

Fördertechnik

Venjakob

-Qualität. Ihr Erfolgsfaktor!

Fördertechnik

Venjakob, ein weltweit bekannter Name als Hersteller von Spritzanlagen und Fördertechnik, steht für hochwertige und innovative Produkte.

Der Name ist ein Begriff für kundenorientierte, partnerschaftliche Zusammenarbeit im Hinblick auf wirtschaftliche und umweltverträgliche Anlagen.

Inhalt

Inhalt	1
Fördertechnik	2
Lineartransporte	3-4
Kurventransporte	5-6
Übergaben	7
Winkelübergabe	7
Sammeln/Vereinzeln	8
Drehen/Wenden	9
Stapeln	10
Anlagen	11-13
Anlagen	11-12
Sonderanlagen	13
Steuerung	13
Service	14
Service	14
Anfahrt	14

Fördertechnik

Fördertechnik dient als Bindeglied und Transportelement zwischen vorhandenen und neu zu installierenden Maschinen.

Neben dem nachfolgend aufgeführten Produktprogramm versuchen wir, möglichst jeden Sonderwunsch unserer Kunden zu erfüllen.

Unser Produktprogramm umfasst jegliche Art von Förder-elementen wie:

- Gurtbänder
- Rollenbahnen
- Stabtransporte
- Stau- u. Scheibenrollenbahnen
- Kurvanlagen 90° u. 180° als Gurtband, Rollen- und Stabbandkurven
- Winkelübergaben 90° u. 180°
- Dreh- und Wendevorrichtungen
- Flurförderer als Schleppketten- u. Schubstangenförderer
- Beschickungs- u. Stapelanlagen

Die speziellen Kundenwünsche der Branchen:

- Automobil- und Zulieferindustrie
- Holz
- Möbel
- Phono
- Kunststoff
- Glas
- Bau
- Leder
- Gießerei
- Gummi
- Metall

stellen besondere Anforderungen an die Fördertechnik. Hierbei zeigt sich häufig, dass Standardelemente für viel mehr Zwecke verwendet werden können als im Allgemeinen erwartet.



Drehvorrichtung kombiniert mit Kurbelschwinge und Konuskegel

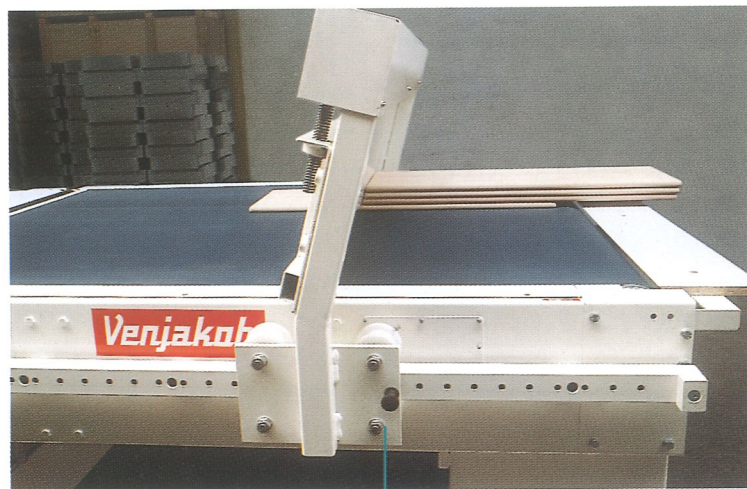
Lineartransporte

Als Linearfördersysteme stehen in vielfältiger und bewährter Ausführung

- **Gurttransportbänder**
- **Rollenbahnen**
- **Stabtransporte**
- **Stau- und Scheibenrollenbahnen**

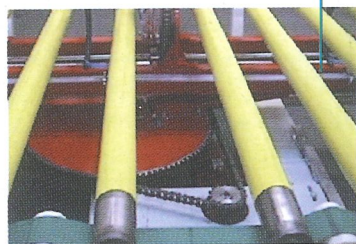
zur Verfügung.

Sonderausführungen sind möglich!



Stapelanschlag auf Transportband

Wendestation mit Einlauf-Rollentransport



Gitterbandtransport



Rollen-transport mit Werkstück-
umsetzstation von 1-spurig auf
2-spurig

Gurttransportband in einer
Oberflächenanlage



Kurventransporte

Gurtbandkurve

Die **patentierte** geschlossene Venjakob-Gurtbandkurve fördert Kleinteile sowie großflächige Werkstücke problemlos, schonend und laufruhig.

Zusätzlich sind Rollentrapezblech- und Stabbandkurven in der Ausführung 90° und 180° möglich.



Teilansicht: Werkstücke können im Innenradius überstehen



Teilansicht: Werkstücke können über den Außenradius herausragen



Die Konstruktion erlaubt ein Ausscheren der Werkstücke über die Kurvenabmessung hinaus. Sie fördert Kleinteile und großflächige Werkstücke problemlos, schonend und laufruhig.

*Teilerückführung mittels
180°-Gurtbandkurve*

Übergaben

Winkelübergabe

Im Gegensatz zu Kurventransporten arbeiten die Winkelübergaben taktweise.

Entsprechend der Anforderung können sie als Sammel- oder als Vereinzelnvorrichtung eingesetzt werden.

Mögliche Ausführungen sind 90° oder 180° als **Riemen-, Ketten- oder Rechenquertransport**. Die Übergabeart der Werkstücke von Längs nach Quer bzw. von Quer nach Längs kann durch Rechen, Kurbelschwinge oder elektro-pneumatisch erfolgen.



Rechen-Winkelübergabe 180°, eingesetzt als Werkstückrückführung

Riemen-Winkelübergabe 90°, von längs- nach querfördernd



Sammeln/Vereinzeln

Produktionsabläufe können das Sammeln, Vereinzeln oder Zusammenführen von Werkstücken erfordern.

Entsprechend der jeweiligen Aufgabe werden diese Anlagenteile konzipiert.



Werkstück-Vereinzlung durch Kurbelschwinge, vom Quersport mit Ausförderung in Längsrichtung

Übergaben

Drehen/Wenden

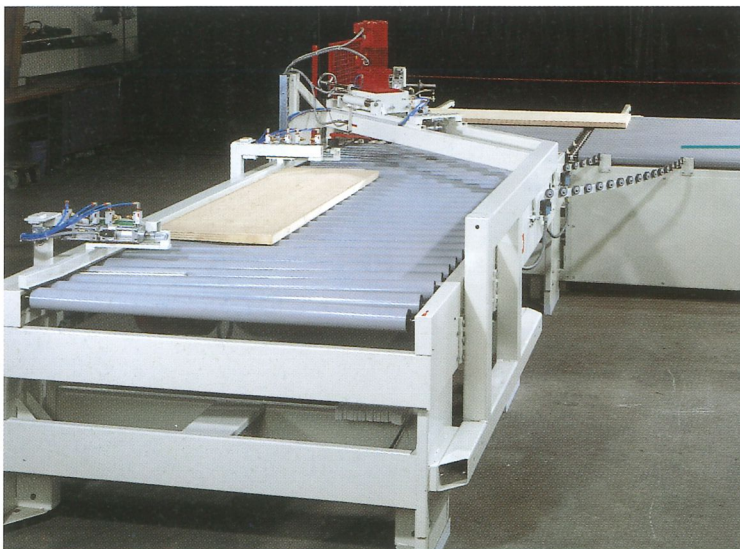
Die Bearbeitung von Werkstücken erfordert häufig das Drehen von Längs nach Quer oder von Quer nach Längs.

Eine einfache und sichere Lösung ist das **Drehen** mittels Kegelrolle oder Kurbelschwinge.

Das **Wenden** nutzt man bei beidseitiger Flächenbearbeitung der Werkstücke. Entsprechend den Produktionsanforderungen gibt es eine Vielzahl von Lösungen aus unserem Hause.



Wendestation für eine beidseitige Werkstück-Flächenbearbeitung



Drehstation für eine allseitige Kantenbearbeitung (z.B. mit DEP)

Stapeln

Stapelanlagen bilden häufig den Beginn oder den Abschluss eines Produktionsablaufs. Das Zuführen oder Abnehmen der Teile erfolgt automatisch.

Unsere Beschickungs- und Abstapelanlagen werden als Vakuumsaugtraversen, in gruben- oder grubenloser Ausführung, in unterschiedlichen Leistungsstufen gefertigt.

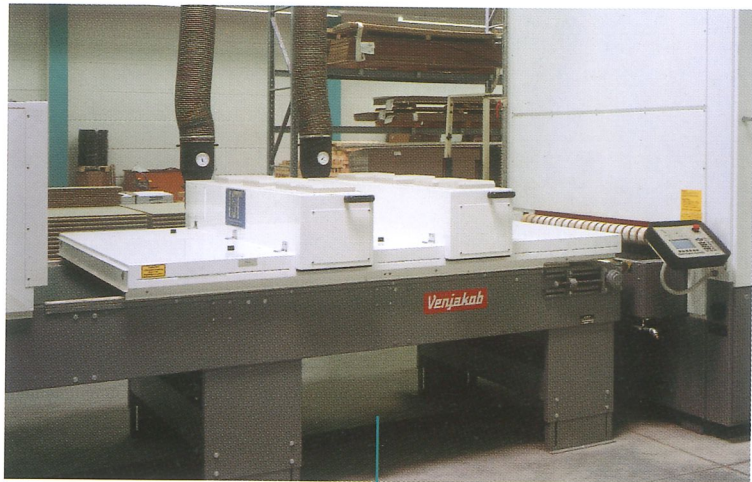
Doppelseitiger Hochleistungs-Stapelautomat mit Werkstückausrichtung



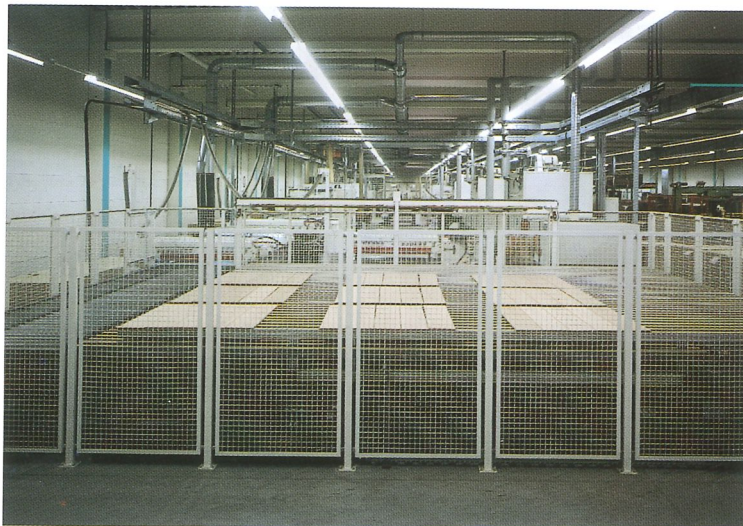
Anlagen

Als Gesamtanlagenlieferant nehmen wir vorhandene oder gewünschte Komponenten in die Planung der Anlage auf und führen diese individuell nach Ihren persönlichen Vorstellungen aus.

Wir bedienen uns modernster Steuerungstechnik. Programme und Schaltschränke werden im eigenen Hause entwickelt und gefertigt.



Aushärtung nach einem Spritzvorgang mit nachfolgendem Lackwischenschliff

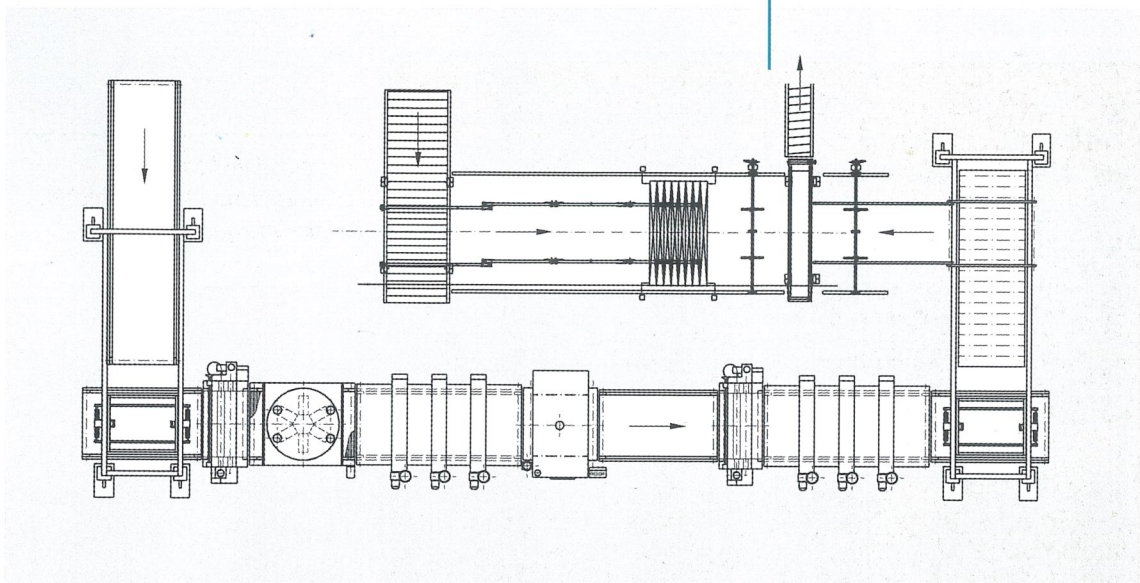


Ansicht einer kompletten Oberflächenanlage mit Rechen-Winkelübergabe



Beschickung und Abnahme durch Stapelanlagen für Großformate vor und nach einer Kantenbearbeitung

Teilansicht einer Förderanlage mit Stapelvorrichtung, Umsetzstationen und Oberflächenbehandlung



Anlagen

Sonderanlagen

Außergewöhnliche Kundenanforderungen gaben immer wieder Impulse zur Produktion besonderer Maschinen und Anlagen. Sie sind in dieser Art noch nie gefertigt worden.

Die Systemlösungen hierfür werden individuell erarbeitet, das heißt, es ist die Synthese aus unserem Anlagen-Know how, Ideen, Erfindergeist und Kreativität, sowie partnerschaftliche Mitarbeit des Kunden. Gemeinsam haben wir schon schwierigste Aufgaben gelöst.

Steuerung

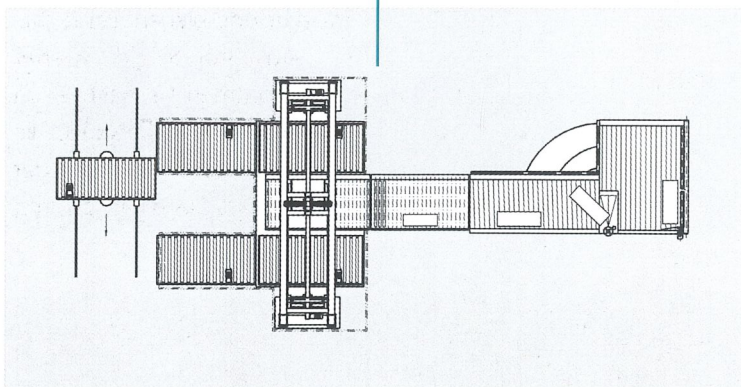
Als Anlagenlieferant bedienen wir uns modernster Elektronik, Steuerungs- und Antriebs-elemente, die am Markt verfügbar sind.

Programme erstellen wir selbst und testen sie vor der Auslieferung zum Kunden.



Ergebnis einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen Hersteller und Kunden

Teilbereich einer Förderanlage mit doppelseitigem Stapelautomaten sowie Werkstückdrehstation



Bei allen Venjakob-Produkten ist für uns der individuelle Kundenwunsch die Herausforderung für besondere Problemlösungen.

Service

Service

Alle Produkte entsprechen internationalen, technisch gültigen Standards.

Unseren Anlagen werden ausführliche Dokumentationen beigefügt, die unter anderem im Störfall eine schnelle Diagnose ermöglichen.

Optional ist eine Fernwartung über Modem möglich.

Unser umfangreiches Ersatzteillager gewährleistet raschen Teileservice. Unterstützt wird dies durch unsere Kundendienst- und Montageabteilung mit Spezialisten für Mechanik und Elektronik.



Anfahrt

Sie verlassen die **A 2** an der Ausfahrt **Nr. 23** Rheda-Wiedenbrück. Folgen Sie der **B 64** 4 km in Richtung Münster bis zur Ausfahrt Harsewinkel/**Industriegebiet Pixeler Straße** und biegen hier rechts ab. Am Stop-Schild wieder rechts kommen Sie nach 2 km zum Ortseingang **Rheda**. Die 2. Straße rechts (Augsburger Straße) führt Sie direkt zu uns.

Fördertechnik

Lineartransporte
Transportkurven
Übergaben
Komplettanlagen

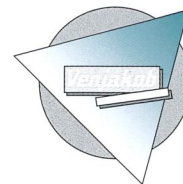
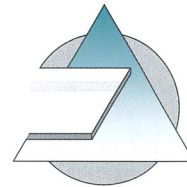
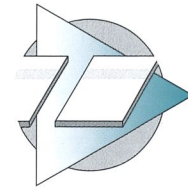
Spritzanlagen für Flächen u. Formteile

Spritzmaschinen
Lufttechnik, Trockner
Komplettanlagen
Sondermaschinen

Spritzanlagen für Leisten und Profile

Spritzmaschinen
Lufttechnik, Trockner
Komplettanlagen
Sondermaschinen

Unternehmens-Darstellung



Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG

Augsburger Straße 4-6 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Postfach 2509 · 33353 Rheda-Wiedenbrück
Telefon 05242/9603-0 · Fax 05242/960340
E-Mail info@venjakob.de
Internet www.venjakob.de · www.venjakob.com

Venjakob

-Qualität. Ihr Erfolgsfaktor!