

CNC-Bearbeitungszentrum BHP 150 P profiLine

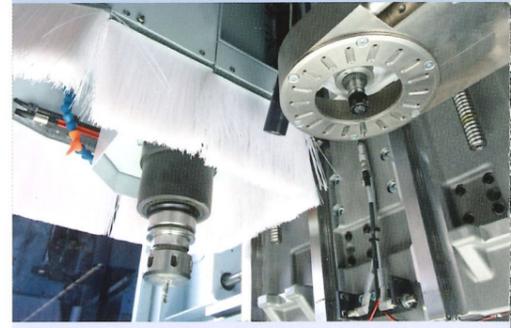


Innovativ und kompetent!

Mit unseren speziell auf Kunststoffe abgestimmten CNC-Bearbeitungszentren bieten wir Hightech-Lösungen für das Bohren und Fräsen. Weltweit über 1.500 installierte CNC-Bearbeitungszentren pro Jahr bestätigen die Akzeptanz der Maschinen bei den Anwendern und damit auch die Qualität und den Service.



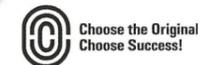
Optionen



Freiplatz für Hochfrequenz Werkzeugwechselspindel

Fakten:

- Portalbauweise - für höchste Genauigkeit auf dem gesamten Arbeitstisch
- Schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse
- Extrem hohe Vektorgeschwindigkeit: 96 m/min
- 3.200 kg (Maschinengesamtgewicht)
- 9 kW HSK-Frässpindel, 24000 min⁻¹,
- 8-fach Werkzeugwechselsystem
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard



Portalbauweise



Für höchste Genauigkeit auf dem gesamten Arbeitstisch

Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

Konfigurationsbeispiele



9 kW HSK-Frässpindel 24000 min⁻¹

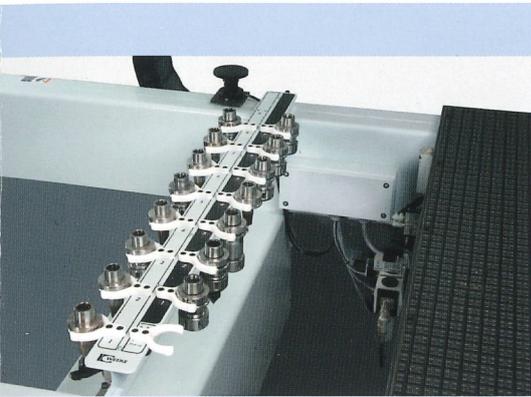


8-fach Werkzeugwechselsystem



Hardware/Software

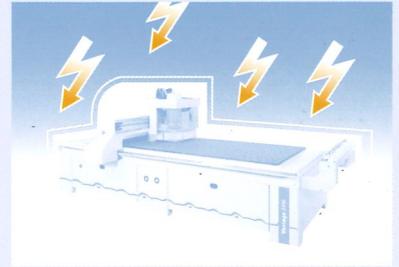
Rationelle Produktion – bereits ab Losgröße 1!



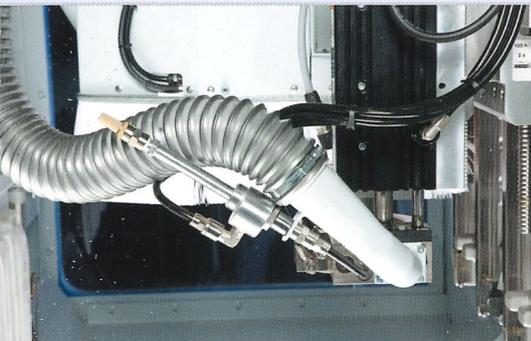
Zusätzliche Werkzeugwechsellplätze



power control PC-85



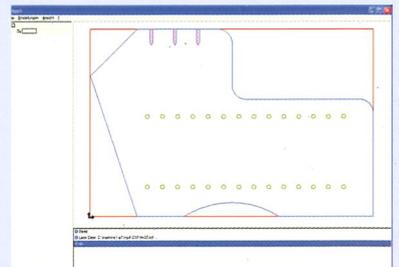
USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)



Gesteuerte Absaugung direkt am Werkzeug mit integrierter Kaltluftdüse



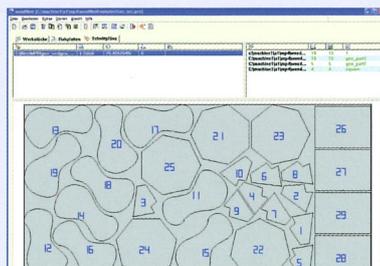
AV-Platz – Programmieren Sie in Ruhe im Büro



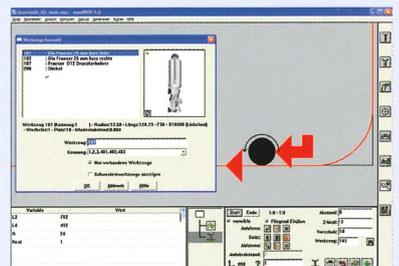
DXF-Import – die CAD Schnittstelle



Ionisierter Luftstrom gegen elektrostatische Aufladungen der Materialien



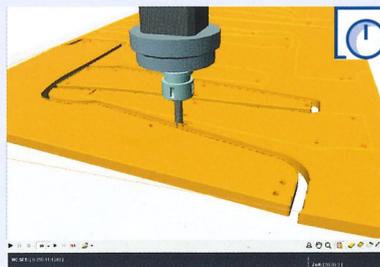
Nesting – Reduziert den Verschnitt



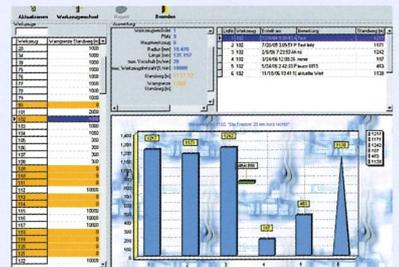
Rationell durch schnelle CNC-WOP-Programmierung



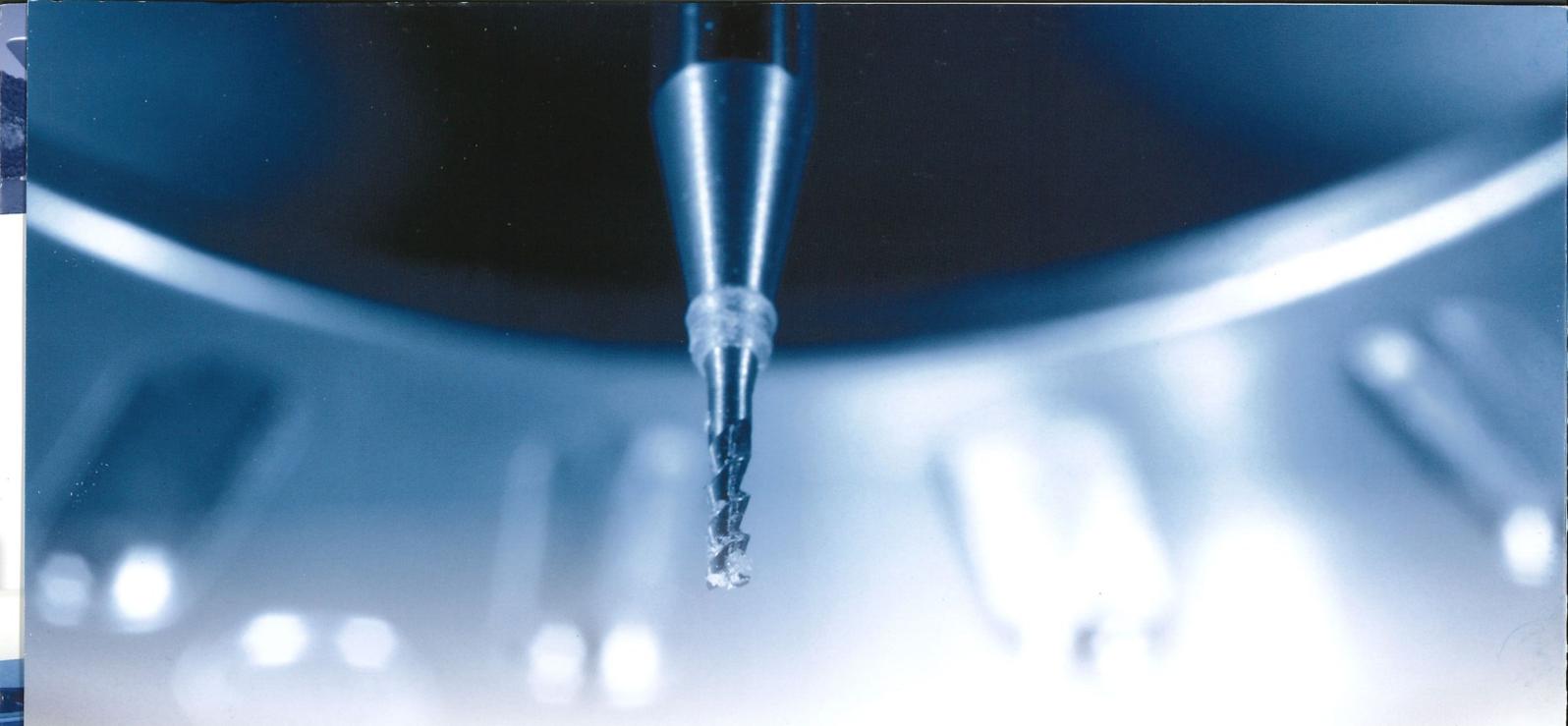
Vakuumsaugervarianten zum flexiblen Positionieren auf dem Matrix-Tisch



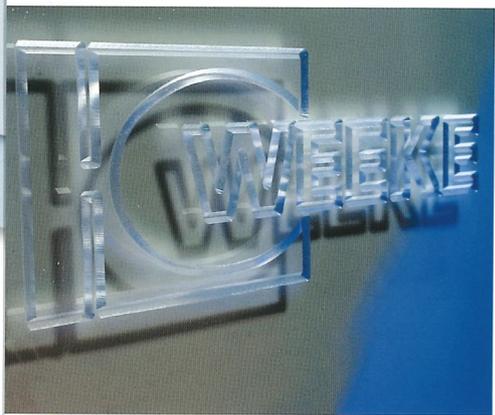
3D CNC-Simulator



Werkzeugzustandzeitermittlung für absoluten Überblick

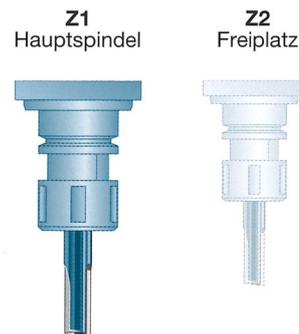
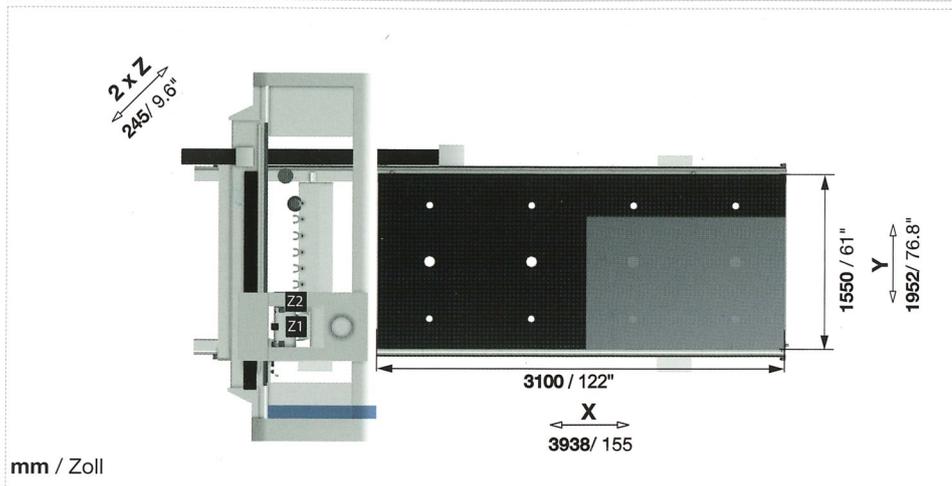


Für präzise Ergebnisse!



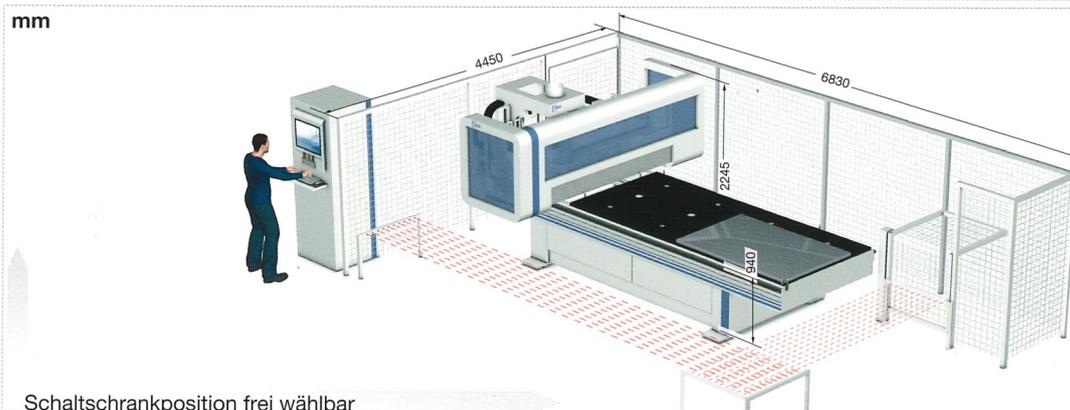
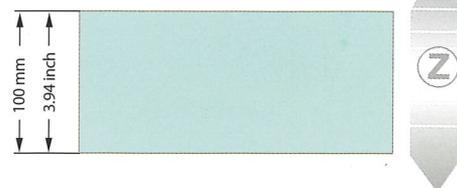
K

Technische Daten



	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3100 / 122	1550 / 61	100 / 3.94
Verfahrwege	3938 / 155	1952 / 76.8	245 / 9.6
Fräsbearbeitung	3280 / 129.1	1550 / 61	100 / 3.49

mm / Zoll



Vektorgeschwindigkeiten X/Y - Z-Achse	m/min	(X-Y) 96 - (Z) 25
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Elektrischer Anschlusswert	kW	25,5
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 3200
Schaltschrankgröße L-B-H	mm	800 - 800 - 1970

Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstrasse 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de