

scm

English - Deutsch

Automatic throughfeed moulder
Profilfräsautomat



Topset Master



Topset Master

High performance throughfeed moulder
Profilfräsautomat für hohe Produktionsleistungen



**Powerful and robust throughfeed
moulder for heavy duty
machining operations**

**Leistungsstark, robust, geeignet
für den industriellen Einsatz**

Designed and manufactured to produce:

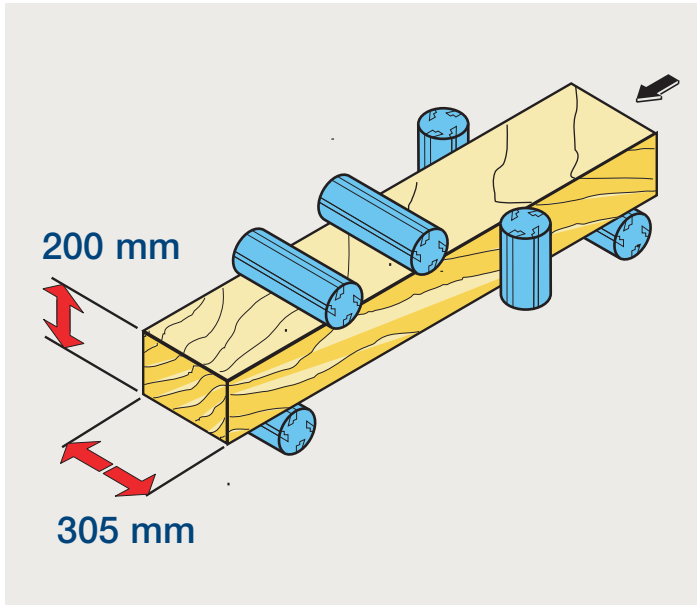
- Stair components, Window boards
- Constructional timbers & beams
- Large solid wood sections planed or profiled
- Solid wood flooring
- Multi-blade saw splitting to produce lamels for glue laminated panels

Entwickelt und geeignet für die Fertigung von :

- Komponenten für Blockhäuser
- Profilhölzern und Holzbalken für die Zimmerei
- besonders breiten Rahmen für Holzeinrichtungen
- Parkett aus Massivholz
- Großdimensionierte Massivholz-werkstücke

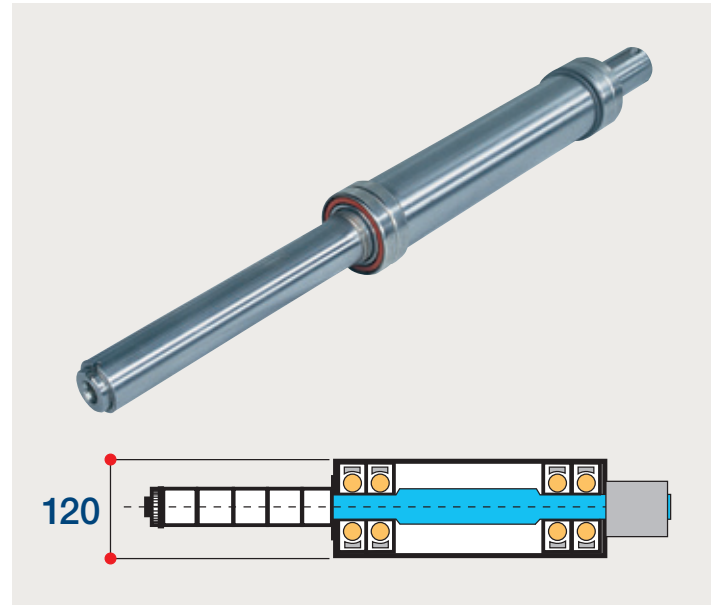


Extensive standard specification Reichhaltige Serienausstattung



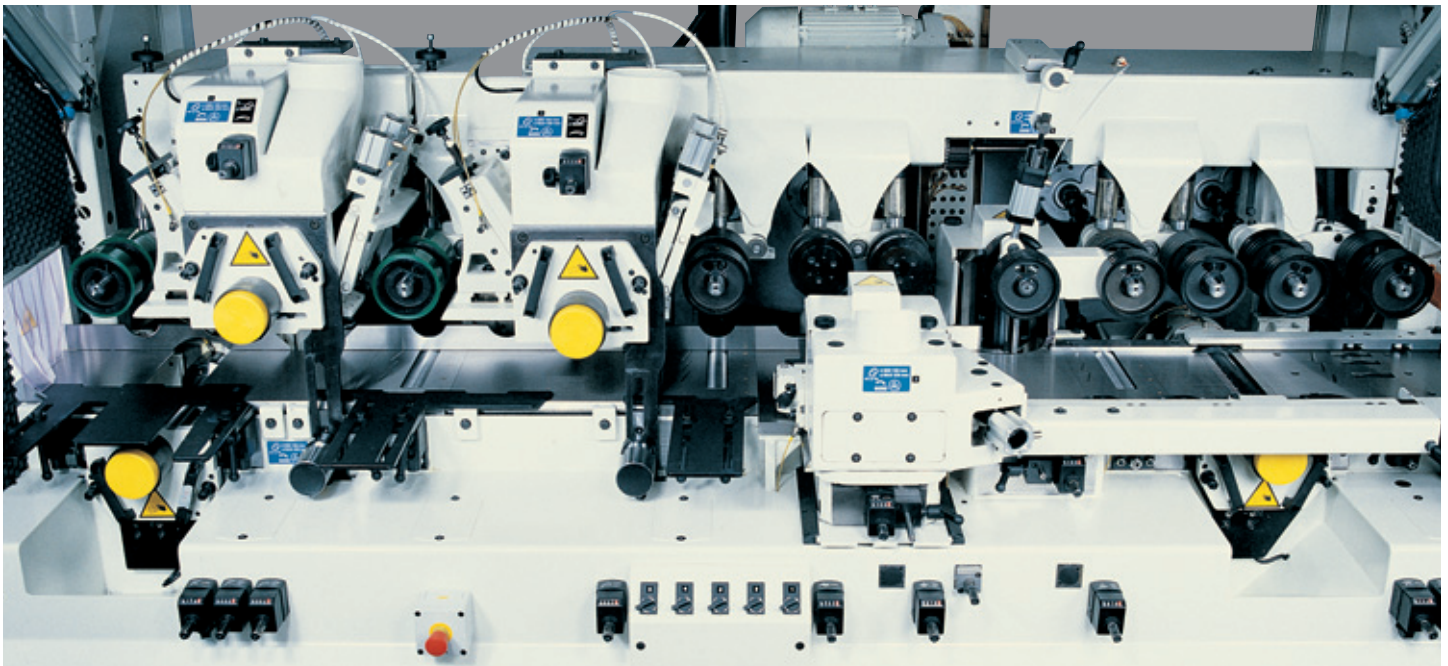
The Topset Master is able to machine a maximum working section of 305 x 200 mm

Max. Fertigmaß :
305 x 200 mm



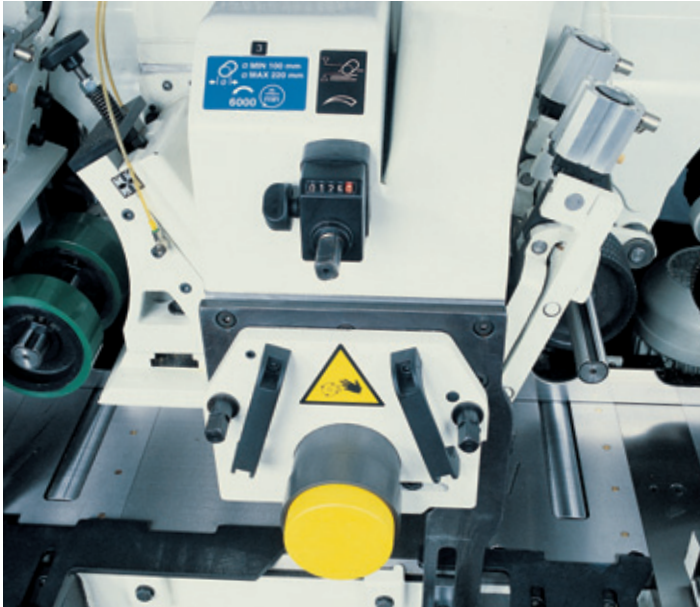
New heavy duty spindles barrels with paired double end bearings

Neu konzeptionierte Spindel mit doppelter Lagerung



Hydraulic locking of outboard bearing
Axial adjustment with outboard locked in position

Gegenlager mit hydraulischer Spannung.
Axiale Verstellung selbst mit gespanntem Gegenlager



SETUP system

for fast and easy changeovers to reduce down-time

SET UP-System

zum schnellen Einrichten der Werkzeuge und Reduzierung der Rüstzeiten

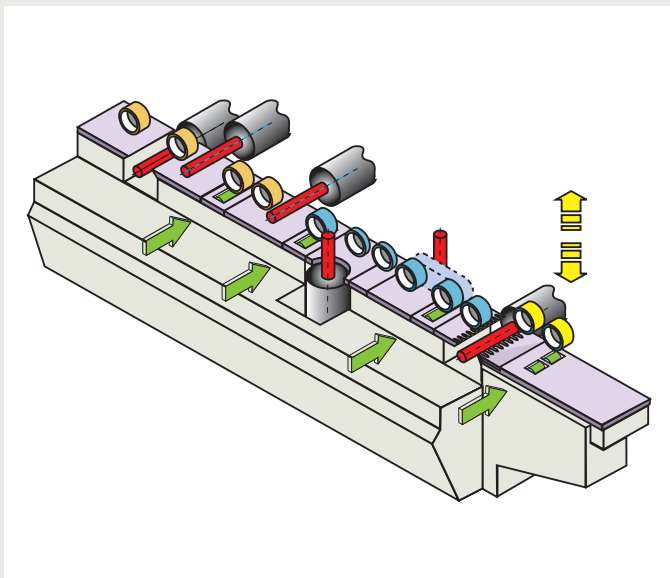


PHT feed device

With floating, powered top/bottom feed rollers in the infeed table
Reliable feeding of wet, resinous and irregular shaped timber

Vorschubvorrichtung PHT Mit federnd gelagerte

Vorschubwalzen oben/unten im Einlauf. Sicherem Vorschub selbst für krumme, harzhaltige oder nasse Hölzer



Powered feed rollers in the work table

Motorisch angetriebene Vorschubwalze im Arbeitstisch

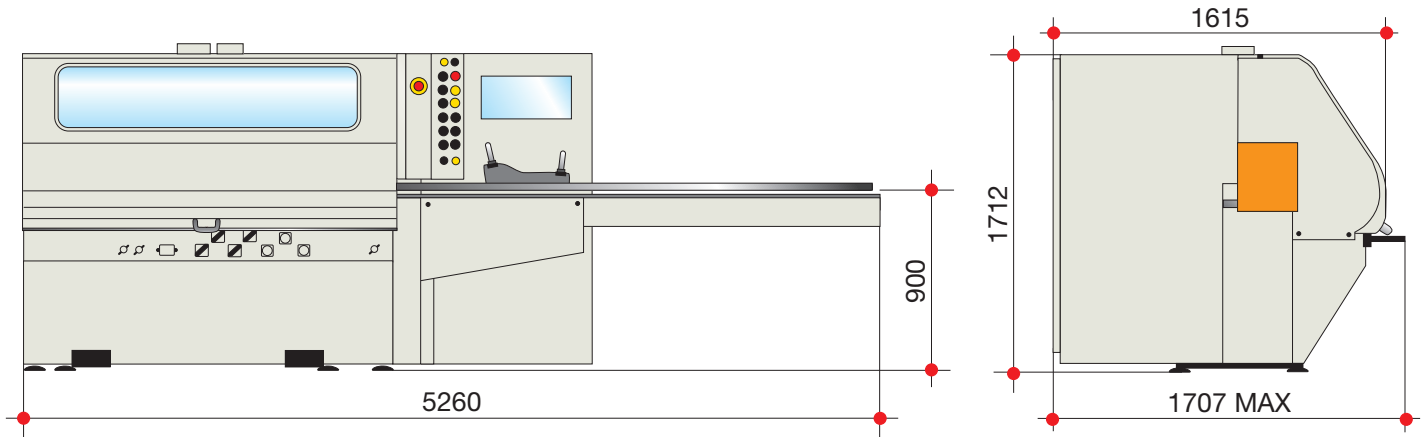


Receding chip breakers on top horizontal spindles and before left vertical spindle with pneumatic pressure

Druckschuhe vor den oberen Horizontalspindeln und vor den linken verticalen spindel mit parallelogramm Verschiebung und pneumatischem Anpressdruck

Topset Master

Technical specifications / Technische Daten



Min./max. working width (finished section)	Min. Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25÷305
Min./max. working thickness (finished section)	Min. Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	10÷200
Minimum length of single component	Min. Werkstücklänge bei Einzelwerkstück	mm	640
Adjustable feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6÷36
Motor power	Motorleistung	HP (kW)	10 (7,5)
Spindle speed	Spindeldrehzahl	rpm U/min	6000
Tool spindle diameter	Spindeldurchmesser	mm	40
Axial adjustment of vertical spindles from worktable	Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch	mm	80
Axial adjustment of horizontal spindles from right fence	Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag	mm	45
Min./Max. diameter of planing tool on 1st bottom horiz. spindle	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle	mm	120/140
Min./Max. diameter of moulding tool	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln	mm	100÷220
Spindle barrel diameter	Durchmesser der Spindelhülse (Spindellagerung)	mm	120

Main options Wichtigstes Sonderzubehö	Motor power up to 25 HP (18.5 kW)	Motoren bis zu 25 PS (18,5 kW)
	PHT feeding device	Vorschubvorrichtung PHT
	Spindle speed 8300 rpm	Spindeldrehzahl 8300 U/min
	Electronic controller	Elektronische Steuerung
	Chromed worktables and fences	Hartverchromte Arbeitstische und Anschläge
	Multi-blade saw splitting	Multisägeblatt Vorbereitung

Noise-Dust / Geräusch-Staub

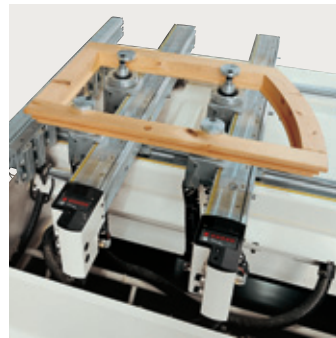
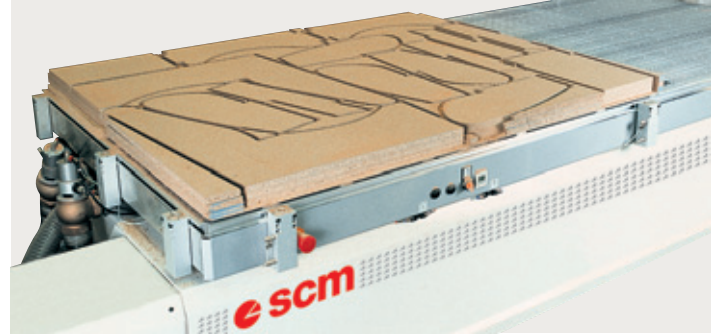
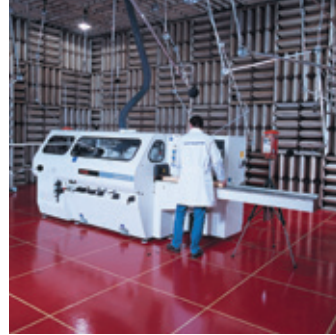
Model Modell	Sound emission according to ISO 7960-95/H Schallemission nach ISO 7960-95/H				Sawdust emission according to DIN 33893-2 Staubemission nach DIN 33893-2			
	Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]				[mg/m3]			
	Workpiece infeed Werkstück Einlauf		Workpiece outfeed Werkstück Auslauf		1 ^a station 1 ^a station	2 ^a station 2 ^a station	3 ^a station 3 ^a station	4 ^a station 4 ^a station
	Machine idle Leerlauf	Machine working Bearbeitung	Machine idle Leerlauf	Machine working Bearbeitung				
Topset Master	74,1	88,1	72,8	80,0	0,34	0,32	0,20	0,37

In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG- Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.

SCM. Woodworking machinery: the widest range of products

SCM. Die Grösste Palette von Holzbearbeitungsmaschinen



SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3800 employees, 27 factories, 26 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according to ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3800 Beschäftigten, 27 Produktionsstätten, 26 Tochtergeschäften und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert, in Werkstätten nach ISO 9001 zertifiziert, die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt.

SINCERT



e scm



RM



0000557085D

S

SP

N

