

L'invincibile

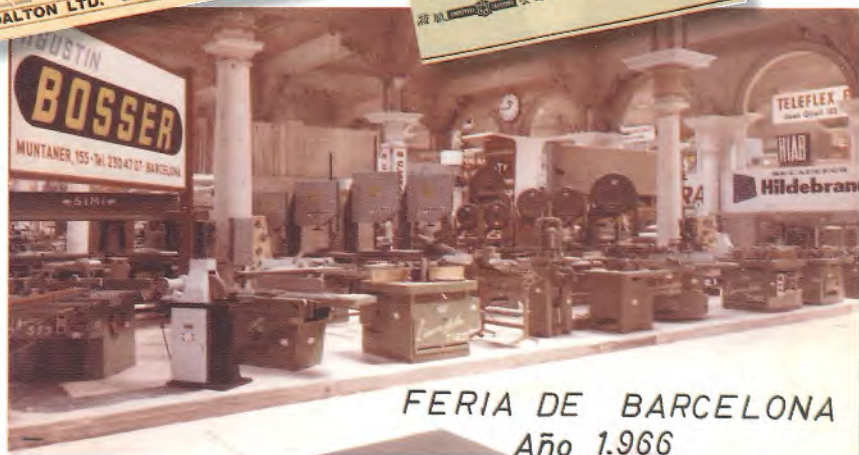
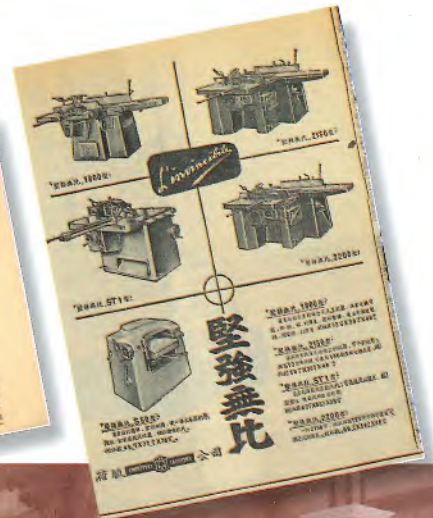
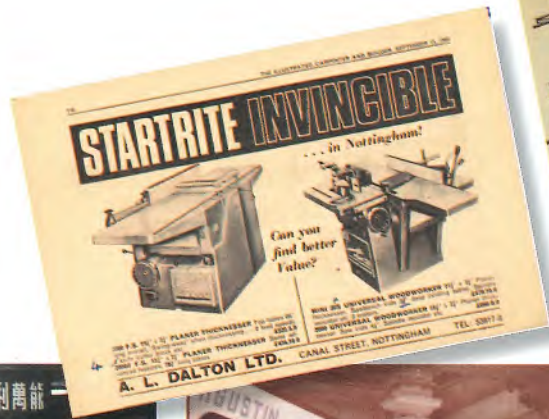


L'histoire d'un succès



SCM a conquis les marchés mondiaux grâce à sa volonté d'être le leader en matière de **technologie** et de **fiabilité**. La capacité de créer des produits innovants et de proposer de nouvelles solutions technologiques dans le secteur des machines pour l'usinage du bois est depuis toujours soutenue par la solidité et l'efficacité du système de gestion de SCM. Cinquante ans d'évolution technologique, cinquante ans de produits, sont une **garantie de fiabilité** et de suivi des produits.

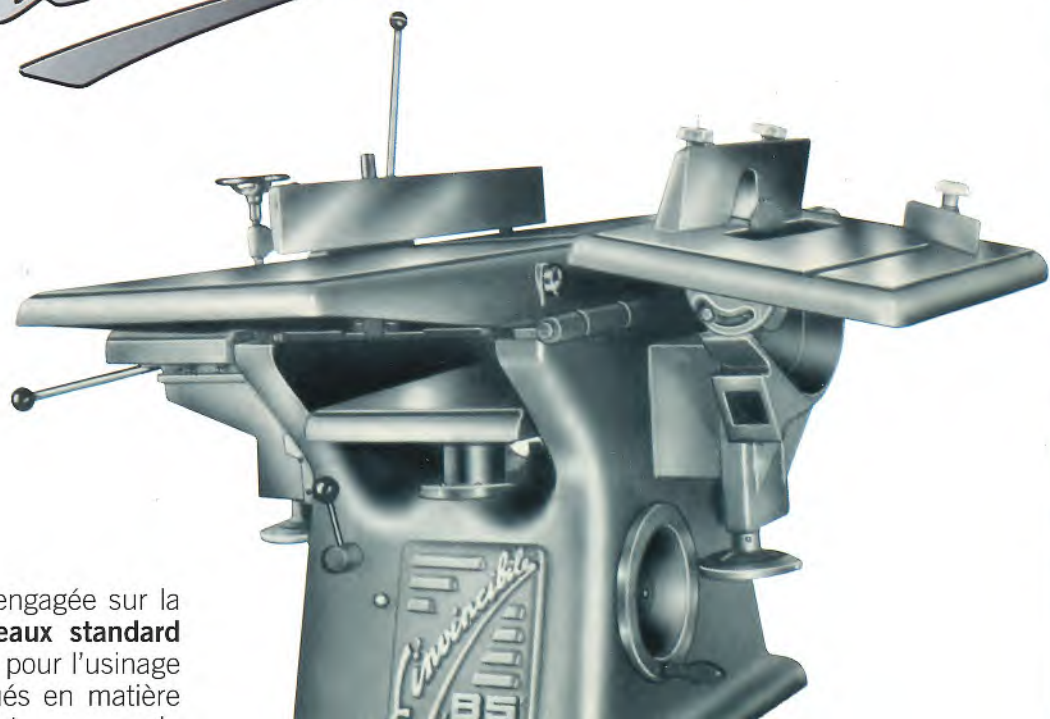




FERIA DE BARCELONA
Año 1.966

participation à toutes les grandes foires internationales et la
 ation d'un solide réseau commercial ont immédiatement
 mis à SCM de s'imposer en tant que groupe industriel de
 erence.

L'invincible



rs de nos racines
 1952, avec « L'invincible », SCM s'est engagée sur la
 e de l'innovation et a apporté de **nouveaux standard**
litatifs dans la production des machines pour l'usage
 bois. La technologie et les choix effectués en matière

La force de l'évolution continue



SCM est un grand groupe qui a su intégrer tradition et innovation pour toujours offrir les meilleurs produits du marché. En effet, grâce à sa technologie de production de la dernière génération, à son bureau d'études à la pointe du progrès et à la recherche permanente des meilleures solutions, SCM est en mesure d'offrir des machines de **qualité certifiée**. SCM offre les meilleures solutions et continue à soigner chaque détail pour garantir une fiabilité à toute épreuve. Un S.A.V. efficace et la disponibilité de pièces détachées, même pour les modèles hors production depuis longtemps, contribuent au maintien de la valeur de sa machine avec le temps.



« L'invincible » dicte aujourd'hui les nouveaux standards de qualité et exprime tout le savoir-faire du **fabricant de la plus vaste gamme** au monde de machines pour l'usinage du bois.



Un style reconnu

Le design interprété par SCM devient une étude des formes en fonction des exigences de l'utilisateur.

Le style recherché allie les impératifs en matière de **sécurité** à l'harmonie esthétique.

Prix du Compas d'or ADI



du meilleur design circulaire en 1999

Des années d'expérience, de recherche technologique et de génie italien.

Une longue tradition d'inventions et de brevets au service des clients. L'étude de nouvelles solutions et l'innovation des produits sont deux aspects des efforts déployés par SCM pour apporter le maximum d'avantages aux clients: **le nombre de brevets déposés est déjà le plus haut** mais la recherche se poursuit sans trêve. Cette fiabilité mondialement reconnue n'est pas le fruit du hasard: chaque projet fait l'objet d'expérimentations attentives et de longues périodes d'essais.

Quelques brevets parmi les plus appréciés de ces dernières années

Système de lecture et de contrôle du **diamètre de l'outil**
(scies circulaires)

Chariot mobile avec glissières montées en force et rectifiées
(scies circulaires)

Dispositif pour la montée manuelle de la lame à **l'avant de la machine**
(scies circulaires)

Dispositif pour le réglage de la hauteur de coupe avec lame **post-forming**
(scies circulaires)

Châssis orientable **full-support** avec guide pour coupes angulaires de pièces de grandes dimensions
(scies circulaires)

Dispositif pour le réglage de la **cote du délignage**
(scies circulaires)

Guide de toupie à **exclusion** (toupie)

Toupie avec **changement rapide** de l'outil (toupie)

Arbre porte-outils avec dispositif exclusif d'inclinaison
(toupie)

Guide de toupie à **exclusion** (toupie)

Groupe de récupération de **parclose** amovible
(toupie)

Support pour entraîneur de pièces (toupie)



Club L'invincibile: l'exclusivité de votre choix

Acheter « L'invincibile » signifie recevoir tout ce que vous attendez d'une **solution personnalisée et exclusive**. En entrant dans le Club L'invincibile, vous bénéficiez des avantages réservés à un nombre de clients choisis qui ne veulent que le meilleur.

- Extension de la garantie sur les éléments les plus importants *: **un choix qui vous apporte la tranquillité d'esprit**
- Ligne prioritaire contrôlée, pour les services d'assistance et fourniture de pièces détachées
- Une adresse e-mail pour tout renseignement ou actualisation: **toujours avec vous**
- Possibilité d'assister aux **essais de votre « L'invincibile »** auprès de SCM.
- **Newsletter** et informations sur les activités de SCM et L'invincibile.



aire

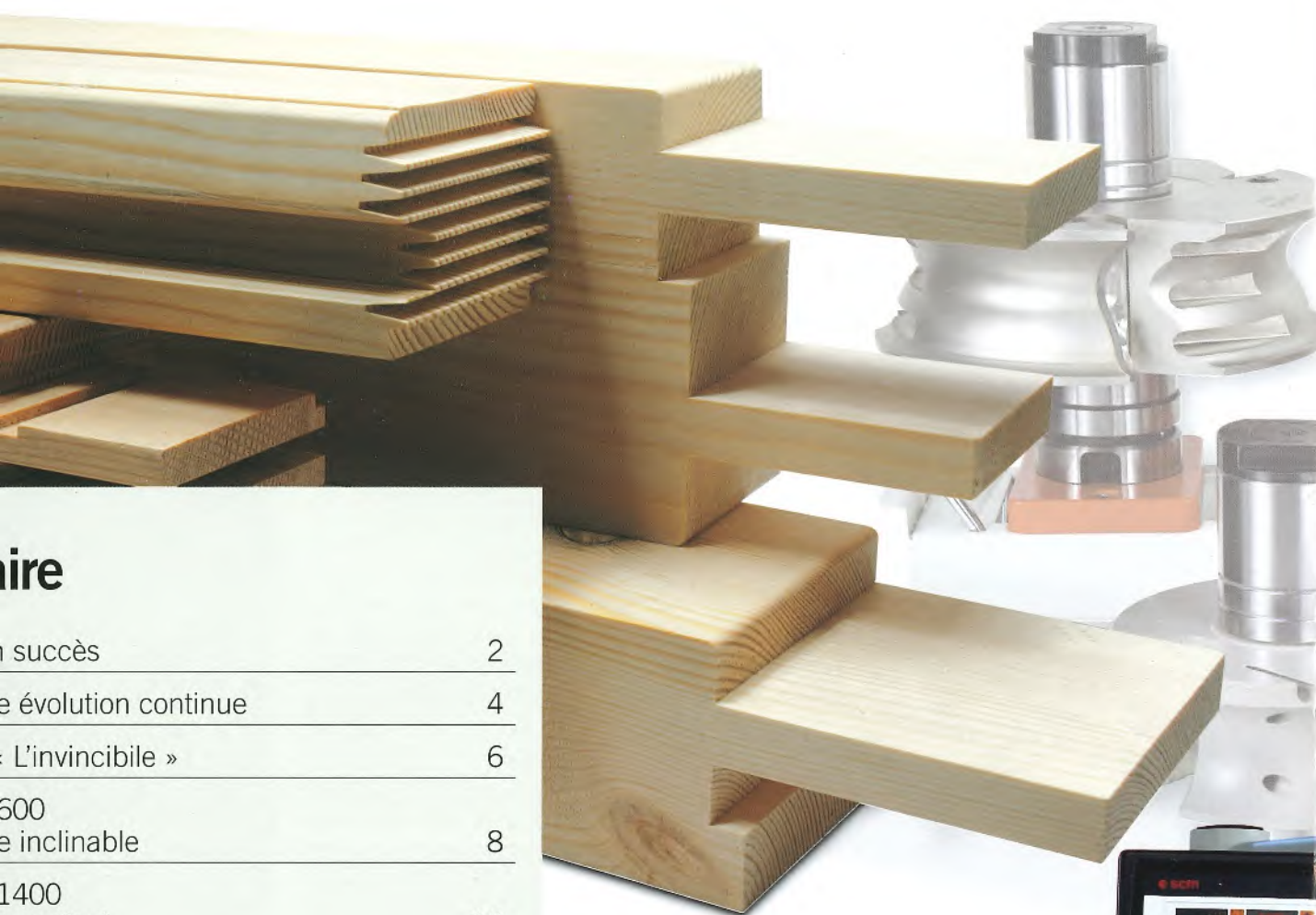
| | |
|-------------------------------|----|
| Le succès | 2 |
| Évolution continue | 4 |
| « L'invincible » | 6 |
| TI 2600 à arbre inclinable | 8 |
| TF 1400 à arbre vertical | 10 |
| Plus d'une solution exclusive | 12 |
| Un avantage immédiat | 16 |
| Avantage opérationnel | 18 |
| TI 1300 | 20 |
| DISPOSITIFS | 22 |
| Équipement | 27 |
| TI 2600 Fiche technique | 28 |
| TF 1400 Fiche technique | 29 |
| TI 1300 Fiche technique | 30 |

TI 2600
TI 1600
TI 1500

L'invincible
Toupie avec arbre inclinable

TF 2400
TF 1400
TF 1300

L'invincible
Toupie avec arbre vertical



2600 | Toupie avec électromandrin 1600 | inclinable $+45,5^\circ / -45,5^\circ$

en
re.

ous son capot
maximum de la
appliquée à une toupie



Aucune limite à la créativité et à la personnalisation des produits.

Protection maximale de l'outil sur
la table, même à $45,5^\circ$; choix en
continu de la vitesse de rotation
de l'outil, entaillages, fraisages
en bout, usinages sur matières
plastiques, alliages métalliques
et matières mixtes en général.

Programmation complète de la machine.

Chaque programme contient
toutes les informations utiles à la
préparation de la machine.



TI 1600
Avec contrôle Easy

TF 2400 Toupie
TF 1400 avec électromandrin vertical

Le meilleur compromis
 entre toupie
 fixe.



**Le bon outil
 au bon moment.**

Quelques secondes suffisent
 pour monter l'outil sur la machine
 (même l'outil utilisé sur le centre
 d'usinage CNC)

Tout est possible.

Mandrin avec 10 kW (13,5 HP) de
 puissance disponible pour chaque
 usinage.



**TF 1400
 Avec commande Easy**

La machine illustrée est livrée avec les options suivantes:
 - Version « TL » PRO-10 pour tenonner et profiler
 - Programmation électronique pour guide (2 axes)
 - Programmation électronique de la table FAST

Les avantages d'une solution exclusive

Une précision et une fiabilité sans pareil dans le temps.

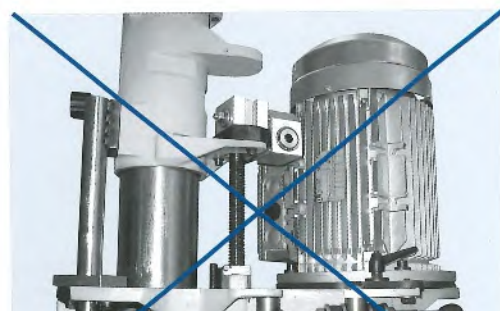
L'unité motrice exclusive comprend un mandrin spécialement étudié pour toutes les possibilités d'emploi d'une toupe.



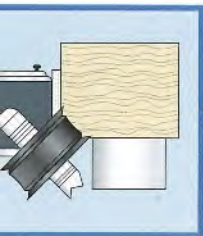
Electromandrin
avec la puissance
maxi disponible
de 3000 t/min.

Le mandrin a permis d'éliminer la transmission par courroies et, avec elle, les problèmes

- d'usure des courroies

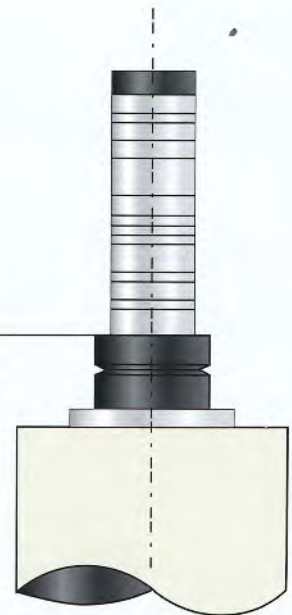
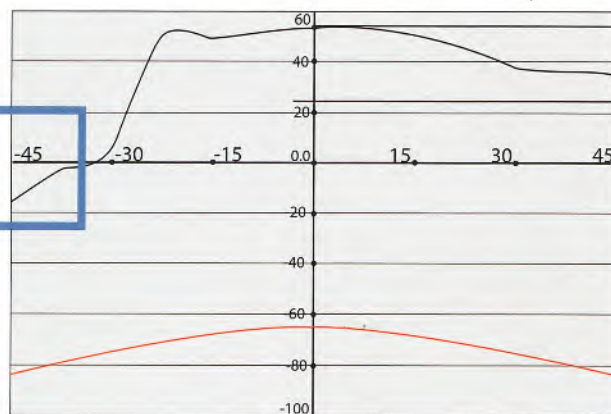
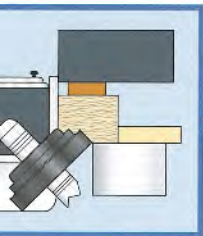


Les nouvelles possibilités d'emploi grâce au système innovant de transmission du mouvement au mandrin (système breveté).



Une inclinaison négative de l'arbre à $-45,5^\circ$ permet:
 l'usinage de **pièces de fortes épaisseurs** (ex. assemblages)
 l'usinage de pièces **lorsque la face d'appui est une limitation.**

Une inclinaison négative de l'arbre à $-45,5^\circ$ favorise également l'utilisation de l'entraîneur.



Le système d'entraînement du mandrin (breveté) garantit:

- des **accouplements** précis et **sans jeu**, sans limites de temps
- des accouplements **sans usure** et sans limites de temps
- **un entretien réduit** (lubrification centralisée)

La plus grande distance entre l'arbre et le plan de travail par rapport à un système traditionnel (avec arbre vertical ou arbre incliné) **augmente les types d'usinages possibles.**



Inclinaison (+45,5° / -45,5°) avec paroi de guidage du

Entraînement vertical de tout le groupe arbre sur doubles

Les avantages d'une solution exclusive

Un précieux gain de temps



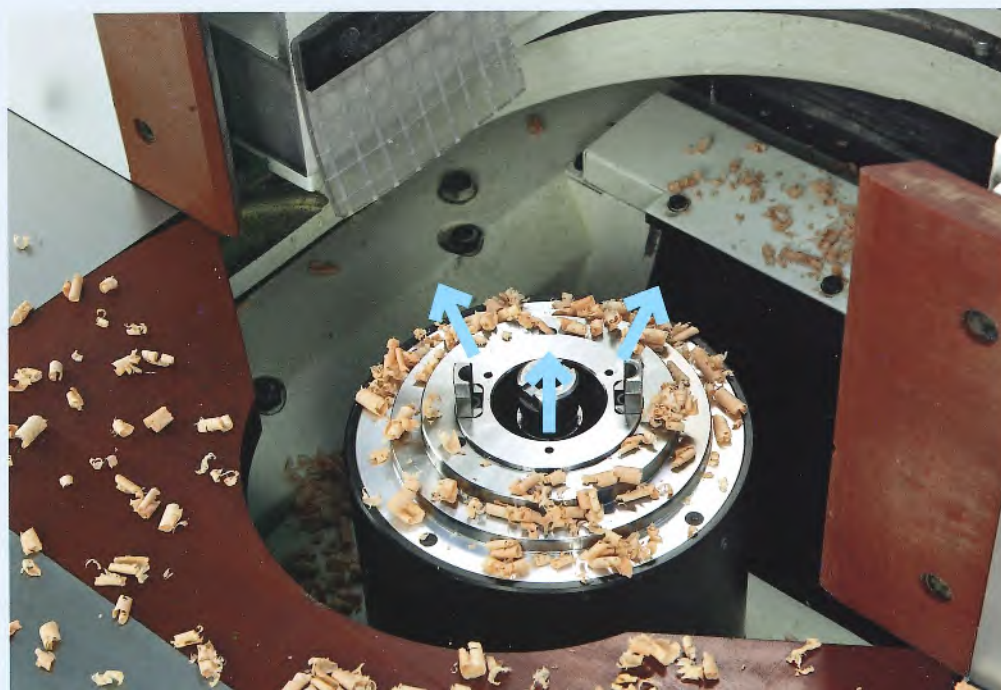
Changement rapide de l'arbre par système pneumatique avec cône HSK B 63

Extrême flexibilité d'utilisation et possibilité de travailler sur commande. Emploi possible avec des centres de perçage / fraisage à CNC grâce à l'interchangeabilité des outils

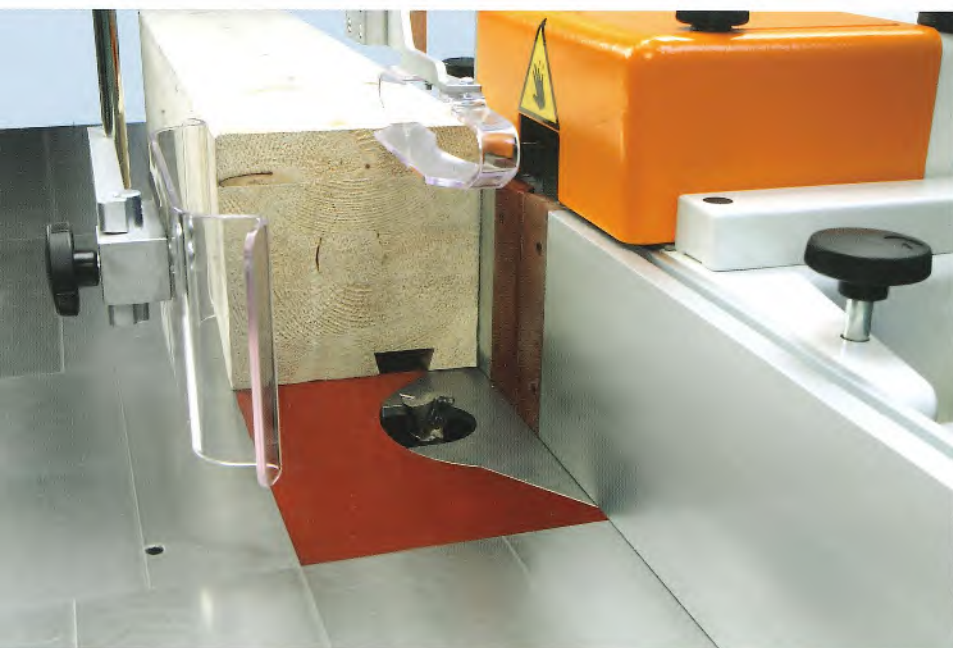
Sécurité absolue garantie par le système d'autodiagnostic électronique.

Extrême précision d'accouplement.

Un double système de soufflage maintient parfaitement propres les surfaces de contact du cône et de la table.



Le changement rapide de l'arbre HSK B 63 permet de gagner jusqu'à 75 % du temps de mise au point par rapport aux systèmes traditionnels



Possibilité d'effectuer des fraisages en bout avec des fraises de petit diamètre (telles que les fraises de défonceuse ou d'électro-outils), grâce au positionnement de l'outil et à l'arbre avec pince porte-outils HSK B 63.

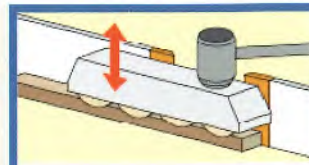


Les usinages avec outils en bout d'arbre sont réalisés en utilisant les avantages du guide toupie avec toutes les protections nécessaires, conformément aux normes CE.



Commande Vanguard. Un avantage immédiat

7_entraînement vertical du support de l'entraîneur



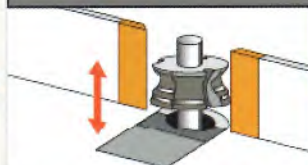
24,1 (MM)

8_mouvement horizontal du dispositif de support entraîneur

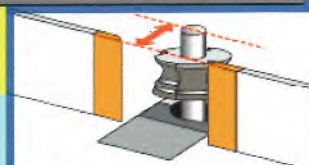


0,0 (MM)

1_Soulèvement arbre porte outil

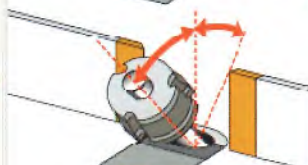


10,0 (MM)

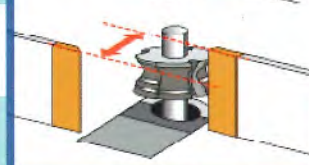


25,0 (MM)

2_Inclinaison arbre porte outil (+45,5° / -45,5°)

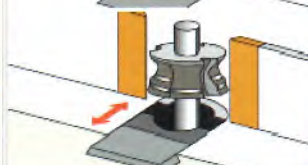


5,3 °



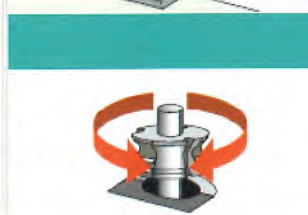
0,0 (MM)

3_Table à secteur "Fast" motorisé, en alternative aux anneaux sur la table d'usinage



152 (MM)

4_Inverter pour le changement de vitesse de 900 à 10.000 t/min



rpm
900

SCM - EP6007

R 3.17 SEMI-AUTOMATIC P M 6

Select an axis and press OK

7 8 9 - OK

4 5 6

1 2 3

0 , DEL STO

FEEDER INCREMENT ALARM CALCULATION

En équipement standard sur TI2600, TF2400

Ecran LCD 12,1" à couleurs avec fonctions "Touch Screen"

le plaisir de gérer toutes les fonctions de la machine depuis l'écran tactile.

trême simplicité d'utilisation.

l'utilisateur est guidé pas à pas pendant le fonctionnement de la machine. Possibilité de gestion des 8 axes de la machine en mode:

Manuel:

entraînement en continu de chaque axe, par l'intermédiaire des touches Jog.

• Semi-automatique:

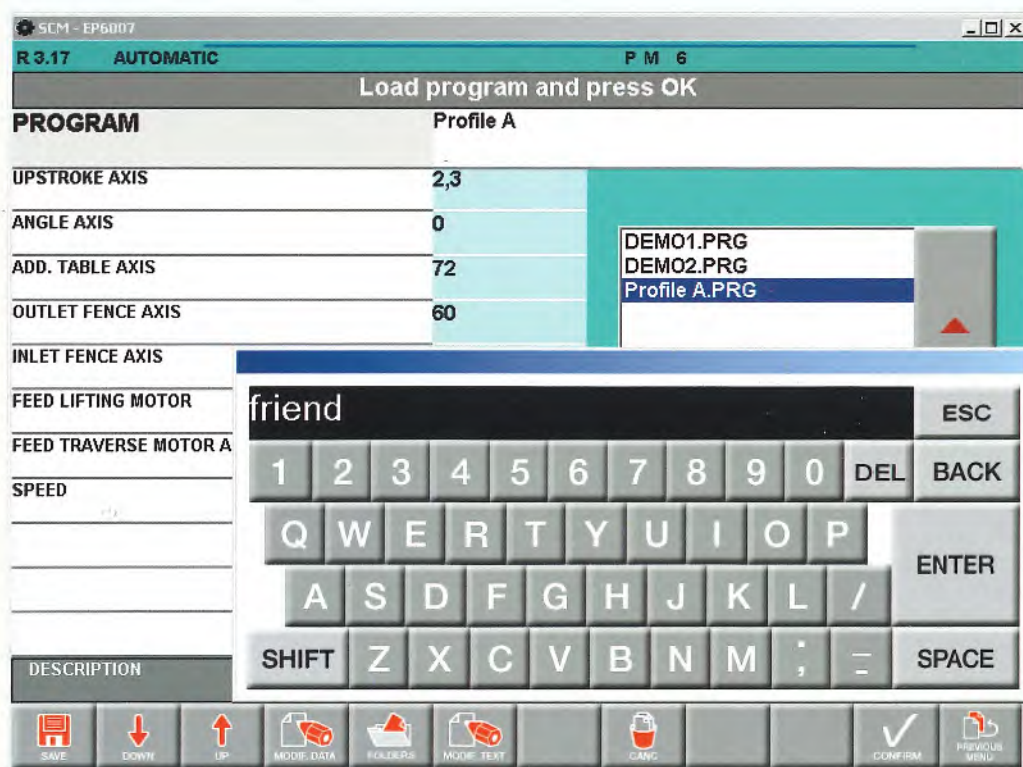
positionnement automatique des axes sélectionnés à la cote souhaitée

• Automatique:

positionnement automatique intégré de tous les axes de la machine, conformément au programme sélectionné.

Mouvement de table d'entrée du de à profiler

entraînement de régularité du guide profilage



Programmation immédiate.

Les programmes sont archivés dans des dossiers et gérés selon une méthodologie commune sur interface Windows®. Un **clavier alphanumérique** permet d'entrer les données de programmation

Commande Easy. Un avantage opérationnel

Commande électronique jusqu'à 6 axes pour la gestion
que intégrée des fonctions.

Augmente la productivité et permet d'utiliser facilement toutes
les fonctionnalités de la machine.

Boutons Duraswitch® d'une fiabilité exceptionnelle, clavier alphanumérique de
programmation avec graphisme clair et agréable.



Équipement standard sur TI1600, TF1400, TI1500, TF1300 L'invincible

est livrée de série avec:
entraînement automatique pour l'arbre,
et inclinaison (si prévue)
régulation électronique de la vitesse
de rotation de l'outil
écran de dialogue pour les
fonctions à disposition.



Soulèvement arbre
porte-outils
(de série sur toutes)



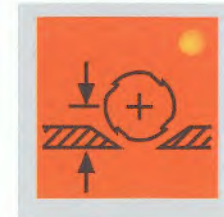
Inclinaison arbre
porte-outils



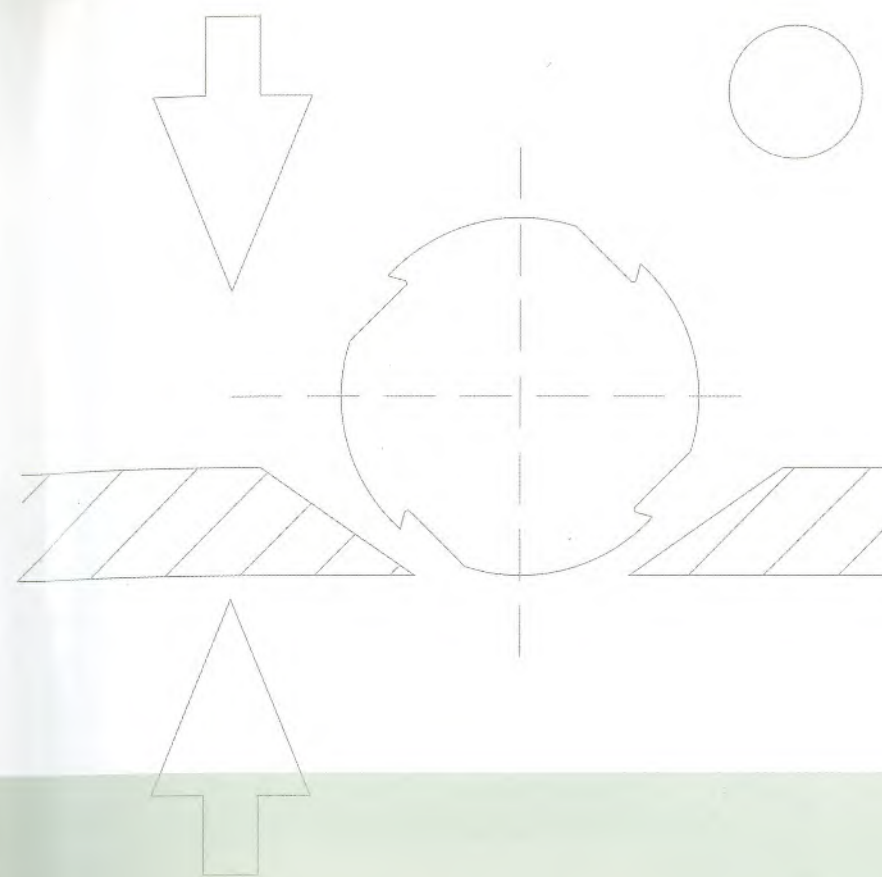
Table à secteur
(disponible sur demande)



Changement électronique
de la vitesse de rotation



Contrôle du guide à profiler
(de série sur TI1600)



Dans chacune de ses configurations,
la commande électronique dispose
de la fonction de programmation
pour les axes présents en offrant
la possibilité de mémoriser jusqu'à
300 programmes avec différentes
combinaisons des axes

**Possibilité de gestion des 6 axes
de la machine en mode:**

- **Manuel:**
entraînement en continu de
chaque axe, par l'intermédiaire
des touches Jog.
- **Semi-automatique:**
positionnement automatique
des axes sélectionnés à la cote
souhaitée
- **Automatique:**
positionnement automatique
intégré de tous les axes de la
machine, conformément au
programme sélectionné

I 1500
F 1300

Votre toupie "L'invincible"



La machine illustrée est équipée des options suivantes:
- version « LL » table avec 2 rallonges pour profilage

La commande électronique « Easy » et une riche gamme d'options permettent au plus grand nombre de **gagner un temps précieux** et de bénéficier d'un outil **simple à utiliser** et **précis**.



La machine illustrée est équipée des options suivantes:
- Version « TL » PRO-10 pour tenonnage et profilage
- Programmation électronique pour guide (2 axes)
- Programmation électronique du plan FAST

TF 1300
toupie avec arbre fixe

Équipement de série:

- Programmeur sur commande électronique « Easy » installé sur le pupitre pour la montée de l'arbre.
- Régulation électronique de la vitesse de rotation de l'arbre, à l'aide d'un variateur de 900 à 10000 t/min
- Guide de profilage réglable par manivelle avec indications numériques des cotes et parois en aluminium
- Plan à secteur « Fast » à réglage manuel.

Versions et Dispositifs

Versions pour tenonner
et profiler "TL" PRO-10

Spécialisation et professionnalisme
sans compromis.



Le chariot à avance manuelle comprend une structure en fonte se déplaçant sur un guide à billes THK, en mesure de garantir une précision et une stabilité exceptionnelles pendant l'usage.



La flexibilité dans le confort.

En quelques secondes et sans peine, la table de tenonnage disparaît et la machine est prête pour effectuer des profilages ou chantournements.

Profilage d'éléments de grandes dimensions en toute commodité.

Le support frontal extensible facilite les profilages sur les éléments assemblés.



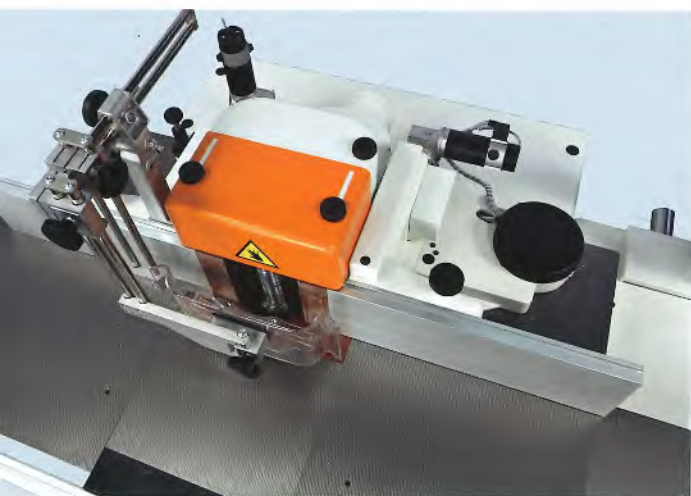
Le système exclusif, permettant l'escamotage total de la table de tenonnage sous le plan de travail, offre une **condition optimale pour les chantournements.**



Version LL avec rallonges latérales

Des rallonges latérales permettent le profilage de pièces particulièrement longues. Le support frontal mobile facilite le déplacement sur la table de pièces de grandes dimensions, notamment pour le profilage de contours.

est dans l'équipement standard sur TI2600, TF2400.
est disponible sur demande sur TI1600, TF1400, TI1500, TF1300



Programmation électronique du guide de profilage

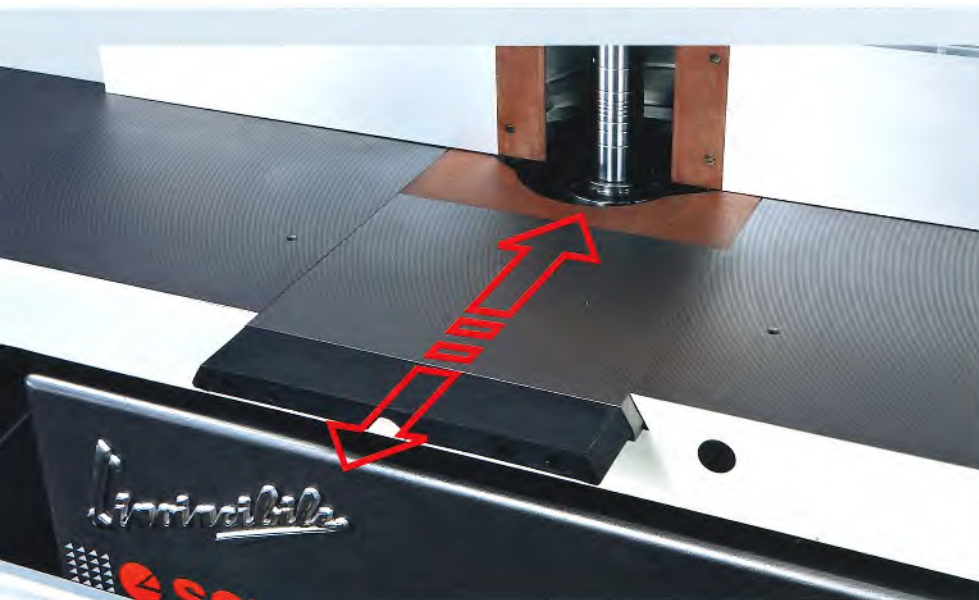
Les commandes « Vanguard » et « Easy » peuvent contrôler l'ensemble du guide ou uniquement le plan en entrée (2 axes). Les déplacements peuvent être commandés en continu à l'aide des touches Jog ou en automatique en sélectionnant la cote souhaitée ou en chargeant un programme mémorisé.

Système d'exclusion « Flex »

Une simple manœuvre permet de faire disparaître le guide du plan de travail. Le repositionnement est précis et rapide. Le passage d'un type d'usinage à un autre est extrêmement rapide et assure une précision absolue.



Versions et Dispositifs



Dans les usinages directs à l'arbre, l'application d'un segment de plan à l'arrière garantit une haute efficacité de l'aspiration.

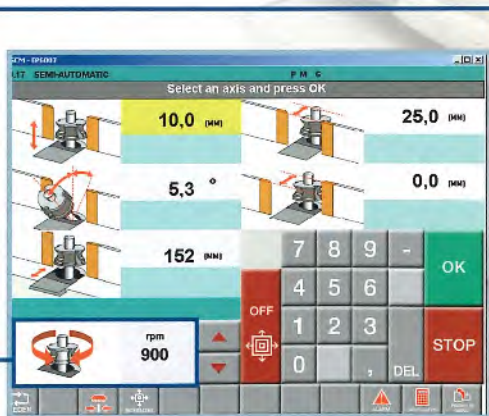
Plan à secteur « Fast ».

remplace les anneaux et permet l'appui maximum de l'élément en cours d'usinage, en permettant les réglages même avec les outils montés. L'extrémité en particules élimine les inconvénients d'une collision éventuelle avec l'outil.

Le plan à secteur « **Fast** » avec **entraînement manuel** fait partie de l'équipement standard des modèles TI1600, TF1400, TI1500, TF1300. Le plan à secteur « **Fast** » **automatique**, piloté par la commande électronique, fait partie de l'équipement standard des modèles TI2600, TF2400, tandis qu'il est disponible sur demande pour les modèles TI1600, TF1400, TI1500, TF1300.

Variateur

Régulation électronique des vitesses de rotation de l'outil. La sélection électronique de la vitesse élimine tous les inconvénients du changement de vitesses traditionnel à courroie.



La bonne vitesse pour une finition optimale de chaque type

de **matériau** (bois et dérivés, matières plastiques, alliages légers). L'utilisation des outils est optimisée par la variation des vitesses en continu. De plus, il est possible d'effectuer des opérations comme le ponçage, la structuration du veinage, le polissage et le brossage grâce aux basses vitesses sélectionnables de 900 à 10000 t/min.

Sécurité

Système électronique de freinage de l'outil sans entretien ni usure. Freinage automatique de l'outil, même en cas de coupure de courant.



Tableau de commande suspendu
 pour le confort d'avoir toujours les commandes à portée de main

inclus dans l'équipement standard sur tous les modèles

Dispositif de support pour l'entraîneur.
 La structure en fonte permet l'application de l'entraîneur dont le réglage vertical par rapport au plan de travail et le réglage horizontal par rapport à l'arbre sont extrêmement simples grâce

à la gestion automatique de la commande, ou peuvent être effectués par moteur ou en manuel. Les versions à positionnement automatique et motorisé sont équipées d'un système pneumatique de blocage automatique.



Le dispositif de support de l'entraîneur **automatique** géré par la commande électronique « Vanguard » est disponible sur demande pour les modèles

La même solution est disponible en option sur tous

Versions et Dispositifs

Groupe de récupération de parclose amovible

Dispositif spécial pour l'usinage de fenêtres permettant simultanément le profilage et la coupe de la parclose.



Disponible sur demande sur les modèles TF2400, TF1400, TI1500, TF1300



La facilité avec laquelle le groupe de récupération de parclose peut être enlevé de la table permet d'élargir les domaines d'application de la machine au lieu de limiter aux opérations traditionnelles de profilage, calibrage et usinage à l'arbre.

Chariot pour petits tenonnages

Il permet des usinages avec des inclinaisons atteignant $\pm 60^\circ$. Facilement applicable sur la table de travail, même après l'installation de la machine.

Disponible sur demande sur tous les modèles



Chariot porte-outils, avec 2 supports et tablette multi-usage. Les outils prêts à être montés sur la machine restent toujours à portée de main.

Fiche équipement

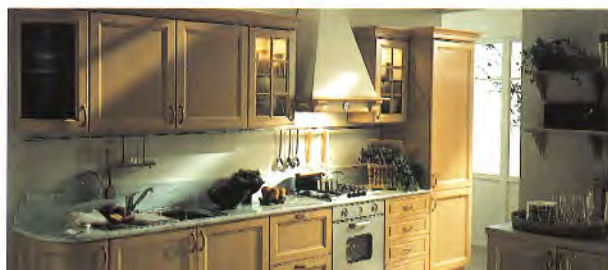
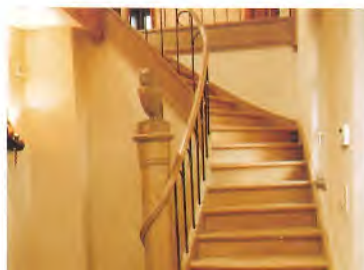
Toupie L'invincible

| | | TI 2600 | TI 1600 | TF 2400 | TF 1400 | TI 1500 | TF 1300 |
|---|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| programmation de la montée de l'arbre | sur commande "Vanguard" | S | - | S | - | - | - |
| | sur commande "Easy" | - | S | - | S | S | S |
| programmation de l'inclinaison de l'arbre | sur commande "Vanguard" (+45,5° -45,5°) | S | - | - | - | - | - |
| | sur commande "Easy" (+45,5° -45,5°) | - | S | - | - | - | - |
| | sur commande "Easy" (+45,5° -10°) | - | - | - | - | S | - |
| programmation du guide toupie (axes, guide de profilage et plan d'entrée correspondant) | électronique sur commande "Vanguard" de type "Flex" | S | - | S | - | - | - |
| | électronique sur commande "Easy" de type "Flex" | - | S | - | 0 | 0 | 0 |
| | mécanique avec réglage par volants de type "Flex" | - | - | - | 0 | 0 | 0 |
| | mécanique avec réglage par manivelle | - | - | - | S | S | S |
| plans en aluminium pour guide de profilage | | S | S | S | S | S | S |
| plan à secteur "Fast" | programmeur sur commande "Vanguard" | S | - | S | - | - | - |
| | programmeur sur commande "Easy" | - | 0 | - | 0 | 0 | 0 |
| | à réglage manuel | - | S | - | S | S | S |
| programmation avec variateur pour la régulation de la vitesse de rotation de l'outil | sur commande "Vanguard" de 900 à 10000 t/min | S | - | S | - | - | - |
| | sur commande "Easy" de 900 à 10000 t/min | - | S | - | S | S | S |
| transmission du mouvement au support de l'entraîneur (axes, vertical et horizontal) | programmation sur commande "Vanguard" | 0 | - | 0 | - | - | - |
| | motorisée avec lecteur digital électronique pour la hauteur | - | 0 | - | 0 | 0 | 0 |
| | manuel avec lecteur digital mécanique pour la hauteur | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| tableau de commande suspendu | | S | S | S | S | S | S |
| changement d'outil rapide de type HSK B 63 | | S | S | S | S | - | - |
| arbre interchangeable MK5 | | - | - | - | - | 0 | 0 |
| version "LL" avec rallonges latérales de table | | S | 0 | S | 0 | 0 | 0 |
| version "TL" PRO-10 pour tenonnage et profilage | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| chariot sur table pour petits tenonnages | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| groupe de récupération de parclose amovible | | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 |
| chariot porte-outils avec 2 supports et tablette multi-usage | | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - |
| logage électromécanique de l'arbre | | - | - | - | - | S | S |
| embrayage étoile-triangle automatique du moteur | | S | S | S | S | S | S |
| inversion du sens de rotation de l'arbre | | S | S | S | S | S | S |
| moteur de 7,5 kW (10 ch) | | - | - | - | - | S | S |
| mandrin de 7,5 kW (10 ch) | | S | S | S | S | - | - |
| mandrin de 10 kW (13,5 ch) | | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - |

S = standard O = option - = non disponible

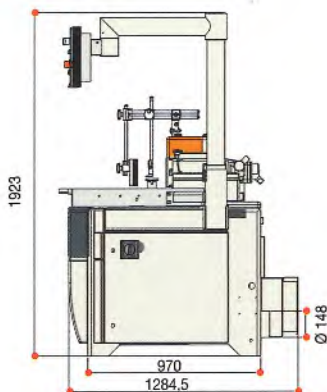


création de décors raffinés
de produits originaux repose
la créativité et l'emploi
d'outils sophistiqués.

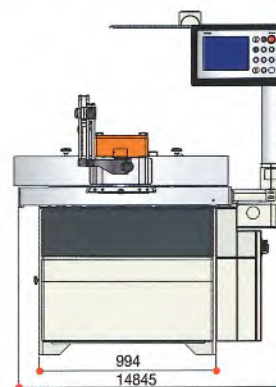


TI 2600 - TI 1600

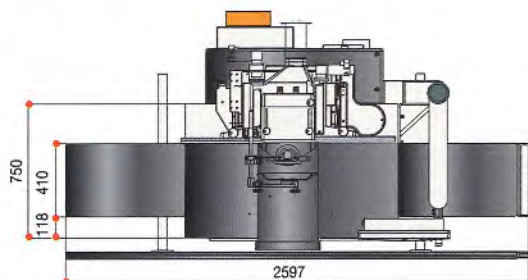
TI 2600 - TI 1600
version standard



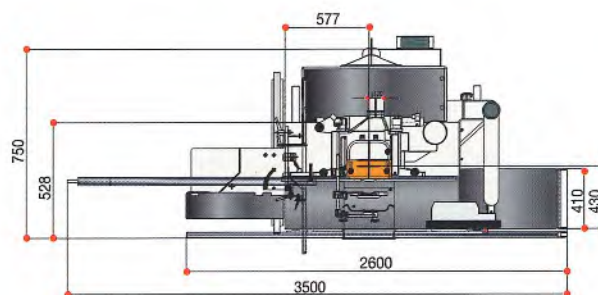
TI 1600
version standard



TI 2600 - TI 1600
version LL



TI 2600 - TI 1600
version TL



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | TI 2600 | TI 1600 |
|---|--------|--------------|----------|
| Dimensions de la table d'usinage | mm | 2500X750 | 1200x750 |
| Inclinaison arbre toupee | degrés | +45,5°-45,5° | |
| Hauteur utile arbre toupee Ø 30 - 35 - Ø 40 - 50 | mm | 140 | |
| Dépassement de la base arbre de la table | mm | 54 | |
| Max diamètre outil rentrant sous la table | mm | 300 x 75 | |
| Vitesse de rotation de l'arbre toupee | t/min | 900 ÷ 10000 | |
| Puissance électromandrin | kW | 7,5 (10 kW) | |
| Diamètre extérieur de la bouche d'aspiration sur la coiffe toupee | mm | 120 | |
| Diamètre extérieur bouche d'aspiration sur le bâti | mm | 150 | |
| Installation d'aspiration | | | |
| vitesse d'air | m/s | 20 | |
| consommation air | m3/h | 2100 | |
| Pression d'exercice | | 6 bar | |
| Poids machine de base | kg | 1100 | 940 |

Valeur maxi émissions poudres évaluée
selon les normes DIN 33893-2:1997-11 tab. D:
0.15 [mg/m3] (TF 2600, TF 1600)

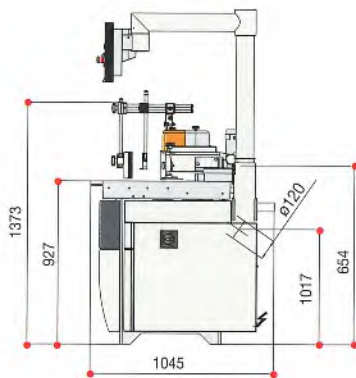
Valeur maxi de bruit: normes de référence
ISO3744+ISO/DIS 7960 /D

85.1[db(A)] (TF 2600, TF 1600) à vide sans aspiration
89.8[db(A)] (TF 2600, TF 1600) pendant l'usinage selon

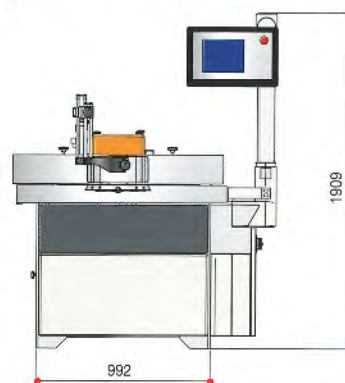


TF 2400 - TF 1400

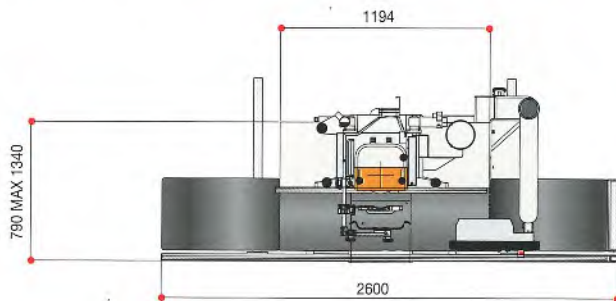
TF 2400 - TF 1400
version standard



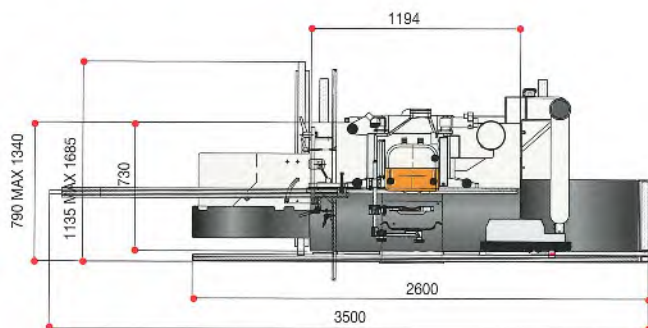
TF 1400
version standard



TF 2400 - TF 1400
version LL



TF 2400 - TF 1400
version TL



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | TF 2400 | TF 1400 |
|--|-------------------|-------------|------------|
| Dimensions de la table d'usinage | mm | 2500 x 730 | 1200 x 730 |
| Hauteur utile arbre toupie Ø 30 - 35 - Ø 40 - 50 | mm | 140 | |
| Dépassement de la base arbre de la table | mm | 83 | |
| Max diamètre outil rentrant sous la table | mm | 300 x 85 | |
| Vitesse de rotation de l'arbre toupie | t/min | 900 ÷ 10000 | |
| Puissance électromandrin | kW | 7,5 (10 kW) | |
| Diamètre extérieur de la bouche d'aspiration (coiffe toupie) | mm | 120 | |
| Diamètre extérieur bouche d'aspiration sur le bâti | mm | 120 | |
| Installation d'aspiration | | | |
| Vitesse d'air | m/s | 20 | |
| Consommation air | m ³ /h | 1700 | |
| Pression d'exercice | bar | 6 | |
| Poids machine base | kg | 910 | 750 |

leur maxi émissions poussières évaluée
on les normes DIN 33893-2:1997-11 tab. D:
Ø2 [mg/m³] (TF 2400, TF 1400)

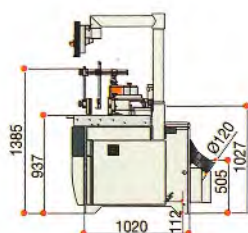
leur maxi de bruit: normes de référence
03744+ISO/DIS 7960 /D

9 [db(A)] (TF 2400, TF 1400) à vide sans aspiration
9 [db(A)] (TF 2400, TF 1400) avec aspiration

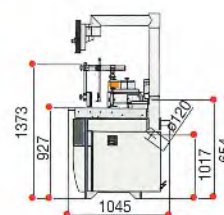


TI 1500 - TF 1300

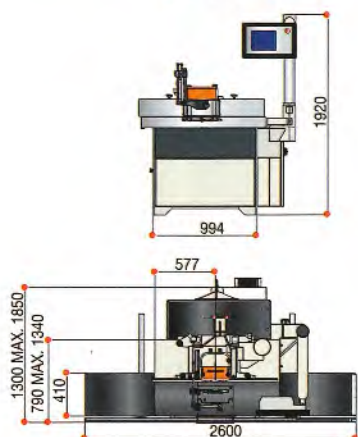
TI 1500
version standard



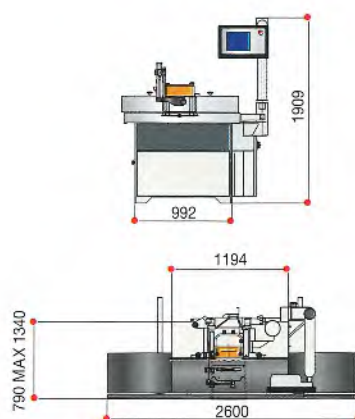
TF 1300
version standard



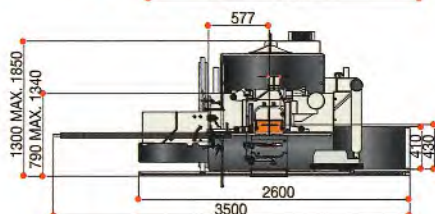
TI 1500
version LL



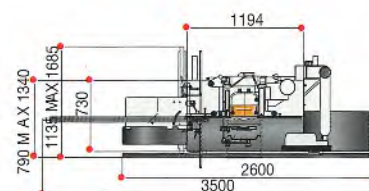
TF 1300
version LL



TI 1500
version TL



TF 1300
version TL



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | TI 1500 | TF 1300 |
|--|-------|--------------------------|----------|
| Dimensions de la table d'usinage | mm | 1200 x 730 | 1200x730 |
| Inclinaison arbre toupie | | + 45° -10° | - |
| Hauteur utile arbre toupie Ø 30 - 35 (Ø 40 - 50) | mm | 140 (180) | |
| Dépassement de la base arbre de la table | | | |
| arbre fixe | mm | 35 (kW 5,5), 15 (kW 7,5) | 52 |
| arbre interchangeable MK5 | mm | 75 (kW 5,5), 55 (kW 7,5) | 92 |
| Max diamètre outil rentrant sous la table | mm | 300x130 | 300x85 |
| Vitesse de rotation de l'arbre toupie | t/min | 900 ÷ 10000 | |
| Puissance moteur principal | kW | 7,5 | |
| Diamètre extérieur de la bouche d'aspiration (coiffe toupie) | mm | 120 | |
| Diamètre extérieur bouche d'aspiration sur bâti | mm | 120 | |
| Installation d'aspiration | | | |
| vitesse d'air | m/s | 20 | |
| consommation air | m3/h | 1700 | |
| Poids machine base | kg | 900 | 750 |

Valeur maximale d'émission de poussière
selon DIN 33893-2 :1997-11 tab. D :
0.18 [mg/m3] (TI 1500)
1.17 [mg/m3] (TF 1300)

Valeur maximale d'émission de bruit selon
ISO3744+ISO/DIS 7960 /D
82.4 [db(A)] (TI 1500) à vide sans aspiration
97.2 [db(A)] (TI 1500) pendant l'usinage
85.8 [db(A)] (TF 1300) à vide sans aspiration
96.6 [db(A)] (TF 1300) pendant l'usinage



SCM. La gamme la plus complète de machines à bois



SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 18 établissements, 23 filiales et une exportation de 70%.

SCM produit, dans des usines certifiées selon les normes ISO 9001, la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. Dans le monde entier des techniciens spécialisés fournissent un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé.



SINCERT





0000553061H