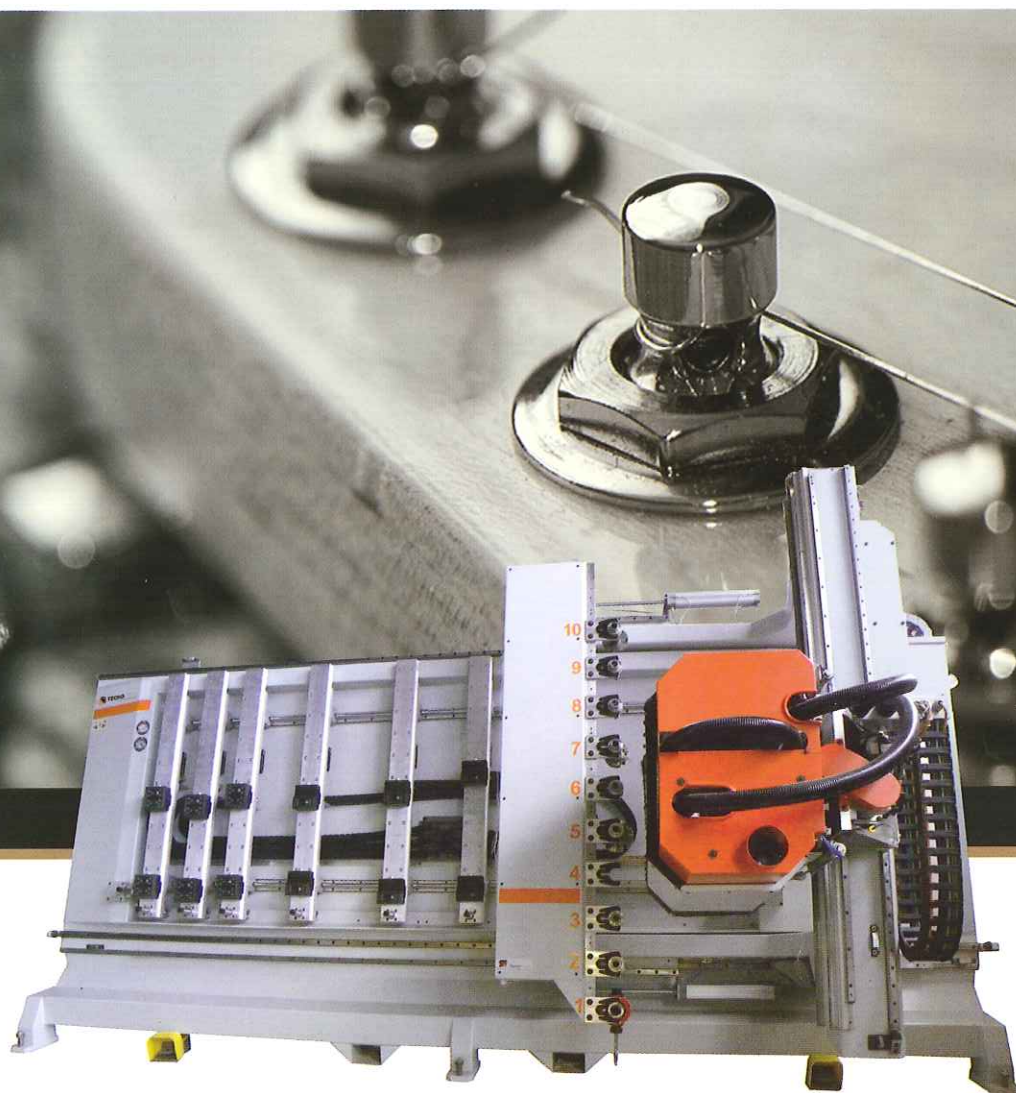




TECNO TEAM

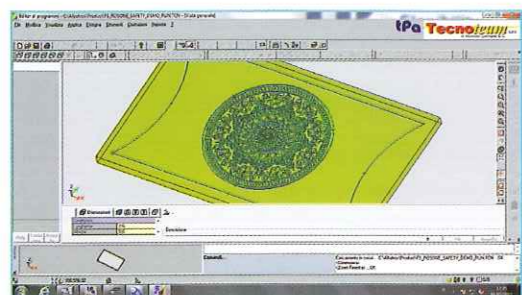
Woodworking Machinery



Tecnoflex

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
CNC VERTICAL BORING / ROUTING CENTER
CNC - VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM
CENTRE D'USINAGE VERTICAL
CENTRO DE TRABAJO VERTICAL

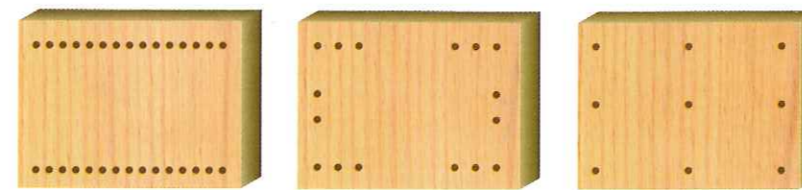
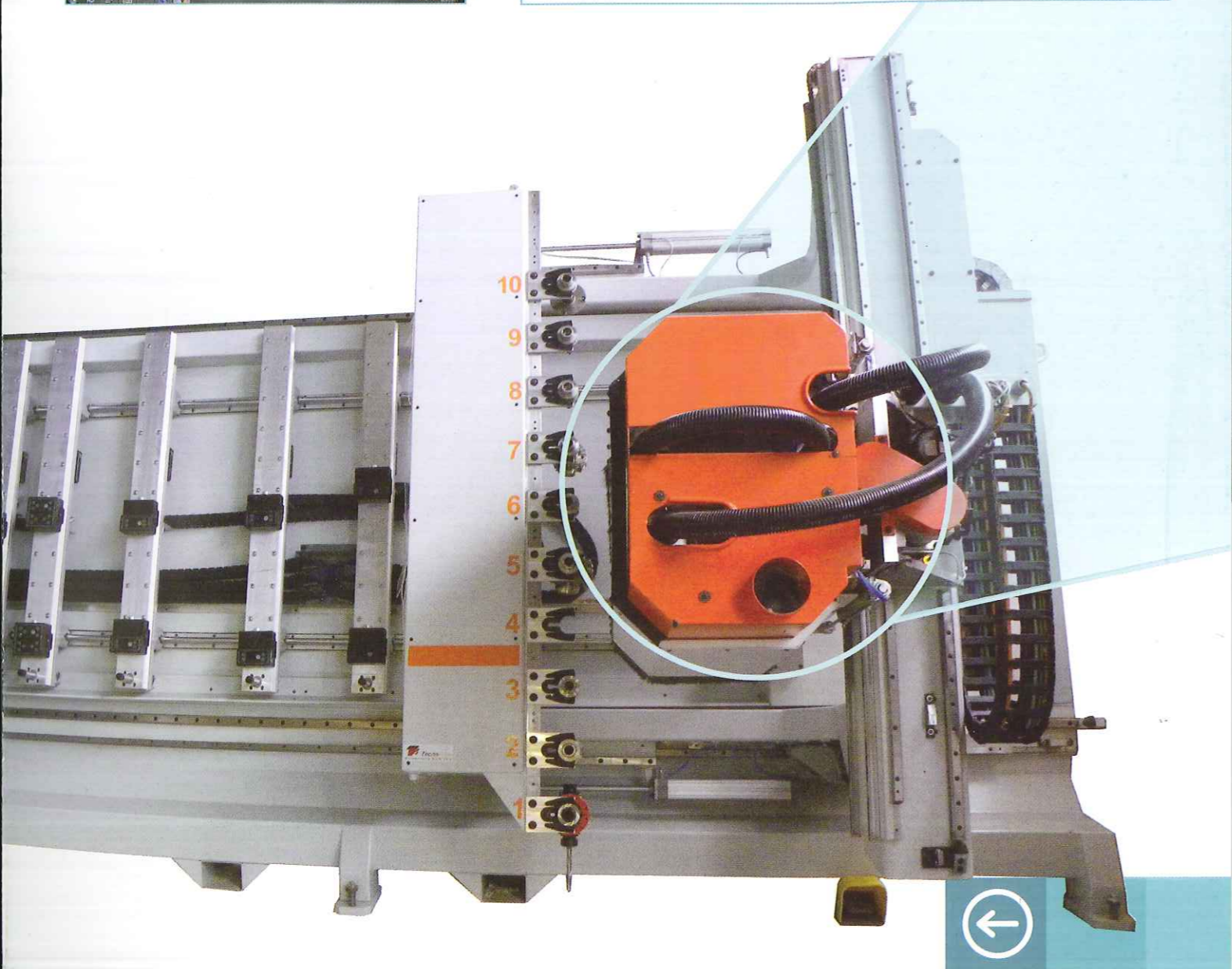




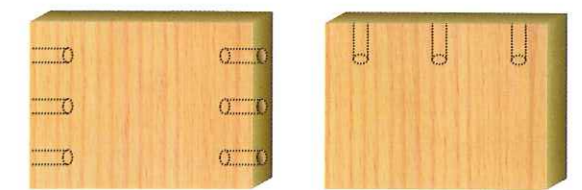
Programmazione da PC e CAD-CAM
 Programming via PC and CAD-CAM
 programming system
 Programmierung auf PC mit CAD-CAM
 Programmation par l'ordinateur et CAD-CAM
 Programación con PC y CAD-CAM



Elettromandrino 5.5 / 9 Kw
 Electro spindel 5.5 / 9 Kw
 Elektrospindel 5.5 / 9 Kw
 Puissance moteur mandrin 5.5 / 9 Kw
 Potencia motor portabrocas 5.5 / 9 Kw

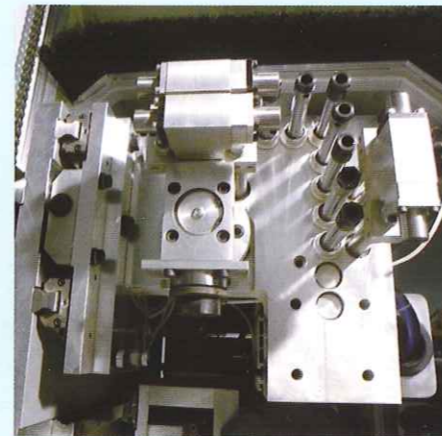


Foratura ortogonale al pannello con mandrini a discesa indipendente
 Face boring with independently lowering spindles
 Rechtwinkige Werkstückbohrung mit unabhängig arbeitenden Spindeln
 Perçage orthogonal au panneau avec mandrins à descente indépendante
 Taladros del panel con portabrocas que bajan independiente



Foratura destra e sinistra
 Side boring
 Seitenbohrungen
 Perçage droit et gauche
 Taladros a izquierda y a derecha

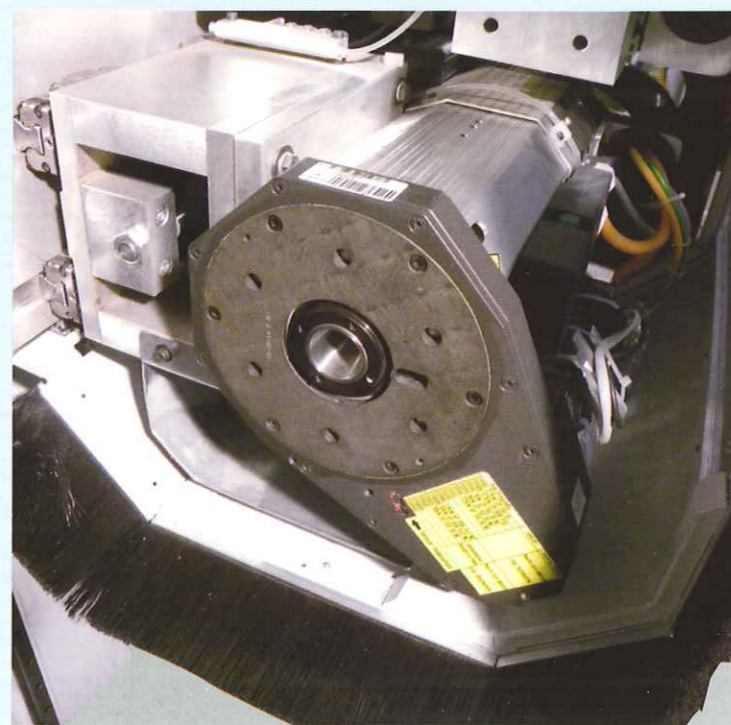
Foratura alto
 Vertical boring
 Bohrungen von oben
 Perçage haut
 Taladro en el alto



Squadratura lineare
 Accurate corner squaring
 Formatieren
 Equerrage linéaire
 Escuadro linear



Squadratura convessa
 External corner routing
 Formatieren mit Radius außen
 Equerrage convexe
 Escuadro convexa



Squadratura concava
 Internal corner routing
 Formatieren mit Radius innen
 Equerrage concave
 Escuadro a concavidad



Foratura per cerniere
 Hinge boring
 Bohrungen für Scharniere
 Perçage pour charnières
 Taladro por bisagra



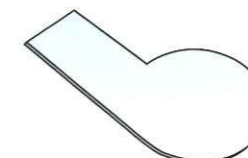
Fresature longitudinali per incastro
 pannello posteriore
 Longitudinal grooving to insert the
 rear panel
 Nutfräsung für Rückwand
 Fraisage longitudinal pour
 encastrement panneau postérieur
 Fresado longitudinal para encaje
 panel posterior



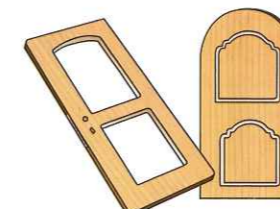
Fresature per cerniere
 Hinge routing
 Fräsungen für Scharniere
 Fraisage pour charnière
 Taladro por bisagra



Lavorazioni di tavoli
 Table top machining
 Bearbeitung von Tischen
 Usinage de tables
 Elaboraciones por mesas



Lavorazioni di mobili per ufficio
 Office furniture machining
 Bearbeitung von Büromöbeln
 Usinages de meubles de bureau
 Elaboraciones por muebles de oficina

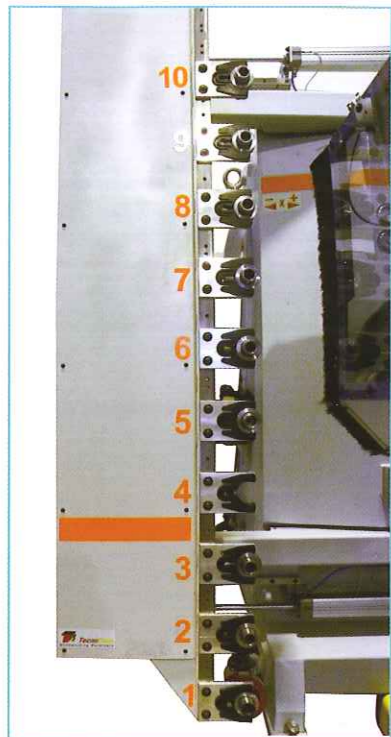


Lavorazioni di porte interne ed esterne di diverse dimensioni
 Machining internal and external doors of different dimensions
 Bearbeitungen von Innen- und Außentüren verschiedener Größen
 Usinages de portes intérieures et extérieures de différentes dimensions
 Elaboraciones para puertas internas y externas de varias medidas

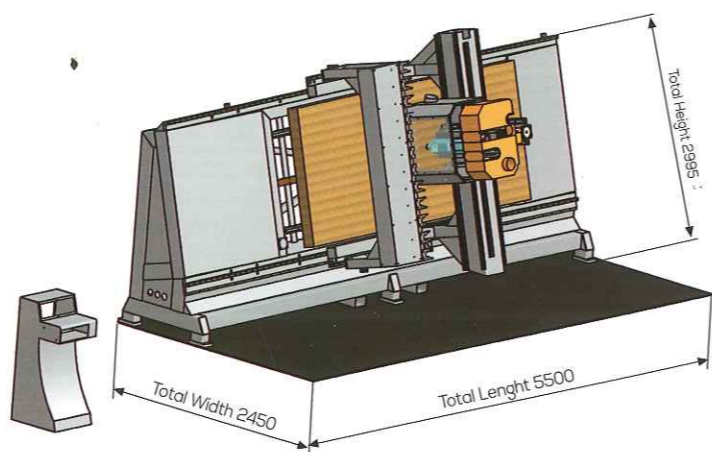
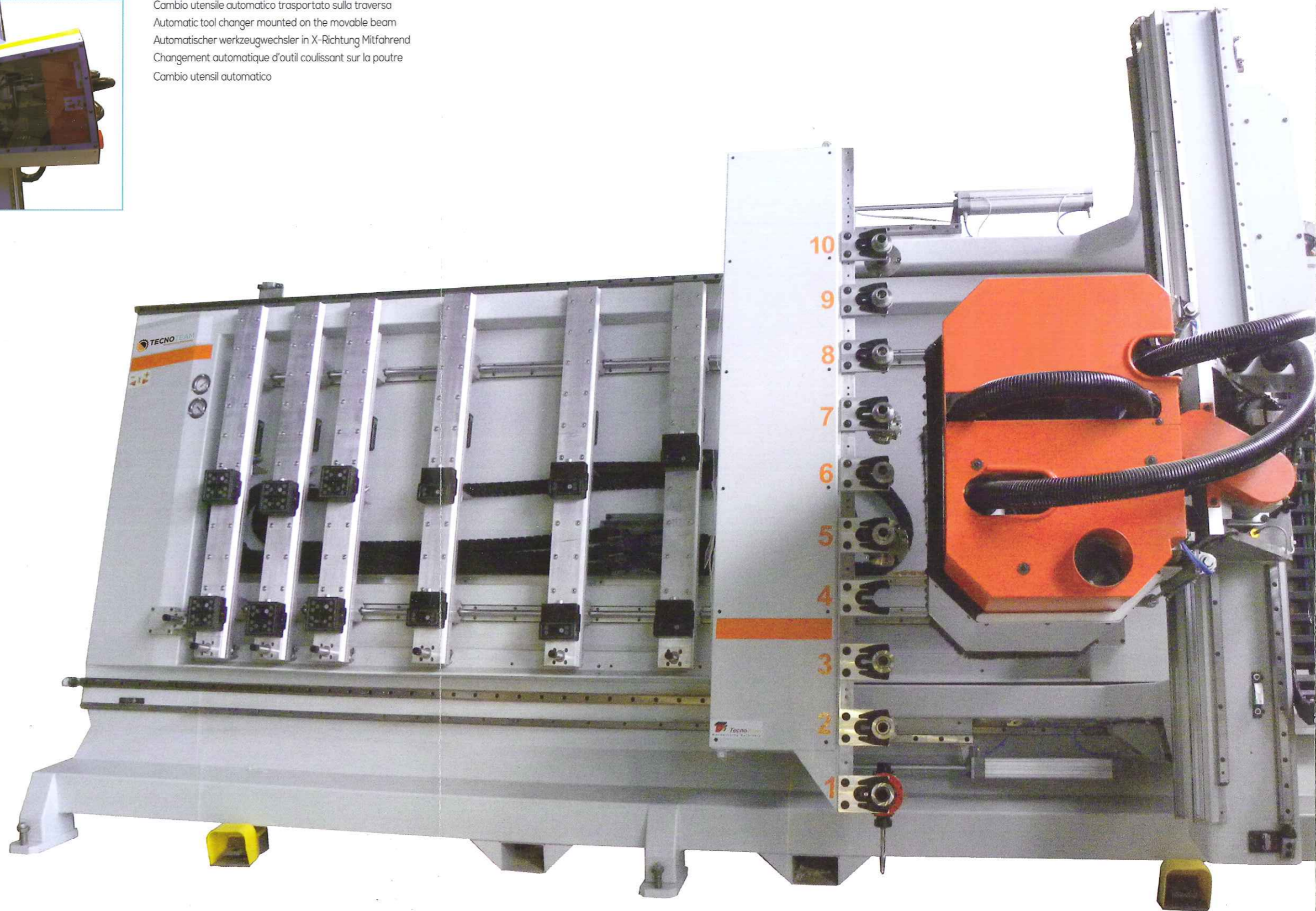


Fresature per sede serrature
 Lock pocket machining
 Fräsungen für Schloßkasten
 Fraisage pour le siège de la serrure
 Fresado para poner cerradura

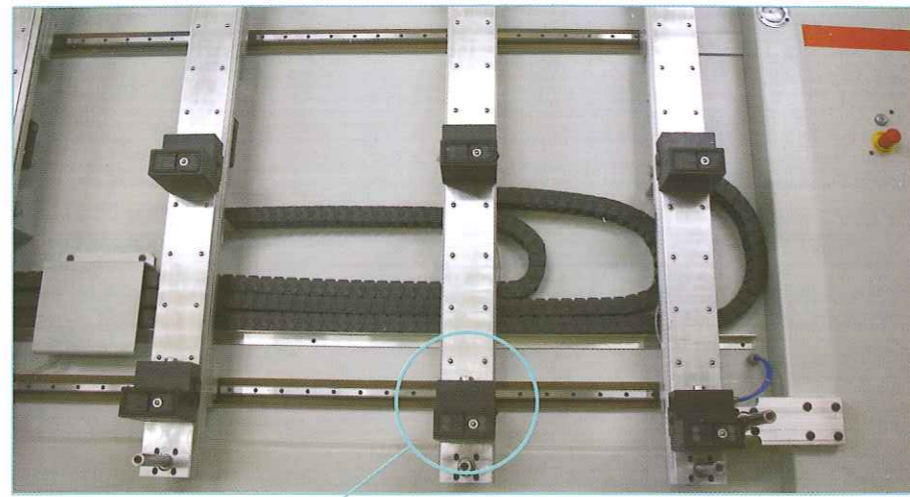




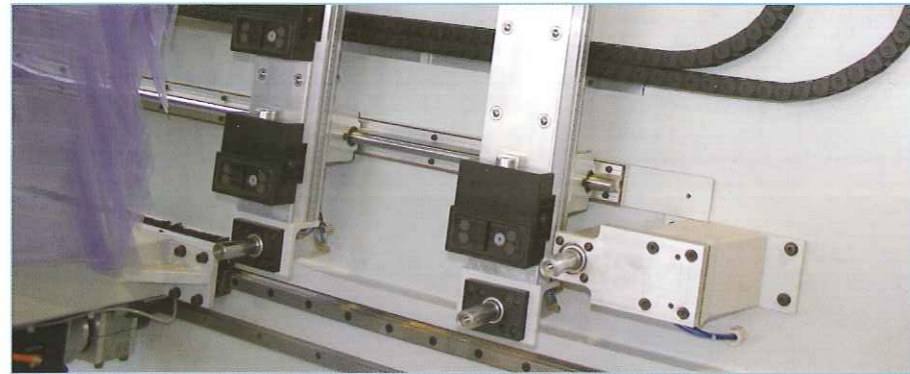
Cambio utensile automatico trasportato sulla traversa
 Automatic tool changer mounted on the movable beam
 Automatischer werkzeugwechsler in X-Richtung Mitfahrend
 Changement automatique d'outil couissant sur la poutre
 Cambio utensil automatico



Pompa vuoto
 Vacuum pump
 Vakuumpumpe
 Pompe à vide
 Bomba de vacío

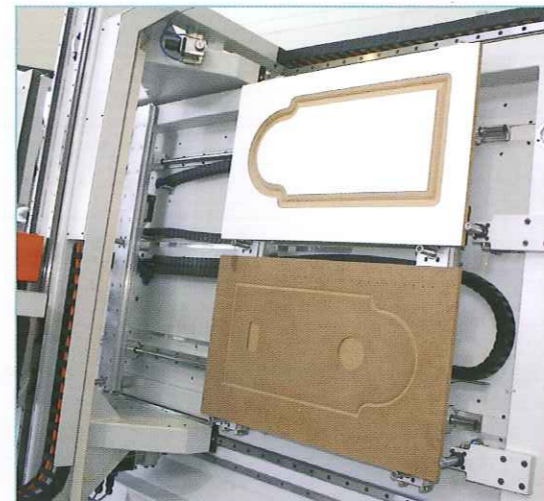
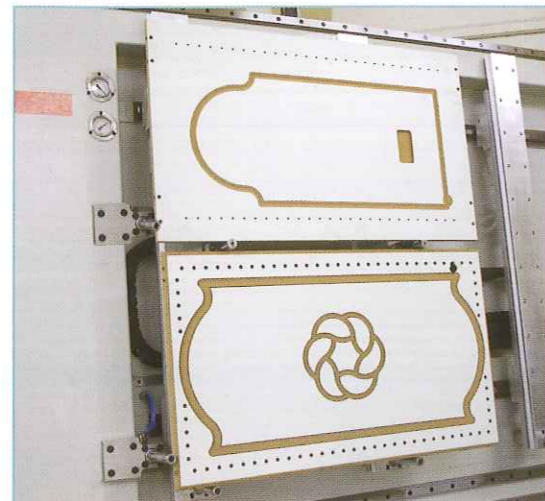


Piano a depressione con valvole automatiche
 Vacuum plane with automatic valves
 Konsolen, in X-Richtung verschiebbar
 Table à dépression avec valves automatiques
 Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión



Battute a scomparsa
 Stops
 Anschläge
 Butées escamotables
 Topes escondidos

A RICHIESTA • ON REQUEST
 • OPTIONAL EN OPTION • OPCIONAL

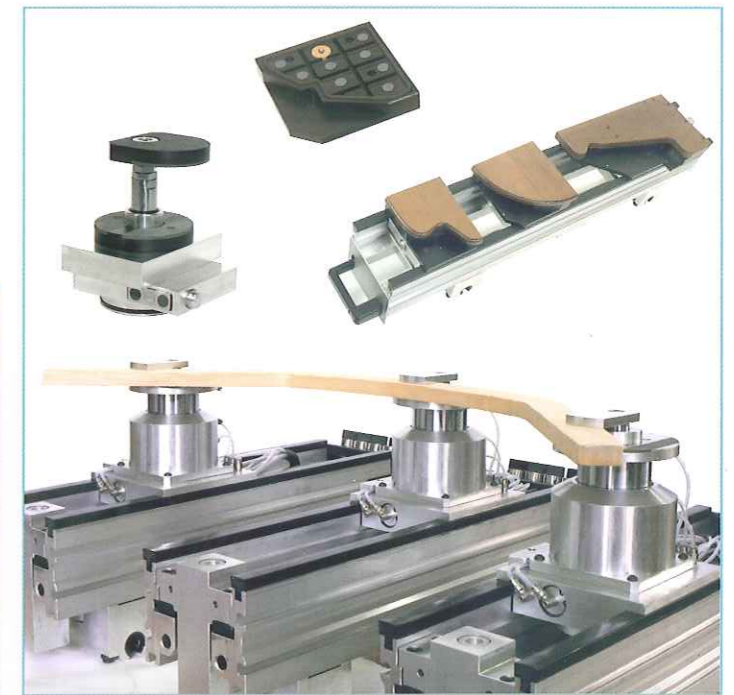


4 campi di lavoro
 4 Fields
 4 Felder zum gleichzeitigen Bearbeiten von gleichen oder verschiedenen Programmen. Anschläge unabhängig zu betätigen
 4 zones d'usinage
 4 Campos de trabajo

A RICHIESTA • ON REQUEST • OPTIONAL
 EN OPTION • OPCIONAL



Asse C
 C Axe
 C Achse
 Axe C
 Ejes C

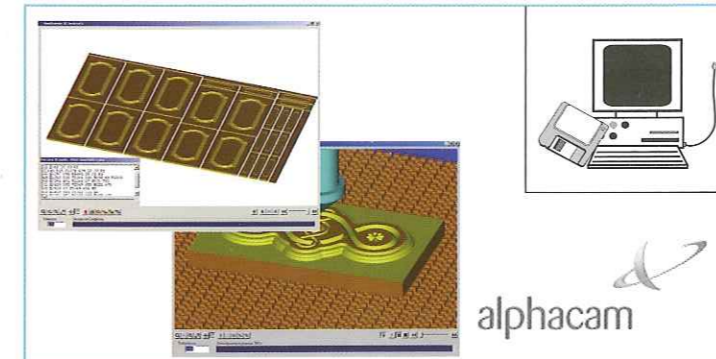


Piano a depressione con valvole automatiche
 Vacuum plane with automatic valves
 Vakuummaschinenplatte mit Selbstschlußventile
 Table à dépression avec valves automatiques
 Mesa con válvulas automáticas que bajan la presión

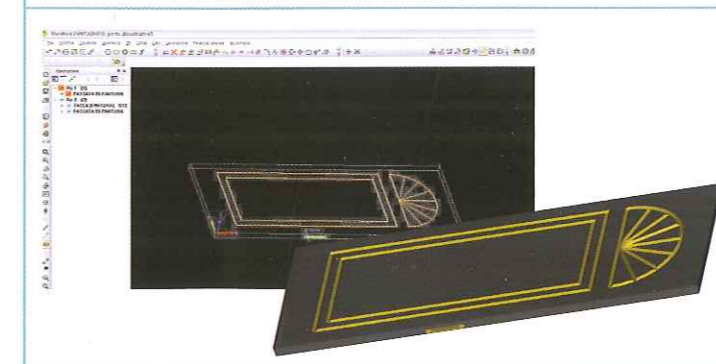


Lubrificazione centralizzata
 Automatic lubrication
 Automatische Schmierung aller Lager
 Lubrification centralisée
 Lubricación centralizada

Nesting planes



alphacam



Programmazione da PC e CAD-CAM
 Programming via PC and CAD-CAM programming system
 Programmierung auf PC mit CAD-CAM
 Programmation par l'ordinateur et CAD-CAM
 Programación con PC y CAD-CAM



SU DISEGNO E SU MISURA

**DATI TECNICI**

Lunghezza utile lavoro	mm	3000
Larghezza utile lavoro	mm	1300
Velocità di lavoro assi X & Y	m/mm	24
Velocità di lavoro asse Z	m/mm	12
Spessore max del pannello in foratura	mm	150
Spessore max del pannello in fresatura	mm	150
Potenza motore mandrino	Kw	9
Velocità di rotazione mandrino con inverter	rpm	0-22000
Sistema di cambio rapido dell'utensile		ISO 30 / HSK 63F
N° punte indipendenti verticali	n°	10
N° punte indipendenti orizzontali	n°	6
Velocità di rotazione punte a forare	rpm	3000/7200
Pompa a depressione	m3/h	100
N° 12 ventose	mm	120 / 60

Guide lineari		
CNC a tre assi interpolanti contemporaneamente		
Grafica statica e dinamica		
Potenza elettrica max installata	Kw	12
Pressione aria compressa min-max	Bar	6-10
Cappa di aspirazione diametro	mm	120
Dimensioni di imballo	Cm	500x240x265
Peso netto	Kg	2900
Cambio utensile automatico	Pos	10

**TECHNICAL DATA**

Useful working length	mm	3000
Useful working width	mm	1300
Feed rate - X & Y axes	m/mm	24
Feed rate - Z axis	m/mm	12
Max. panel thickness - boring	mm	150
Max. panel thickness - routing	mm	150
Main spindle power	Kw	9
Inverter - driven spindle speed	rpm	0-22000
Quick - change toolholder		ISO 30 / HSK 63F
Independent vertical drilling bits	n°	10
Independent horizontal drilling bits	n°	6
Boring bit speed	rpm	3000/7200
Vacuum pump	m3/h	100
N° 12 square suction cups	mm	120 / 60

Prismatic guides		
3 - axes simultaneous interpolating CNC		
Static and dynamic graphics		
Max electrical power installed	Kw	12
Compressed air min - max	Bar	6-10
Dust extractor hood diameter	mm	120
Packing case dimensions	Cm	500x240x265
Net weight	Kg	2900
Automatic tool change	Pos	10

**TECHNISCHE DATEN**

Nutzbare Arbeitslänge	mm	3000
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1300
Arbeitsgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/mm	24
Arbeitsgeschwindigkeit Z-Achse	m/mm	12
Max. Werkstückdicke beim Bohren	mm	150
Max. Werkstückdicke beim Fräsen	mm	150
Leistung Spindelmotor	Kw	9
Drehgeschwindigkeit Spindel mit Frequenzwandler	rpm	0-22000
Werkzeug-Schnellwechselsystem		ISO 30 / HSK 63F
Anzahl unabhängiger senkrechter Bohrspitzen	n°	10
Anzahl unabhängiger waagerechter Bohrspitzen	n°	6
Drehgeschwindigkeit Bohrspitzen	rpm	3000/7200
Vakuumpumpe	m3/h	100
N° 12 Viereckig Saugnapfe	mm	120 / 60

Prismatische Linearführungen		
CNC mit drei gleichzeitig interpolierenden Achsen		
Statische und dynamische Grafik		
Max. installierte elektrische Leistung	Kw	12
Min.-max. Pressluftdruck	Bar	6-10
Ansaughaube Durchmesser	mm	120
Verpackungsmaße	Cm	500x240x265
Nettogewicht	Kg	2900
Automatischer Werkzeugwechsel	Pos	10

**DONNÉES TECHNIQUES**

Longueur utile de travail	mm	3000
Largeur utile de travail	mm	1300
Vitesse de travail axe X & Y	m/mm	24
Vitesse de travail axe Z	m/mm	12
Épaisseur max. du panneau en perçage	mm	150
Épaisseur max. du panneau en fraisage	mm	150
Puissance moteur mandrin	Kw	9
Vitesse de rotation du mandrin avec convertisseur de fréquences	rpm	0-22000
Système de changement rapide de l'outil		ISO 30 / HSK 63F
Nombre de mèches indépendantes verticales	n°	10
Nombre de mèches indépendantes horizontales	n°	6
Vitesse de rotation des mèches à percer	rpm	3000/7200
Pompe à dépression	m3/h	100
N° 12 ventouses	mm	120 / 60

Guides linéaires prismatiques		
Ordinateur à trois axes à interpolation simultanée		
Graphique statique et dynamique		
Puissance électrique max. installée	Kw	12
Pression air comprimé min-max	Bar	6-10
Diamètre capot d'aspiration	mm	120
Dimensions de l'emballage	Cm	500x240x265
Poids net	Kg	2900
Changement d'outil automatique	Pos	10

**DATOS TECNICOS**

Largo útil de trabajo	mm	3000
Ancho útil de trabajo	mm	1300
Velocidad de trabajo ejes X & Y	m/mm	24
Velocidad de trabajo ejes Z	m/mm	12
Espesor max del panel a taladrar	mm	150
Espesor max del panel a fresar	mm	150
Potencia motor portabrocas	Kw	9
Velocidad roteación portabrocas con inverter	rpm	0-22000
Cambio rapido de utensilio		ISO 30 / HSK 63F
N° puntas verticales independientes	n°	10
N° puntas horizontales independientes	n°	6
Velocidad roteación brocas de traladrar	rpm	3000/7200
Bomba de vacío	m3/h	100
N° 12 ventosas	mm	120 / 60

Guía linear prismático		
CTV de tres ejes interpolantes contemp.		
Grafica estática y dinamica		
Máxima potencia eléctrica instalada	Kw	12
Presión aire comprimido min-max	Bar	6-10
Díametro capa de aspiración	mm	120
Dimensiones embalaje	Cm	500x240x265
Peso neto	Kg	2900
Cambio utensilio automatico	Pos	10

**contact us**

Via 11 Settembre, 10 - 47020
Crocetta di Longiano FC Italy
Ph. +39.0547.665713
Fax +39.0547.667035
tecnoteam.snc@hotmail.it
tecnoteam.com



I dati non sono vincolanti. La Tecnoteam snc si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso. Technical data are not binding. Tecnoteam snc reserves the right to modify this data without prior notice. Die technischen Daten sind nicht verbindlich. Die Tecnoteam snc behält sich das Recht vor, diese Daten ohne Ankündigung zu ändern. Digitali, Cesena - 0547662838