

Made in Italy



woodworking machines

eclipse



BORDATRICE SEMI AUTOMATICA PER PEZZI CURVI DI GRANDI E PICCOLE DIMENSIONI CON SPESSORE PANNELLO DA 10 a 45 mm e SPESSORE DEL BORDO 1-3 mm COMPLETA DI:

Gruppo incollaggio:

Incollaggio bordo su pannelli curvati aperti e chiusi di piccole e grandi dimensioni

Vasca colla Max capacità 1 Kg

1 rullo incollaggio

2 rulli a copiare la sagoma del pannello

2 resistenze da 800 w con controllo elettronico della temperatura

Regolazione manuale della quantità di colla

Regolazione della temperatura della colla

Sistema automatico di taglio del bordo per inizio operazione di bordatura

Cesoia automatica per il taglio del bordo in bobina comandata da contamillimetri e encoder elettronico per la unione delle due

estremità del bordo su pannelli curvati chiusi

On/Off trascinatore automatico del pezzo

Piano di lavoro per la bordatura di pezzi di piccole dimensioni

Magazzino porta bordi in bobina con sistema a rulli folli per un facile scorrimento del bordo

Gruppo refilatore:

2 motori 0,5 Kw ad alta frequenza con velocità di rotazione di

15000 giri/min. con copiatore superiore, inferiore e frontale

On/Off gruppo refilatore

Sollevamento pneumatico dei due motori per l'inserimento del pezzo da refilare

2 frese saldobrasate R=3 e smusso 15° diametro 69 MM. (minimo 60) Z=6

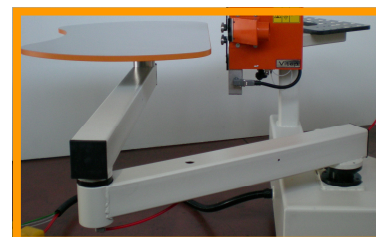
Piano di lavoro per la refilatura di pezzi di piccole dimensioni

Supporto per la bordatura di pezzi di grandi dimensioni

Braccio snodato completo di piano a depressione portapezzo per la bordatura

e la refilatura di pezzi di grandi dimensioni

Macchina a norme CE.



Vitap Costruzioni Meccaniche s.p.a.
Via Pisana, 149 - Poggibonsi
Siena - Italy

Tel.

Fax

Email vitap@vitap.it

Web www.vitap.it



Made in Italy



woodworking machines

eclipse



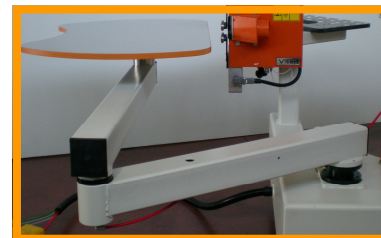
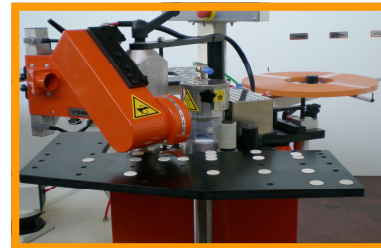
SEMI-AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE FOR SHAPED "CONCAVE AND CONVEX" PANELS 10-45 mm THICKNESS AND 1-3 mm BAND THICKNESS WITH:

Gluing station

Glue and tape application on big and small shaped panels
 Equipped with glue pot with 1 Kg capacity
 2 rollers to copy the shape of the piece
 Utilizes 2 x 800 w heating elements with electronic temperature control by thermoregulator.
 Set up of the glue temperature
 Automatic guillotine for coiled material up to 3 mm x 45 mm
 Guillotine is activated by an electronic encoder for closed edged pieces for the joint of the extremities of the tape or by encoder when the pieces has got only one side contoured.
 On/off automatic feeder of the panel
 Raisable working table for small panels
 Utilizes 2 x 800 w heating elements with electronic temperature control via thermoregulator
 Electronic counter for cutting off of the tape
 On/off automatic feeder of the panel
 on/off trimming unit
 2 rollers to copy the shape of the piece

Trimming station

Trimming unit with 2 motors 0,5 Kw high frequency 15000RPM with up/down and front copiers and manual lever to lift the motors approaching the pieces to be trimmed on/off trimming unit
 - 2 brazed cutters R=3 bevel =15° D=69 (MIN. 60) Z=6
 Raisable working table for small panels
 Turning table unit for large panels
 Holding arm with vacuum table to hold the big panels for edging and trimming CE standards.



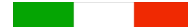
Vitap Costruzioni Meccaniche s.p.a.
 Via Pisana, 149 - Poggibonsi
 Siena - Italy

Tel.

Fax

Email vitap@vitap.it

Web www.vitap.it



Made in Italy

Vitap

woodworking machines

eclipse



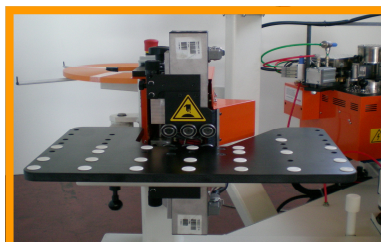
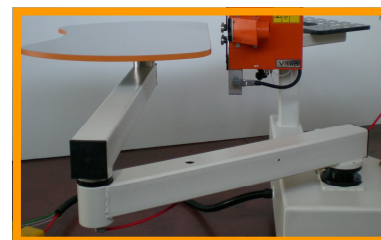
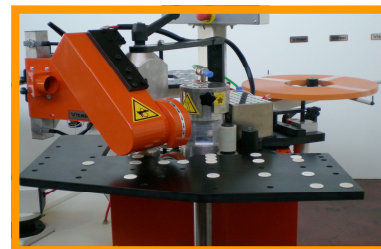
PLAQUEUSE DE CHANTS ET AFFLEUREUSE SEMI AUTOMATIQUE POUR PIECES COURBES (CONCAVE ET CONVEXE) DES GRANDES ET PETITES DIMENSIONS EPAISSEUR 10-45 mm ET EPAISSEUR DE CHANT 1-3 mm AVEC:

Groupe encollage avec:

Bac à colle max capacité 1 kg
N.1 rouleau d'encollage
N.2 rouleaux à copier la forme du panneau
N.2 résistances de 800W avec contrôle électronique de la température.
Régulation manuelle de la quantité de colle.
Système automatique du cuope du chant pour le debut de l'operation de encollage.
Cisaille automatique pour la coupe du chant en bobine commandé par encoder pour la lieson des deux extrémités des chants sur panneaux courbes fermés.
On/Off entrainement automatique de la pièce.
Plan du travail pour pièces de petites dimensions.
Magasin port chant en bobine.
Régulation de la température de la colle.
Cuope du chant.
Pompe à dépression
On/Off entraineur automatique de la pièce.

Groupe d'affleurage:

On/Off groupe d'affleurage
N.2 moteurs 0,5 Kw à haute fréquence 15000 RPM avec copier supérieur, inférieur et frontal.
Levage pneumatique de deux moteurs pour l'affleurage de la pièce.
N.2 fraises saudees R=3 et biseu 15° D=69 (MIN 60) Z=6
Plan du travail pour pièces de petites dimensions.
Support pour le placage des pièces des grandes dimensions.
Normes CE



Vitap Costruzioni Meccaniche s.p.a.
Via Pisana, 149 - Poggibonsi
Siena - Italy

Tel.

Fax

Email vitap@vitap.it

Web www.vitap.it



Made in Italy

Vitap

woodworking machines

eclipse



Chapeadora Semi-automática para piezas curvas de varias dimensiones, con altura de 10 a 45 mm y grosor del canto 0,4-3 mm completa de :

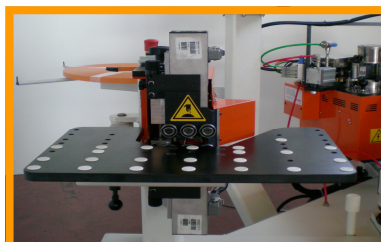
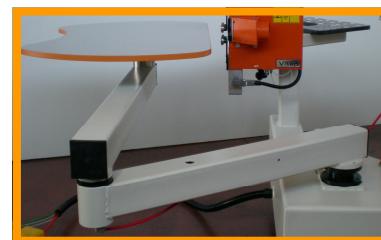
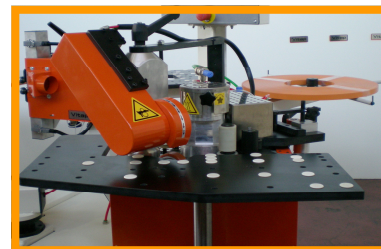
Grupo encolador:

Plato rollo de 800mm

- Avanze automatico del grupo cola con enganche y desenganche a pedal;
 - 2 Rodillos para copiar perimetro del panel
 - Grupo para enchapar con :
 - Calderin de cola de 1Kg
 - 1 Rodillo para enchapar
 - 2 Resistencias de 800w con control de temperatura
 - Regulacion cantidad de cola
 - Regulacion temperatura cola con termoregulador.
 - Sistema automatico de corte por inicio operacion de enchapado.
 - Guillotina automatica para el corte del canto en rollo, atraves de contamilímetros y encoder electronico por una perfecta union de las extremidades del canto.
 - Encoder para piezas abiertas.
 - On/Off arrastre automatico de la pieza.
 - Mesa de trabajo para piezas de pequenas dimensiones.
- Almacen de cantos en bobina con sistema a rodillos locos para un buen deslizamiento del canto.

Grupo refileador :

- 2 motores 0,5 KW de alta frecuencia con velocidad de rotacion de 15000 giros/ min, con copiador frontal y palpadores superior y inferior.
- On/Off grupo refileador;
- Suvida neumatica simultanea de los 2 motores.
- 2 herramientas de corte soldadas R=3 Y bisel 15° D=69 (MIN 60) Z=6
- Mesa de trabajo por refilear de piezas de pequenas dimensiones.
- Soporte por enchapar piezas de grandes dimensiones
- Brazo articulado completo de mesa a depresion por refilear las piezas de grandes dimensiones.
- Normas CE



Vitap Costruzioni Meccaniche s.p.a.
Via Pisana, 149 - Poggibonsi
Siena - Italy

Tel.

Fax

Email vitap@vitap.it

Web www.vitap.it