

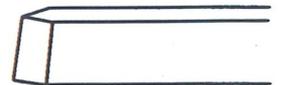
SCHMIDLER S1

Scie de coupe pour charpente traditionnelle



Scie de coupe moderne automatique munie d'un **système original de transport et de mesure** du bois qui autorise des coupes en continue à haut rendement (système breveté).
Les données de coupes peuvent être entrées sur le pupitre de commande ou bien chargées par disquette préparée au bureau d'étude tout en laissant la possibilité de modifier directement les ordres sur la machine.

- Pour coupes gros bois à 360° section max. 300x400 mm
min. 35x60 mm
- Pour coupes biaises 90°/25
- Délardement en continu



Machine lourde construite en acier équipée d'un groupe hydraulique qui gère les mouvements.
Cette scie est dérivée directement du **centre d'usinage S4 SCHMIDLER**

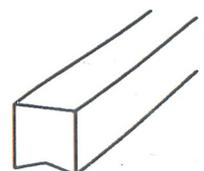
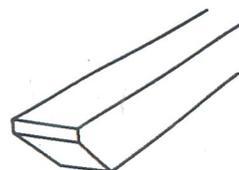
Données techniques:

Sous table pivotante, scie inclinable

performance moteur	11 kW
diamètre de la lame	740 mm
angle d'inclinaison	90 - 25°
angle de rotation	360 °
positionnement transversal	430 mm

Système de mesure et de transport

performance moteur	6,5kW
vitesse	0-180 m/min
tolérance de positionnement	+/- 1/10 mm

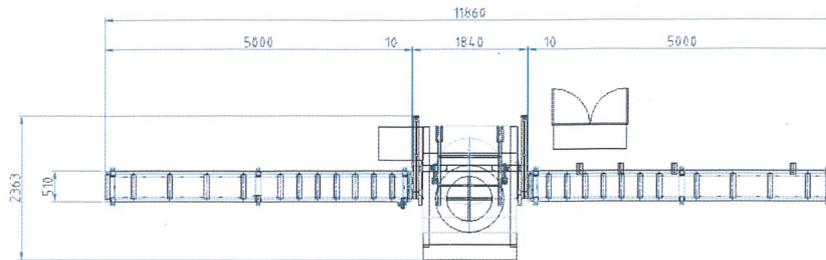


SCHMIDLER S1 - Toujours une coupe d'avance

SCHMIDLER Classe-S

Scies de coupe

Scie de coupe S



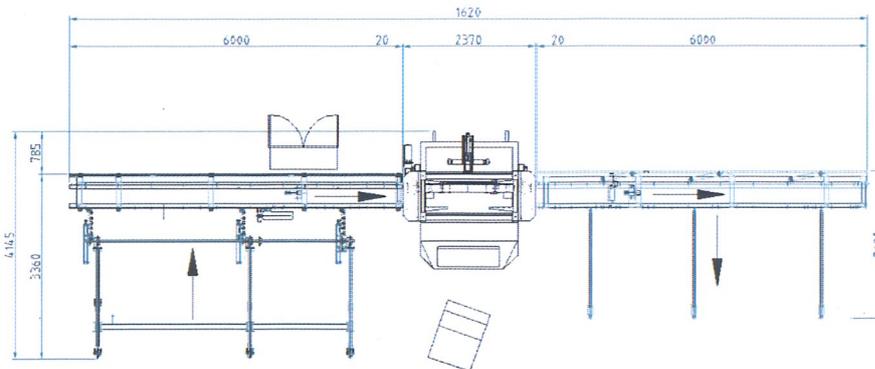
Lame de 740 mm:

3-axes de direction avec automate
5 m de rouleaux d'entrée et de sortie
2 butées rabattables manuellement
Option: Transfert d'entrée à 3-bras
3 bras d'évacuation bois
Butée électronique de mesure
Couteau diviseur

Lame de 850 mm::

3-axes de direction avec automate simple
5 m de rouleaux d'entrée et de sortie
2 butées de mesure manuelle
Laser de coupe
Couteau diviseur
Option: Transfert d'entrée à 3-bras
3 bras d'évacuation bois
Butée électronique de mesure

Scie de coupe S1 - S1+



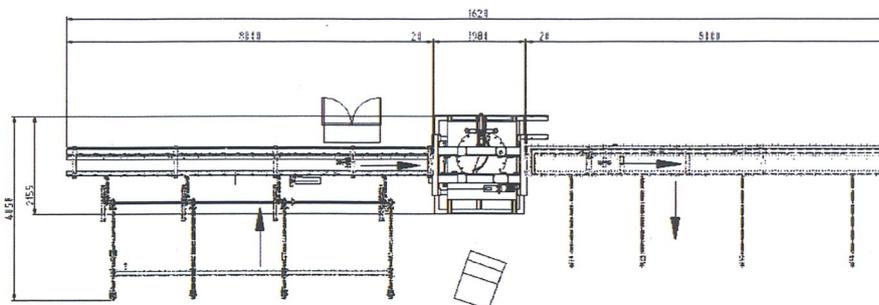
Lame de 740 mm:

5-axes de direction avec PC et programme individuel
Système de transport et de mesure par bande par dessus
6 m de rouleaux d'entrée et de sortie
Transfert d'entrée à 3-bras
3 bras d'évacuation bois
Couteau diviseur

Scie de coupe S1+:

constituée de la S1
+ perceuse à réglage manuel et pilotée par le PC
+ fraise à réglage manuel pilotée par le PC

Scie de coupe S2



Lame de 740 (850)mm:

5-axes de direction avec PC et programme individuel
Système de transport et de mesure par bande sur les côtés
8 m de rouleaux d'entrée et de sortie
Transfert d'entrée à 4-bras
4 bras d'évacuation bois

R.M.G.

SCHMIDLER

SCHMIDLER S2

Scie de coupe - circulaire



La SCHMIDLER S2 est une scie de coupe hautement rationnelle pour les coupes continues en longueur. Elle est équipée d'un système de mesure et de transport breveté, qui établit de nouvelles normes par ses performances de rendement et largeur d'usage.

Du bois de fermette aux lamellés collés - SCHMIDLER S2 -



Données techniques

Sous-Table pivotante - scie de coupe

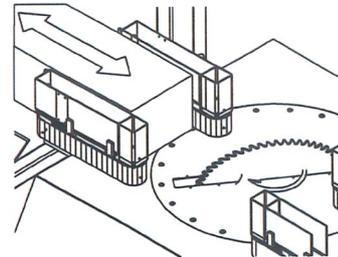
performance moteur	11 kW
diamètre de la lame	710 (850) mm
angle d'inclinaison	90 - 25°
angle de rotation	360 °
déplacement transversal	430 (830) mm

Systèmes de mesure et de transport

performance moteur	6,5kW
vitesse	0-180 m/min
tolérance de positionnement	+/- 1/10 mm

Dimensions d'outillage

largeur min - max	60 - 400 (800) mm
hauteur min - max	20 - 300 mm

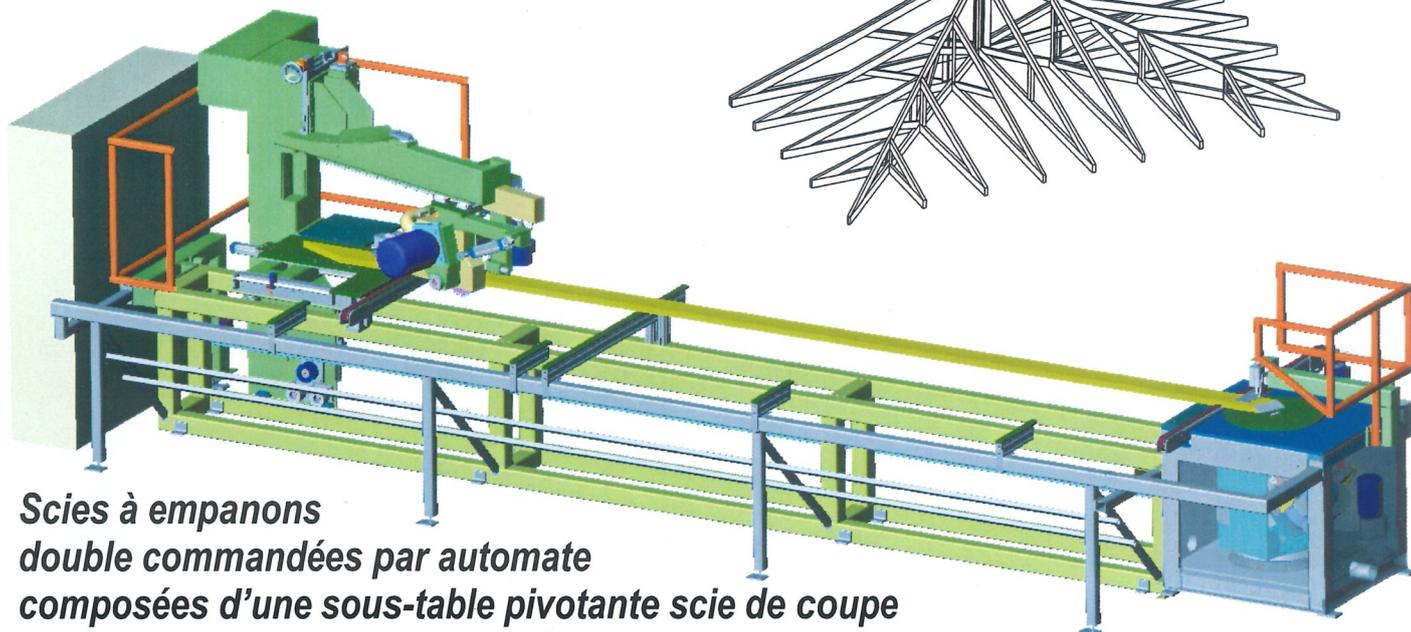
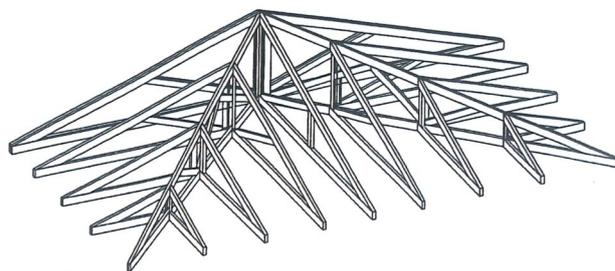


SCHMIDLER
GmbH

Industriepark 4-5 - D-91180 Heideck
Tel. ++49-(0)9177-49 60-0 - Fax 4960-60
mail: info@schmidler.de
www.schmidler.de

Scie à empanons double automatique

rationnel - économique - flexible



Scies à empanons double commandées par automate composées d'une sous-table pivotante scie de coupe fixe et d'une unité de scie radiale ajustable en longueur.



L'appareil permet une fabrication rationnelle de charpente 4 pentes et coupes d'empanons en continu.

Les données de la pièce à travaillée peuvent être tapées directement au pupitre, enregistrées sous programme et modifiées.

Sous option au choix, unité disquette ou interface on-line peuvent être proposés.

Données techniques

Scie radiale

performance moteur	5,5 kW
diamètre de la lame	250 mm
longueur de coupe max.	600 mm
angle de coupe max.	20 - 90 - 75 °

Sous-Table pivotante-scie de coupe

performance moteur	5,5 kW
diamètre de la lame	350 (400) mm
angle d'inclinaison	90 - 40 °
rotation	330 °

Ajustement longueur

performance moteur	1,1 kW Servo
--------------------	--------------

Dimension de la pièce

longueur min - max	580 - 6000 mm
largeur min - max	50 - 150 (250) mm
hauteur min - max	20 - 36 (45) mm



SCHMIDLER

Immer einen Schnitt voraus

Compact - rationnel- multi-fonctionnel

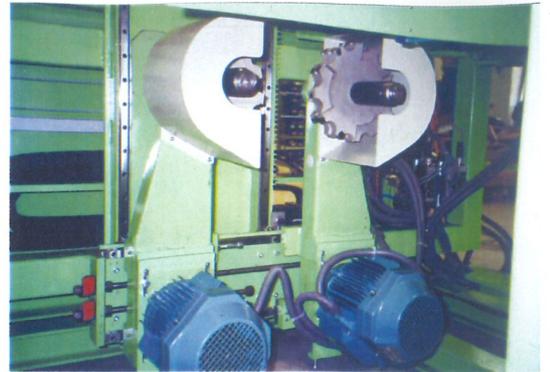


Le châlet-machine Schmidler est disponible sous différents modèles et niveaux d'aménagement. Du châlet-fraise-machine semi-automatique à l'appareil d'usine complètement automatisé, par ex. pour l'assemblage serrures tyrolienne, tous ces appareils sont disponibles.

Dans la palette d'usinage, on trouve aussi les appareils à double agrégats, pour la fabrication des pièces de série, ou bien des machines de fraisage pour les assemblages spéciaux de coins correspondant aux besoins spécifiques des clients.

- ✓ *Faible augmentation des coûts et sécurité d'investissement grâce aux possibles aménagements de l'équipement de l'appareil de base.*
- ✓ *Haut effet de rationalisation par la possibilité d'harmonisation individuelle des appareillages du châlet-machine selon les besoins spécifiques des clients*
- ✓ *Faible coût d'usinage grâce à un montage facile stable et d'exploitation sûre.*
- ✓ *Haute précision d'usinage et longue durée de vie grâce à l'application conséquente et continue des techniques linéaires de stockage.*

Schmidler châlet-machine



Cet appareil est muni d'unités linéaires de stockage continu. Différents appareils supplémentaires et agrégats particuliers peuvent être intégrés selon les besoins spécifiques des clients .



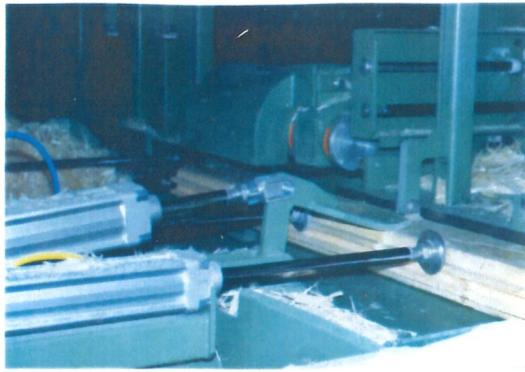
Les unités de fraisage nécessaires aux assemblages-châlet sont fournies pour les pièces de travail jusqu'à une grandeur max. de 250x320 mm. Bien-sûr tous les agrégats sont adaptables à la grandeur max. de la pièce de travail.



Des assemblages spéciaux, par ex. pour les planches de bois bombées, les assemblages standards serrures tyroliennes ou éclavement d'une cheville sur virole appartiennent au répertoire du programme du châlet-machine, qui de manière générale est fourni avec un fonctionnement semi- ou complètement automatique.

SCHMIDLER
Immer einen Schnitt voraus

Schmidler Châlet - machine



En dépendance de la constitution des machines et des niveaux d'automatisation, les appareils peuvent être équipés de systèmes de tension variables. Des instruments particuliers rendent possible la fabrication d'assemblages spéciaux aussi pour les appareils du châlet machine semi-automatique.

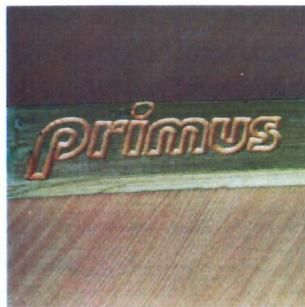
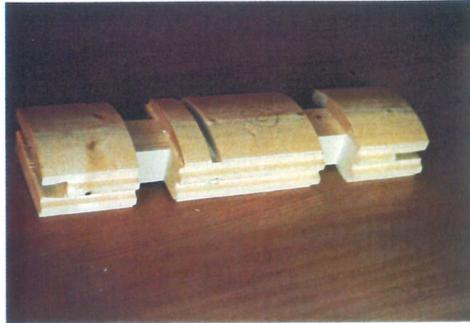


Le nouveau système de transport et de positionnement de la série S travaillant absolument sans dommages peut s'accoupler parfaitement pour l'automatisation du châlet-machine.



Pour un équipement complet et obtenir une automatisation totale, l'appareil doit naturellement être muni du système d'entraînement automatique.

Schmidler ehälet-machine



 **SCHMIDLER**
GmbH

Industriepark 4-5 - D-91180 Heideck
Tel. ++49-(0)9177-49 60-0 - Fax 4960-60
mail: info@schmidler.de
www.schmidler.de