



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

MATRIX

AUTOMATISCHE
KAPPSÄGEN MIT
ELEKTRONISCHEM SCHIEBER

AUTOMATISCHE KAPPSÄGEN „MATRIX“

STROMAB entschied sich für eine Weiterentwicklung seiner seit Anfang der 70er Jahre produzierten umfangreichen Modellpalette der Kappsägen mit manueller Steuerung (TR350, TR450, TR500 und TR600), um den Markt der automatischen Kappanlagen zu erobern. Mittlerweile gehört das Unternehmen in diesem Marktsegment weltweit zu den führenden Herstellern. Seit der Umsetzung dieser Idee in die Realität wurden mehr als 1000 dieser Maschinen mit Schieber verkauft. Zu verdanken ist dies nicht zuletzt dem für das Made in Italy charakteristischen italienischen Unternehmergeist, der besondere Aufmerksamkeit für die Kundenbedürfnisse mit Marktkennntnis und dem richtigen Preis-Leistungsverhältnis verbindet. Aufgrund unserer überzeugenden Leistungen haben wir uns weltweit als Referenzunternehmen etablieren können.

**MODELLEVOLUTION:
GEBALLTE
ERFAHRUNG
IN EINER SOFTWARE.**

 **STROMAB**
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965
TR500F



MATRIX, EINE **STROMAB-** PHILOSOPHIE

Matrix ist eine automatische Kappsäge mit elektronischem Schieber und gesteuerter Achse. Die Produktreihe wurde durch die neuen Kappsägeeinheiten TR450, TR500, TR600, TR500/F und FAST500 erweitert. Dank einer großen Anzahl unterschiedlicher Ausführungen mit Längen von 2000 mm bis 14000 mm und mit Schieber rechts und links sowie der umfangreichen Zubehörpalette sind wir in der Lage, auch die Anforderungen anspruchsvollster Kunden zu erfüllen.



TR450 - TR500 - TR600

Detail des Vorschubsystems des Schieberarms mit Ritzel und Zahnstange und Brushless-Motor für eine kompromisslose Positionierung.
TR450 und TR500 Schnittzyklus 4 Sekunden
TR600 Schnittzyklus 6 Sekunden
3 Ausführungen für 3 integrierte Lösungen BASE / OPTI / OPTI PLUS
Geradlinige Entscheidung für komplexe Lösungen.



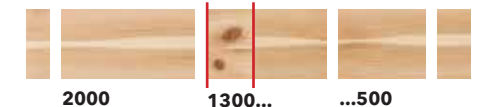
BASE

Schneidemaschine für die Bearbeitung von Material mit konstanten Längen und Einzel- oder Paketbeschickung.
3 Optimierungsoptionen (Maximale Länge, Sequenz und Werkstücksequenz)



OPTI

Funktion zur automatischen Messung des zu schneidenden Werkstücks. Optimale Lösung für die Bearbeitung von Material mit variablen Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.
6 Optimierungsoptionen (Maximale Länge, Sequenz, Werkstücksequenz, Volumen, minimaler Verschnitt und Priorität)



OPTI PLUS

Funktion zur Erfassung der Markierungen, mit der **die Volloptimierung** und das Entfernen von Knoten und Fehlstellen gewährleistet werden. Markierung mit fluoreszierender Kreide (stets in Verbindung mit der Funktion OPTI zu bestellen).

PRÄZISION
IST KEINE FRAGE
DES STANDPUNKTS

Steuerung mit hochauflösendem 12 Zoll Touchscreen-Monitor und Grafik-Schnittstelle.
Serienmäßiger USB- und Ethernet-Anschluss.



Detail des Schiebers mit Sensor für die automatische Messung des zu schneidenden Werkstücks (Funktion OPTI)



FAST500

Das neueste Modell aus der Kappsägenfamilie wurde speziell im Hinblick auf die Verringerung der Zeiten und die Steigerung der Produktion entwickelt.
Diese Kappsäge führt einen Sägezyklus in 2 Sekunden aus.



BASE

Schneidemaschine für die Bearbeitung von Material mit konstanten Längen und Einzel- oder Paketbeschickung.
3 Optimierungsoptionen (Maximale Länge, Sequenz und Werkstücksequenz)



OPTI

Funktion zur automatischen Messung des zu schneidenden Werkstücks. Optimale Lösung für die Bearbeitung von Material mit variablen Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.
6 Optimierungsoptionen (Maximale Länge, Sequenz, Werkstücksequenz, Volumen, minimaler Verschnitt und Priorität)



OPTI PLUS

Funktion zur Erfassung der Markierungen, mit der **die Volloptimierung** und das Entfernen von Knoten und Fehlstellen gewährleistet werden. Markierung mit fluoreszierender Kreide (stets in Verbindung mit der Funktion OPTI zu bestellen).

Detail des oberen Niederhalters.



Detail der Frontdruckführungen.



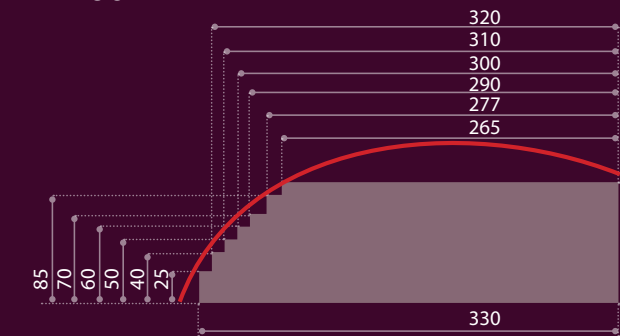
SÄGEN+FRÄSEN:
VIELFÄLTIGE
MÖGLICHKEITEN
FÜR **ALLE**
ANFORDERUNGEN



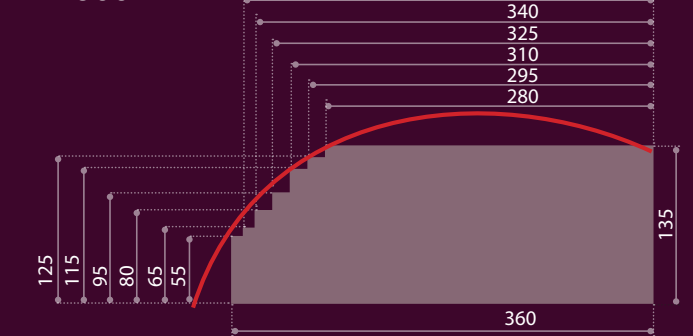
ZUSCHNITT MIT UNTERSCHIEDLICHEN LÖSUNGEN

SCHNITTDIAGRAMME TR450-TR500-TR600

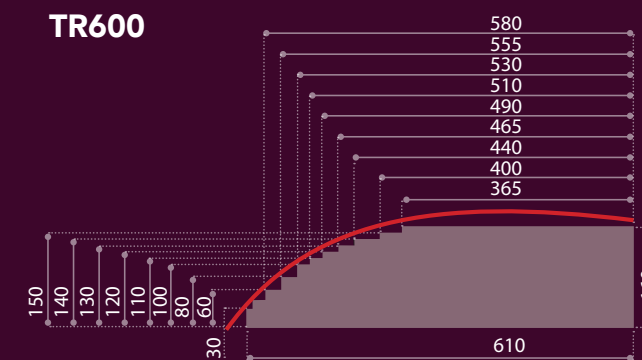
TR450



TR500



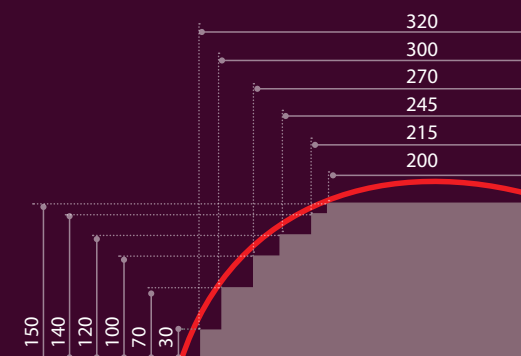
TR600



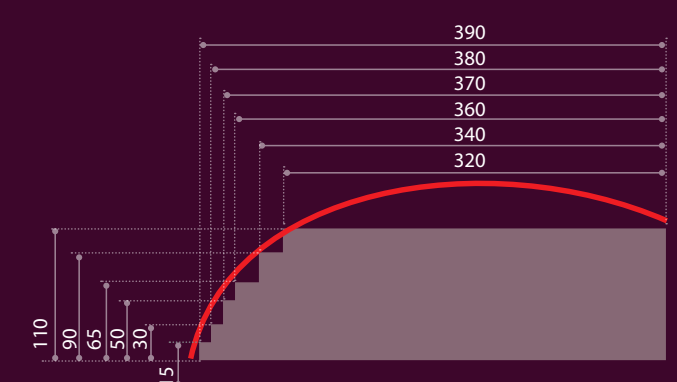
SCHNITTDIAGRAMME FAST500

Dank des innovativen mechanischen Positionierungssystems des Sägeblatts haben wir ein neues Sägesystem mit schwenkbarer Geometrie eingeführt, um mit einer Maschine sowohl Anforderungen in Bezug auf die maximale Höhe (POS. „A“) als auch die maximale Breite (POS. „B“) abdecken zu können.

SCHNITTKAPAZITÄT
POS. A
MAX. HÖHE



SCHNITTKAPAZITÄT
POS. B
MAX. BREITE

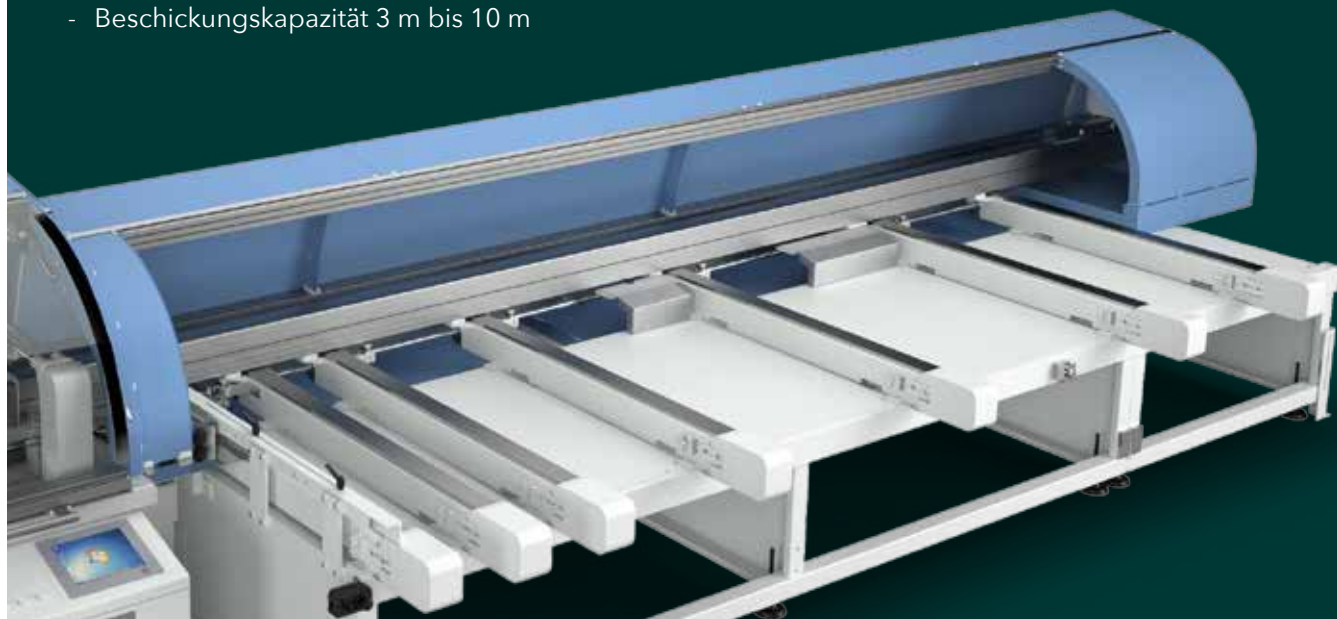


EIN HILFREICHES
WERKZEUG FÜR
IHRE **ARBEIT**



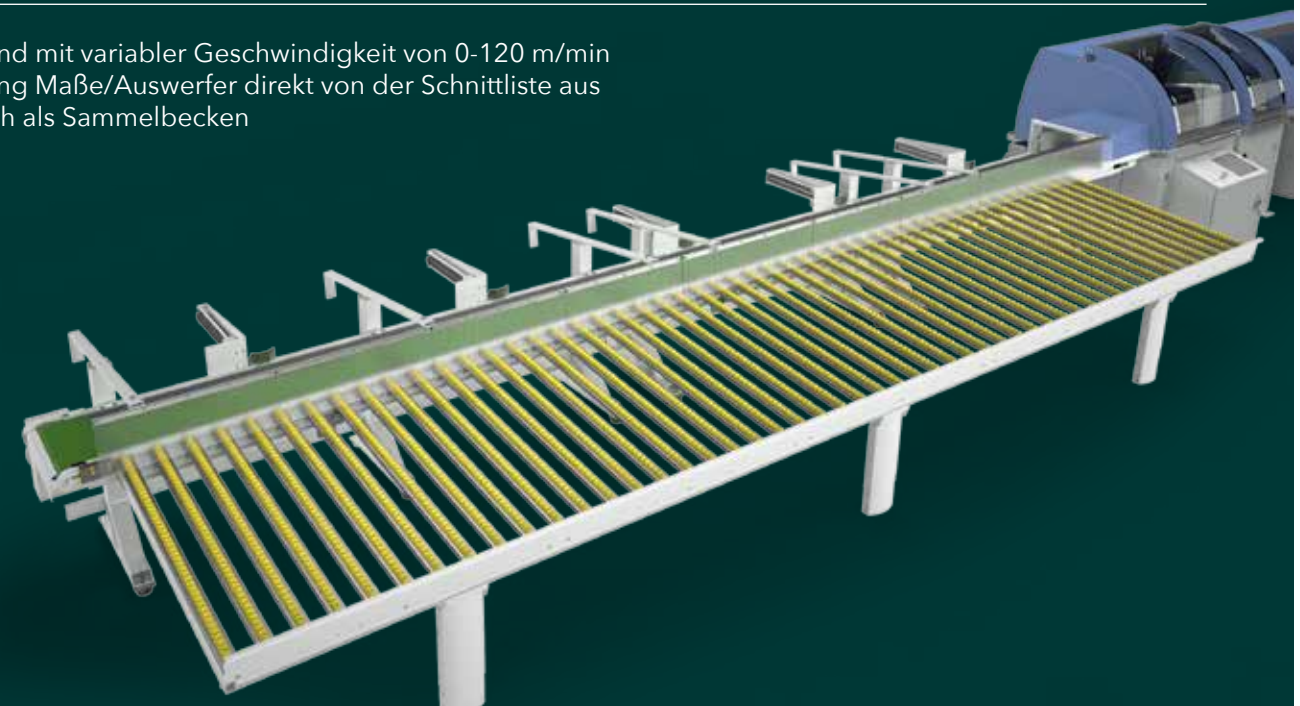
AUTOMATISCHER VORSCHUB

- Automatischer Vorschub für einzelne Werkstücke oder Materialpakete
- Kettenvorschub
- Beschickungskapazität 3 m bis 10 m



ELEKTRONISCHER SORTIERER MIT FÖRDERBAND UND SCHNELLAUSWERFERN

- Förderband mit variabler Geschwindigkeit von 0-120 m/min
- Verbindung Maße/Auswerfer direkt von der Schnittliste aus
- Rollentisch als Sammelbecken



DAS ZUBEHÖR FÜR DAS GEWISSE ETWAS



ZUBEHÖR

Als typisch italienisches Unternehmen haben wir uns dafür entschieden, durch eine große Bandbreite an Zubehör auf sämtliche Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen. Hier einige Beispiele:

- Vorschubsystem, das auf der rechten oder der linken Seite der Sägeeinheit positioniert werden kann
- Länge des Schiebers von 2000 bis 14000 mm
- Optimierungssoftware mit 6 Programmieroptionen
- 3 Etikettendrucker und 1 Tintenstrahldrucker
- Automatischer Vorschub
- Automatische Ausschleusung

Etikettendrucker



Auswurf der Kapp- und Reststücke
der geraden Schnitte (geschlossen)



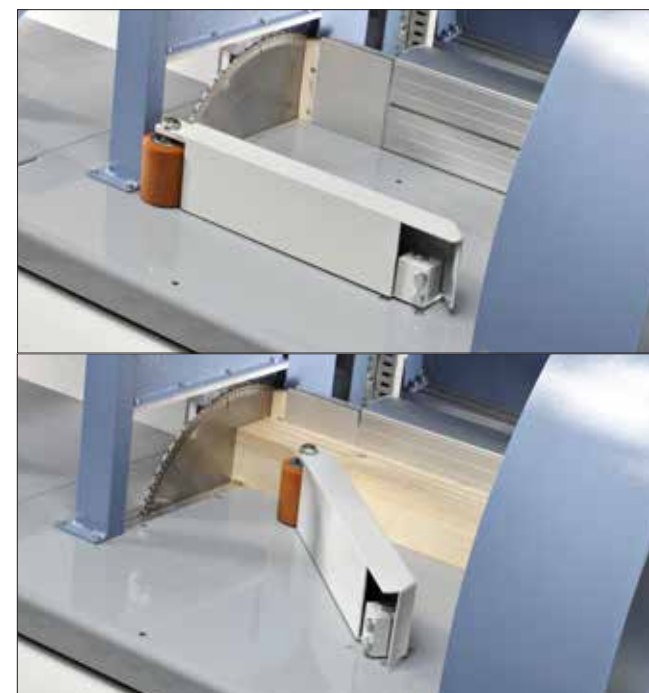
Auswurf der Kapp- und Reststücke
der geraden Schnitte (offen)



Externe Senkrechtdruckvorrichtung



Interne seitliche Druckvorrichtung



REA JET HR hochauflösender
Tintenstrahldrucker



Anz. 4 senkrechte Druckköpfe,
Druckhöhe 50,8 mm.



Anz. 2 senkrechte Druckköpfe,
Druckhöhe 25,4 mm.



Die MATRIX-Kappanlagen erfüllen sämtliche Anforderungen an einen 90° Schnitt und werden von Herstellern von klassischen Verpackungen (Paletten, Kisten und Kästen), Gartenmöbeln, Massivholzmöbeln sowie Fenstern und Türen aus Holz geschätzt.



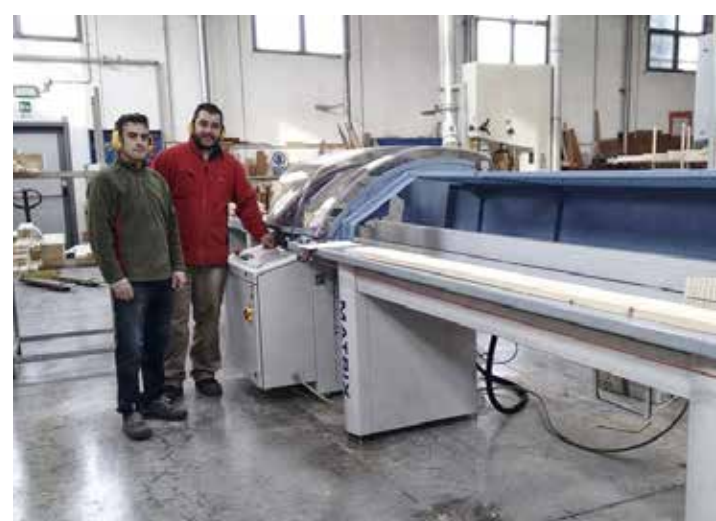
**EINE MASCHINE,
TAUSEND
UNTERSCHIEDLICHE
ANWENDUNGSGEBIETE**



Unsere Familie stellt seit 50 Jahren mit großem Engagement Maschinen her, die vielen unserer Kunden dabei helfen, ihre Arbeit einfacher zu gestalten.



**ZUFRIEDENE
KUNDEN**





www.stromab.it

DER **WERT** EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

Seit 1965 ist der Name Stromab Synonym für Zuverlässigkeit. Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 40 Jahren am besten zusammenfassen lässt. Weil wir wissen, dass sich keine Investition mehr auszahlt, als die Zufriedenheit unserer Kunden, konzentrieren wir unsere Anstrengungen unermüdlich auf Forschung und Entwicklung sowie Humanressourcen. Ein konstanter Wachstumstrend ist die logische Folge einer erfolgsbasierten Unternehmenspolitik, die dabei gleichzeitig ökologischen Anforderungen vollauf gerecht wird. Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig aktualisierten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzbearbeitungsmaschinen.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com

| TECHNISCHE DATEN | | TR450 | TR500 | TR600 | FAST500 |
|--------------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Motorleistung | PS | 5,5 (4 kW) | 10 (7,5 kW) | 12 (9,2 kW) | 10 (7,5 kW) |
| Sägeblattdurchmesser | mm | 450 | 500 | 600 | 500 |
| Absaugöffnungen | Anz. | 2 Ø 100 mm | 4 Ø 100 mm | 4 Ø 100 mm | 2 Ø 120 mm |
| Absaugleistung | m ³ /h | 1200 | 2400 | 2400 | 900 |
| Luftverbrauch pro Zyklus | NI | 6 | 4 | nein | 34,8 |
| Sägeantrieb | | pneumatisch | pneumatisch | hydraulisch | pneumatisch |

| FRÄSEINHEIT | | TR500/F |
|--------------------------|------|------------|
| Fräse mit 4 + 4 Messern | mm | Ø max 280 |
| Lochdurchmesser Fräse | mm | 40 |
| Fräshub | mm | 400 |
| Max. Breite Fräswerkzeug | mm | 100 |
| Einstellung Frästiefe | mm | 0 ÷ 75 |
| Standard-Motorleistung | PS | 5,5 (4 kW) |
| Absaugöffnungen | Anz. | 3 Ø 120 mm |

| | BASE | OPTI | OPTI PLUS |
|--|------|------|-----------|
| DATENEINGABE | | | |
| Touchscreen-Steuerung mit 12 Zoll Monitor | • | • | • |
| Erstellung von Schnittlisten direkt in der Maschinensteuerung | • | • | • |
| Übertragung von am PC erstellten Schnittlisten über USB- oder Ethernet-Anschluss | • | • | • |
| Erstellung von Schnittlisten am PC (mit Sonderzubehör ZS004) | • | • | • |
| Import von EXCEL-Schnittlisten (mit Sonderzubehör ZS005) | • | • | • |

| VERARBEITUNGSSOFTWARE | | | |
|---|---|---|---|
| A) Bis zu 1000 Schnittlisten mit 10 Maßen | • | • | • |
| B) Eine einzige Liste mit 10000 Maßen in Sequenz | • | • | • |
| 3 Optimierungsoptionen (Maximale Länge, Sequenz und Werkstücksequenz) | • | • | • |
| 3 Optimierungsoptionen (Volumen, minimaler Verschnitt und Priorität) | | • | • |

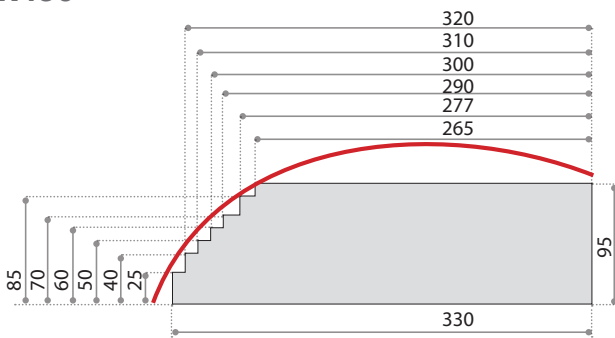
| TECHNISCHE DATEN – SCHIEBER | | | |
|--|---|---|---|
| Nutzlängen von 2000 mm bis 14000 mm | • | • | • |
| Vorschub mit Präzisionszahnstange und Brushless-Motor | • | • | • |
| Höchstgeschwindigkeit des Schiebers 90 m/min | • | • | • |
| Ablesen der Position mit Brushless-Motor-Resolver | • | • | • |
| Positioniergenauigkeit +/- 0,4 mm | • | • | • |
| Neigung Arbeitsfläche 8° | • | • | • |
| Pneumatische Anhebung des Schiebers am Zyklusende und obenliegende Rückführung | • | • | • |
| Fotozelle Werkstück-Längenmessung | | • | • |
| Fotozelle Fehlstellenlesung – Markierung mit Fluoreszenzkreide | | | • |
| 3 Qualitätsstufen (Q1-Q2-Q3) | | | • |

MATRIX

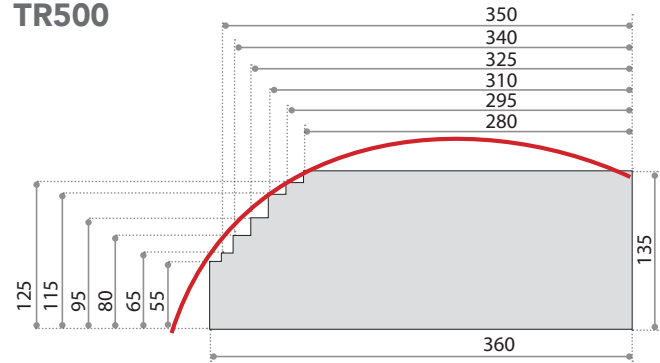
AUTOMATISCHE KAPPSÄGEN MIT ELEKTRONISCHEM SCHIEBER

SCHNITTDIAGRAMME TR450-TR500-TR600

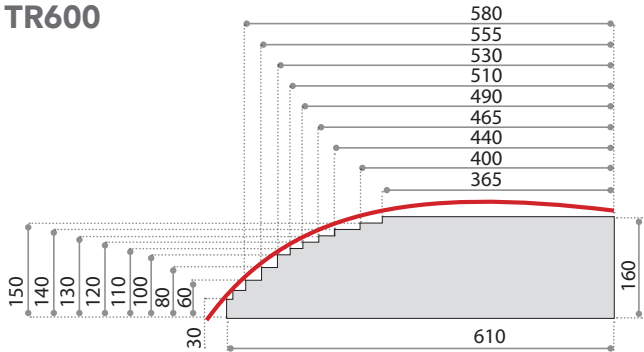
TR450



TR500

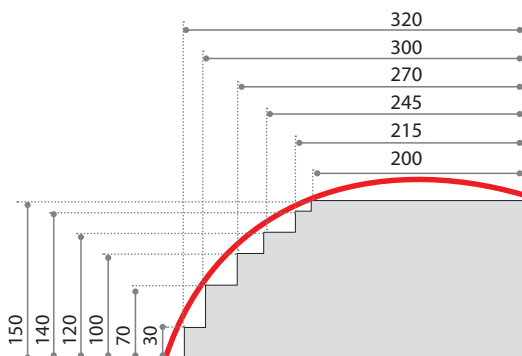


TR600



SCHNITTDIAGRAMME FAST500

SCHNITTKAPAZITÄT POS. A MAX. HÖHE



SCHNITTKAPAZITÄT POS. B MAX. BREITE

