

QUARTZ 3

Vitap

Bordatrice monolato con applicazione diretta della colla sul pezzo.
Bordi di ogni tipo (pvc abs, melamina e legno naturale) possono essere applicati da rotoli o lunghezze pretagliate.

One-sided automatic Edge Banding Machine with direct glue application to straight workpieces. (Floor Model)
Edging material of all types – i.e. PVC, ABS, melamine and natural wood veneers – can be applied from rolls or pre-cut lengths



Caratteristiche standard:

- Piano di lavoro dotato di 13 rulli trascinatori per una migliore guida del pezzo.
- Velocità di bordatura sincronizzata con la velocità delle cinghia.
- Aggiustamento digitale dello spessore del bordo
- Cesovia pneumatica per tagli del bordo in rotoli
- Tre rulli a pressione
- Velocità della cinghia 0,25KW; appross. 1250mm di lunghezza, velocità appross. 6.0 m/min; ampia cinghia di trascinamento spessa 50mm, gomma protettiva per piano di lavoro. Display digitale per aggiustamento dello spessore.
- Applicazione della colla direttamente sul pezzo : alimentazione dal basso della colla in granelli in vasca colla antifurioscita . Raffreddamento veloce.
- Unità di rifilatura per bordo frontale e posteriore. Assestamento automatico del pezzo. Taglio del bordo con cesovia pneumatica.
- Unità di rifilatura per bordo superiore ed inferiore con sonda verticale e guide orizzontali.
- 2 Motori alta frequenza 0,4 KW, variabili da 4000-18000 RPM, cesoie con 70mm diametro, 4 frese, raggio 2mm/15° , aspirazione centrale tubo 100mm di diametro, 2 cappe di aspirazione trucioli con tubo di 60mm di diametro.
- Aggiustamento automatico della rifilatura superiore con la cinghia di trascinamento.
- Piano di lavoro lungo appross. 1800mm, barra supporto pezzo lunga appross. 300mm
- Disco porta bordo girevole 800mm di diametro

Standard equipment:

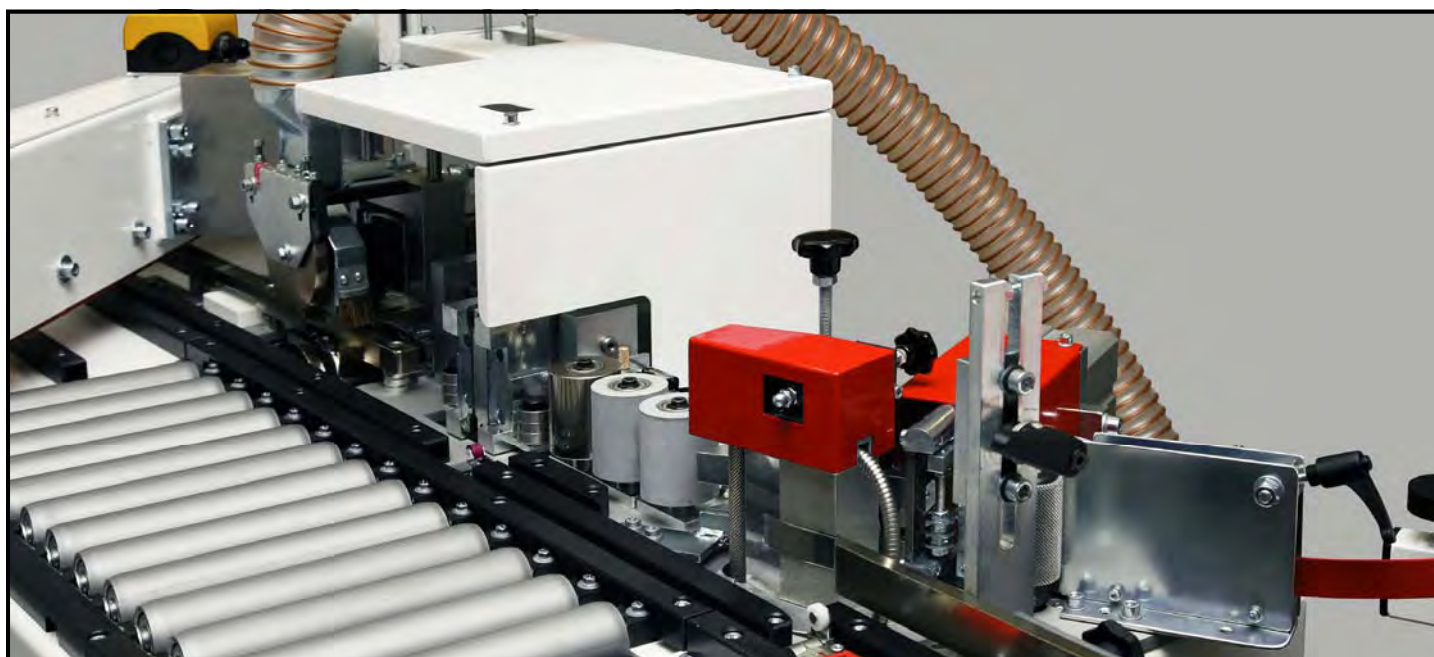
- Machine table fitted with 13 feedrollers for better workpiece guidance
- Edging feed-in synchronized with belt feeder
- Digital adjustment of edging thickness
- Pneumatically operated cut-off knife from roll material
- Three pressure rollers
- Belt feeding unit 0.25 kW; approx. 1250 mm long; feed speed approx. 6.0m/min.; 50mm wide feed belt consisting of thick, worksurface protective rubber. Digital display for thickness adjustment.
- Glue application directly to workpieces: Bottom infeed of glue granules resulting in spill proof glue pot. Quick heat-up time after machine stoppage
- Flush trimming unit for front-and back edge. Automatic setting from workpiece, cutting of suitable edging by pneumatic knife
- Router units for flush trimming top and bottom edges with vertical feeler probes and horizontal guides. Reducing adjustments by digital readouts. 2 powerful 0.4 kW High frequency motors, variable from 4000 - 18000 RPM , 70mm Ø cutters, 4 wing, Radius 2mm/15° Central Extraction pipe 100 mm Ø, 2 swarf extraction hoods with hose Ø 60 mm
- Automatic height adjustment of top router with feed belt
- Work table approx. 1800 mm long , Pull-out wide workpiece support bar, approx. 300 mm extendable
- 800 mm Ø turntable (for reels)

QUARTZ 3



Unità operatrice

Working unit



Dati tecnici		Technical data	
Spessore del pezzo	10 - 50 mm	Workpiece thickness	10 - 50 mm
Profondità pezzo	min. circa 80 mm	Workpiece width	min. approx. 80 mm
Lunghezza pezzo	min. circa 220 mm	Workpiece length	min. approx. 220 mm
Spessore bordo	0.4 - 2.0 mm	Edging thickness	0.4 - 2.0 mm
Separazione della bobina	max. 1.0 x 55 mm, 2 x 45 mm	Parting from reel	max. 1.0 x 55 mm, 2 x 45 mm
Connessione elettrica	400V, 50 Hz , 3Ph+N	Electrical connection	400V, 50 Hz , 3Ph+N
Carico totale	3.8 kW	Total load	3.8 kW
Assorbimento vasca colla	2.7 kW	Heat output glue pot	2.7 kW
Tempo riscaldamento	circa 4 min.	Heat-up time	approx. 4 min.
Connessione aria	6 bar	Air connection	6 bar
Altezza lavorazione	circa 880 mm	Working height	approx. 880 mm
Dimensioni	circa 1800x700x1300 mm (senza portabordo Ø800mm)	Dimensions	approx. 1800x700x1300 mm (without turntable Ø800mm)
Peso netto	circa 260 kg	Weight- nett	approx. 260 kg

I dati tecnici sono solo una guida i nostri prodotti vengono costantemente aggiornati e noi riserviamo i diritti di modificare dettagli, pertanto le illustrazioni possono variare nel tempo dalle macchine attuali. Ci riserviamo i diritti di modificare la costruzione delle nostre macchine.

The technical data is a guide line only. Our products are being constantly updated and we reserve the right to alter specifications, therefor the illustrations may vary from the actual machines from time to time. We reserve the right to alter the construction of our machines.