

## WEBER LCS

Breitbandschleifmaschine

## WEBER KSN compact

Schleifautomat



**1913**

WEBER verfügt über 100 Jahre Tradition und Erfahrung im Bau von Schleifmaschinen

**1955**

Seit mehr als 50 Jahren Produktion von Zylinderschleifmaschinen

**2017**

Heute setzt WEBER mit 6 Baureihen Maßstäbe in der Schleiftechnik

# HOLZ IST UNSERE LEIDENSCHAFT.

Bei Möbeln, in der Innenarchitektur und im Messebau finden immer neue Materialien Einsatz. Dennoch ist die ästhetische Faszination von Holz zeitlos. Auf Grundlage jahrzehntelanger

Erfahrung und kontinuierlicher Innovation entwickeln

wir Schleifautomaten, die höchsten Ansprüchen

genügen. Das schafft beste Voraussetzungen

dafür, dass der lebendige Werkstoff Holz in

seinen verschiedenen Spielarten nach seiner

Bearbeitung begeistert – als Ergebnis effizienter

und Ressourcen schonender Produktion.

# QUALITÄT IST UNSERE PROFESSION.

Qualität ist für WEBER gelebte Praxis. Sie zeigt sich in der Gesamtkonzeption der Schleifmaschinen, intelligenten Lösungen und zahlreichen patentierten Details, die immer ein Ergebnis haben: perfekt geschliffene Oberflächen.

## Zukunft schon heute bei WEBER

„Höchste Effizienz, beste Qualität“

Schleifmaschinen von WEBER zeichnen sich traditionell durch höchstmögliche Qualität aus. Die Neukonzeption der WEBER Maschinen geht einen Schritt weiter: Umfassende Modularität, maximale Energiekompetenz und komplette Industriequalität sind unsere Prämissen. Bei dem **WEBER KSN compact** Schleifautomaten wurden diese Ziele konsequent umgesetzt.



Von Massivholz bis Hochglanz – WEBER erfüllt höchste Anforderungen im Holzschliff, Furnierschliff und Lackschliff



WEBER ist Mitglied von „Blue Competence“, einer Initiative des VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau) [www.bluecompetence.net](http://www.bluecompetence.net)



Gesteigerte Energieeffizienz durch neu entwickelte Schleifstaubabsaugung. Die optimierte Luftführung reduziert die notwendige Absaugleistung um mehr als ein Drittel. In Verbindung mit den weiteren technischen Ausführungen nimmt WEBER hier auf dem Gebiet der Ressourcenschonung eine Spitzenstellung ein.

### WEBER Modularität

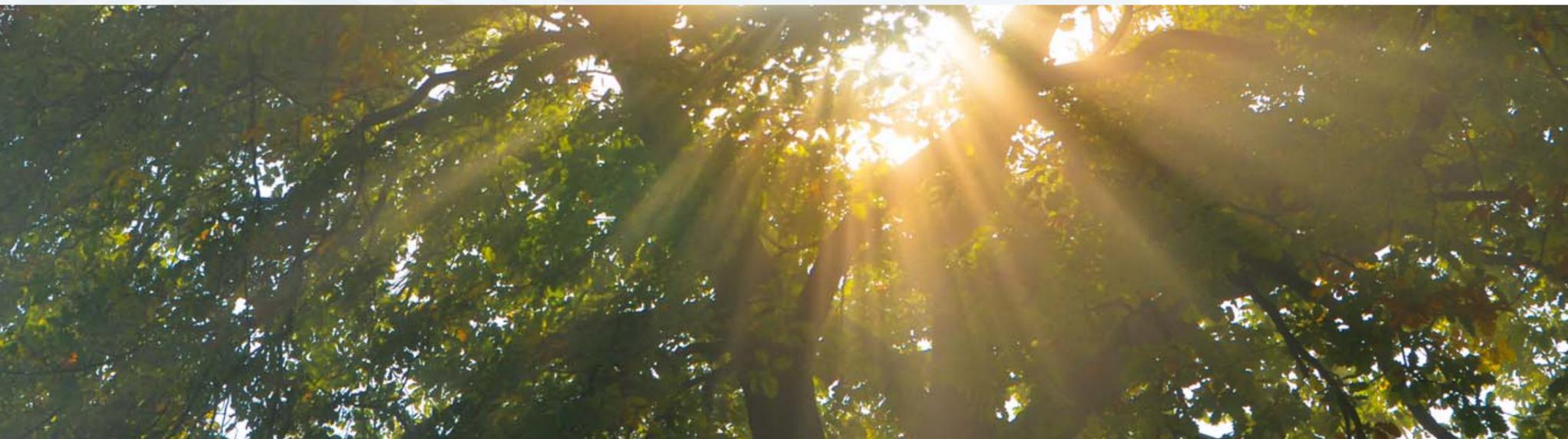
Die Anforderungen von Industrie, Handwerk, Plattenherstellern und Möbelindustrie sind sehr verschieden. Neue Materialien und neues Design verlangen häufig auch nach neuen Fertigungsverfahren. WEBER gibt auf diese ständig wechselnden Anforderungen eine überzeugende Antwort. Durch den konsequent modularen Aufbau der Maschinen liefert WEBER immer die richtige Lösung für Ihre Problemstellung: perfekt geschliffene Oberflächen.

### WEBER Energiekompetenz

Ein schonender Umgang mit Energie ist Gebot der Stunde. WEBER begegnet diesen Anforderungen sowohl elektrisch als auch mechanisch. Die Schleifbandantriebe von WEBER werden mit Motoren erhöhter Effizienzklasse ausgerüstet, die Hauptantriebe sind mit „Eco-Drive“ ausgestattet. Werkstückabhängig gesteuerte Werkstückreinigung sowie werkstückabhängig gesteuerte Schleifbandausblasung sparen teure Druckluft.

### WEBER Green Technology

Ein verantwortungsvoller Einsatz von Ressourcen ist heute eine der großen Herausforderungen. So optimiert WEBER in allen Bereichen der Schleiftechnik die Effizienz von Materialien. Beispielsweise verringert die CBF Schleiftechnik den Schleifbandverbrauch durch erhöhte Standzeit bei schwierigen Schleifaufgaben.



## WEBER LCS

Für perfekte Schleifergebnisse

### WEBER LCS Breitbandschleifmaschine

Die Baureihe **LCS** verfügt über die **WEBER Schleiftechnik** mit dem patentierten **ISA Gliederdruckbalkensystem** im Rahmen als **Ein- oder Zweiband-Ausführung**. Die Einbandmaschine ist mit einer Kombistation ausgerüstet, die Zweibandmaschine verfügt über eine Kontaktwalzenstation sowie eine Kombistation. Kalibrieren und Feinschleifen ist einzeln oder in Kombination möglich.



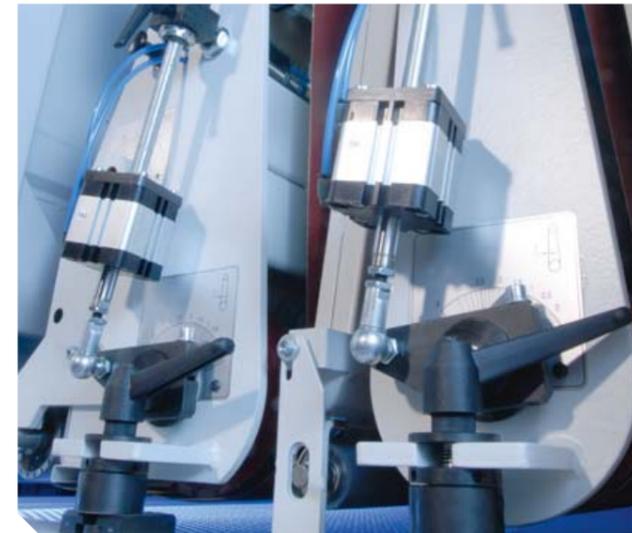
1100 mm

1300 mm



1 bis 2 Schleifstationen

- Arbeitsbreiten ab 1100 und 1300 mm
- Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen
- Kalibrierwalzenantrieb bis 15 kW
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit (1–10 m/min)
- Schleifbandlänge 1900 mm
- Gliederdruckbalken ISA
- Kombinierte Tasten- und Touch-Screen-Bedienung
- Automatische Werkstück-Dickenmessung
- Universal-Schleiflamelle



### WEBER Breitbandschliff Für homogene Schleifqualität

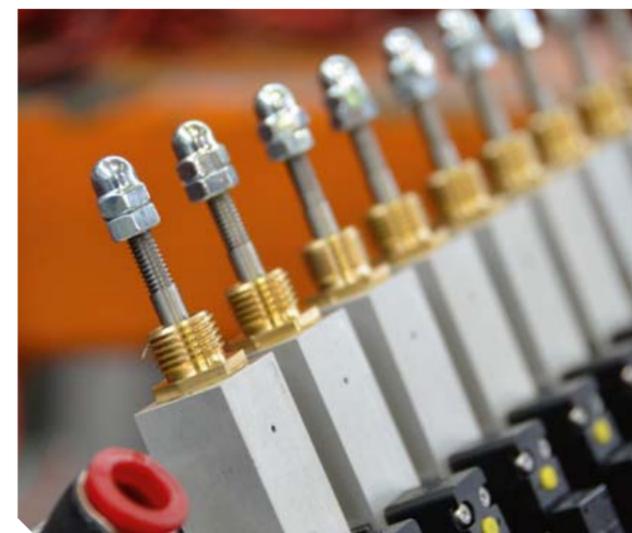
Die Kontaktwalze wird zum Herstellen ebener Flächen eingesetzt, auch als Kalibrieren bezeichnet. Die spiralförmig genutete Walze garantiert höchste Genauigkeit, ermöglicht große Spanabnahmen und sichert eine lange Lebensdauer. Das Schleifkissen dient einer verbesserten Oberflächenqualität – bei Massivholz und Furnier. Das Schleifkissen in segmentierter Ausführung mit elektronischer Steuerung kann Toleranzen bis 2 mm mit gleichbleibender Schleifqualität verarbeiten.



### Automatische Werkstück-Dickenmessung

Für noch effizienteres Arbeiten

Das automatische Übertragen der Werkstückdicke auf die Durchlasshöhe erleichtert die Einstellung und spart Zeit. So lässt sich sofort ein gutes Schleifergebnis erzielen.



### WEBER ISA Gliederdruckbalken

Für gezielten Schleifdruck

Ein gutes Schleifergebnis braucht eine zuverlässige Gliederdruckbalkentechnik, die mittels elektronischer Steuerung den Schleifdruck über einzelne Segmente auf die Werkstückgröße anpasst. Bei der patentierten WEBER ISA Ausführung bilden Druckstücke und Schleiflamellen eine Einheit. Diese ist wartungsfrei und unempfindlich gegen Verschmutzung.

## WEBER KSN compact

### Breitband

Das Sondermodell **KSN compact** bietet ausgereifte WEBER Schleiftechnik als standardisiertes Paket zum attraktiven Preis. Die **KSN compact** garantiert perfekte Schleifergebnisse und erfüllt höchste Anforderungen für das Handwerk.



1100 mm

1350 mm



1 bis 2 Schleifstationen

- Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm
- Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen
- Kalibrierwalzenantrieb bis 24 kW
- Schleifbandlänge 2150 mm
- Gliederdruckbalken ISA
- Automatische Werkstück-Dickenmessung
- Universal-Schleiflamelle
- Tischverlängerung mit Rollen am Ein- und Auslass
- CBF-Technologie

#### WEBER SCHLEIFTECHNIK

- Kontaktwalze
- Kombistation
- CBF-Ausführung
- X-Schliff



## WEBER KSN compact

### Kreuzschliff

Das Sondermodell **KSN compact** ist für höchste Oberflächenqualität auch als Kreuzschliff erhältlich. Der Schleifautomat bietet die Technik großer Industriemaschinen in kompakten Dimensionen. Die **KSN compact** garantiert perfekte Schleifergebnisse und erfüllt höchste Anforderungen für das Handwerk.



1350 mm



2 Schleifstationen

- Arbeitsbreite 1350 mm
- Ausführung 2 Schleifstationen
- Antriebsleistung bis 24 kW
- Schleifbandlänge 2150 mm
- Gliederdruckbalken ISA/ISD
- Automatische Werkstück-Dickenmessung
- Universal-Schleiflamelle
- Tischverlängerung mit Rollen am Ein- und Auslass
- CBF-Technologie

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- Querband
- Kombistation
- CBF-Ausführung





## WEBER Breitbandschliff

Für perfekte Schleifergebnisse

Die Kontaktwalze wird zur Herstellung ebener Flächen eingesetzt, auch als Kalibrieren bezeichnet. Die spiralförmig genutete Walze garantiert höchste Genauigkeit, ermöglicht große Spanabnahmen und sichert eine lange Lebensdauer. Das Schleifkissen dient einer verbesserten Oberflächenqualität – bei Massivholz und Furnier. Das Schleifkissen in segmentierter Ausführung mit elektronischer Steuerung kann Toleranzen bis 2 mm mit gleichbleibender höchster Schleifqualität verarbeiten.



## WEBER ISA/ISD Gliederdruckbalken

Für perfekten Kantenschliff

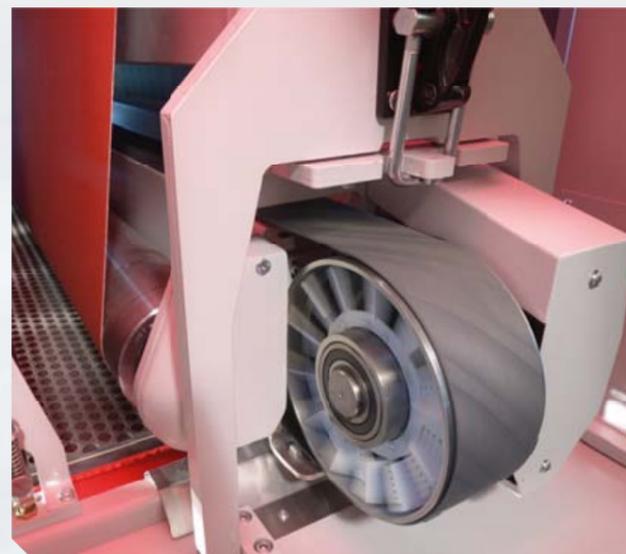
Gleichmäßiger Schleifdruck auf Kante und Fläche ist Voraussetzung für gute Schleifergebnisse. Die Lösung von WEBER: Frei bewegliche Druckstücke, die fest mit der Schleiflamelle verbunden sind, stellen sich automatisch immer flächig gegen das Schleifband, die erforderliche gleichmäßige Druckverteilung an Längs- und Querkanten erfolgt von selbst. Störende seitliche Kräfte auf die Stellzylinder werden vermieden. Die Anordnung der Druckstücke auf der Schleiflamelle macht jede zusätzliche und verschmutzungsanfällige Führung überflüssig, das System arbeitet komplett wartungsfrei. Zusätzlich können bestimmte Bereiche mit unterschiedlichem Schleifdruck bearbeitet werden. Dies ist ein großer Vorteil unter anderem beim Lackzwischen Schliff, wo sich bei bestimmten Auftragsverfahren Lackmaterial verstärkt am Kantenbereich aufbaut.



## WEBER Kreuzschliff

Für Oberflächen mit reduzierten Fasern

Kreuzschliff hat bei WEBER Tradition. Kreuzschliff heißt, dass im ersten Schliff quer zur Vorschubrichtung geschliffen, anschließend in Längsrichtung fertig geschliffen wird. Die kreuzende Schnittbewegung bietet Vorteile gegenüber dem mehrfachen Längsschliff. Das Querband arbeitet 90° quer zur Faser. Dadurch werden grobe Holzfasern abgeschert. Das anschließende Breitband hat die Aufgabe, die umgelegten Fasern abzuschneiden und die Oberfläche zu glätten. Durch die kreuzende Schleifrichtung bleiben deutlich weniger und kürzere Fasern auf der Oberfläche zurück.



## WEBER CBF-Schleiftechnik

Für ruhige und gleichmäßige Oberflächen

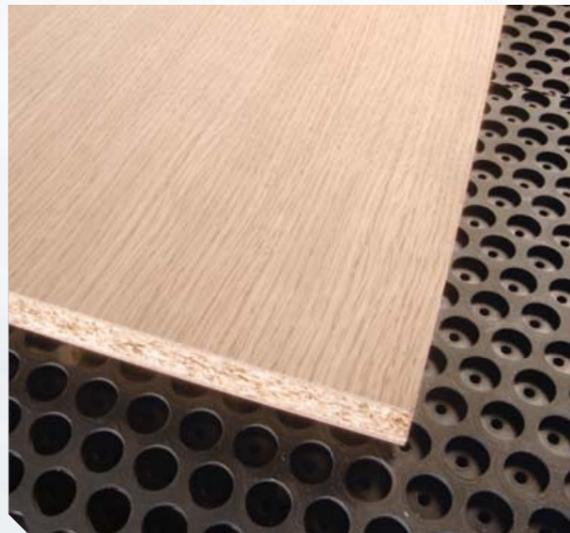
Eine geschliffene Oberfläche, frei von Oszillationsspuren, ist ein herausragendes Qualitätsmerkmal. WEBER hat dafür mit der CBF-Technik die richtige Lösung. Sie arbeitet mit einem quer laufenden und innerhalb der Breitbandstation angeordneten Drucklamellenband. Die Drucklamellen unterbrechen den Eingriff der Schleifkörner ständig und vermeiden so die unerwünschten oszillierenden Schleifspuren des Schleifbands. Das Ergebnis: die Oberfläche ist ruhig und gleichmäßig. Gleichzeitig vermeidet der ständig abwechselnde Andruck eine zu starke Erwärmung der Oberflächen sowie ein Verkleben der Schleifbänder bei der Bearbeitung von Lack- und Kunststoffflächen. Wie bei einem Querschleifaggregat läuft das Lamellenband ohne Steuerung, erhält den vollen Toleranzausgleich des Gliederdruckbalkens, verschleißt gleichmäßig und ist kostengünstig im Ersatz.



## WEBER ES Werkstückabbläsung

Gezielte und Energie sparende Entstaubung

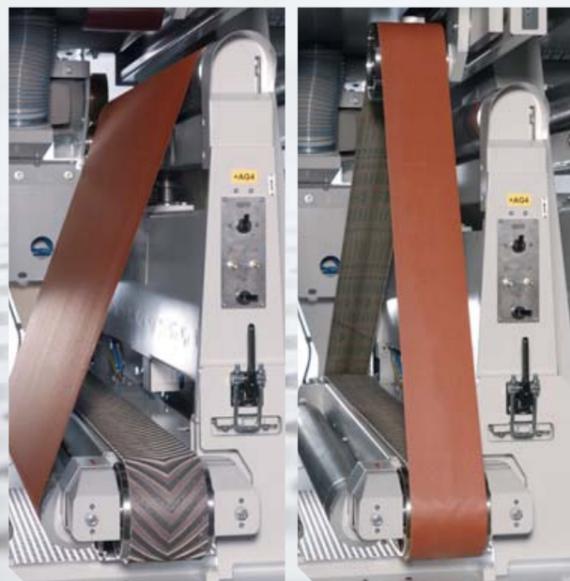
Nach dem Schleifen ist eine Entstaubung der Flächen notwendig. Mechanische Lösungen wie Staubbürsten kommen mit den vorhandenen Teiletoleranzen nur unzureichend klar. Die WEBER ES Werkstückabbläsung löst diese Aufgabe auf eine einfache und elegante Art. Die Werkstücke werden durch nebeneinander angeordnete und sich selbst antreibende Druckluftpropeller abgeblasen, die nur direkt im Bereich der Werkstücke aktiviert werden. So wird der Druckluftverbrauch auf ein Minimum reduziert.



## WEBER Vakuumtisch

Für positionsgenauen Werkstücktransport

Für besseren und sicheren Transport der Werkstücke kann der Tisch mit Vakuumausstattung bestückt werden. Hierbei sind das Transportband und der Transporttisch gelocht. Ein Hochleistungsgebläse erzeugt ein Vakuum im Tischkörper und saugt die Werkstücke an das Transportband. Dadurch wird die Haftung auf dem Transportband erhöht und die Werkstücke werden positionsgenau durch die Maschine befördert.



## WEBER X-Schliff

Alle Schleifverfahren in einer Station

Flexibilität wird immer wichtiger. Deshalb bietet WEBER X-Schliff alle Schleifverfahren in einer Schleifstation. Die Schleifstation ist einfach von Breitband auf Querband umzurüsten. Somit kann im Wechsel kalibriert, längs, quer oder mit der WEBER CBF-Technik geschliffen werden. Da die heutigen Anforderungen für die verschiedenen Oberflächen und Lacke verschiedene Abfolgen von Quer- und Längsschliff verlangen, kann diese neue Technik einfach darauf reagieren. Sie ermöglicht den Endschliff längs oder quer und spart so eine weitere Bearbeitungsstation.



## WEBER Automatische Werkstück-Dickenmessung

Für noch effizienteres Arbeiten

Zur hohen Qualität der WEBER Schleiftechnik gehört auch Effizienz und Wirtschaftlichkeit. So überzeugt die **WEBER KSN compact** bis ins kleinste Detail mit ausgeklügelten Lösungen über das reine Schleifen hinaus.



## WEBER „i-Touch“ Steuerung

Für intuitive Bedienung

Die **WEBER KSN compact** ist standardmäßig mit einem hochwertigen 7"-Touch-Bedienterminal ausgestattet. Dank der grafischen Bedieneroberfläche gestaltet sich die Bedienung einfach und effizient. Sämtliche Einstellungen können am Bedienterminal vorgenommen und gespeichert werden. Der „i-Touch“ Controller macht das Navigieren durch die wichtigsten Funktionen sehr intuitiv. Alle Schleifparameter wie z. B. Schleifbandgeschwindigkeit, Vorschubgeschwindigkeit oder Werkstückdicke können per Direktzugriff schnell bedient werden.

- 7" Siemens Touch Screen
- 300 Programmspeicherplätze
- Fehlerdiagnose
- Optional:
- 9"-Siemens Touch Screen
- Fernwartung

## Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen.

Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



**Hans Weber**  
**Maschinenfabrik GmbH**  
Bamberger Str. 20  
D-96317 Kronach  
Tel. +49 (0)9261 409-0  
Fax +49 (0)9261 409-399  
E-Mail: [info@hansweber.de](mailto:info@hansweber.de)  
[www.hansweber.de](http://www.hansweber.de)

# WEBER