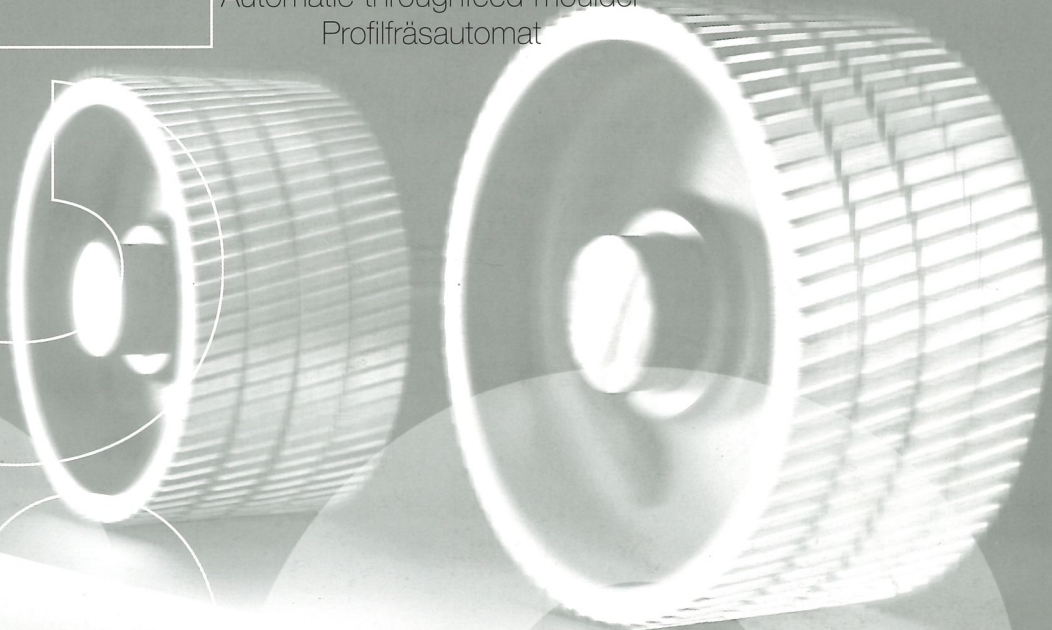




Topset Master

Automatic throughfeed moulder
Profilfräsautomat



Topset Master

High performance
throughfeed moulder
Profilfräsautomat für hohe
Produktionsleistungen

Powerful and robust
throughfeed moulder
for heavy duty
machining
operations

Leistungsstark,
robust, geeignet für
den industriellen
Einsatz

TOPSET MASTER
Designed and
manufactured to
produce:

- Stair components,
Window boards
- Constructional
timbers & beams
- Large solid wood
sections planed or
profiled
- Solid wood flooring
- Multi-blade saw
splitting to produce
lamels for glue
laminated panels

TOPSET MASTER
Entwickelt und
geeignet für die
Fertigung von :

- Komponenten für
Blockhäuser
- Profilhölzern und
Holzbalken für die
Zimmerei
- besonders breiten
Rahmen für
Holzeinrichtungen
- Parkett aus
Massivholz
- Großdimensionierte
Massivholz-
werkstücke



scm



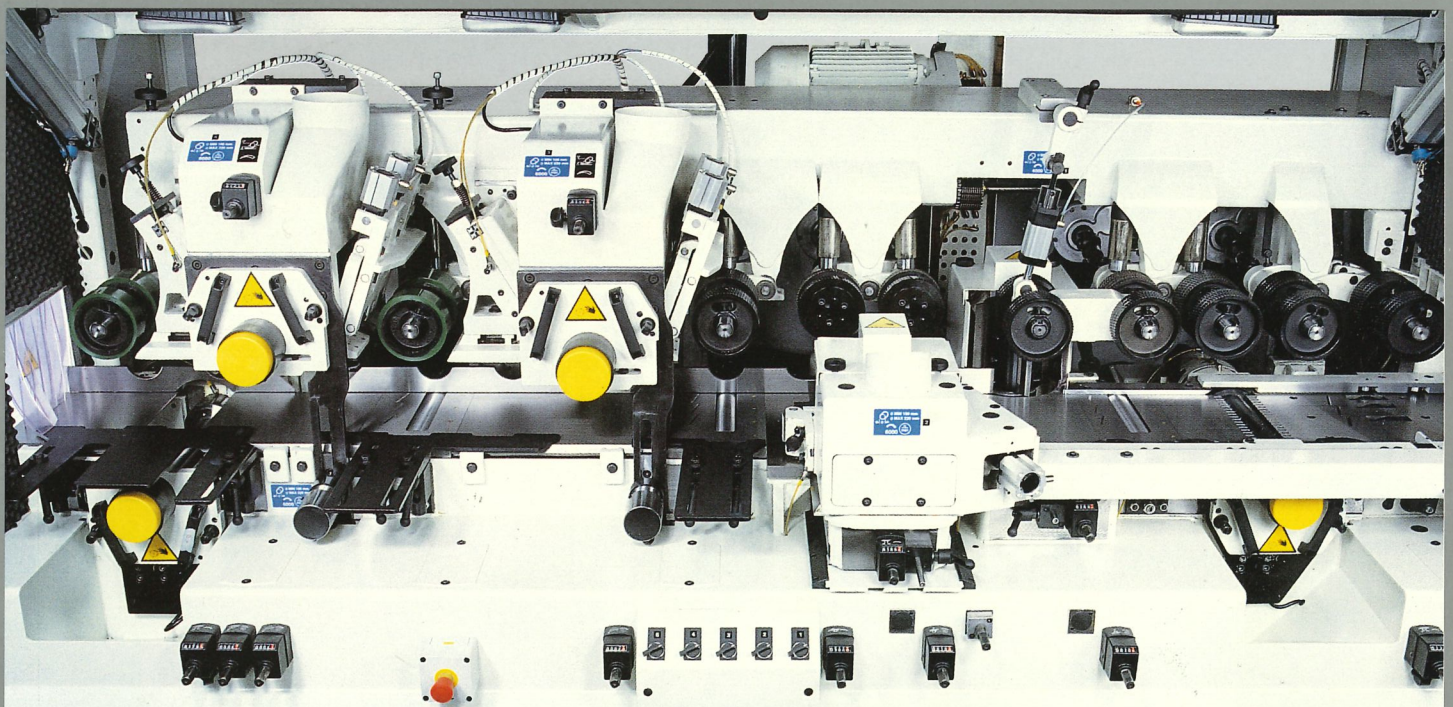
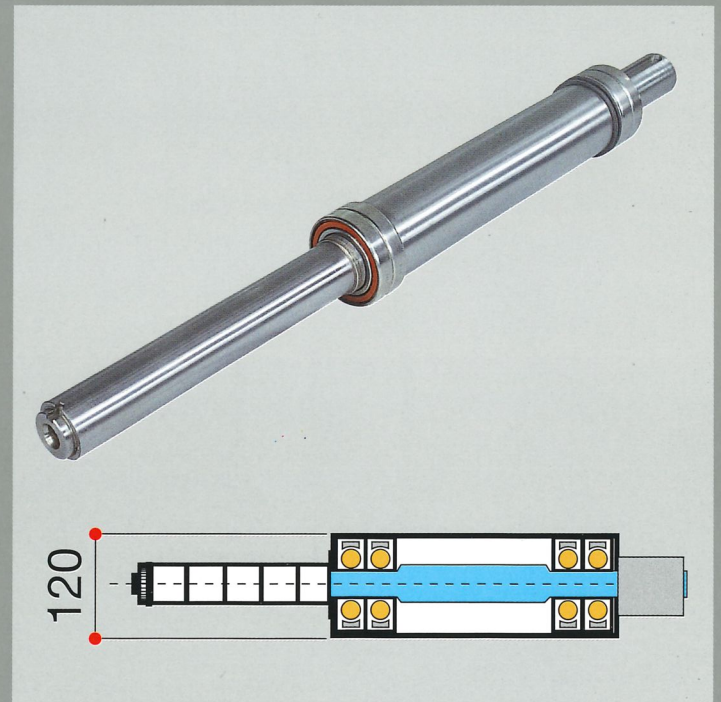
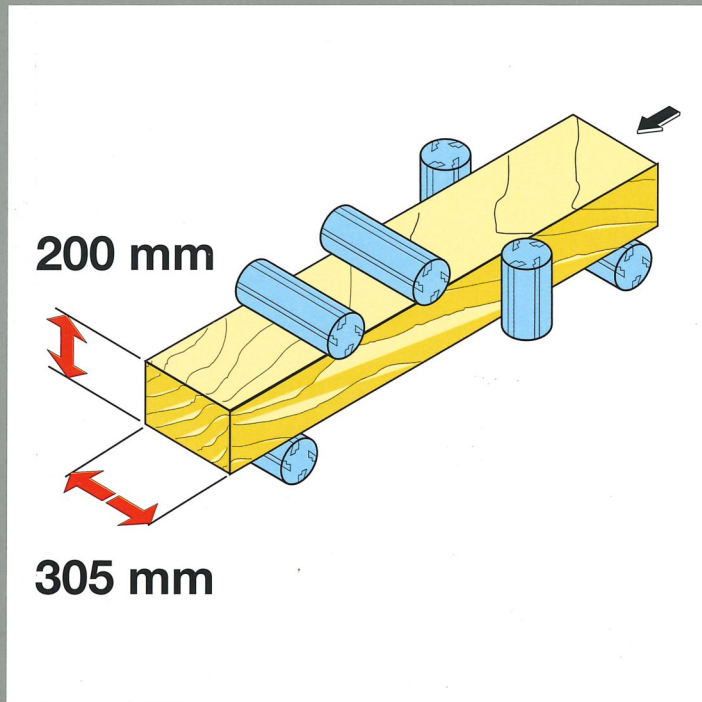
Extensive standard specification Reichhaltige Serienausstattung

The Topset Master is able to machine a maximum working section of 305 x 200 mm

Max. Fertigmaß :
305 x 200 mm

New heavy duty spindles
barrels with paired double end
bearings

Neu konzeptionierte Spindel
mit doppelter Lagerung



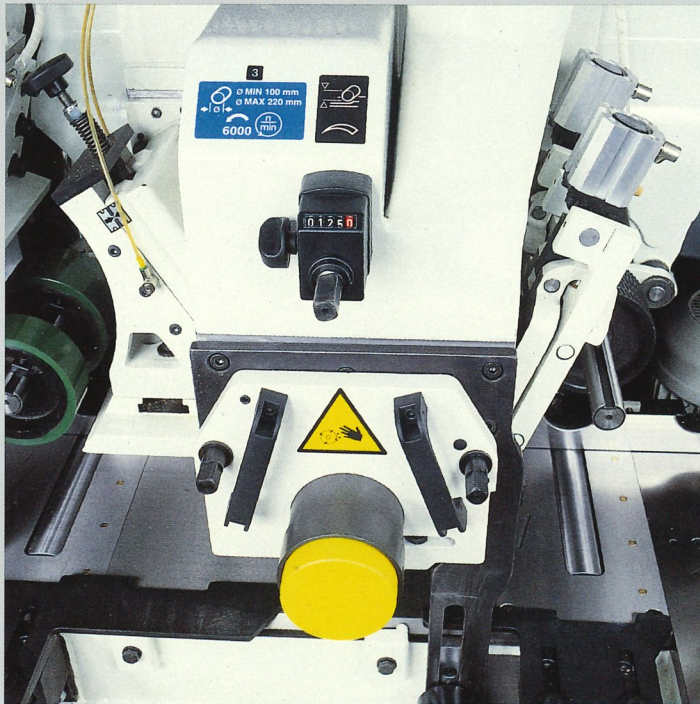
Hydraulic locking of outboard bearing
Axial adjustment with outboard locked in position

Gegenlager mit hydraulischer Spannung.
Axiale Verstellung selbst mit gespanntem Gegenlager



SETUP system for fast and easy changeovers to reduce down time

SET UP-System zum schnellen Einrichten der Werkzeuge und Reduzierung der Rüstzeiten

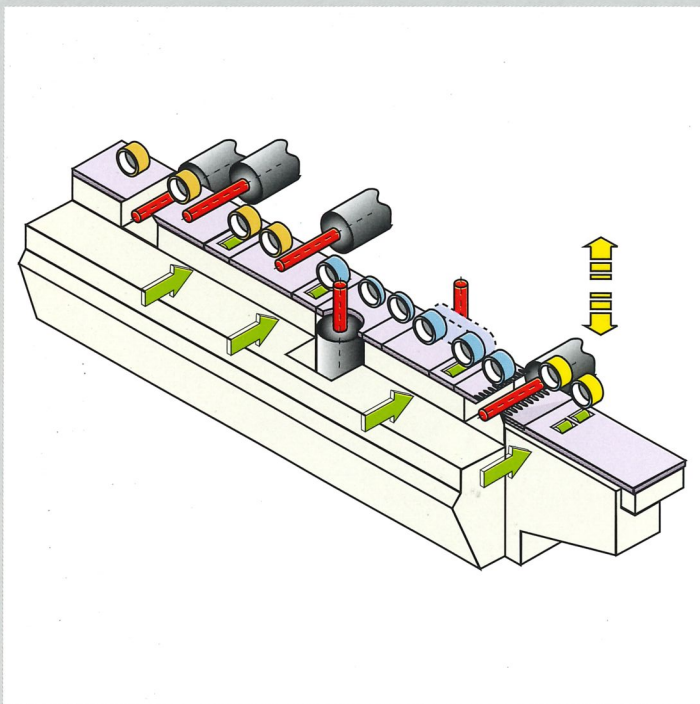


PHT feed device

With floating, powered top/bottom feed rollers in the infeed table
Reliable feeding of wet, resinous and irregular shaped timber

Vorschubvorrichtung PHT

Mit federnd gelagerte Vorschubwalzen oben/unten im Einlauf. Sicheren Vorschub selbst für krumme, harzhaltige oder nasse Hölzer



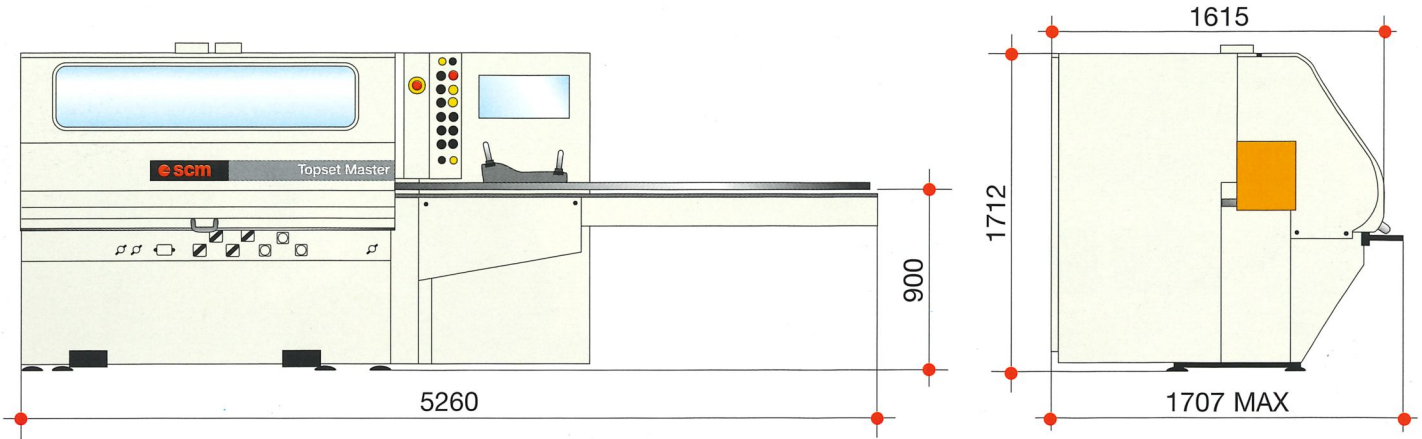
Powered feed rollers in the work table

Motorisch angetriebene Vorschubwalze im Arbeitstisch



Receding chip breakers on top horizontal spindles and before left vertical spindle with pneumatic pressure

Druckschuhe vor den oberen Horizontalspindeln und vor den linken vertikalen Spindel mit parallelogramm Verschiebung und pneumatischem Anpressdruck



Min./max. working width (finished section)	Min. Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	25÷305 mm
Min./max. working thickness (finished section)	Min. Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	10÷200 mm
Minimum length of single component	Min. Werkstücklänge bei Einzelwerkstück	640 mm
Adjustable feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	6÷36 m/min
Motor power	Motorleistung	10 HP / PS (7,5 kW)
Spindle speed	Spindeldrehzahl	6000 rpm / U/min
Tool spindle diameter	Spindeldurchmesser	40 mm
Axial adjustment of vertical spindles from worktable	Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch	80 mm
Axial adjustment of horizontal spindles from right fence	Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag	45 mm
Min./Max. diameter of planing tool on 1st bottom horiz. spindle	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle	120/140 mm
Min./Max. diameter of moulding tool	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln	100÷220 mm
Spindle barrel diameter	Durchmesser der Spindelhülse (Spindellagerung)	120 mm

In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG- Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.

Main options
Wichtigstes
Sonderzubehör

Motor power up to 25 HP (18.5 kW)	Motoren bis zu 25 PS (18,5 kW)
PHT feeding device	Vorschubvorrichtung PHT
Spindle speed 8300 rpm	Spindeldrehzahl 8300 U/min
Electronic controller	Elektronische Steuerung
Chromed worktables and fences	Hartverchromte Arbeitstische und Anschläge
Multi-blade saw splitting	Multisägeblatt Vorbereitung

Noise/Dust - Geräusch/Staub

Model Modell	Sound emission according to ISO/DIS 7960 Schallemission nach ISO/DIS 7960				Sawdust emission according to DIN 33893 Staubemission nach DIN 33893			
	Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]				[mg/m3]			
	Workpiece infeed Werkstück Einlauf		Workpiece outfeed Werkstück Auslauf		1 st Station 1. Station	2 nd Station 2. Station	3 rd Station 3. Station	4 th Station 4. Station
	Machine idle Leerlauf	Machine working Bearbeitung	Machine idle Leerlauf	Machine working Bearbeitung				
Topset Master	74,1	88,1	72,8	80,0	0,34	0,32	0,20	0,37

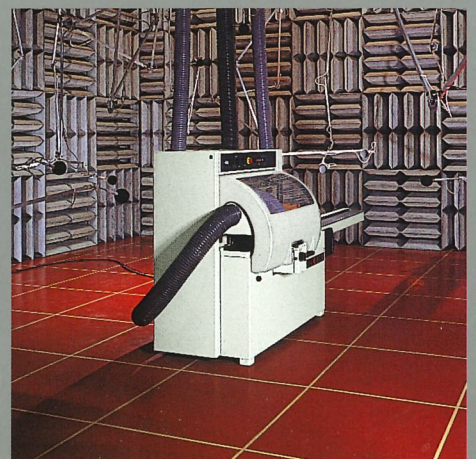
Woodworking machinery: the widest range of products

Die Grösste Palette von Holzbearbeitungsmaschinen



SCM has been producing woodworking machinery for more than 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 15 factories and an export of 70%, this Group is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. SCM is certified according to ISO 9001 Standards. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics. SCM can also utilize an internal structure of SCM Group, the CSR-Study and Research Consortium. CSR-Study and Research Consortium uses advanced experimental systems. This ensures that all machines satisfy the strictest international standards in terms of safety, ergonomics and environmental hygiene.

SCM ist seit mehr als 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3000 Beschäftigten, 15 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. SCM ist nach ISO 9001 zertifiziert. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt. SCM kann auch von einer konzerneigenen Struktur Gebrauch machen: CSR - Consorzio Studi e Ricerche. Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften.



SCM



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com