

T 160

hochleistungs-fräsmaschine



- Neigbare Spindel
- Automatische Schräg- und Hoch-
Tiefverstellung der Spindel
- Geschwindigkeit: bis zu 10.000 U/Min.
- Auswechselbare Frässpindel MK5
gehärtet und geschliffen

STÄNDER

Grosse Abmessungen, sehr robust und aus einem Stück gegossen, um somit die höchstmögliche Standfestigkeit zu gewährleisten.

NEIGBARER TEIL

Der die Spindel tragende Zylinder lässt sich auf stabilen Teilen mit trapezoidalen Gehäusen drehen und neigen. Die Verbindungsfestigkeit mit dem Ständer ist somit bei jedem beliebigen Neigungsgrad gesichert.

SPINDEL

Gehärtet, grosser Durchmesser mit MK 5 Aufnahme. Das obere Lager befindet sich äusserst nahe der Anschluss-Stelle für die Frässpindel (auch diese ist gehärtet), und gewährleistet dadurch eine höchstmögliche Beständigkeit, sowie vibrationsfreien Lauf, und erhöht ausserdem die Lebensdauer der Lager.

MO

Staubgeschützt, selbstkühlend, genormt und mit einer Geschwindigkeit.

DREHZAHLEN

Durch den Drehzahlbereich (2900-4400-6000-7800-10000 U/min.) der über Riemenstufenscheiben erreicht wird, steht immer die richtige Drehzahl zur Verfügung, gleich welcher Fräserdurchmesser zum Einsatz kommt. Die hohen Drehzahlen erlauben insbesondere den Einsatz von Hartmetallbestückten Fräsern mit kleinem Durchmesser (wirtschaftliche Anschaffung) für die Bearbeitung von kunststoffbeschichteten Platten und besonders harten und hochwertigen Hölzern.

HEBEN UND NEIGEN DER SPINDEL

Für diese beiden Bewegungsarten sind automatische Rutschkupplungen eingebaut, die sich beim Auftreten irgendeiner Betriebsstörung und bei Erreichen des Endpunktes einschalten. Für grössere Bewegungsverschiebungen werden beide Bewegungsarten automatisch in Betrieb gesetzt und von Hand die feineren Regulierung vorgenommen.

AUSWECHSELN DER FRÄSSPINDEL

Die Frässpindeln lassen sich leicht mittels eines Speziälschlüssels, der auf eine Mutter mit Differentialgewinde angesetzt wird, auswechseln.

FRÄSANSCHLAG

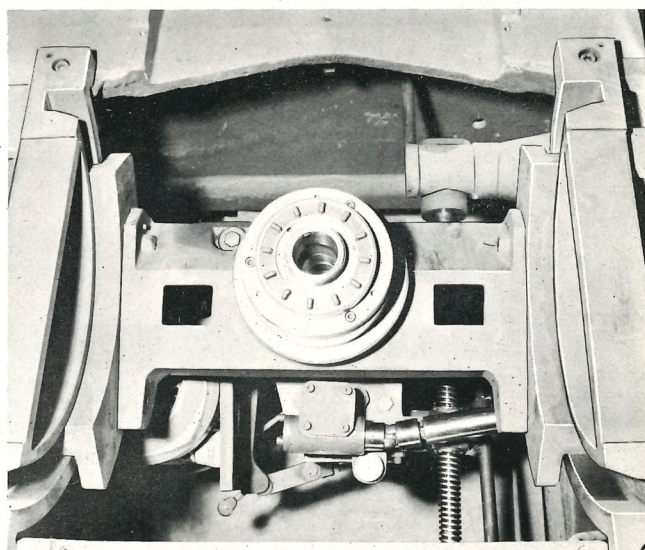
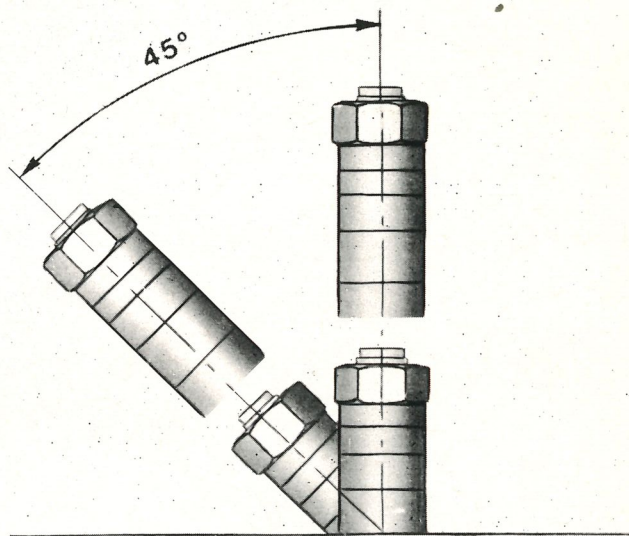
Die beträchtliche Vielfältigkeit der Arbeitsmöglichkeiten beruht nicht nur auf der Möglichkeit, die Spindel zu neigen, sondern auch auf der Kombination Neigung plus Drehung des gesamten Anschlages um 360°. Mit dem Anschlag in 180°-Stellung erzielt man ausser einer grösseren Oberfläche für das zu bearbeitende Stück auch alle umgekehrten Neigungsgrade. Der Anschlag ist serienmässig bereits mit feinstellbaren Backen ausgerüstet.

ABSAUGANLAGE

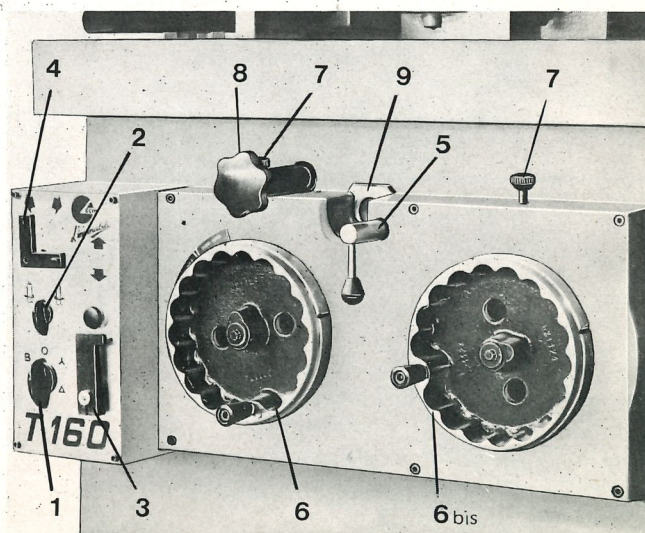
Diese Maschine wurde bereits mit Anschlussvorrichtungen für Absauganlage ausgerüstet; einmal durch die haubenartige Öffnung des Anschlages und zum anderen durch eine weitere Öffnung am hinteren Teil des Ständers für eine Absaugmöglichkeit von unten her.

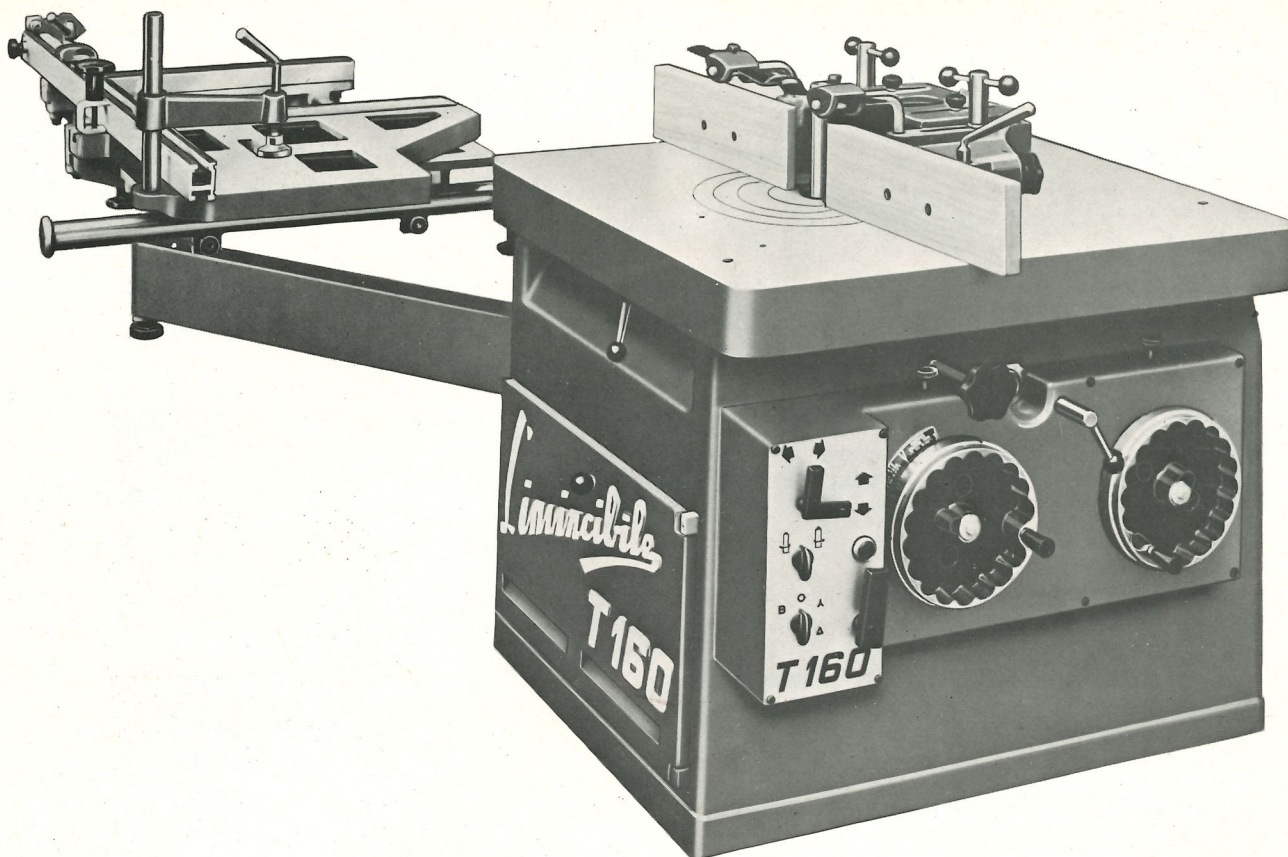
WARTUNG

Die Wartung ist sehr begrenzt, da alle Bewegungselemente mit staubdichten Lagern ausgerüstet sind, die kein Einfetten verlangen; nur die Lager der Frässpindel müssen eingefettet werden: ein äusserst einfacher Vorgang.



1. Sterndreieckanlasser mit Gegenstrombremse
2. Drehrichtungswendeswitcher mit Sicherungsvorrichtung, die eine Drehrichtungswendung nur bei Spindelstillstand zulässt.
3. Spindelblockierung durch Hebel, der keinen Gebrauch des Anlassers bei blockierter Spindel zulässt.
4. Winkelrechte Hebelvorrichtung für eine rasche automatische Höhenverstellung und Neigung der Spindel.
5. Hebelvorrichtung für die wahlweise Einstellung dieser beiden Bewegungsmöglichkeiten, die von einem einzigen Hilfsmotor ausgehen.
6. Mikrometrische Handräder zur Präzisionseinstellung von Höhe und Neigung
7. Blockierungsknopf für die jeweilige Stellung.
8. Knopf zur Sperrung bei erfolgter Neigung
9. Von aussen ablesbare Skala





T 160

technische Daten

Spindeldurchmesser (auf Wunsch verschiedene Durchmesser)	Ø 35 mm.
Tischabmessungen	1000x1000 mm.
Tischhöhe	850 mm.
Schwenkung der Spindel	+ 45°
Vertikalverstellung der Spindel	120 mm.
Spindeldrehzahl	2900-4400-6000-7800-10000 UpM
Max Werkzeugsdurchmesser	410 mm.
Motor	9,5 PS
(auf Wunsch)	7,5 PS
Nettogewicht	790 Kg.
Platzbedarf	1075x1120x850 (mit Führung 1000)
STANDARD ZUBEHÖR	
Einstellbare Führung komplett mit Druckbalken (Drehung bis 360°)	
Schutzvorrichtungen	
Schlüssel	
ZUBEHÖR AUF WUNSCH	
Motorschutzschalter	
Oberes Spindelsupport	
Rölltisch zum Zapfen-und Schlitzschneiden (180 Kg.)	

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten.

Linvincibile

gr. grafiche pazzini - verucchio



SCM SpA 47037 Rimini (Italien) - via Emilia 77, Tel. 740414, Telex 55142