SCHMIDLER S1

Vollautomatische Zuschnittanlage



Die SCHMIDLER S1 ist eine moderne, hochrationelle Zuschnittanlage für jeden Holzbaubetrieb. Die Anlage ist mit einem neuentwickelten Transport- und Meßsystem ausgerüstet, wodurch eine enorme Schnittleistung erzielt wird. Die Anlage ist mit einem Industrie-PC mit integriertem Einzelstabprogramm ausgerüstet. Die Werkstückdaten können direkt an der Anlage eingegeben oder per Diskette von einem Holzbauprogramm übernommen und abgearbeitet werden. Neben der unvergleichlichen Flexibilität und der einfachen Bedienbarkeit dieser Anlage empfiehlt sich die SCHMIDLER S1 auch durch ein einmaliges Preis-/Leistungsverhältnis

SCHMIDLER S1 - Immer einen Schnitt voraus

Technische Daten:

Untertisch-Schwenk-K	

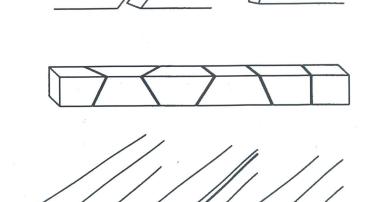
Antriebsleistung 11 kW
Sägeblattdurchmesser 740 mm
Neigungswinkel 90 - 25°
Drehwinkel 360°
Querverstellung 430 mm

Meß- und Transportsystem

Antriebsleistung 6,5kW
Geschwindigkeit 0-180 m/min
Positioniertoleranz +/- 1/10 mm

Werkstückdimensionen

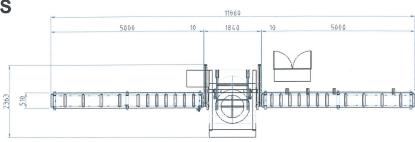
Breite min - max 60 - 400 mm Höhe min - max 25 - 300 mm



SCHMIDLER S-Klasse

Zuschnitt- und Abbundanlagen

Zuschnittanlage S



<u>S - Sägegröße 740 (850)mm:</u>

3-achs-Steuerung

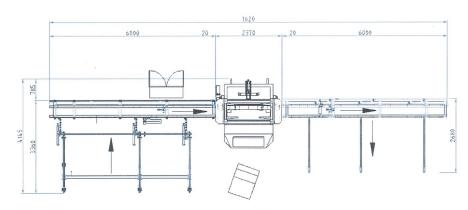
5 m Ein- und Ausförderrollenbahn

2 manuell verstellbare Klappanschläge

Optionen: 3-strängiger Quereinförderer

3 Ablagestränge

Zuschnittanlage S1 / Abbundanlage S1 plus



S1 - Sägegröße 740 mm:

5-achs-Steuerung mit IPC und Einzelstabprogramm

Meß- und Transprotsystem

6 m Ein- und Ausförderrollenbahn

3-strängiger Quereinförderer

3 Ablagestränge

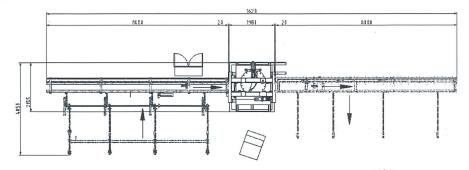
S1plus

Grundausrüstung wie vor, incl.

Kervenfräse und

Sparrennagelbohrgerät

Zuschnittanlage S2



\$2 - Sägegröße 740 (850)mm:

5-achs-Steuerung mit IPC und Einzelstabprogramm

Meß- und Transprotsystem

8 m Ein- und Ausförderrollenbahn

4-strängiger Quereinförderer

4 Ablagestränge



SCHMIDLER

Industriepark 4-5 - D-91180 Heideck
Tel. ++49-(0)9177-49 60-0 - Fax 4960-60
mail: info@schmidler.de
www.schmidler.de