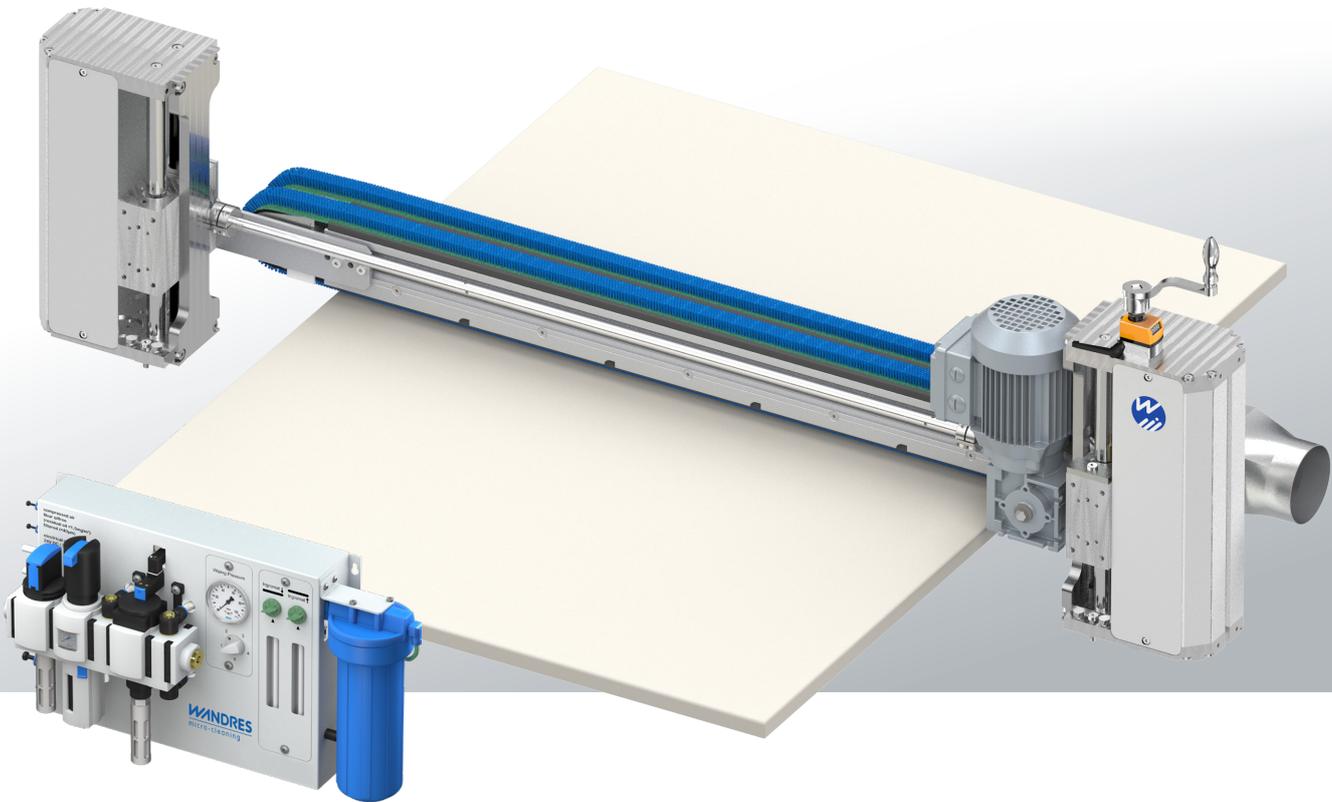


## Kombi-Schwertbürste Una XL 111..

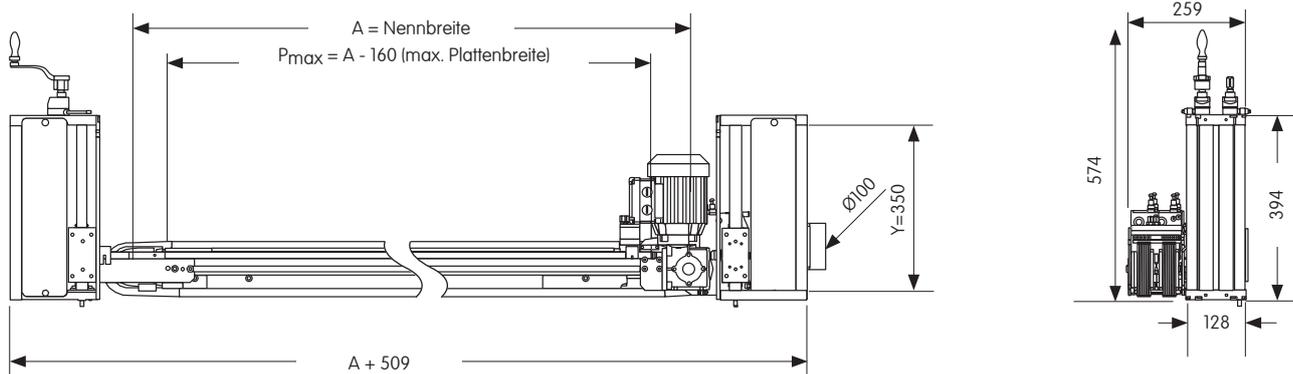


### Kurzbeschreibung

Die Kombi-Schwertbürste Una XL 111.. reinigt bei hoher Transportgeschwindigkeit Platten und Paneele mit starker Kontamination der Oberfläche, beispielsweise Fußbodenlaminat-Paneele. Eine Schwertbürste vom Typ BIX 102.. wischt mit zwei parallel laufenden Linearbürsten quer zur Transportrichtung über die Oberfläche. Sie entfernt dabei mit ihren mikrobefeuchteten Bürstenfilamenten im Ingromat®-Verfahren selbst große Mengen von elektrostatisch aufgeladenem, abrasivem Laminatstaub. Der integrierte Druckpuffer sorgt bei leicht unebenen Flächen für konstante Wischkraft und optimale Reinigungsergebnisse.

### Technische Ausführung

- 1 x Schwertbürste BIX 102.. mit verstärkter Selbstreinigungseinheit, Druckpuffer und Ingromat®-System inklusive Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100.. (Standard), bzw. mit Schalt- und Pneumatikschrank (Option)
- Verstelleinheit VEG 25.., standardmäßig mit mechanischer, wahlweise auch mit elektrischer und gegebenenfalls mit pneumatischer Schnellverstellung



Angaben in mm

### Bestellbeispiel

Das zu reinigende Paneel hat eine max. Breite von  $P_{\max} = 1500$  mm.

Mindestnennbreite der Kombi-Schwertbürste:

$$A_{\min} = P_{\max} + 160 \text{ mm} = 1660 \text{ mm}$$

Die geeignete Kombi-Schwertbürste hat die

Nennbreite  $A = 1700$  mm.

Bestell.-Nr. 2259-059

entspricht Kombi-Schwertbürste

Una XL 111/350/1700

### Selbstreinigungsdüsen

Standard Bestell.-Nr. 4163340

Verstärkt Bestell.-Nr. 4158462

Verstärkte Selbstreinigungsdüsen empfohlen für Anwendungen, bei denen viel Staub anfällt.

Best.-Nr.

Una XL 111/350

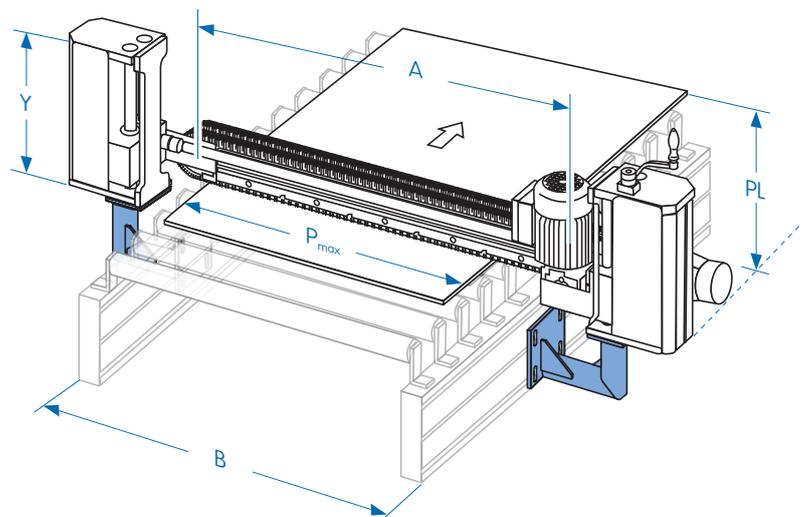


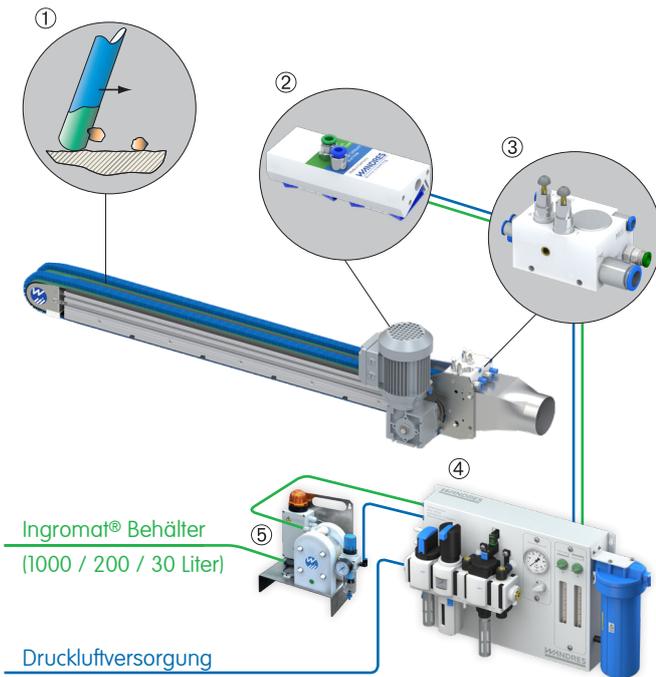
2259-

	Nennbreite A mm	Nennbreite A inch
- 003	400	15.75
- 004	520	20.47
- 005	650	25.59
- 058	700	27.56
- 006	850	33.46
- 045	900	35.43
- 007	1000	39.37
- 008	1100	43.31
- 031	1200	47.24
- 009	1300	51.18
- 030	1400	55.11
- 010	1500	59.06
- 011	1650	64.96
- 059	1700	66.93
- 012	1750	68.89

### Erläuterung

- A Nennbreite der Schwertbürste  
= Achsabstand der Umlenkrollen
- PL Passline = Abstand zwischen  
Anschraubfläche und Plattenunterseite
- $P_{\max}$  max. Plattenbreite  
=  $A - 160$  mm
- Y Nennmaß der Verstelleinheit
- B Breite der Rollenbahn  
=  $A - 300 (-40/+25)$  mm  
(mit Befestigungssatz 4160483  
an Homag Rollenbahn)

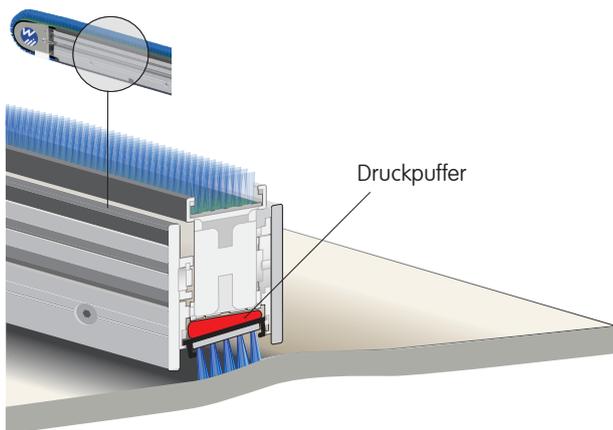




## Ingromat®-System

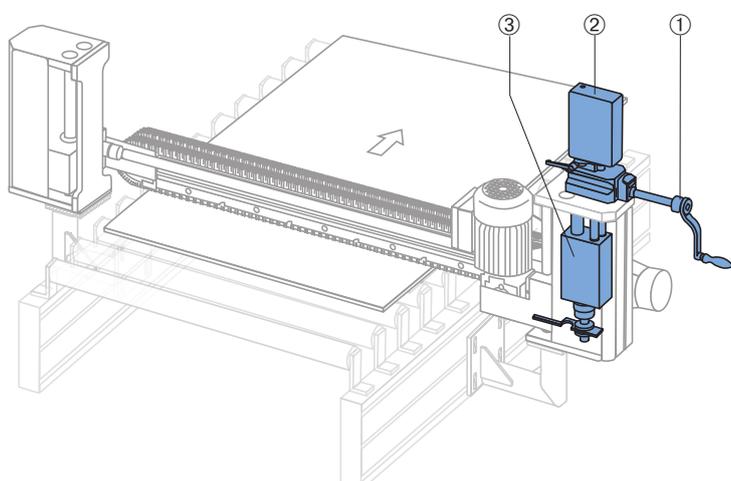
Ingromat® ist ein Reinigungs- und Antistatikmittel. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit Ingromat® sorgt für die sichere Entfernung selbst feinsten Stäube.

- ① Bürstenfilament mit Ingromat®-Mikrofilm (grün dargestellt)
- ② Ingromat®-Sprayer SQL 102..
- ③ 2 x Verteilerblock VTB 100..
- ④ Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100..  
Ingromat®-Filter und -Dosierung, sowie Anzeige des Druckpuffer-Innendrucks
- ⑤ Option: Ingromat®-Zentralversorgungspumpe z.B. IS 102



## Druckpuffer

Die Linearbürste ist flexibel auf einem Druckpuffer gelagert. Der Druckpuffer gleicht Unebenheiten und Materialdickenschwankungen von +/- 2 mm aus. Die Bürstenfilamente überbiegen nicht, sondern stehen senkrecht zur Oberfläche. Dies sorgt für eine konstante Wischkraft und optimale Reinigungsergebnisse.



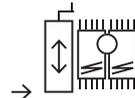
## Höhenverstellung

Um das Reinigungsaggregat auf die Plattenstärke einstellen zu können, ist die Schwertbürste an einer Verstelleinheit montiert.

- ① HVM: Standardmäßig erfolgt die Einstellung manuell über eine Handkurbel.
- ② HVE: Optional ermöglicht ein elektrischer Stellmotor in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung die vollautomatische Dickeneinstellung.
- ③ HVP: Zusätzlich kann das Reinigungsaggregat mit Hilfe eines Pneumatikzylinders mit einem Kurzhub schnell von der Oberfläche abgehoben werden, z. B. bei Crash-Situationen. Es sind verschiedene Varianten mit unterschiedlichen Hüben verfügbar. Sowohl die mechanische, wie auch die elektrische Höhenverstellung kann mit der pneumatischen Schnellverstellung kombiniert werden.

## Technische Daten

Una XL 111/350/A



### Elektrik

Antrieb Schwertbürste	1 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel 50 Hz; $\Delta$ 220 - 240 V; 1,14 A; $\Upsilon$ 380 - 415 V; 0,66 A 60 Hz; $\Delta$ 240 - 266 V; 1,03 A; $\Upsilon$ 415 - 480 V; 0,6 A
Hauptventil	2/2 Wegeventil: 1 x 24 V DC; 1,5 W
Elektrische Höhenverstellung (HVE)	24 V DC; 160 W (AG04); 150 W (AG02); Ansteuerung über SPS
Pneumatische Schnellverstellung (HVP)	5/3 Wegeventil: 2 x 24 V DC; 1,08 W

### Pneumatik

Druckluftqualität	gefiltert (Partikelgröße < 40 $\mu$ m), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m <sup>3</sup> bei 24° C)
Druckluftanschluss	1 x 1/2" Innengewinde; 6 bar
Druckluftverbrauch	470 l/min (mit Standard SR-Düsen) 570 l/min (mit verstärkten SR-Düsen)

### Fluidik

Ingromat®-Schlauchanschluss	1 x $\varnothing$ 8 mm
Ingromat®-Verbrauch	0,6 - 1,5 l/h

### Absaugung

Absaugung	1 x $\varnothing$ 100 mm; 1 x 14 m <sup>3</sup> /min
Betriebsparameter	min. -500 Pa Vakuum, min. 28 m/s (am Absaugstutzen gemessen)

### Schalldruck

ca. 79 dB(A)  
abhängig von Oberflächenbeschaffenheit  
und Geometrie der zu reinigenden Oberfläche

### Linearbürste

Linearbürstentyp	Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12
Filamentlänge	17 mm
Filament- $\varnothing$	0,127 mm

### Transportgeschwindigkeit

Max. Transportgeschwindigkeit	100 m/min
-------------------------------	-----------

### Abmessungen der zu reinigenden Platte

Mindestplattenlänge	$L_{\min} = 300$ mm
Mindestplattenbreite	$P_{\min} = 60$ mm (auf Nachfrage)
Max. Plattenbreite	$P_{\max} = A - 160$ mm

Technische Änderungen vorbehalten

#### Deutschland

Wandres GmbH micro-cleaning  
Im Gewerbepark 8  
79252 Stegen  
Tel. + 49 (0)7661-9330-0  
sales@wandres.com  
[www.wandres.com](http://www.wandres.com)

#### USA

Wandres Corporation  
719 W. Ellsworth Rd., Suite 7  
USA-Ann Arbor, MI 48108  
Tel. +1-734-214-9903  
sales@wandresusa.com

#### China

万喆清洁设备（上海）有限公司  
Wandres Cleaning Machinery (Shanghai) Co., Ltd.  
755B, Tower 3, No. 88 Keyuan Road  
Pudong, Shanghai, China 201203  
Tel. + 8621 68520069  
china@wandres.com

**WANDRES**  
micro-cleaning