

CENTRO DI LAVORO VERTICALE A CNC
CNC BORING / ROUTING CENTER
CNC - BEARBEITUNGSZENTRUM

WWW.FORCHISMANN.COM

ORIGINAL





Squadratura lineare
Accurate corner squaring
Formatieren



Squadratura convessa
External corner routing
Formatieren mit Radius außen



Squadratura concava
Internal corner routing
Formatieren mit Radius innen



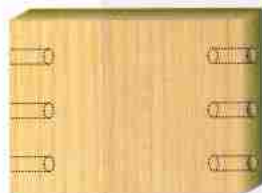
Foratura ortogonale al pannello con 13 mandrini a discesa indipendente
Face boring with 13 independently lowering spindles
Rechtwinklige Werkstückbohrung mit 13 unabhängig arbeitenden Spindeln



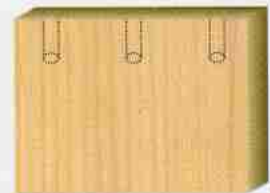
Foratura alto
Vertical boring
Bohrungen von oben



Foratura per cerniere
Hinge boring
Bohrungen für Scharniere



Foratura destra e sinistra
Side boring
Stirnseitige Bohrungen



Fresature per sede serrature
Lock pocket machining
Kompl. Schloßkastenbearbeitung



Fresature per cerniere
Hinge routing
Fräsungen für Scharniere



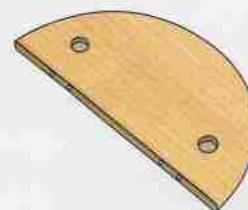
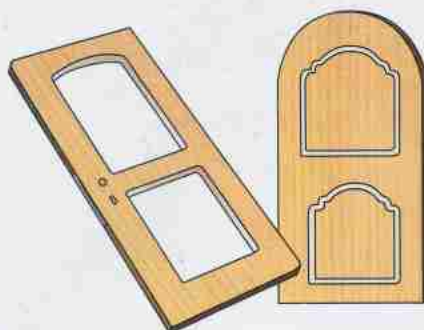
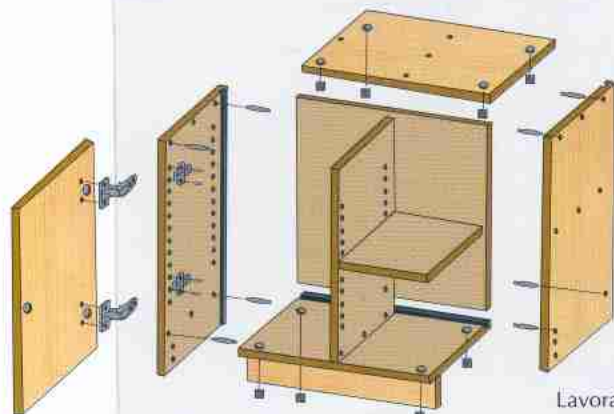
Fresature longitudinali per incastro pannello posteriore
Longitudinal grooving to insert the rear panel
Nutfräsung für Rückwände



Fresature per sede serrature
Lock pocket machining
Kompl. Schloßkastenbearbeitung



Fresature per cerniere
Hinge routing
Fräsungen für Scharniere



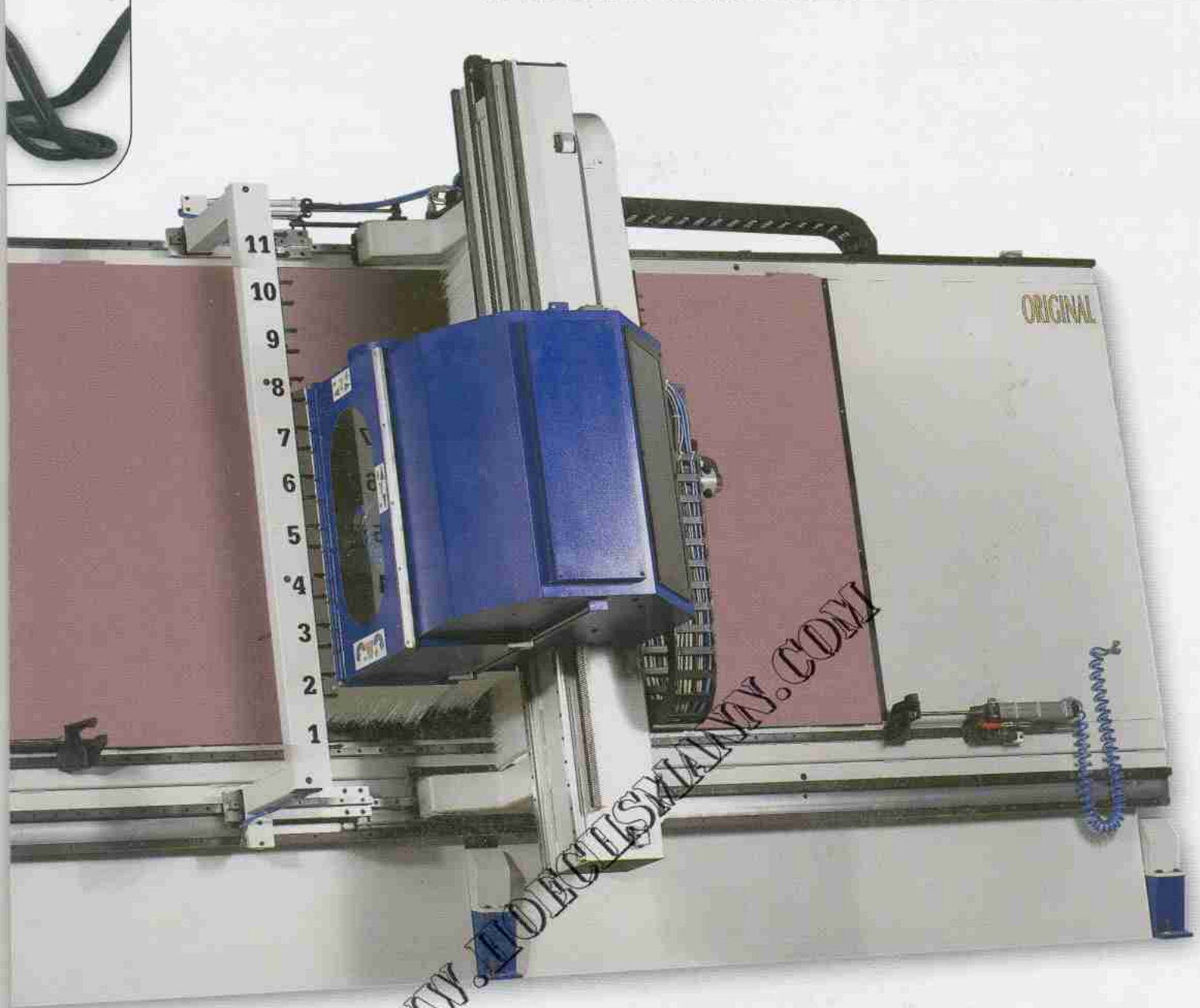
Lavorazioni di porte interne ed esterne di diverse dimensioni
Machining internal and external doors of different dimensions
Bearbeitung von Innen- und Außentüren verschiedener Größen

Lavorazioni di tavoli
Table top machining
Bearbeitung von Tischen

MANDRINO ORIENTABILE Ø +90° -90°

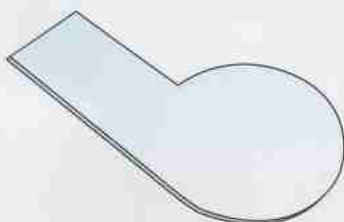
SPINDLE ORIENTATION Ø +90° -90°

SPINDELDREHUNG Ø +90° -90°

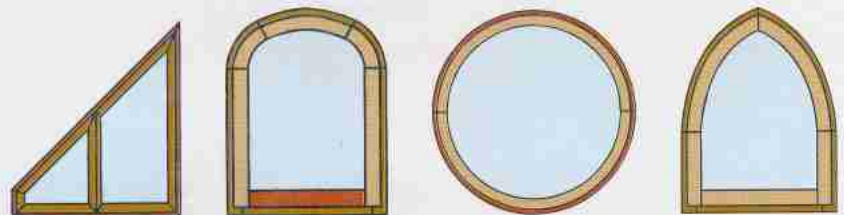


Piccolo INVESTIMENTO - **GRANDI** PRESTAZIONI
Small INVESTMENT - **GREAT** RESULTS
Kleine INVESTITION - **GROSSE** LEISTUNGEN

Cambio utensile automatico
Automatic tool changer
Automatischer Werkzeugwechsel



Lavorazioni di mobili per ufficio
Machines office furniture
Bearbeitung von Büromöbeln



Esecuzione di cornici sagomate rettilinee e ad arco per il fissaggio del vetro
Cuts shaped, straight, inclined and arched window frames
Ausführung von fassonierten, geradlinigen u. bogenförmigen Zargen



AUTO APPRENDIMENTO SCANNER

Sistema elettronico di rilevamento pezzo e memorizzazione su CNC

SCANNER

Auto path scanning and CNC storage

SCANNING

Elektronisches System zur Werkstückerkennung und -speicherung auf CNC



ELETTROMANDRINO 6,8 Kw

completo di attacco rapido ISO 30

ELECTRO SPINDLE 6,8 Kw

complete with ISO 30 quick-locking chuck

ELEKTROSPINDEL 6,8 Kw

mit Schnellkupplung



GRUPPO DI FORATURA A 18 MANDRINI DA CNC

12 verticali - 6 orizzontali

CNC 18 - BIT BORING HEAD

12 vertical - 6 horizontal

CNC - GESTEUERTE BOHEGRUPPE MIT 18 SPINDELN

12 waagerechte - 6 senkrechte Spindeln



POMPA VUOTO 100 M³ E VENTOSE TENUTA PEZZI

100 M³ VACUUM PUMP WITH SUCTION CUPS

VAKUUMPUMPE 100 M³ UND SAUGNÄPFE



VISUALIZZAZIONE GRAFICA DEL PROGRAMMA DI LAVORO

GRAPHIC DISPLAY OF MACHINING PROGRAM

GRAFISCHE DARSTELLUNG DES ARBEITSPROGRAMMS



ROTAZIONE DEL MANDRINO 0° - 180°

SPINDLE ORIENTATION 0° - 180°

SPINDELDREHUNG 0° - 180°



PROGRAMMAZIONE DA PC E CAD-CAM
LICOM ALPHA-CAM

PROGRAMMED VIA PC AND LICOM ALPHA
CAM CAD-CAM PROGRAMMING SYSTEM

PROGRAMMIERUNG AUF PC MIT CAD-CAM LICOM
ALPHA CAM



VENTOSE TENUTA PEZZI

WORKPIECE SUCTION CUPS

WERKSTÜCKSAUGNÄPFE



CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

trasportato sulla traversa

AUTOMATIC TOOL CHANGER

mounted on the movable beam

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL

auf dem Querträger montiert

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		ORIGINAL
Lunghezza utile di lavoro	Useful working length	Nutzbare Arbeitslänge	mm	3000
Larghezza utile di lavoro	Useful working width	Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1300
Velocità di lavoro assi X & Y	Feed rate - X & Y axes	Arbeitsgeschwindigkeit X- und Y-Achse	m/min	24
Velocità di lavoro asse Z	Feed rate - Z axis	Arbeitsgeschwindigkeit Z-Achse	m/min	18
Spessore max del pannello in foratura	Max. panel thickness - boring	Max. Werkstückdicke beim Bohren	mm	60
Spessore max del pannello in fresatura	Max. panel thickness - routing	Max. Werkstückdicke beim Fräsen	mm	65
Potenza motore mandrino	Main spindle power	Leistung Spindelmotor	Kw	5,5
Velocità di rotazione mandrino con inverter	Inverter - driven spindle speed	Drehgeschwindigkeit Spindel mit Frequenzwandler	rpm	0-18000
Sistema di cambio rapido dell'utensile	Quick - change toolholder	Werkzeug-Schnellwechselsystem		ISO 30
N° punte indipendenti verticali	Independent vertical drilling bits	Anzahl unabhängiger senkrechter Bohrspitzen	n°	12
N° punte indipendenti orizzontali	Independent horizontal drilling bits	Anzahl unabhängiger waagerechter Bohrspitzen	n°	6
Fresa taglio schienale diametro	Grooving saw diameter	Fräse Rückwandnuten Durchmesser	mm	40
Velocità di rotazione punte a forare	Boring bit speed	Drehgeschwindigkeit Bohrspitzen	rpm	3400
Pompa a depressione	Vacuum pump	Vakuumpumpe	m3/h	100
N° 8 ventose <input type="checkbox"/>	N° 8 square suction cups	N° 8 Viereckig Saugnäpfe	mm	130
Guide lineari prismatiche THK	THK prismatic guides	Prismatische Linearführungen THK		
Funzione di autoapprendimento	Workpiece scanning device	Scanningfunktion		
CNC a tre assi interpolanti contemporan.	3 - axes simultaneous interpolating CNC	CNC mit drei gleichzeitig interpolierenden Achsen		
Grafica statica e dinamica	Static and dynamic graphics	Statische und dynamische Grafik		
99 programmi di lavoro + floppy disk	99 machining programs + floppy disk	99 Arbeitsprogramme + Diskette		
Potenza elettrica max installata	Max electrical power installed	Max. installierte elektrische Leistung	Kw	11
Pressione aria compressa min-max	Compressed air min - max	Min.-max. Pressluftdruck	Bar	6-8
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	Pressluftverbrauch	Lit/min	200
Cappa di aspirazione diametro	Dust extractor hood diameter	Ansaughaube Durchmesser	mm	160
Consumo aria aspirata a 22m/sec	Extracted air consumption at 22m/sec.	Verbrauch Ansaugluft bei 22 m/s	m3/h	1590
Dimensioni di imballo	Packing case dimensions	Verpackungsmaße	Cm	450x155x238
Peso netto	Net weight	Nettogewicht	Kg	1300
Cambio utensile automatico	Automatic tool change	Automatischer Werkzeugwechsel	Pos	11
Rotazione del mandrino	Spindle inclination	Spindeldrehung	Ang	0 +90° -90°



Ufficio commerciale



Staff tecnico



Reparto lavorazione



Woodworking Machinery

Via Amendola, 25/27
47039 - Savignano sul Rubicone - Italy
Tel. 0541/944705 - Fax 0541/944762
P. IVA 02595180403 - N° REA 281294
<http://www.glomanet.com/theorema/>
E-mail: theorema@glomanet.com

I dati non sono vincolanti. La Theorema S.r.l. riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.
The data are not binding. Theorema S.r.l. reserves the right to modify this data without prior notice.
Die technischen Daten sind nicht verbindlich. Die Fa. Theorema S.r.l. behält sich das Recht vor, diese Daten ohne Ankündigung zu ändern.