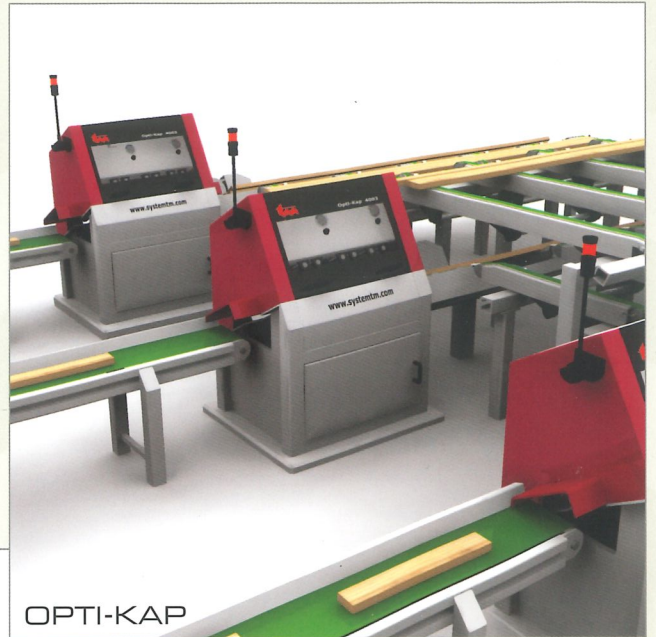
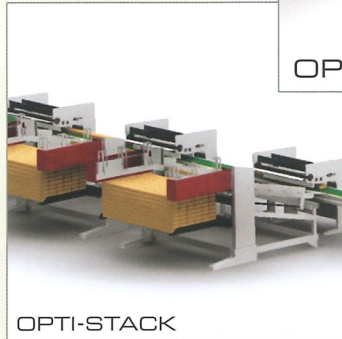


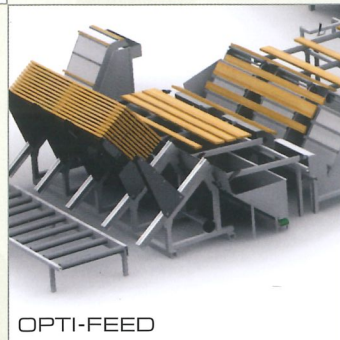
Individuell ausgelegte Optimierungs-Kappanlagen



OPTI-KAP



OPTI-STACK



OPTI-FEED



Kappsäge- Lösungen








Eine Auswahl von System TM Kappanlage-Lösungen

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung und über 300 Linien, die weltweit in Betrieb sind, ist System TM der weltweit führende Hersteller von individuell angepassten Kappanlagen für die Massivholzindustrie. Der Erfolg unseres Unternehmens basiert auf unserer Kenntnis der Bedürfnisse unserer Kunden, und die kreative Verwendung von Wissen und Technologie ist die Grundlage unserer Kernfähigkeiten.

Das Hauptaugenmerk von System TM richtet sich auf die Optimierung von Personal- und Holzressourcen. Unsere Kompetenzen umfassen alles vom Anlagendesign über die Installation und Inbetriebnahme bis zur Personalschulung für Wartung und Instandhaltung - alles Punkte, die dazu dienen, Ihre Produktion so effizient wie möglich zu machen. Mit unseren technischen Erkenntnissen und umfangreichen Erfahrungen können wir unsere Kunden in allen technischen Aspekten beraten, die angegangen werden müssen, bevor die erste Schraube angezogen werden kann.

Unsere Experten können Ihnen für jeden einzelnen Schritt die beste Unterstützung und Beratung in der Branche anbieten. Zur Veranschaulichung enthält diese Broschüre eine Auswahl an Optimierungs-Kappanlagen, die von System TM an Kunden weltweit geliefert wurden.

Die Anlagen von System TM zeichnen sich aus durch:

-  **System TMs Optimierungs-Software - die einzige verfügbare Software, die sowohl die Holzressourcen als auch die gesamte Anlagenkapazität optimiert**
-  **System TMs individuelles Design. Die Anlagen werden immer unter Berücksichtigung der Produktion sowie der Hauptmaschinen des Kunden individuell entworfen und hergestellt. Hierdurch wird die Hochleistungsförderer-technik unserer Kunden sowie 100% Werkstückkontrolle in der ganzen Anlage gewährleistet**
-  **Vollständige Hard- und Softwareintegration zwischen allen Funktionen der Anlage**
-  **Die höchste Rentabilität**
-  **Niedrige Lohnkosten**
-  **Hohe Effizienz**
-  **Automatische Produktionsumstellung von einem Zentralcomputer**

Inhalt:

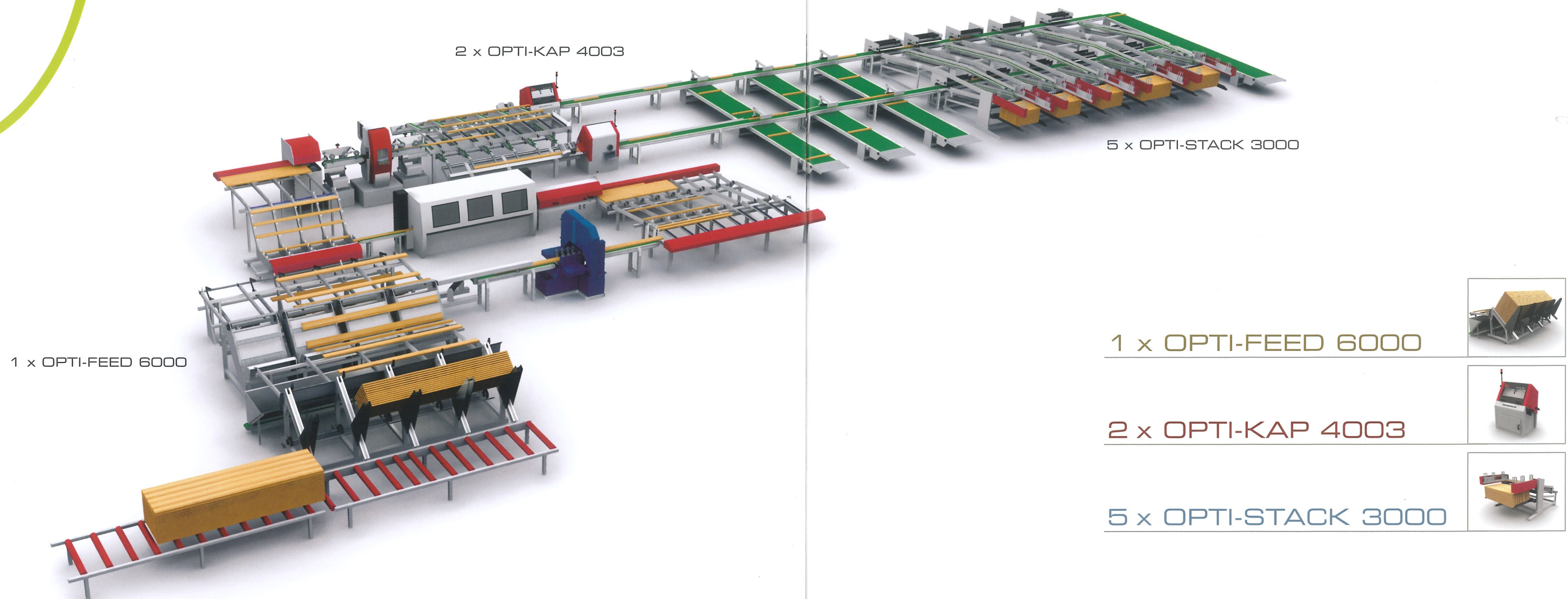
- Norwegischer Fensterhersteller 4-5
- Deutscher Hersteller von Brettschichtholz 6-7
- Polnischer Möbelhersteller 8-9
- Deutscher Komponentenhersteller, Hartholz-Sägemühle..... 10-11
- Australischer Komponentenhersteller, Weichholz-Sägemühle 12-13
- Amerikanischer Spielgeräte-Hersteller 14-15
- Kanadischer Fenster- & Türenhersteller 16-17
- TM EASE-VIEW, Datenerfassungssystem 18
- System TM-Kundendienst 19



Optimierte Produktion - garantiert..!



Norwegischer Fensterhersteller

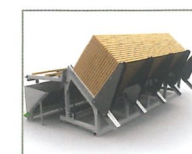


2 x OPTI-KAP 4003

5 x OPTI-STACK 3000

1 x OPTI-FEED 6000

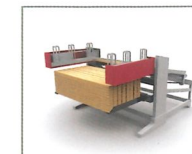
1 x OPTI-FEED 6000




2 x OPTI-KAP 4003



5 x OPTI-STACK 3000



Produktion:	Fensterkomponenten
Holzarten:	Kiefer und Fichte
Werkstückabmessungen:	19 mm x 75 mm 50 mm x 200 mm
Anzahl der Bediener:	
Kapazität pro Schicht bei 100% Betriebszeit:	56.500 laufende Meter/Schicht
Kapazität pro Schicht bei 80% Betriebszeit:	45.200 laufende Meter/Schicht

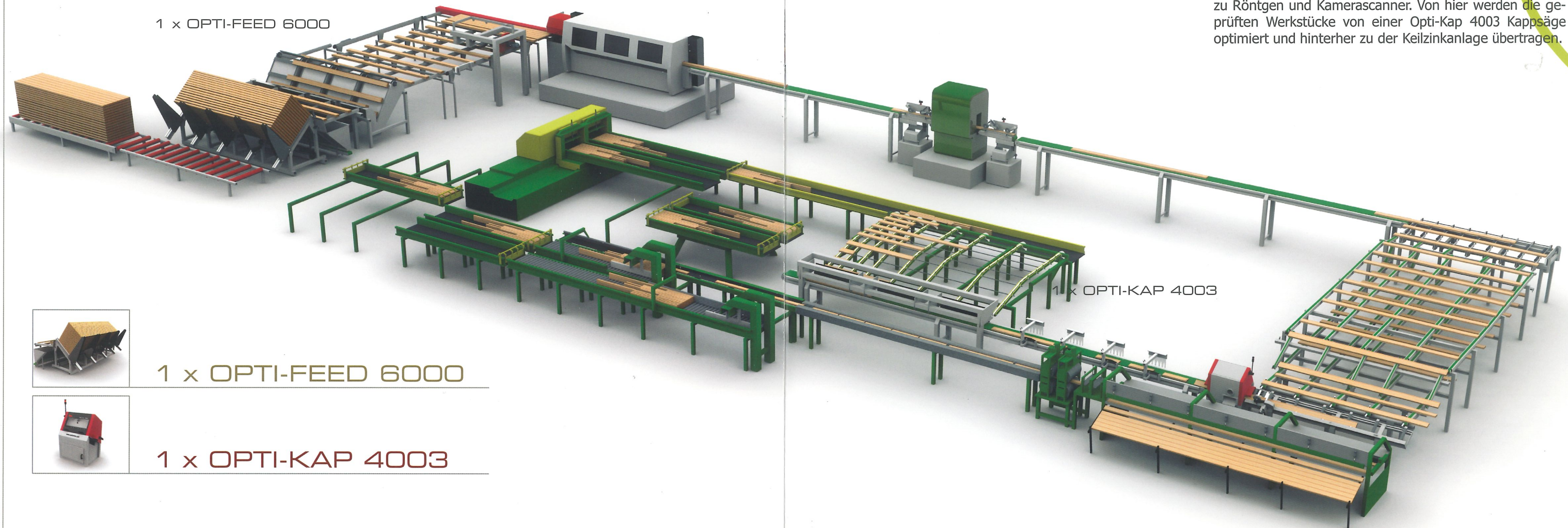
Optimierungs-Kappanlage, bestehend aus Opti-Feed 6000 für eine optimale Beschickung der Bandsäge. Das Materialfördersystem überträgt die Werkstücke von der Bandsäge zur Hobelmaschine und dann weiter zum Scanner. Nach dem Scanner werden die Werkstücke von zwei Opti-Kap 4003 Kappsägen optimiert.

Nach dem Kappen werden die Werkstücke automatisch zum Keilverzinken sortiert, und festgelegte Längen werden von fünf Opti-Stack 3000-Staplern gestapelt.

Deutscher Hersteller von Brettschichtholz

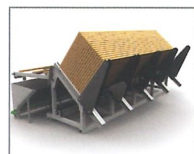


Kappanlage mit hoher Kapazität, bestehend aus Opti-Feed 6000 zu Stirnkante-Messungen, Festigkeitsprüfung und zur Beschickung der Hobelmaschine und Weitertransport zu Röntgen und Kamerascanner. Von hier werden die geprüften Werkstücke von einer Opti-Kap 4003 Kappsäge optimiert und hinterher zu der Keilzinkanlage übertragen.



1 x OPTI-FEED 6000

1 x OPTI-KAP 4003



1 x OPTI-FEED 6000



1 x OPTI-KAP 4003



Produktion:

Brettschichtholz

Holzarten:

Fichte, Kiefer, Lärche

Werkstückabmessungen:

43 x 115 mm
43 x 155 mm
43 x 255 mm

Anzahl der Bediener:



Kapazität pro Schicht bei 100% Betriebszeit:

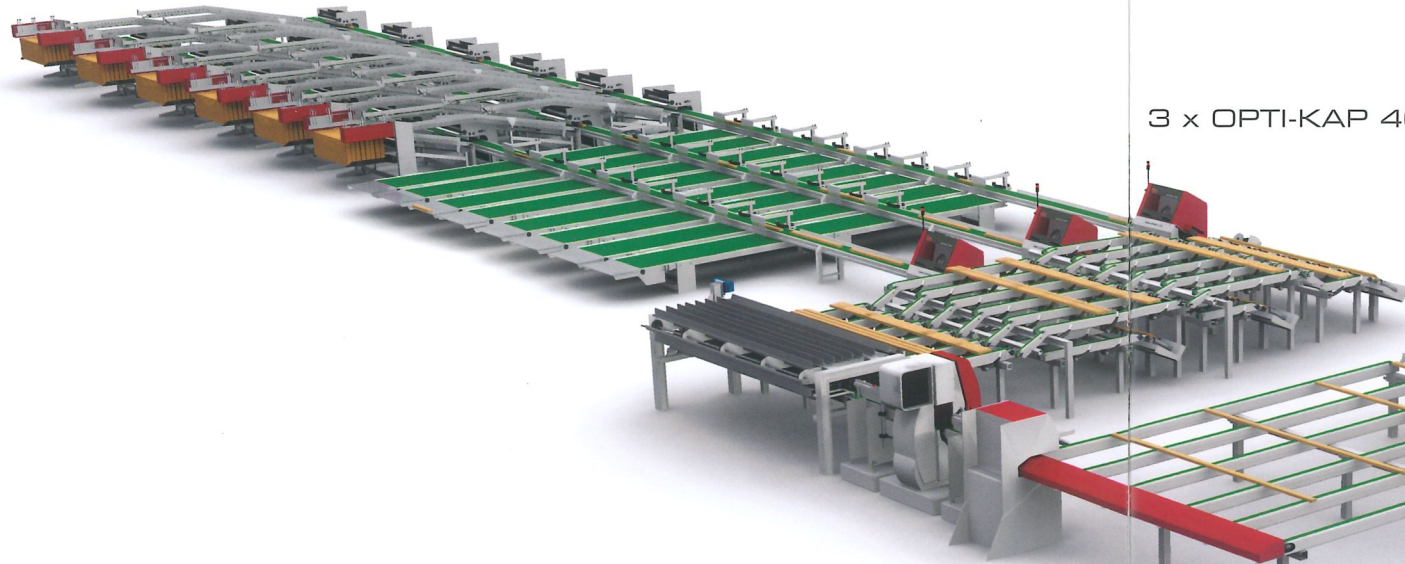
36.000 laufende Meter/Schicht

Kapazität pro Schicht bei 80% Betriebszeit:

28.800 laufende Meter/Schicht

Polnischer Möbelhersteller

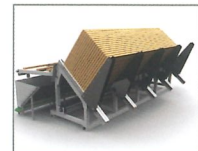
6 x OPTI-STACK 3000



3 x OPTI-KAP 4003



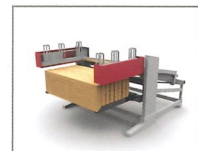
Super-Kapplanlage für einen der weltgrößten Möbelhersteller. Die Anlage besteht aus einer Opti-Feed 6000, die eine Hobelmaschine beschickt, wo die Werkstücke zu Lamellen gespalten werden. Nach der Hobelmaschine werden die Lamellen nach Festigkeit sortiert und dem Scanner zugeführt. Nach dem Scanner optimieren drei Opti-Kap 4003-Kappsägen mit hoher Kapazität die Lamellen, bevor sie sortiert und acht Sortiertischen und sechs dreifach Opti-Stack 3000-Staplern zugeführt werden.



1 x OPTI-FEED 6000



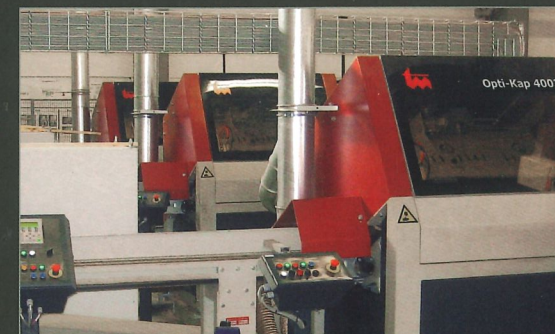
3 x OPTI-KAP 4003



6 x OPTI-STACK 3000

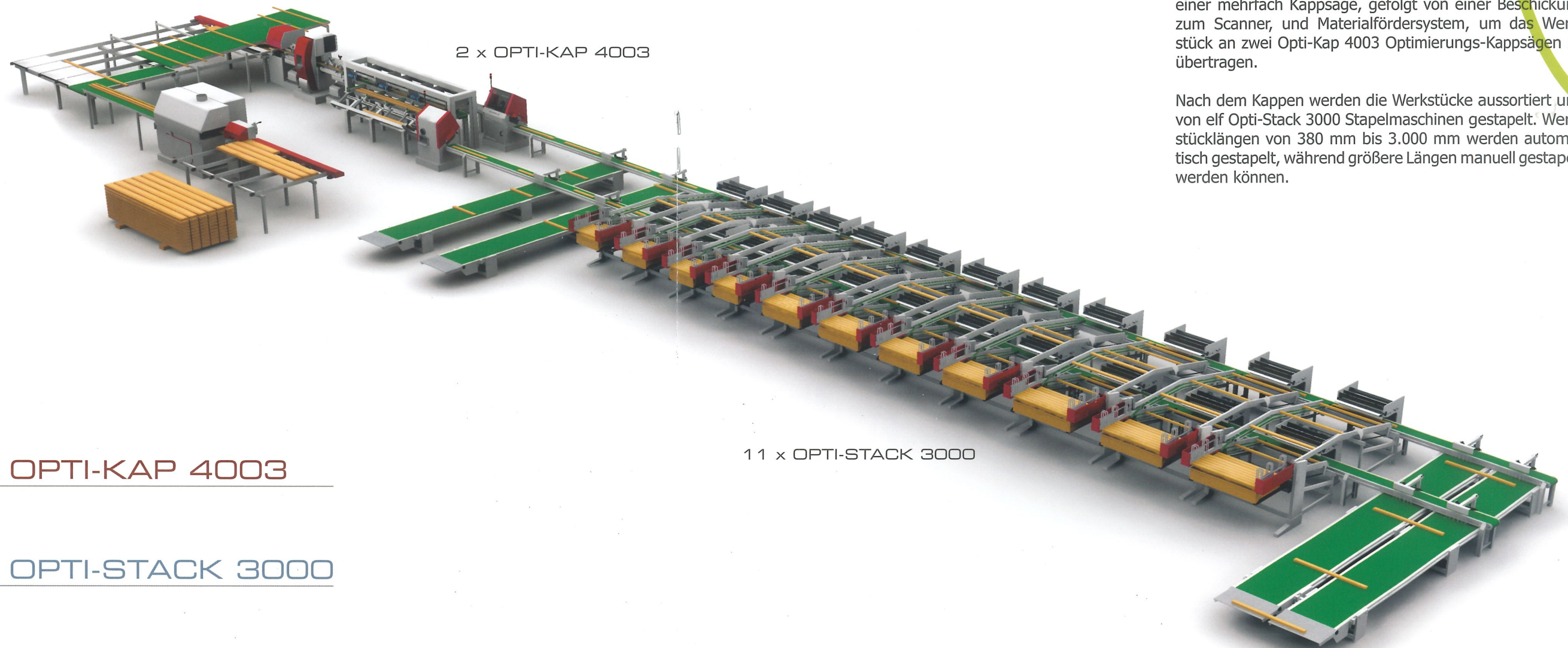
1 x OPTI-FEED 6000

Produktion:	Leimholzplatten
Holzarten:	Kiefer
Werkstückabmessungen:	20 mm x 46 mm
Anzahl der Bediener:	👤👤👤👤
Kapazität pro Schicht bei 100% Betriebszeit:	70.000 laufende Meter/Schicht
Kapazität pro Schicht bei 80% Betriebszeit:	56.000 laufende Meter/Schicht



Deutscher Komponentenhersteller

- Hartholz-Sägemühle

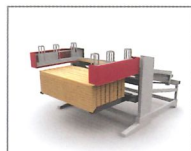


Automatisierte Optimierungs-Kappanlage, bestehend aus einer mehrfach Kappsäge, gefolgt von einer Beschickung zum Scanner, und Materialfördersystem, um das Werkstück an zwei Opti-Kap 4003 Optimierungs-Kappsägen zu übertragen.

Nach dem Kappen werden die Werkstücke aussortiert und von elf Opti-Stack 3000 Stapelmaschinen gestapelt. Werkstücklängen von 380 mm bis 3.000 mm werden automatisch gestapelt, während größere Längen manuell gestapelt werden können.



2 x OPTI-KAP 4003



11 x OPTI-STACK 3000

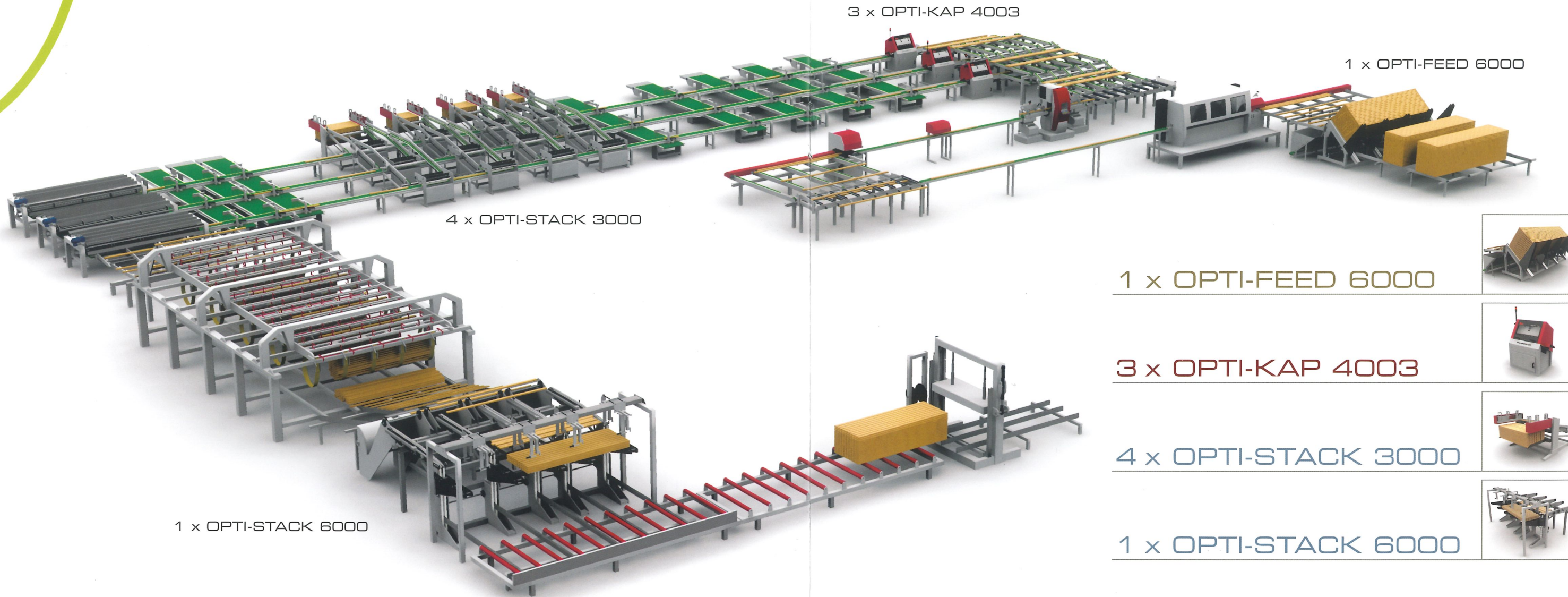


Produktion:	Leimholzplatten und Fußbodenkomponenten
Holzarten:	Buche und Eiche
Werkstückabmessungen:	20 mm x 50 mm 40 mm x 150 mm
Eingangslängen:	1.800 mm bis 3.600 mm
Anzahl der Bediener:	2
Kapazität pro Schicht bei 100% Betriebszeit:	57.000 laufende Meter/Schicht
Kapazität pro Schicht bei 80% Betriebszeit:	47.000 laufende Meter/Schicht

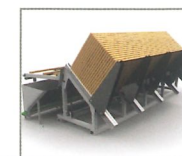


Australischer Komponentenhersteller

- Weichholz-Sägemühle



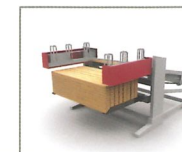
1 x OPTI-FEED 6000



3 x OPTI-KAP 4003



4 x OPTI-STACK 3000



1 x OPTI-STACK 6000



Produktion: Komponenten, Qualifizierung und Sortierung

Holzarten: Weichholz

Werkstückabmessungen: 16 mm x 75 mm
40 mm x 300 mm
Hauptproduktion: 25 mm x 150 mm
Eingangslängen: 1.800 mm bis 6.300 mm

Anzahl der Bediener:

Kapazität pro Schicht bei 100% Betriebszeit: 84.000 laufende Meter/Schicht

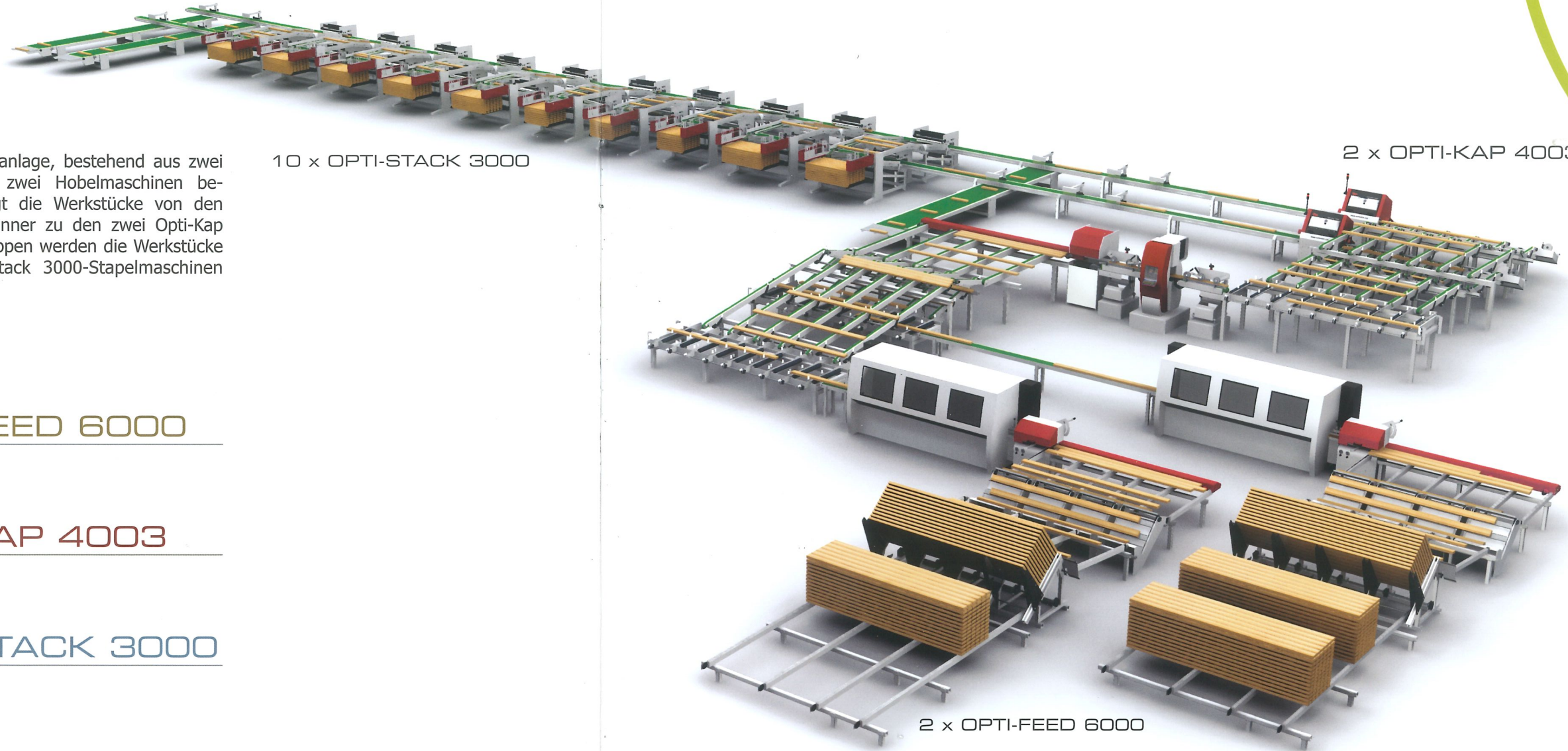
Kapazität pro Schicht bei 80% Betriebszeit: 71.000 laufende Meter/Schicht

Vollständig automatisierte Sortier- und Optimierungs-Kappanlage, bestehend aus Opti-Feed 6000 Beschickung zu einer Hochgeschwindigkeits-Hobelmaschine (4 Seiten gehobelt). Materialfördersystem, um die Werkstücke zum Scanner und vom Scanner zu drei Opti-Kap 4003 Hochgeschwindigkeits-Optimierungs-Kappsägen zu übertragen.

Nach dem Kappen werden die Werkstücke zum erneuten Spalten und Keilverzinken aussortiert. Die festen Längen von 380 mm bis 2.500 mm werden mit vier Opti-Stack 3000 Stapelmaschinen transportiert und gestapelt.

Lange Werkstücke von 1.800 mm bis 6.000 mm werden zum Schlingsortiergerät transportiert und mit der Opti-Stack 6000-Stapelmaschine in großen Bündeln gestapelt.

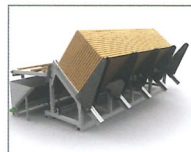
Amerikanischer Spielgeräte-Hersteller



Vollständig automatisierte Optimierungs-Kapplanlage, bestehend aus zwei Opti-Feed 6000-Beschickungssystemen, die zwei Hobelmaschinen beschicken. Das Materialfördersystem überträgt die Werkstücke von den Hobelmaschinen zum Scanner, und vom Scanner zu den zwei Opti-Kap 4003-Optimierungs-Kappsägen. Nach dem Kappen werden die Werkstücke automatisch sortiert und von zehn Opti-Stack 3000-Stapelmaschinen gestapelt.

10 x OPTI-STACK 3000

2 x OPTI-KAP 4003



2 x OPTI-FEED 6000



2 x OPTI-KAP 4003



10 x OPTI-STACK 3000

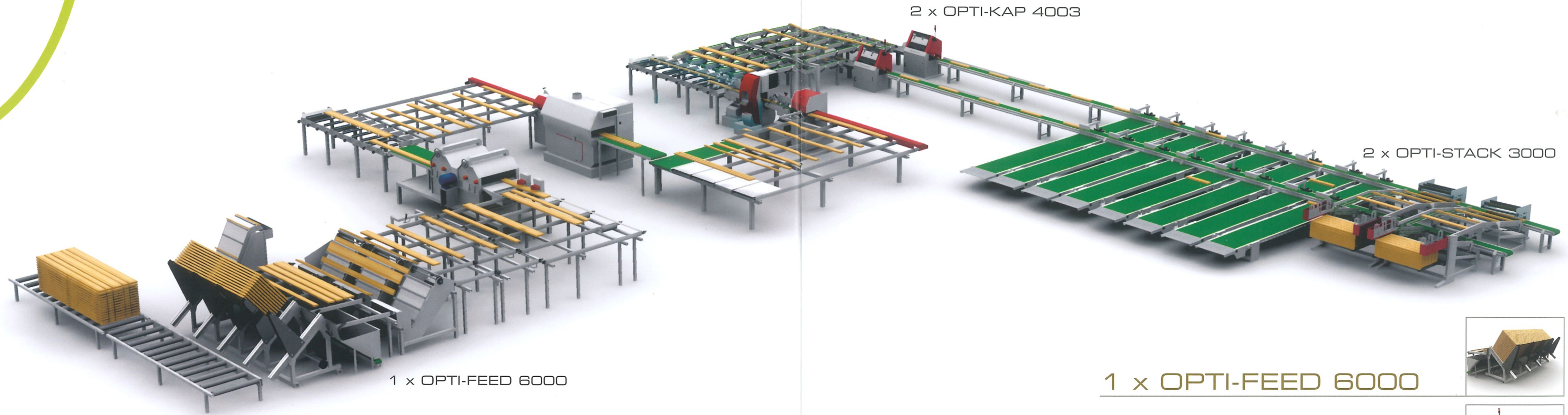
2 x OPTI-FEED 6000



Produktion:	Spielgeräte-Komponenten
Holzarten:	Nordamerikanisches Zedernholz und Rotholz
Werkstückabmessungen:	25 mm x 100 mm 25 mm x 150 mm 50 mm x 100 mm 50 mm x 150 mm
Anzahl der Bediener:	3
Kapazität pro Schicht bei 100% Betriebszeit:	55.000 laufende Meter/Schicht
Kapazität pro Schicht bei 80% Betriebszeit:	44.000 laufende Meter/Schicht



Kanadischer Fenster- & Türhersteller

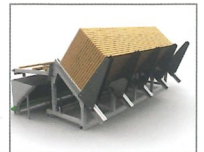


1 x OPTI-FEED 6000

2 x OPTI-KAP 4003

2 x OPTI-STACK 3000

1 x OPTI-FEED 6000



2 x OPTI-KAP 4003



2 x OPTI-STACK 3000



Produktion: Türrahmen-Komponenten und Keilverzinkungs-Blöcke

Holzarten: Nordamerikanische Pappel und Kiefer

Werkstückabmessungen: **Vor der Kappsäge:** 25 mm x 75 mm bis 25 mm x 660 mm
Nach der Kappsäge: 25 mm x 25 mm bis 25 mm x 200 mm

Anzahl der Bediener: 

Kapazität pro Schicht bei 100% Betriebszeit: 41.000 laufende Meter/Schicht

Kapazität pro Schicht bei 80% Betriebszeit: 33.000 laufende Meter/Schicht

Vollständig automatisierte Optimierungs-Kappanlage, bestehend aus der Opti-Feed 6000 für die Beschickung von Werkstücken wahlloser Breite zu einer Doppelseitenhobelmaschine. Materialfördersystem zur Übertragung der Werkstücke von der Hobelmaschine zur Kappoptimierung und zur mehrfach Kappsäge. Von der Kappsäge werden die Werkstücke wahlloser Breite durch einen Scanner geleitet und vom Scanner zu zwei Optimierungs-Kappsägen, Opti-Kap 4003.

Nach dem Kappen werden die Werkstücke von acht pneumatischen Auswurfstationen automatisch sortiert und von zwei Opti-Stack 3000 Stapelmaschinen gestapelt.



EASE-VIEW

Wir sind stolz, das Datenerfassungssystem von System TM vorzustellen - TM EASE-VIEW

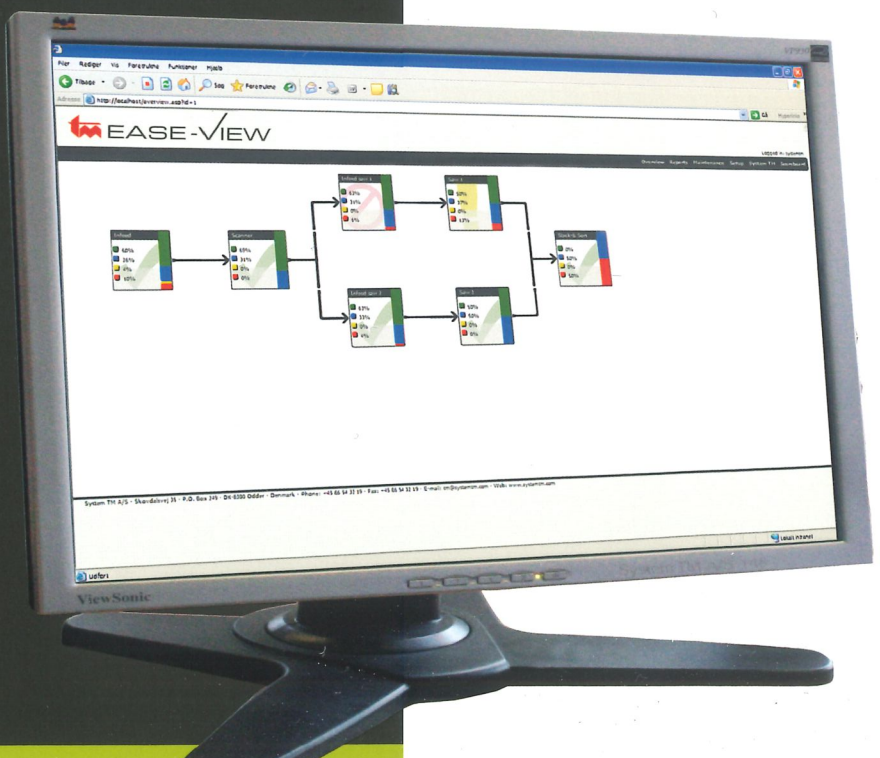
TM EASE-VIEW stellt einen Teil unserer Bemühungen dar, unsere Kunden bei der Optimierung ihrer Produktion zu unterstützen, indem wir unser Hauptaugenmerk fortlaufend auf die Betriebszeit und Leistung der Anlagen/Maschinen richten.

Die Struktur des TM EASE-VIEW-Datenerfassungssystems basiert auf 30 Jahren Erfahrung mit typischen Ursachen für Produktionsausfälle unserer Kunden. Durch eine Kombination einer automatischen und manuellen Datenerfassung auf Produktionsebene wird eine ständig aktualisierte und gültige Datendokumentation gewährleistet, auf der fortlaufende Verbesserungen basieren.

Die Produktionsdaten werden an den einzelnen Maschinen oder den PLCs (Speicherprogrammierbare Steuerungen) gesammelt und bilden so die Grundlage für Entscheidungen mit gültigen Daten von der ursprünglichen Quelle. TM EASE-VIEW ist auch ein Wartungssystem mit einer automatischen Berichterstellung bei Inspektionen und beim Austausch von Verschleißteilen. Dies dient dazu, den Fokus und die Motivation der gesamten Organisation zur Ausführung fortlaufender Verbesserungen zu erhalten.

TM EASE-VIEW ist in einer Webbrowser-Umgebung eingebettet, was die Anmeldung im System ermöglicht, wo und wann immer dies erforderlich ist. Beachten Sie bitte, dass die Datenerfassung darauf ausgerichtet werden kann, die Erfassung von Daten von integrierten Produkten in einer System TM-Anlage wie z. B. einer Hobelmaschine zu ermöglichen.

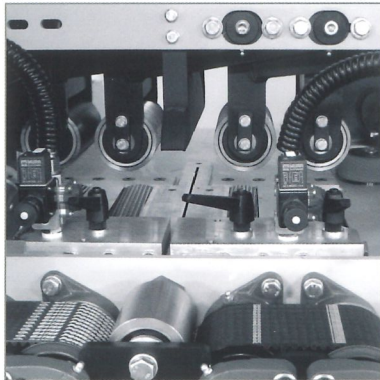
TM EASE-VIEW ist ein individuell angepasstes System, das auf die Anlage und Anforderungen des einzelnen Kunden eingestellt wird. Darüber hinaus ist es immer möglich, zu einem späteren Zeitpunkt weitere Meßstellen hinzuzufügen, falls erforderlich.



System TM-Kundendienst

Das Ziel für den Kundendienst von System TM ist, zu gewährleisten, dass die Anlagen unserer Kunden optimal genutzt werden. Wir haben die Kompetenz und die Werkzeuge, die benötigt werden, um sicherzustellen, dass Ihre Produktion jederzeit einen maximalen Nutzen hervorbringt.

Wenn Sie außerhalb der normalen Geschäftszeiten Unterstützung benötigen, stehen die Experten unserer technischen Unterstützung 24 Stunden pro Tag an 365 Tagen pro Jahr zur Verfügung und bieten ihre Hilfe sowie eine große Auswahl an Produkten an, die alle zur Wertschöpfung beitragen. Wann immer Sie uns brauchen, wir sind hier, um Ihnen zu helfen.



service@systemtm.com

Unsere Kundendienst-Fachleute können Ihnen helfen mit

- **24 Stunden Telefondienst für Maschinen und Anlagen, die von System TM geliefert wurden**
- **Ausbau, Optimierung, Erweiterung und Modernisierung von vorhandenen Maschinen, Steuerungen und Software**
- **Berufsbegleitende Ausbildung und Einweisung von Bedienern und Angestellten**
- **Beratungsdienste und beratende Unterstützung**
- **Umplatzierung von Maschinen und Anlagen**
- **Verkauf von Ersatzteilen zu wettbewerbsfähigen Preisen**




System TM A/S

(Hauptbüro)

Skovdalsvej 35
PO Box 249
DK-8300 Odder
Dänemark
Telefon +45 86 54 33 55
Fax +45 86 54 32 19
tm@systemtm.com
www.systemtm.com

**System TM
North America Inc.**

25 23rd St NW,
PO Box 2305
Hickory, NC 28603
USA
Telefon +1 828-327-2626
Fax +1 828-328-1220
tm@systemtm.com

 **Optimierung von Personal- und
Holzressourcen...!**

