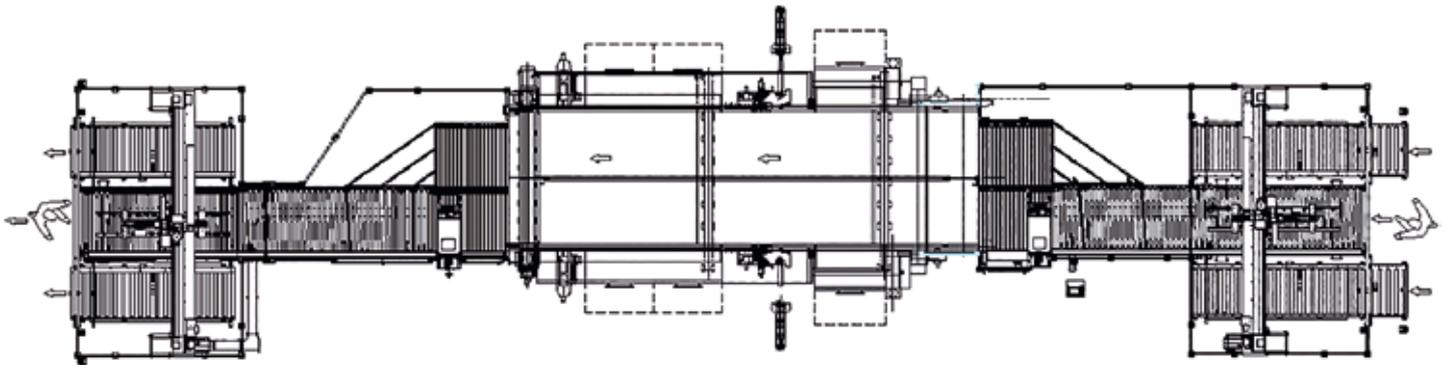
MEZZA LINEA

Per alti volumi produttivi.

Prevede il carico automatico dei pannelli, la prima lavorazione longitudinale, lo scarico automatico, la rimovimentazione delle cataste verso la zona di carico e la successiva seconda lavorazione trasversale del pannello sempre con carico e scarico automatico.

Costituita da:

- cella di carico con due stazioni di prelievo
- squadrabordatrice per primo e secondo passaggio
- cella di scarico con due stazioni di scarico
- supervisione per gestione a "zona" della linea per ridurre i tempi al cambio formato



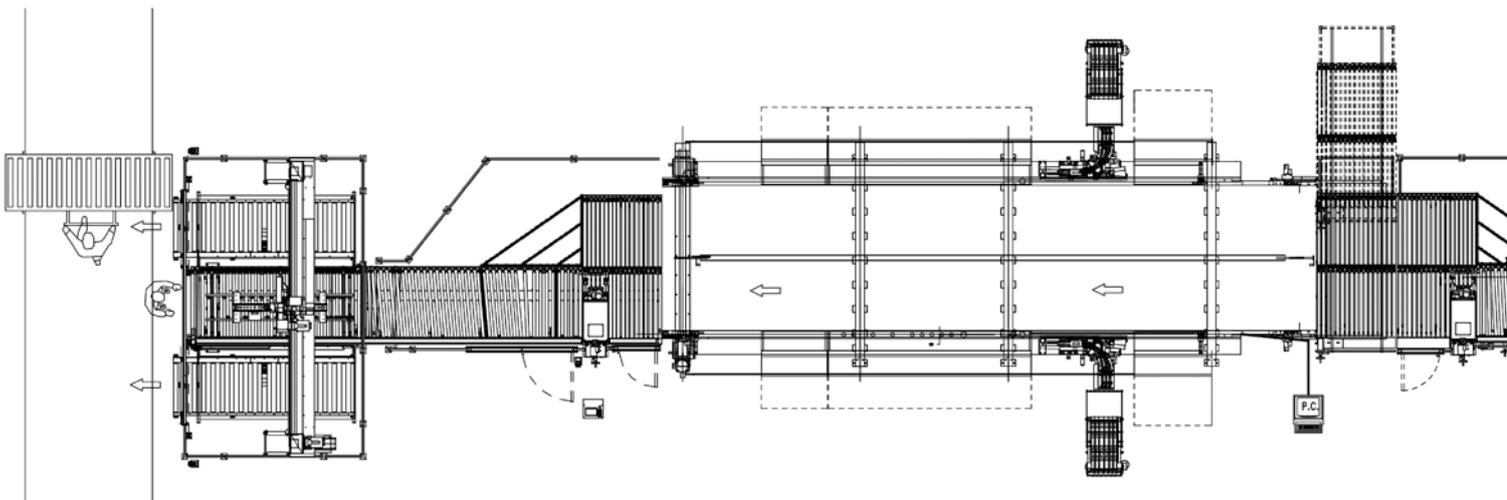
LINEA COMPLETA

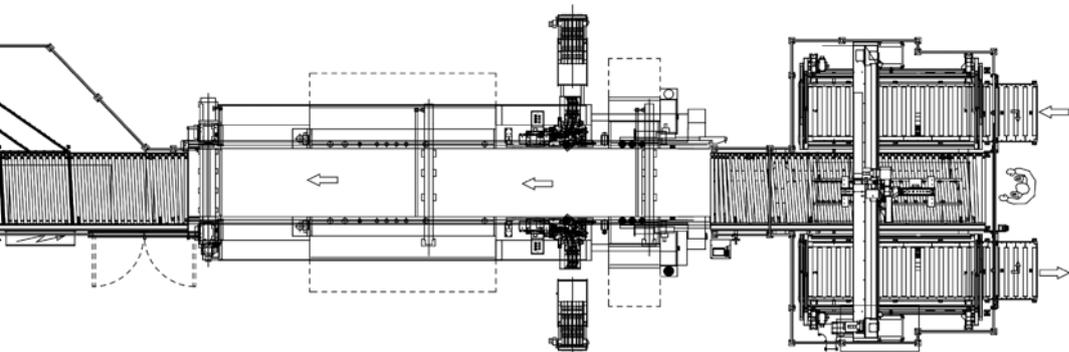
Per altissimi volumi produttivi.

Prevede il carico automatico dei pannelli, la prima lavorazione longitudinale, la rotazione del pannello di 90° in preparazione alla seconda macchina, la successiva seconda lavorazione trasversale del pannello, lo scarico automatico. Rispetto alla mezza linea si evitano i tempi di riposizionamento delle cataste in zona di carico per il completamento del processo.

Costituita da:

- cella di carico con due stazioni di prelievo
- squadrabordatrice per primo passaggio
- girapannelli
- squadrabordatrice per secondo passaggio
- cella di scarico con due stazioni di scarico
- supervisione per gestione a "zona" della linea per ridurre i tempi al cambio formato





stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

WEB TO ORDER: PRODUZIONE IN PICCOLA SERIE

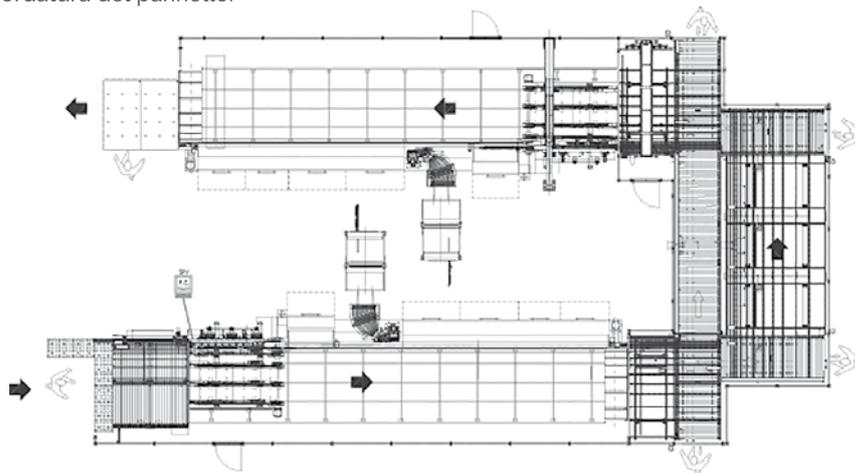
Produrre con la filosofia Web to Order è facile e veloce con le soluzioni Stefani TOP destinate alla piccola e discontinua serie, dove la necessità di produrre in poche ore dall'ordine anche il singolo mobile trova la giusta soluzione in un'architettura di cella di bordatura orientata alla massima versatilità ed integrazione nel flusso produttivo aziendale.

LOTTI MEDIO PICCOLI

Per lotti medio piccoli e dimensioni pannello sempre variabili. Ingombro di 300/350 m². Prevede il carico e lo scarico dei pannelli con 2 operatori, 2 passaggi all'interno della cella per completare la lavorazione di squadratura e bordatura del pannello.

Costituita da:

- accessori per il carico
- sistema di introduzione per primo e secondo passaggio
- squadrabordatrice monolaterale **stefani sb one**
- automazione di rinvio
- sistema di introduzione per primo e secondo passaggio con dispositivo per lo squadro del pannello
- seconda squadrabordatrice monolaterale **stefani sb one**
- accessori per lo scarico
- sistema di supervisione da un unico punto

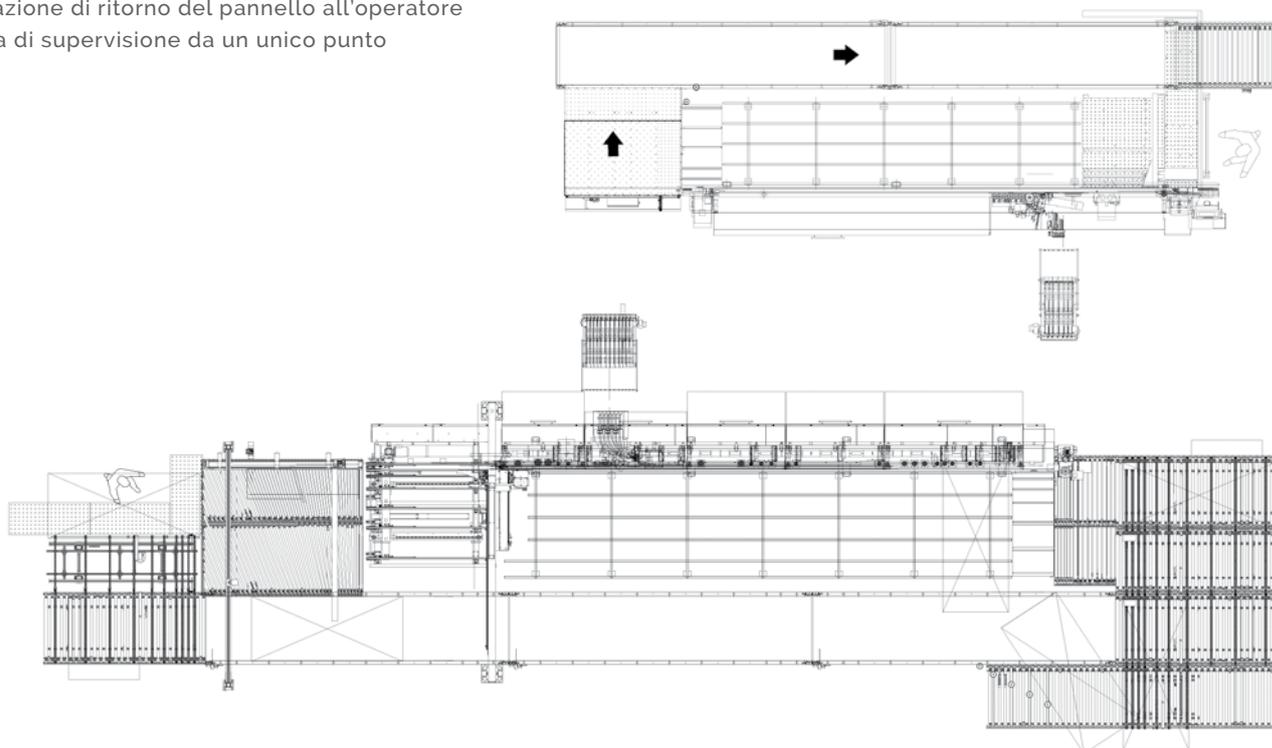


LOTTO 1

Per il singolo pannello e fino a lotti con più pannelli con dimensioni e quantità sempre variabili. Ingombro da 80 a 250 m². Prevede il carico e lo scarico dei pannelli con 1 operatore posizionato sempre nello stesso punto, 4 passaggi all'interno della cella per completare la lavorazione di squadratura e bordatura del pannello.

Costituita da:

- accessori per il carico
- sistema di introduzione e squadro del pannello
- bordatrici monolaterali **stefani s** o **stefani one/sb one**
- automazione di ritorno del pannello all'operatore
- sistema di supervisione da un unico punto



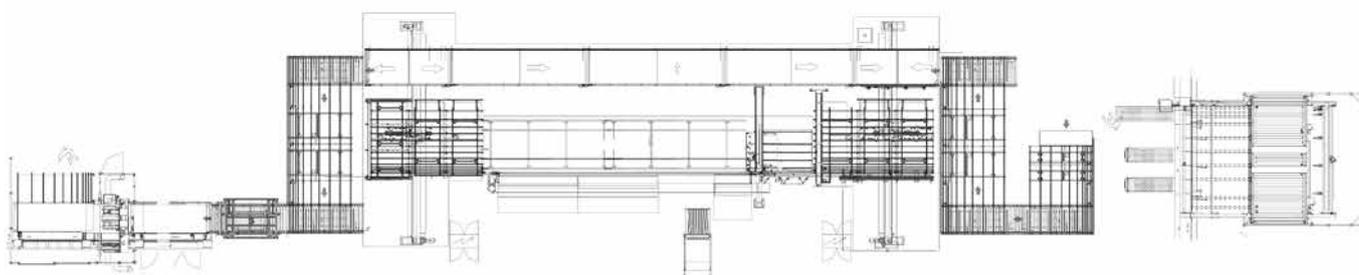


ORDER BY ORDER

Per il singolo pannello e fino a lotti con più pannelli con dimensioni e quantità sempre variabili. Ingombro di 300 m². Prevede il carico e lo scarico dei pannelli automatico, 4 passaggi all'interno della cella per completare la lavorazione di squadratura e bordatura del pannello.

Costituita da:

- cella di carico
- sistema di introduzione e squadro del pannello
- squadrabordatrice monolaterale **stefani sb one**
- cella di scarico
- automazione di ritorno del pannello all'operatore
- sistema di supervisione da un unico punto



stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

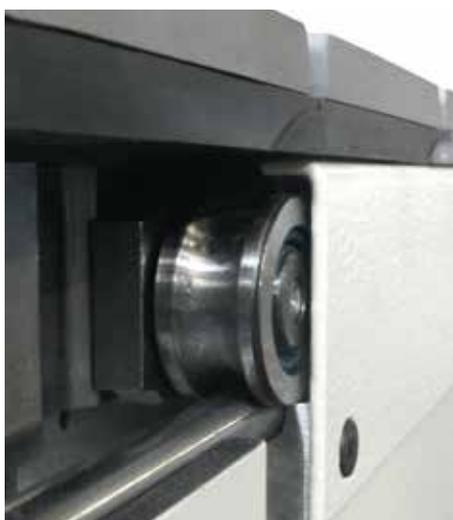
COME NASCE UN PANNELLO PERFETTO

L'obiettivo è in ogni momento quello di lavorare i componenti per i mobili con altissima qualità. Nella gamma Stefani TOP questo è reso possibile con un design strutturale studiato meticolosamente in ogni parte.

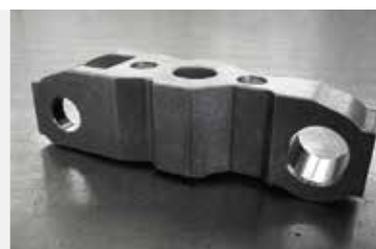


I basamenti vengono assemblati in una struttura scatolata chiusa con elementi in acciaio ad altissima rigidezza torsionale.

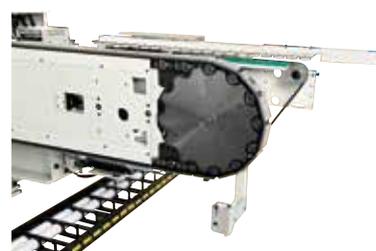
Le colonne sono in fusione di ghisa sferoidale ed hanno uno speciale ed esclusivo design di irrigidimento per gestire al meglio le lavorazioni intensive.



La maglia della catena viene realizzata con la stessa tecnologia con la quale vengono costruiti gli utensili a garanzia di un'incredibile durata e resistenza allo stress.



Il movimento della catena viene effettuato con uno speciale pignone che azzerava le vibrazioni con velocità fino a 70 m/min.



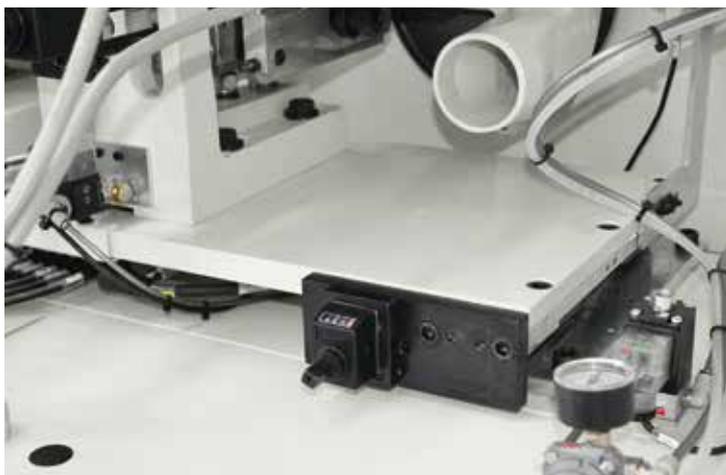
Lo scorrimento del pannello, preciso e costante negli anni è condotto su catene a maglie in materiale sinterizzato isotropo e su cuscinetti a rullini volventi ad altissima precisione che si muovono su guide indeformabili con un inamovibile accoppiamento. L'estrema affidabilità di questa soluzione, riconosciuta dal mercato, consente intervalli di manutenzione molto lunghi e con costi decisamente contenuti.



Set-up macchina estremamente precisi con l'apertura delle spalle effettuate con una perfetta combinazione di viti a cremagliera e viti a ricircolo di sfere per annullare ogni gioco.



Range d'impiego infinito, con basamenti progettati per lavorare dal componente stretto per cassetto largo 60 mm fino ai fianchi per armadi lunghi 3.700 mm.



Versatilità nella lavorazione delle cave, design complessi nel processo softforming o postforming sono possibili con la regolazione manuale od automatica del filo di lavoro fino a 90 mm.



Movimento del pannello fluido e preciso grazie al pressore a cinghia sostenuta da un solido pressore in acciaio indeformabile.



La cinghia superiore è motorizzata (**stefani sb**) per garantire anche nel caso di pannelli grandi e pesanti le migliori condizioni di trasporto del pannello. Il movimento verticale del pressore è gestito in automatico da CN in funzione dello spessore del pannello.

stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

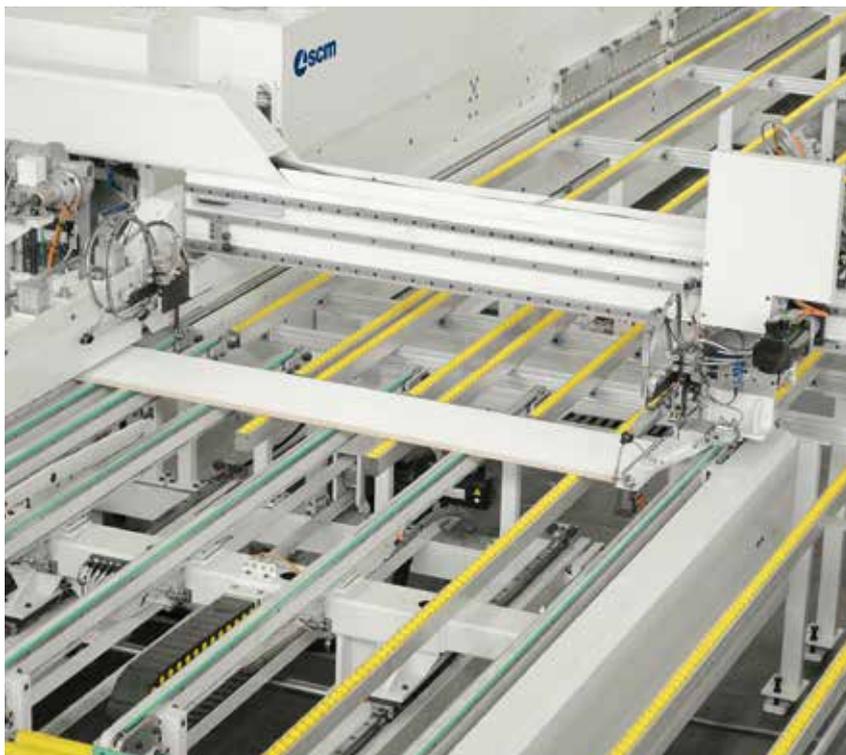
INTRODUZIONE DEL PANNELLO

Introdurre il pannello nel modo corretto è fondamentale per rispettare la forma e le dimensioni finali del componente. La gamma Stefani TOP comprende un grande know how e numerose soluzioni per la perfetta introduzione del pannello in ogni condizione.

MACCHINE MONOLATERALI

Medio alta produttività

Introduttore automatico a cinghie con carro pioli dinamico per l'introduzione longitudinale e trasversale.

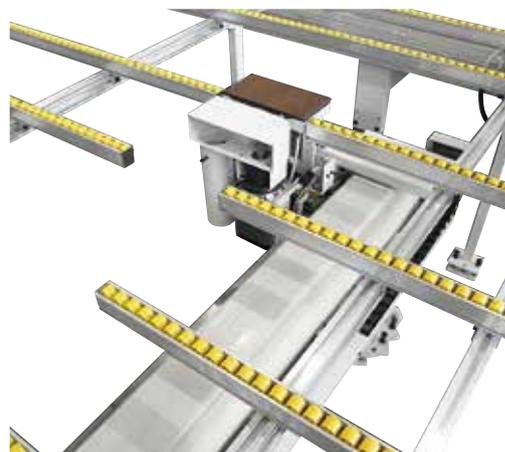


Disponibile nelle versioni per:

- pannelli già a misura e squadro (provenienti da sezionatrice/squadratrice/centro di lavoro)
- pannelli da dimensionare e squadrare con guida di riferimento destra aerea

Alta produttività.

Introduttore automatico a catene con pioli continui per l'introduzione longitudinale e trasversale.



Versione per pannelli già a misura e squadro (provenienti da sezionatrice/squadratrice/centro di lavoro)

Gruppo fresatore esterno per squadratura e taglio a misura del pannello.



stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

MACCHINE DOPPIE

Introduzione longitudinale



Sistema di accostamento alla guida in entrata per macchine nella versione per lavorazione solo del passaggio longitudinale.



Sistema di accostamento alla guida in entrata per macchine nella versione per lavorazione del passaggio longitudinale + trasversale.

Introduzione trasversale



Sistema di sollevamento ed attesa del piolo con più settori che consentono di massimizzare la produttività con ogni dimensione di pannello.



Sistema a doppio piolo per il preciso e costante trasporto del pannello lungo l'attraversamento di tutta la macchina nella lavorazione trasversale. Per garantire con ogni dimensione di pannello la produttività massima possibile, il passo pioli è disponibile tra: 900 mm, 500 mm, 400 mm, 300 mm. I pioli si regolano automaticamente in altezza.

Pioli specifici per materiali delicati o per le alte velocità.





stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

PREPARAZIONE E SQUADRO DEL PANNELLO

Lavorazione a misura, squadratura e preparazione della finitura superficiale prima dell'incollaggio sono gli obiettivi dei gruppi di preparazione del pannello, per creare sempre le migliori condizioni per una qualità di giunzione perfetta.

GRUPPI RETTIFICATORI

La disposizione verticale degli utensili consente un'eccellente squadro e dimensionamento del pannello con un alto grado finitura/lisciatura del pannello grezzo.



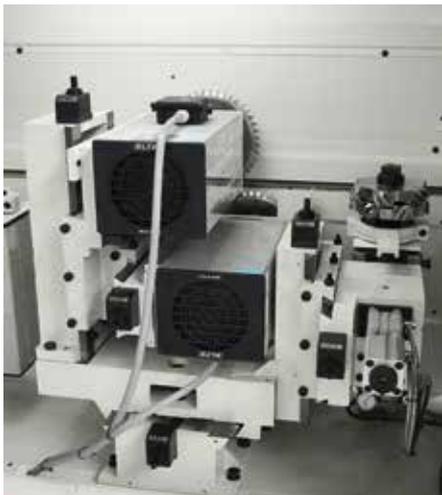
Gruppo rettificatore RT-H.
Ideale per una perfetta microfinitura del pannello prima dell'incollaggio.

- Diametro utensile: 100 mm
- Potenza: fino a 4 kW
- Gestione da CN funzione copiatura/non copiatura
- Gestione da CN posizione verticale utensile



Gruppo rettificatore COMBI.
Ideale per asportazioni maggiori.

- Diametro utensile: 190 mm
- Potenza: fino a 5,5 kW
- Filo di lavoro regolabile da CN



Gruppo Antiscaglia + Doppio Truciatore.
Ideale per alti livelli di truciatura.

Diametro utensili:

- antiscaglia: 190 mm
- doppio truciatura: 250 mm

Potenza:

- antiscaglia fino a 5,5 kW
- doppio truciatura: fino a 11,5 kW

Disponibile anche nella versione solo doppio truciatura.



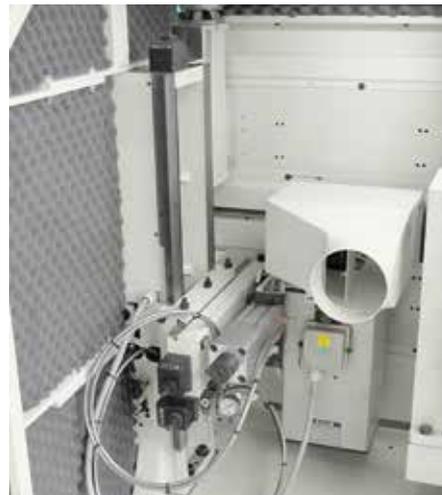
Gruppo truciatura + incisore.
Ideale per pannelli rivestiti con impiallacciatura.

Diametro utensili:

- incisore 180 mm
- truciatura: 300 mm

Potenza:

- incisore fino a 1,8 kW
- truciatura: fino a 11,5 kW



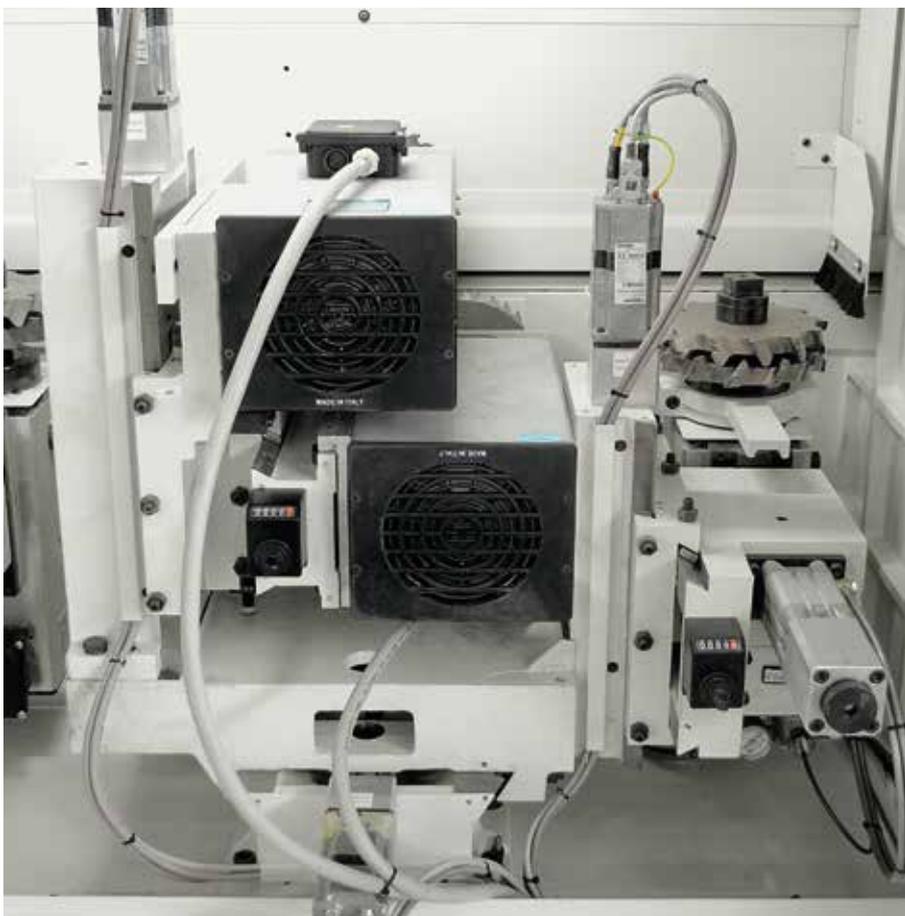
Gruppo fresatore.
Ideale per la realizzazione di scanalature.

Diametro utensili:

- lama 220 mm
- utensili: 125 mm

Potenza:

fino a 8,5 kW



Possibilità di:

- Regolazione da CN in funzione dello spessore del pannello
- Filo di lavoro regolabile da CN

stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

APPLICAZIONE DEL BORDO

Per produrre mobili bordati di alta qualità serve una tecnologia di applicazione del bordo all'altezza. Stefani TOP dispone di una gamma ampia e completa di soluzioni per la perfetta applicazione del bordo, in funzione della produttività necessaria, dei materiali da applicare, e del grado di finitura richiesto.

GRUPPI INCOLLAGGIO

Per l'applicazione della colla al pannello per mezzo di rullo colla, con velocità di applicazione fino a 70 m/h.



Possibilità di sistema di alimentazione e di taglio del bordo motorizzato con precisione di +/- 2 mm al fine di ottimizzare i costi dello sfrido.

Dosaggio CN quantità colla applicata in funzione della tipologia di colla o pannello impegnati. Blocco automatico fuoriuscita colla a macchina ferma.

SISTEMI DI PREFUSIONE

Per la fusione ed alimentazione continua del collante.



Alimentazione colla in granuli.
Capacità di fusione, da 8.5 Kg/h fino a 40 Kg/h.



Dispositivo compatto di prefusione per colla PU in cartucce da 2 Kg integrato in macchina con capacità di fusione fino a 6 Kg/h
Cambio flessibile colla PU con 2 dispositivi.



Dispositivi di prefusione per colla PU in cartucce da 2 Kg con capacità di fusione fino a 16 Kg/h e possibilità di utilizzo di SLOT di applicazione.

MAGAZZINI BORDO

Dispositivi per il cambio automatico ed istantaneo del bordo a cambio programma o a fine rotolo.



Possibilità di versioni: 1 bobina, 2 bobine, 6 bobine, 12 bobine, 24 bobine.



stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

TECNOLOGIE EVOLUTE
DI APPLICAZIONE DEL BORDO

OTTIMIZZAZIONE FILO COLLA



SlimLine

by 

Un incredibile filo colla con spessore a partire da 0.08 mm si può ottenere con la tecnologia **SlimLine**, con la quale è possibile dosare la colla direttamente sul bordo anziché sul pannello gestendo da CN tutti i parametri di processo (lunghezza, altezza, spessore del filo colla) ,con i migliori risultati tecnici ed estetici del pannello bordato.

I risultati di **SlimLine** sono certificati da 

FILO COLLA ZERO

Qualità di finitura ed un design sorprendente si possono ottenere con le tecnologie che consentono la bordatura senza l'utilizzo di colla.



AirFusion

by 

AirFusion consente di rendere invisibile il punto di giunzione fra bordo e pannello utilizzando tutta la gamma di bordi laser o di bordi precollati per applicazione Laser/Hot Air. Aria ad alta temperatura fonde l'apposito strato di adesivo presente nel bordo, consentendone l'adesione al pannello.



stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

IL PIÙ GRANDE KNOW HOW E I PIÙ GRANDI SPECIALISTI
NELLE APPLICAZIONI SOFTFORMING EVOLUTE



Gruppo profilatore.
Ideale per la realizzazione di pannelli sagomati.

Diametro utensili:
- lama 220 mm
- utensili: 125 mm
Potenza: fino a 8,5 kW

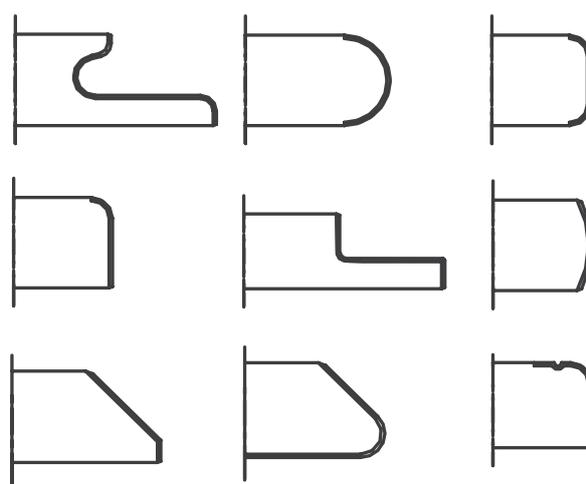


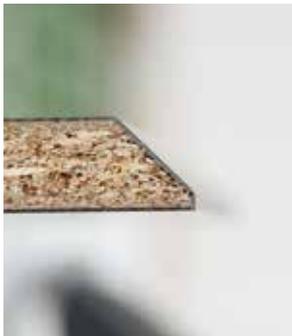
Gruppo profilatore per la preparazione della giunzione
complanare superiore o superiore+inferiore o per la
realizzazione di piccoli raggi fino a 12 mm.

Diametro utensili: 76 mm
Potenza: fino a 1,8 kW

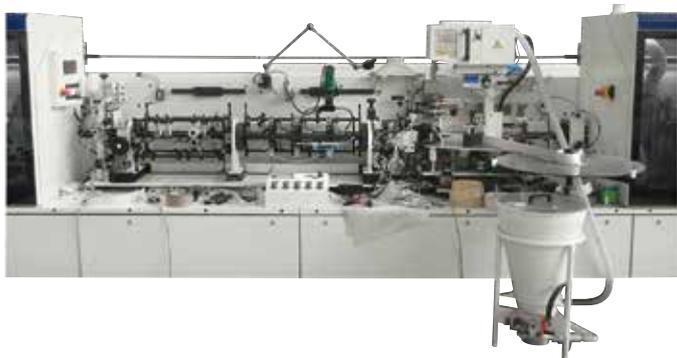


Set-up veloci e precisi con la possibilità dello
sgancio HSK degli utensili.





INCOLLAGGIO



Gruppo incollaggio per softforming con zona di pressione fino a 1,5 m. Ideale per profili di ogni tipologia con spessori bordo fino a 0,6/0,8 mm e colla EVA/PU.



Gruppo incollaggio per softforming con zona di pressione fino a 4,5 m. Ideale per profili di ogni tipologia con spessori bordo maggiori di 0,8 mm e colla EVA/PU.



La zona di pressione del bordo viene allestita in funzione del profilo da realizzare con pattini raffreddati od una combinazione pattini/rulli.



Fino a 4 profili installabili nella stessa macchina con rotazione manuale o da CN.



Gruppo cesoia longitudinale per l'incisione del bordo in eccedenza.

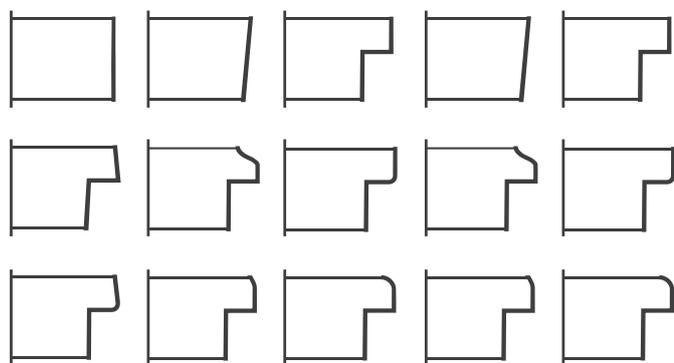


Gruppo raschiafilo per la rimozione del bordo in esubero e per la finitura del profilo.

stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

PORTE BORDATE PERFETTE CON L'ESCLUSIVO PROCESSO STEFANI TOP



Profili Stipiti/battenti porta.



Gruppo incollaggio per la lavorazione di porte con bordi sottili/morbidi.



Gruppo incollaggio per la lavorazione di porte con bordi in impiallacciatura sia morbida che rigida.

LA ZONA INCOLLAGGIO PUÒ ESSERE ALLESTITA PER LA REALIZZAZIONE DI PIÙ PROFILI INTERCAMBIABILI.



Profilo porta dritto.



Profilo porta con battente.



Profilo porta con battente e softforming superiore.



Gruppi per la finitura dell'angolo nelle porte bordate su 3 oppure su 4 lati.



Gruppi levigatori per la finitura della porta bordata con bordo in impiallacciatura.

stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici

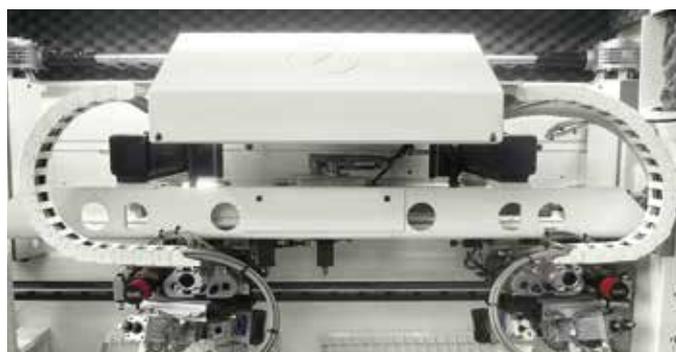
**DOVE NASCE IL MOBILE DI QUALITÀ:
GRUPPI DI FINITURA**



GRUPPI INTESTATORI



Gamma gruppi intestatori orizzontali per il taglio dell'eccedenza di bordo dopo l'incollaggio che ottimizzano la produttività con velocità fino a 30 m/min. Taglio preciso e costante per mezzo di copiatori frontali e laterali. Eccedenza di taglio regolabile, anche da CN.



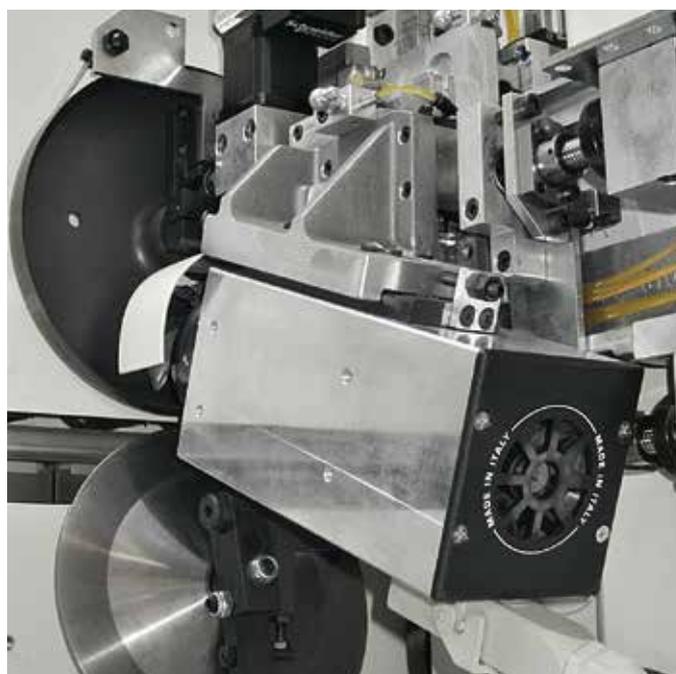
Gruppo intestatore ad alta produttività con movimenti per mezzo di motori lineari o servoassistiti per minimizzare interazione con il pannello a garanzia di alta qualità di taglio del bordo e di alta produttività. Velocità disponibili da 35 m/min a 55 m/min.

GRUPPO REFILATORE



Gruppo refilatore per la lavorazione dell'eccedenza superiore/inferiore del bordo.
Potenza fino a 1.8 kW.
- doppia posizione verticale sgrossatura/finitura bordi di serie

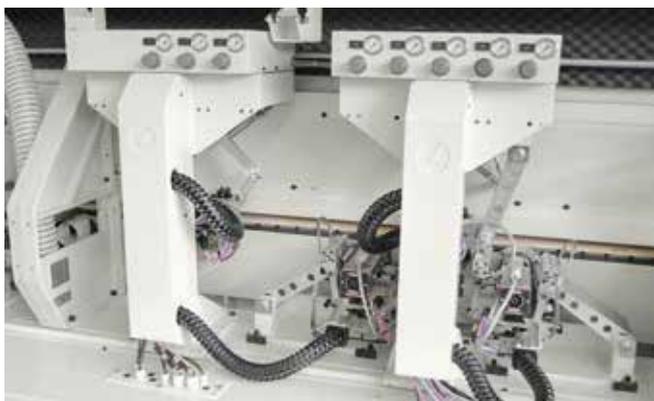
GRUPPO SPIGOLATORE



Gruppo spigolatore per la finitura del bordo con smusso/raggio.
Potenza fino a 1.8 kW.
- fino a 3 raggi + 1 smusso in automatico con vari gradi di allestimento
- TwinFeeler per una copiatura precisa anche ad alte velocità
- ZeroLock per la connessione precisa e veloce degli utensili



GRUPPI ARROTONDATORI



GRUPPO ARROTONDATORE 4 MOTORI

Per la lavorazione completa del profilo del pannello diritto/sagomato con l'arrotondatura degli angoli e la spigolatura dei lati anche con bordo in legno/impiallacciatura. Velocità fino a 25 m/min. Velocità fino a 35 m/min con movimento servoassistito dei motori per un'extra qualità di finitura. Spessore pannello minimo 8 mm Allestimenti fino a lavorazione automatica da CN di 3 raggi + infiniti sottili.



GRUPPO ARROTONDATORE 2 MOTORI SERVOASSISTITO

Per la lavorazione completa del profilo del pannello diritto/sagomato con l'arrotondatura degli angoli e la spigolatura dei lati con movimenti servoassistiti che massimizzano le performances di lavorazione. Velocità fino a 35 m/min. Allestimenti fino a lavorazione automatica da CN di 3 raggi + infiniti sottili o cambio da CN fino ad 8 utensili monolavorazione.

UN PROCESSO EVOLUTO, PARTENDO DAI DETTAGLI



Lavorazione fino a 3 raggi + infiniti sottili con scambio istantaneo da CN con i dispositivi MULTIEDGE compatti e leggeri. Utensili monoblocco a 4 taglienti con velocità di rotazione fino a 18.000 rpm.



Copiatori specifici per la lavorazione dei pannelli sagomati J-SHAPE.



ZERO LOCK

Nessuna vibrazione e sostituzione immediata dell'utensile con la nuova interfaccia a gioco ZERO.



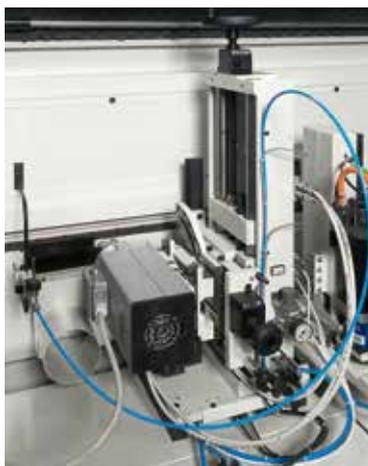
stefani top

Bordatrici - Squadrabordatrici



UN PANNELLO PERFETTO IN OGNI DETTAGLIO

GRUPPI FRESATORI



Gruppo fresatore per realizzazione di cave/scanalature.
Potenza fino a 5,5 kW.
Possibilità di assi CN orizzontale e verticale.
Utensile: diametro 125 mm x 70 mm.



Possibilità di motori con sgancio HSK e di più utensili installati sull'albero.



Gruppo fresatore flessibile per realizzazione di cave/scanalature con scambio flessibile da CN fino ad 8 utensili.
Potenza fino a 8,5 kW.
Possibilità di assi CN orizzontale, verticale e rotazione.
Utensile: diametro 125 mm x 70 mm.

GRUPPO RASCHIABORDO



Versioni fino a 4 profili con scambio da CN.



TwinFeeler per una copiatura precisa anche ad alte velocità.

Gruppo per la lisciatura finale dei bordi precedentemente lavorati con utensile.

GRUPPO RASCHIACOLLA



Per la rimozione di eventuali residui di colla dalla superficie del pannello.



Dispositivo a spruzzo per la lubrificazione delle lame e per la ravnatura dei bordi in ABS.

GRUPPO SPAZZOLE



Dispositivo a spazzole rotanti per la ravnatura del bordo e pulizia finale del bordo applicato.

GRUPPO INK-JET



Stampante Ink-Jet per la marcatura del pannello nella superficie superiore o laterale.

GRUPPI LEVIGATORI

Per la finitura superficiale di bordi in impiallacciatura/legno



Gruppo levigatore per smussi/raggi.



Gruppo levigatore per pannelli sagomati.



stefani top

Perfezione già dal controllo



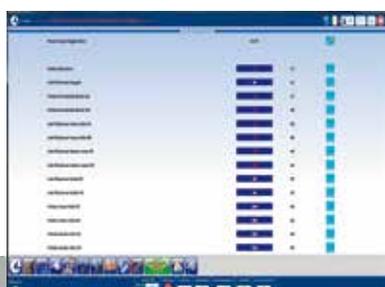
MAESTRO PRO-EDGE

Un esperto operatore che ti guida a produrre velocemente. Maestro Pro-Edge consente di gestire la macchina in modo semplice, rapido e senza errori.



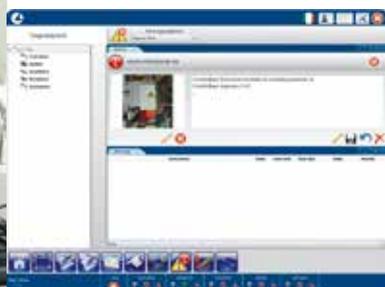
Interfaccia operatore immediata, potente, personalizzata

Massima operatività con il comodo schermo 17". Programmazione intuitiva con un design grafico specifico. Porte USB ed Ethernet per una semplice connessione al network aziendale.



Manutenzione programma

Check completi e continui per ogni funzionalità macchina per avere sempre la massima efficienza possibile.



Produttività sempre sotto controllo

Nel caso di stato macchina in allarme, il PC segnala i dettagli dell'allarme, guidando il cliente alla risoluzione del guasto. Il Know How dell'operatore nella risoluzione dei fermi macchina può essere memorizzato e rimesso a disposizione per gli eventi futuri.



Reportistica

Programmi di lavorazione, pannelli lavorati, bordo utilizzato, con definizione giornaliera, mensile e annuale. I report di produzione permettono di tenere sotto controllo l'andamento della produzione in modo statico con grafici e semplici fogli di Excel



TELEDIAGNOSI WEB BASED

La speciale struttura hardware consente il teleservice per mezzo di connessione internet. Questo permette ai nostri tecnici di accedere a tutti i livelli macchina direttamente da SCM per controllare la diagnostica, risolvere problemi o aggiornare i programmi su richiesta del cliente in tempo reale.



SAVENERGY: MENO CONSUMI = MENO COSTI

Risparmiare fino al 10% sui consumi annui di energia grazie al pacchetto di soluzioni per il risparmio energetico.

SUPERVISORE MAESTRO WATCH

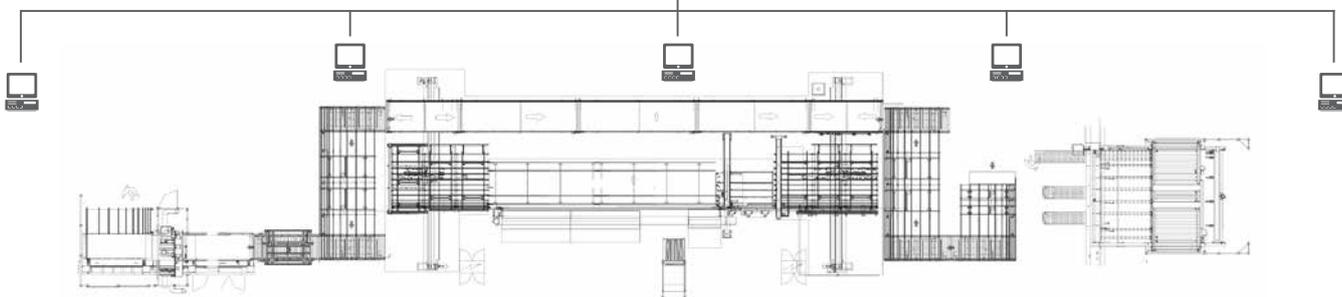
Connettere in tempo reale tutte le informazioni di comando e controllo in linee di produzione è reso estremamente semplice dal nuovo, potente supervisore MAESTRO WATCH di SCM, perfetto per controllare e gestire l'intero processo da un'unica, comoda postazione.

ERP
NETWORK AZIENDALE

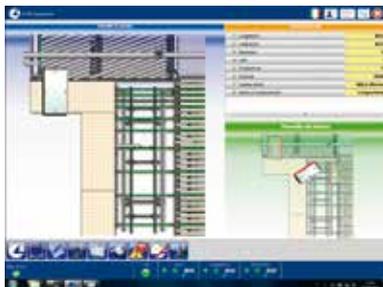


Avvio immediato programmi a tutte le macchine della linea, check preliminare fattibilità di lavorazione, gestione linea a "zona" per garantire con ogni programma la produttività più alta.

MACCHINE



Comando linea da un'unica postazione.



- Certezza di introdurre i pannelli sempre con il corretto lato grazie alla tecnologia SIDE FINDER, che per mezzo di un display in zona operatore, indica in che modo posizionare il pannello affinché esso possa essere correttamente lavorato.
- Simulazione preliminare dei tempi di produzione.



- Disponibilità immediata delle informazioni di lavorazione relative ad ogni singolo pannello, anche su dispositivi mobili, in qualsiasi posizione del tracciato essi siano, grazie al tracking continuo fornito dal sistema di supervisione.
- Controllo di fattibilità per la lavorabilità di ogni componente.



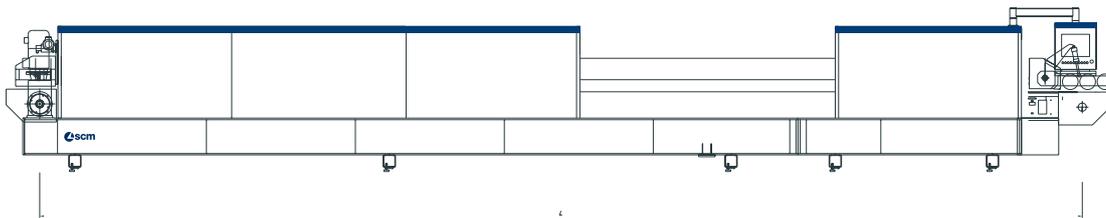
MAESTRO WATCH viene personalizzato ed ottimizzato da SCM in funzione della linea che deve supervisionare.

stefani top

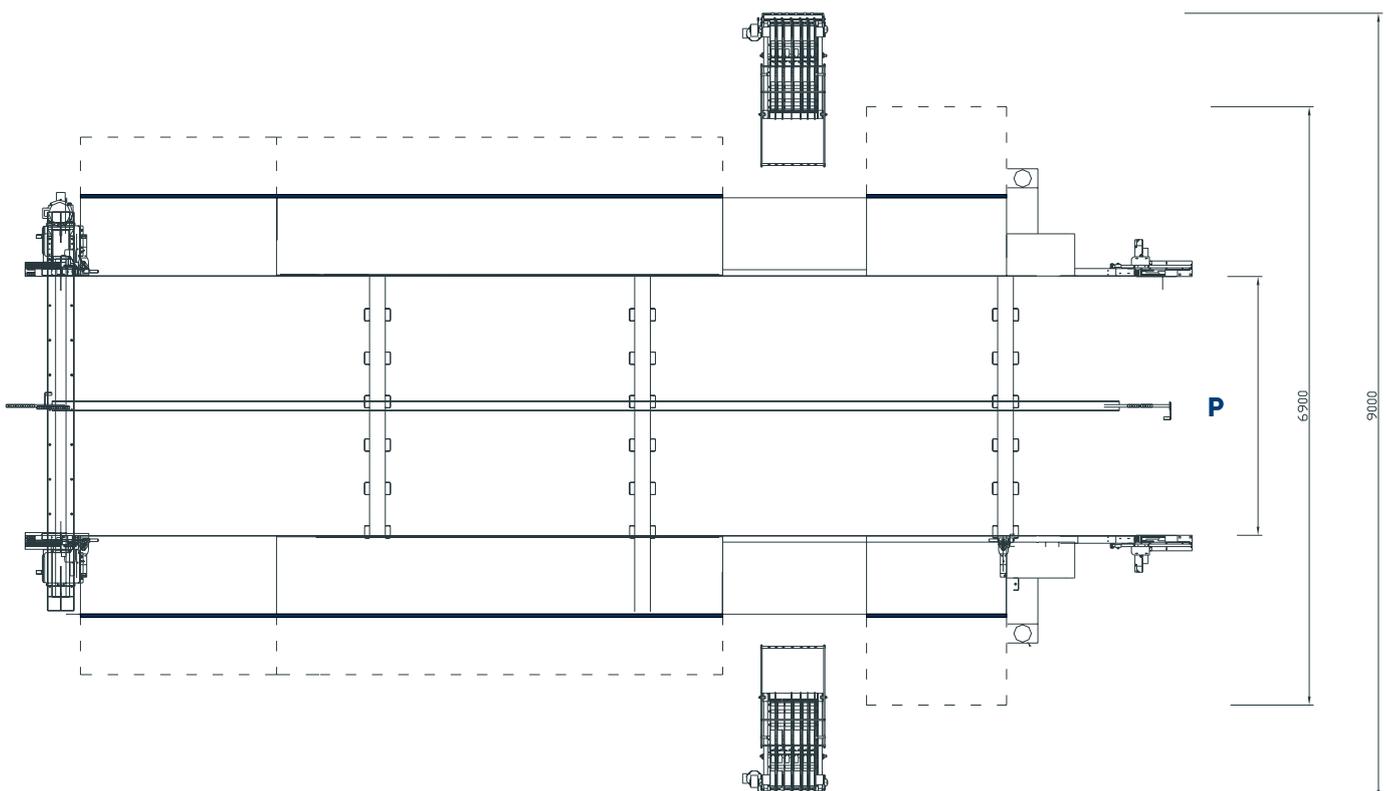
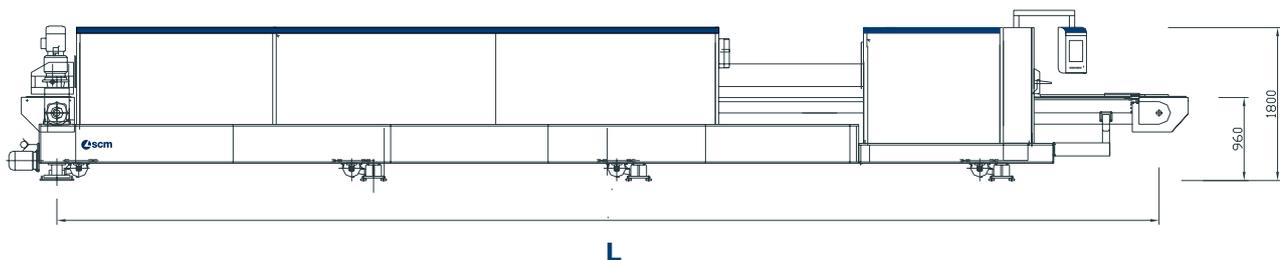
Bordatrici - Squadrabordatrici

LAYOUT

STEFANI ONE - TWO



STEFANI SSB - SB



DATI TECNICI

STEFANI ONE - TWO

	Velocità	Interasse max L	Larghezza pannello (min/max) P	Spessore pannello (min/max)	Filo di lavoro (min/max)
stefani one	40 m/min	15.300 mm	90 mm (min)	8/80 mm	35/90 mm
stefani two	40 m/min	15.300 mm	225/3.700 mm	8/80 mm	35/90 mm

STEFANI SSB - SB

	Velocità	Velocità apertura spalle max	Interasse max L	Larghezza pannello (min/max) P	Interspazio pioli	Altezza automatica pioli	Spessore pannello (min/max)	Filo di lavoro (min/max)
stefani sb one	40 m/min		15.300 mm	90 mm (min)			8 / 80 mm	35/90 mm
stefani ssb	40 m/min	10 m/min	12.600 mm	225/3.700 mm	900 mm (opt 500 - 400 mm)	12/18/25	8 / 80 mm	35/90 mm
stefani sb	40 m/min (opt 70 m/min)	10 m/min	18.200 mm	225/3.700 mm	500 mm (opt 300 - 400 mm)	12/18/25	8 / 80 mm	35/90 mm
stefani 60	40 m/min (opt 70 m/min)	10 m/min	18.200 mm	60/1600			8 / 80 mm	35/90 mm

MATERIALI LAVORABILI

BORDI

TIPO BORDO	ESEMPIO APPLICAZIONE	SPESSORE MAX
Bordo in carta	Grezzo/preverniciato	0,6 mm
Bordo in rotolo plastico	ABS, PVC, PP (pellicolati/non pellicolati) PMMA (lucidati o grezzi da lucidare/lisciare)	3 mm
Bordo in alluminio	Effetto lucido/satinato	3 mm
Bordo in striscia pretagliata	Impiallacciatura, PC,Unicolor	1 mm
Bordo in massello	Grezzo/levigato/profilato	25 mm

PANNELLI

TIPO PANNELLO	ESEMPIO APPLICAZIONE
Truciolare	
MDF	Solo profilato/ bordato
Light panels	Con telaio/ senza telaio
Legno massello	Profilato/levigato
Altri materiali	Alluminio/Cartone/PC/alveolari plastici/Gesso

ZERO JOINT

BORDI PRECOLLATI	BORDI COESTRUSI		
Applicazione AirFusion	Si	Applicazione AirFusion	Si
Applicazione LaserLine	Si	Applicazione LaserLine	Si

COLLE

COLLA TERMOFUSIBILE	
Colla EVA	Si
Colla PU	Si
SLIM LINE	Si

POTENZE/CONSUMI

Tensione alimentazione: **400 V/50 Hz EU** (personalizzabile in funzione del paese)
 Potenza installata (kW): funzione dell'allestimento
 Pressione aria compressa per allacciamento: **6 Bar**
 Consumo aria compressa (NL/min): funzione dell'allestimento
 Aspirazione: velocità aria **30 m/sec**
 Aspirazione: consumo aria (m³/sec) in funzione dell'allestimento
 Aspirazione: diametro bocchette aspirazione da **80 mm a 140 mm**

CONNETTIVITÀ

ETHERNET (std)
 USB (std)
 WI-FI (opt)

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599
stefani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0366211A