

Opera 5

centro de acabamento



Quando competitividade
quer dizer máxima
tecnologia e máxima
simplicidade



Made **In** Biesse

O mercado exige

uma mudança nos processos de produção que permita executar **mecanizações complexas**, mesmo em pequenas e médias produções, e obter o **máximo rendimento**, com um **investimento reduzido**.

A Viet oferece

soluções tecnológicas personalizáveis segundo as próprias exigências de produção que permitem uma alta qualidade dos produtos finais, garantindo elevada produtividade. **Opera 5** é o novo centro de acabamento projetado para satisfazer as exigências das pequenas e médias indústrias que exigem versatilidade e altos níveis de tecnologia.

- ▶ **Alta tecnologia, simples e funcional.**
- ▶ **Máxima personalização da máquina.**
- ▶ **Alta tecnologia disponível para qualquer exigência de mecanização.**
- ▶ **Mínimas dimensões possíveis.**

Alto rendimento
com um investimento
reduzido



Opera 5
centro de acabamento



Alta tecnologia, simples e funcional



Opera 5 possui uma **bancada** fixa de série, de aço resistente ao desgaste de grande espessura, que garante precisão e robustez em qualquer mecanização. A bancada é posicionada a 900 mm do chão, para garantir a facilidade de carga e descarga dos painéis. Com esta solução, Opera 5 pode ser inserida em linhas automáticas de produção.



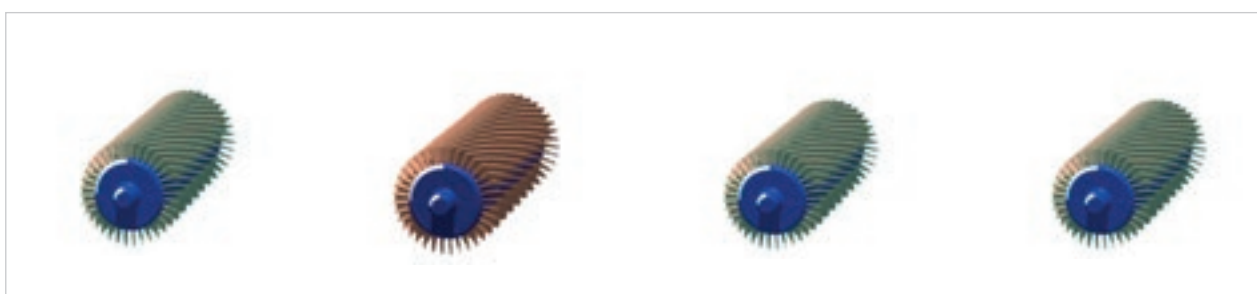
IPC é a série de **Sistemas de controle** integrados da máquina com Tela de Toque. O controle permite a gestão de todos os parâmetros da máquina, fornecendo ao operador informações rápidas e intuitivas. O processador de PC industrial fornece, em tempo real, as informações de comando e retroação à máquina, simplificando o seu uso por parte do operador.

O controle é um PC industrial com tela de toque em cores de 8" ou 15". A interface está disponível em 18 línguas diferentes. A versão software pode ser configurada para canhotos e destros. Controle remoto por tablet.

**Interface intuitiva
sem escritas: os ícones usados
auxiliam o operador.**

Máxima personalização da máquina

Uma vasta gama de grupos disponíveis, que podem ser combinados e repetidos na máquina em 4 posições, garantem uma qualidade superior aos padrões do mercado para acabamentos realizados com qualquer tipo de painel.



Polidor.

Escova com elementos abrasivos.

Escova para acabamento rústico.

Escova limpadora.



SpinBrush.



Grupos Win.



Plaina HPG.



Superacabador.



Tampão.



Rolo.



Transversal compacto.



Combinado.

Alta tecnologia disponível para qualquer exigência de mecanização

Solução para a calibração e grandes remoções.

A máquina pode ser equipada com rolos de aço ou de borracha de 90 Sh, com diâmetro de 190 ou 240 mm, destinados às operações de calibração e equipados com motores de 30 Hp.

Para realizar remoções extremas, está disponível o grupo HPG com facas que, combinado com outros grupos operadores, garante a máxima extração de material e uma ótima planicidade.



O **grupo Rolo** é extremamente preciso e eficaz. De acordo com a dureza da borracha utilizada e o diâmetro do próprio rolo, o grupo pode ser usado para calibrar, lixar ou polir.

Dimensões de diâmetro disponíveis:

190 mm
240 mm
300 mm.



O **grupo HPG**, recomendado para a calibração de painéis laminados, permite remover diversos milímetros com uma única passagem.

Soluções para acabamentos de alta qualidade.



Opera 5, disponível de 2 a 4 grupos operadores, montada com grupos transversais, grupos tampão e tampão superacabador e/ou escovas abrasivas em qualquer sequência de posição, é um verdadeiro centro de acabamento.



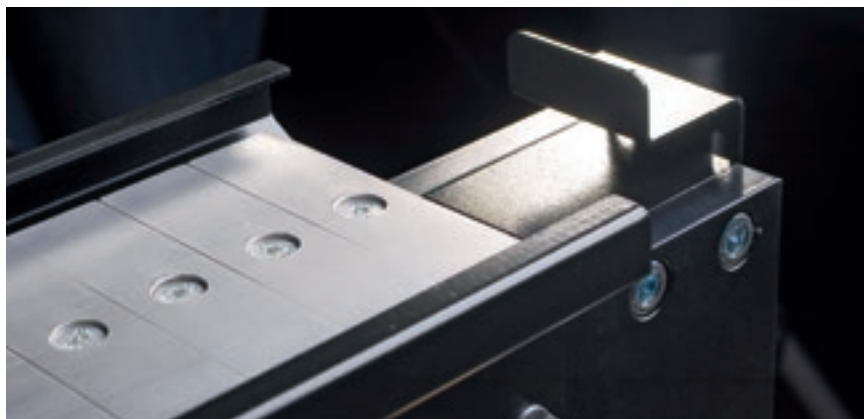
A possibilidade de combinar na mesma estrutura da máquina grupos destinados à calibração com rolos de lixamento de 300 mm de diâmetro em borracha macia e/ou grupos em tampão superacabador torna Opera 5 um centro de lixamento multifuncional, capaz de satisfazer as exigências de mecanização mais diversas.

Alta tecnologia para aumentar o rendimento da máquina

Opera 5 é construída com a mesma tecnologia das máquinas de gama superior. Máxima qualidade, menores descartes, alta redução dos custos.

O **tampão eletrônico seccionado** permite lixamentos com alto nível de qualidade graças às seções eletropneumáticas acionadas apenas na superfície do painel. As numerosas regulações possíveis oferecem funções específicas para os diversos tipos de mecanização.

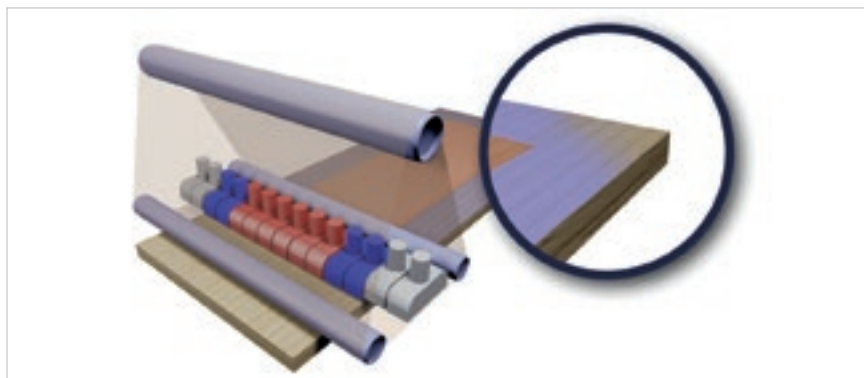
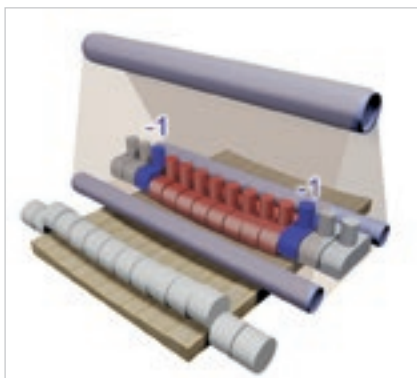
O **tampão eletrônico com tecnologia HP (High Performance)** melhora os resultados da mecanização em termos de planicidade e acabamento.

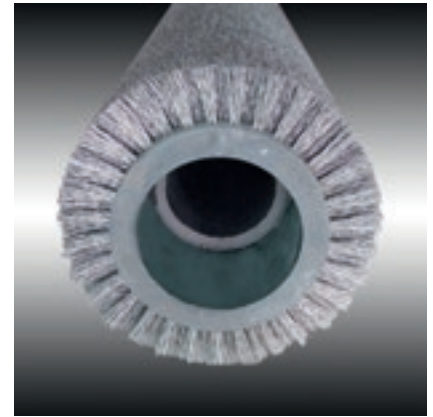


- ▶ +30% de vida útil da cinta.
- ▶ -30% de consumo elétrico.
- ▶ Melhor grau de acabamento.
- ▶ Superfície uniforme.
- ▶ -20% de pó.
- ▶ Nenhum lixamento excessivo.

Save corner.

Todos os tampões eletrônicos, com controlos IPC, contam com a função exclusiva patenteada Save corner. O sistema permite limitar o tempo de lixamento dos cantos do painel preservando, dessa maneira, as áreas de superfície mais delicadas do painel.





O grupo com escovas para acabamento rústico permite que o cliente possa destacar os veios da madeira dos painéis mecanizados.

O Grupo com escovas verticais win é um sistema de lixamento com escovas verticais giratórias. A unidade permite lixar, escovando, os perfis e as superfícies laterais do objeto, garantindo o acabamento e a homogeneidade. Cada

grupo, equipado com escovas de grande diâmetro (300 mm), pode ser regulado de forma independente, em termos de posição lateral, inclinação (-10° $+35^{\circ}$) e altura.



O Grupo Spinbrush é a solução ideal para o acabamento rústico de componentes realizados com essências dispostas em direções diferentes: a remoção do material macio do veio da madeira é feita de modo uniforme em todas as direções, graças, também, à oscilação da ferramenta, que garante

uma extraordinária homogeneidade de mecanização. Entre as inúmeras funções do grupo SpinBrush, destacam-se as funções de acabamento do ângulo do painel envernizado, que elimina o problema das operações manuais e, portanto, a falta de uniformidade dos produtos e as interrupções de linha.



Robusta e confiável, a escova longitudinal é equipada com o sistema de oscilação transversal, para uniformar a qualidade de acabamento do produto, e de regulação de interferência eletrônica, acionado através do quadro de comandos. As cerdas abrasivas são substituídas rapidamente, sem precisar extrair o grupo da máquina. Escova com elementos abrasivos de 300 ou 400 mm de diâmetro.

Superfícies perfeitas

A tecnologia High Performance, disponível para os tampões eletrônicos e para os rolos das lixadoras Viet, mantém a mesma pressão de lixamento adaptando-se às diferenças de espessura presentes na superfície. Tudo isso mantendo a ação abrasiva constante, para obter sempre a máxima planicidade.

HIGH PERFORMANCE

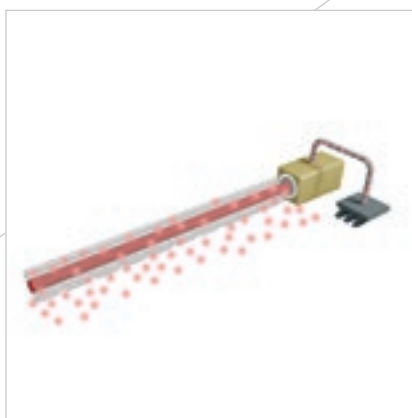
A mínima pressão disponível transforma-se em qualidade em 100% das peças mecanizadas.



Máxima limpeza do painel respeitando a economia



A **escova de limpeza do painel** pode ser equipada com cerdas de materiais diferentes para realizar uma limpeza profunda dos painéis mecanizados.



A **barra antiestática** elimina as cargas eletrostáticas presentes nos painéis envernizados.



O **soprador giratório**, posicionado na saída da máquina, permite uma perfeita limpeza da superfície do painel após o ciclo de lixamento.

O **soprador linear** é usado para completar a limpeza das bordas do painel. É ideal para ser combinado com o soprador giratório.



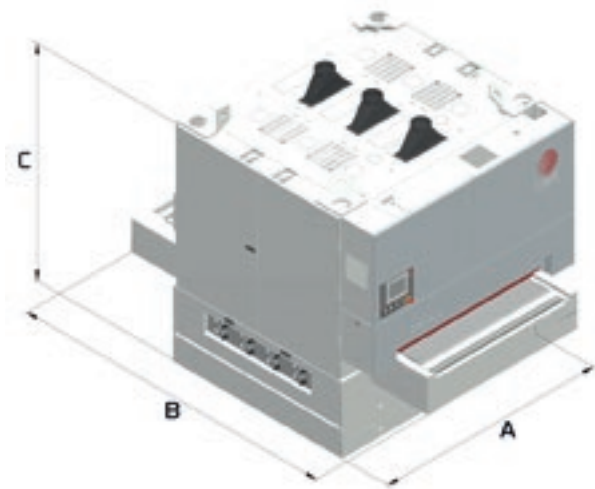
ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

VIET - Energy Saving System Viet, sempre atenta à economia energética, oferece na sua gama de máquinas o sistema E.S.S. Energy Saving System, ou seja, uma série de acessórios finalizados a diminuir os consumos.

Dados técnicos



Dimensões reduzidas em 20%. Motores e ventiladores elétricos colocados dentro da máquina.



	OPERA 5-2	OPERA 5-3	OPERA 5-4
	mm	mm	mm
A	2175	2175	2175
B	2580	3057	3515
C	2438-2635	2438-2635	2438-2635
Comprimento útil de trabalho	1350	1350/53.1	1350
Espessuras mín-máx mecanizáveis	3-200	3-200/0.12-7.9	3-200
Dimensão das cintas abrasivas longitudinais	1380x2620	1380x2620	1380x2620
Dimensão das cintas abrasivas transversais	150x5520	150x5520	150x5520
Velocidade de avanço m/min	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Pressão de exercício bar	6	6	6
Massa Kg	3950	4700	5450
Potência dos motores até Kw (HP)	22 (30)	22 (30)	22 (30)

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais.
A Biesse Spa se reserva-se o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica superficial ponderado A (Lp_{fA}) em mecanização no local do operador na máquina com bombas de palhetas Lp_{fA}=76dB(A) Lw_A=95dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (Lp_{fA}) no local do operador e nível de potência acústica (Lw_A) em mecanização na máquina com bombas de eixos Lw_A=76dB(A) Lw_A=95dB(A). Incerteza de medição K dB(A) 5

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no local do operador) com passagem nos painéis. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

Service & Parts

Coordenação direta e imediata entre o Service e Parts das solicitações de serviço. Suporte para Key Customers com pessoal dedicado da Biesse na sede e/ou no local do cliente.

Biesse Service

- ▶ Instalação e start-up de máquinas e sistemas.
- ▶ Training center para a formação dos técnicos Field Biesse, filiais, revendedores e diretamente nos clientes.
- ▶ Revisões, atualizações, reparos, manutenção.
- ▶ Solução de problemas e diagnóstico a distância.
- ▶ Atualização do software.

500 /

técnicos Biesse Field em Itália e no mundo.

50 /

técnicos Biesse que operam por telesserviço.

550 /

técnicos Revendedores certificados.

120 /

cursos de formação multilíngue todo o ano.

O Grupo Biesse promove, cuida e desenvolve relações diretas e construtivas com o cliente para conhecer as suas exigências, melhorar os produtos e os serviços de pós-venda, através de duas áreas específicas: Biesse Service e Biesse Parts.

Com uma rede global e uma equipa altamente especializada, a empresa oferece em qualquer parte do mundo os serviços de assistência e peças de reposição para máquinas e componentes, on-site e on-line, 24 horas por dia, 7 dias por semana.



Biesse Parts

- ▶ Peças de reposição originais Biesse e kit de peças de reposição personalizados segundo o modelo da máquina.
- ▶ Suporte para a identificação da peça de reposição.
- ▶ Escritórios dos serviços de entrega expressa DHL, UPS e GLS dentro do depósito das peças de reposição da Biesse com várias recolhas diárias.
- ▶ Prazos de expedição melhorados, graças à ampla rede de distribuição no mundo, com depósitos deslocalizados e automáticos.

92% /

dos pedidos por interrupção da máquina expedidos em 24 horas.

96% /

dos pedidos expedidos dentro da data acordada.

100 /

funcionários específicos para as peças de reposição em Itália e no mundo.

500 /

pedidos processados diariamente.

Made **With** Biesse

Habilidade artesanal e alta tecnologia para produzir doces sons de sucesso.

Mais de 80.000 instrumentos instalados em mais de 80 países pela Allen Organ, o maior fabricante de órgãos do mundo. Localizada em Macungie, PA, nos Estados Unidos, e fundada por Jerome Markowitz em 1937, a Allen Organ possui 200 funcionários e 225.000 metros quadrados de instalações de produção. A "Allen", afirma Dan Hummel, diretor de produção, "tem um alto nível de integração vertical, que exige o máximo controle da qualidade e flexibilidade, para poder realizar modificações em tempos relativamente breves, segundo as necessidades dos nossos clientes. Temos alguns requisitos bem peculiares para a

produção e o planeamento de soluções criativas. Nos Encomendam-nos produtos personalizados, assim como órgãos clássicos para teatros. Em todo caso, mesmo os órgãos tradicionais são frequentemente modificados para atender a exigências específicas". Os órgãos da Allen são construídos combinando painéis folheados e madeira maciça. "Trabalhamos lado a lado com os fornecedores para garantir madeiras maciças e painéis da melhor qualidade", acrescenta Hummel. A matéria-prima é processada em todas as diversas fases com máquinas de alta tecnologia até alcançar o produto final. Na última etapa, a ma-

deira trabalhada é lixada em um centro de acabamento da Biesse. O centro de lixamento, equipado com tela de toque, possui um grupo combinado rolo/rolo e um tampão seccionado para o polimento de painéis folheados e maciços.

*Fonte: Custom Woodworking Business Jan. 2013
Woodworking Network/Vance Publications.*

Allen Organ é líder no setor de produção de órgãos digitais e instrumentos musicais semelhantes de alta qualidade. Qualidade artesanal e alta tecnologia.



<http://www.allenorgan.com>



Biesse Group



- In / 1 grupo industrial, 4 setores de negócio e 12 estabelecimentos de produção.
- How / 14 milhões €/ano em R&D e 200 patentes requeridas.
- Where / 39 filiais e 300 entre agentes e revendedores selecionados.
- With / Clientes em 120 países, produtores de móveis e design, portas e janelas, componentes para a construção, náutica e aérea.
- We / 4100 funcionários no mundo.

Biesse Group é uma multinacional líder na tecnologia para o trabalho em madeira, vidro, pedra, plástico e metal.

Fundada em Pesaro em 1969 por Giancarlo Selci, é cotada na bolsa desde junho de 2001.

BIESSEGROUP

-  BIESSE
-  INTERMAC
-  DIAMUT
- MECHATRONICS

