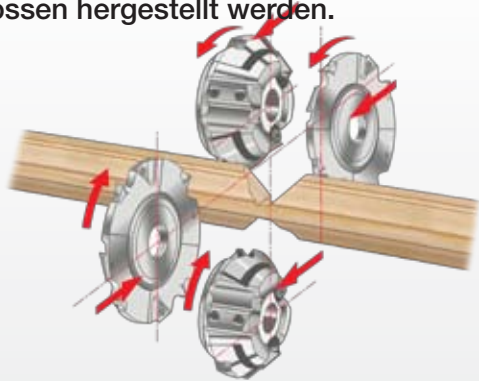


Kreuzsprossenfräsen

Spezialfräsen für die Herstellung von Kreuzsprossen mit elektronischem Vorschub



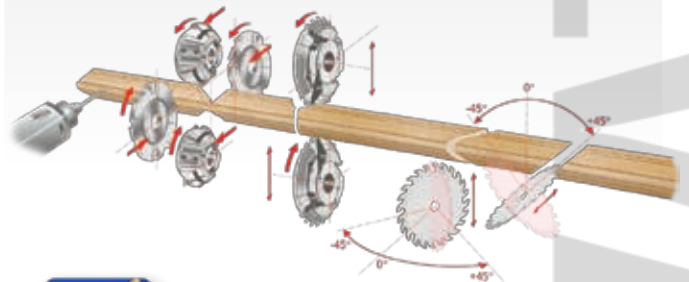
Die Ausfräsungen für die Kreuzsprossen erfolgen in einem Arbeitsgang durch ein unteres und ein oberes, die Ausplattung durch ein drittes Fräsaggregat. Durch ein vorderes Nutaggregat können bei bereits vorprofilierten Sprossen auf der Sichtseite vollkommen ausrissfreie Kreuzsprossen hergestellt werden.



Kreuzsprossen fräsen:
ausrissfrei mittels gegenläufiger Fräser



Die KSF-2E kann mit bis zu 8 Aggregaten ausgestattet werden:



Kreuzsprossen fräsen:
ausrissfrei mittels gegenläufiger Fräser



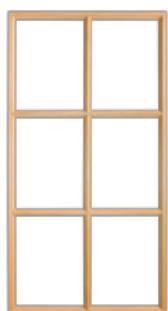
Ankontern der Sprossenden:
ausrissfrei mittels zwei gegenläufiger Spindeln



Ablängen der Sprossen, Glasleisten und Sprossenrahmen



Befestigungsbohrungen für Glasleisten und Sprossenrahmen



Stegherr

Stegherr Maschinenbau
GmbH & Co KG

Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstein

phone: +49-(0)9402-501-0

fax: +49-(0)9402-501-49

email: sales@stegherr.net

www.stegherr.net