

CNC-Portalbearbeitungszentren Vantage 200

Nesting Solutions



Highlights:

- Portalbauweise – für höchste Genauigkeit auf der gesamten Arbeitsbreite
- Die schnellste und schwerste Maschine in ihrer Klasse → 105 m/min Vektorgeschwindigkeit
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- Extrem hohe Beschleunigung
- Energieeffizient durch hohe Vakuumleistungen bei geringem Stromverbrauch
- 9 kW HSK Frässpindel (optional: 12 kW)
- 8-fach Werkzeugwechselsystem (optional: 14 zusätzliche Werkzeugwechsellplätze)
- 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Softwarepaket für Maschine und PC



Nest & More Vantage
// German Technology



Konfiguration



Standard: 9 kW HSK-Frässpindel
Option: 12 kW HSK-Frässpindel

Werkzeugwechselsystem



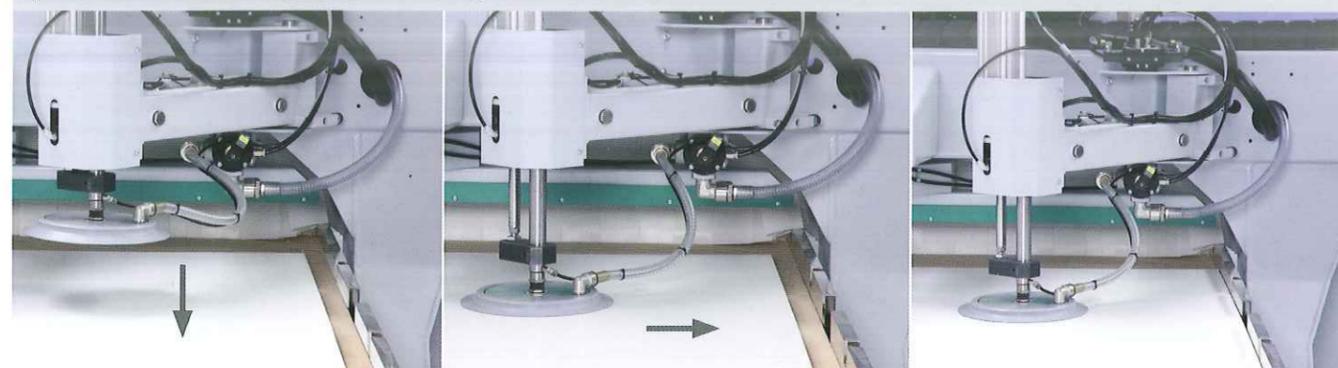
- 8-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- Werkzeugeinlegeplatz
- (optional: C-Achse)

MATRIX-Tisch PRO



- Hohe Flexibilität
- Sehr hohe Vakuumverfügbarkeit
- Jede Schablonengröße kann schnell auf dem Tisch angebracht werden
- Verschiedene Saugergrößen verfügbar

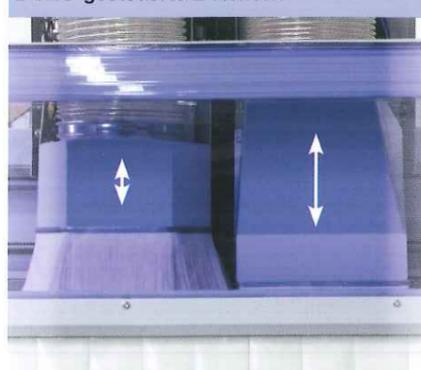
Option: Vakuumarm für Rohplattenpositionierung



Zur automatischen Positionierung der Rohplatten gegen das Anschlaglineal. Zwei Sensoren erkennen die erreichte Position am Anschlag und aktivieren das Vakuum.



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

Programmgesteuerter Absaugstutzen



Für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (ecoPlus)

Stabile Rahmenkonstruktion

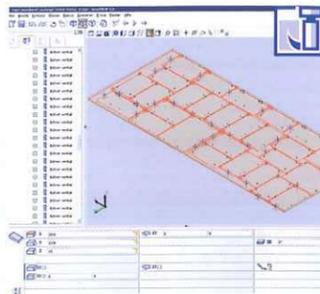


Absorbierung jeglicher Schwingungen - auch bei schwersten Bearbeitungen



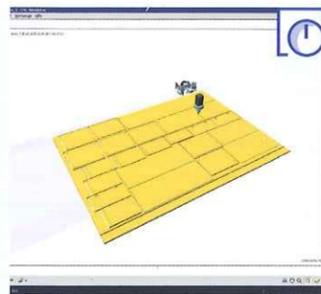
power control PC85

- 17" TFT-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



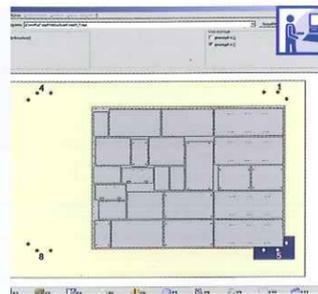
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



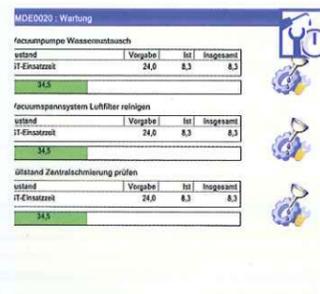
3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



Maschinendatenerfassung

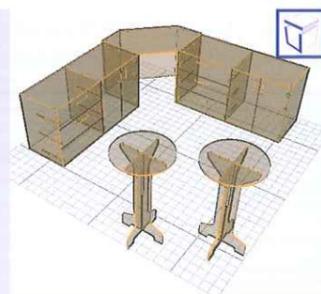
- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

Software | Machine



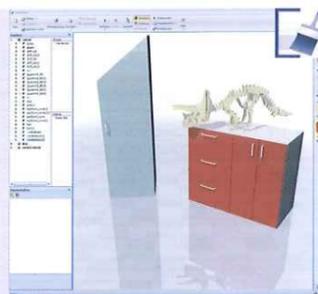
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



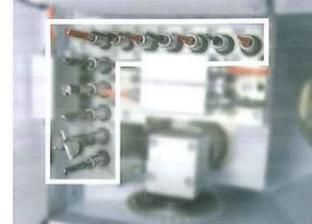
woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten-import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Software | Office

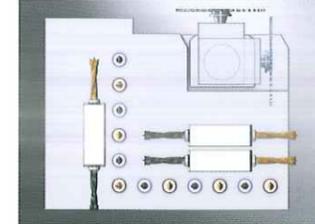
Optionen

High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 12 Spindeln



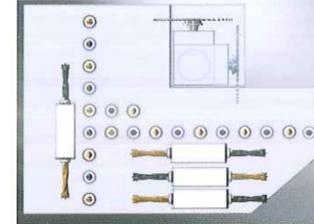
12 vertikale Bohrspindeln

High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 12-Spindler



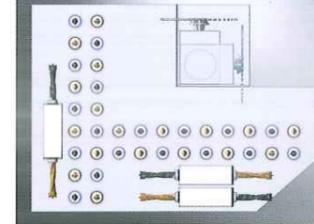
12 vertikale Bohrspindeln

High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 21-Spindler



21 vertikale Bohrspindeln

High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 36-Spindler



36 vertikale Bohrspindeln

High-Speed 7500



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Werkzeuglängenkontrolle



Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen

C-Achse



- 0-360° - flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten
- Für den Einsatz von Aggregaten

FLEX 5



- Bohren/Sägen/Fräsen

Matrix PRO



Verschiedene Spannmittellelemente sind optional erhältlich

O-Trix PRO



Verschiedene Spannmittellelemente sind optional erhältlich

14-fach Werkzeugwechsler



- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

Zentrale Vakuumanlage



Bis zu 3 Vakuumpumpen können zentral zusammengefasst werden

Alu-Rastertisch



Verschiedene Spannmittellelemente sind optional erhältlich

woodNest Complete



- »OfficetoMachine« Nesting + woodNest professional inkl. Terminal, Drucker, PC-Bildschirm

Klimaanlage



- Klimatisierter Schaltschrank

Aggregate

HIGH PERFORMANCE



High Performance
Sägen,
Ø 220 mm



High Performance
Bohren/Sägen/
Fräsen, 2 Spindeln,
Ø 220 mm



High Performance
Schlosskasten,
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



High Performance
Bohren/Sägen,
schwenkbar
(0° - 90°),
Ø 180 mm



High Performance
Hobelaggregate

FLEX5



**Bohren/Sägen/
Fräsen**



**Bohren/Fräsen/
Sägen**
2 Spindeln,
180 mm | 220 mm



Bohren/Fräsen
4 Spindeln,
50 mm



Schlosskasten
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



**Bohren/Sägen,
schwenkbar -**
(0° - 90°),
Ø 180 mm



**Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekörpft -**
(0° - 90°)



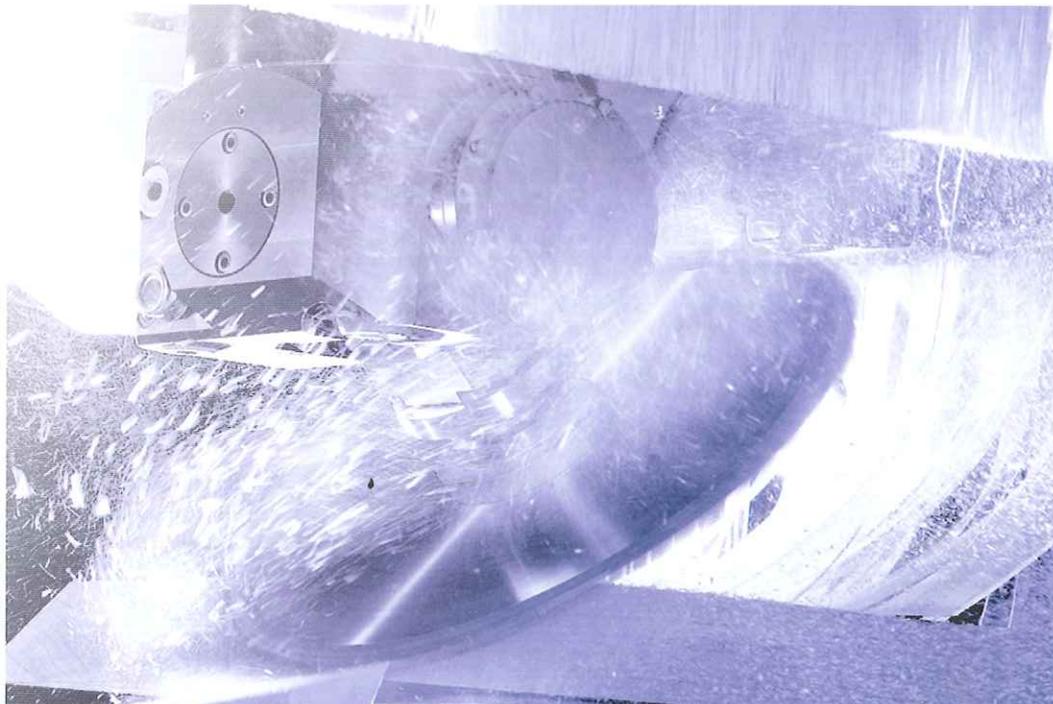
**Getastetes
Fräsaggregate mit
Tastring**
Ø 70 mm | 94 mm |
130 mm



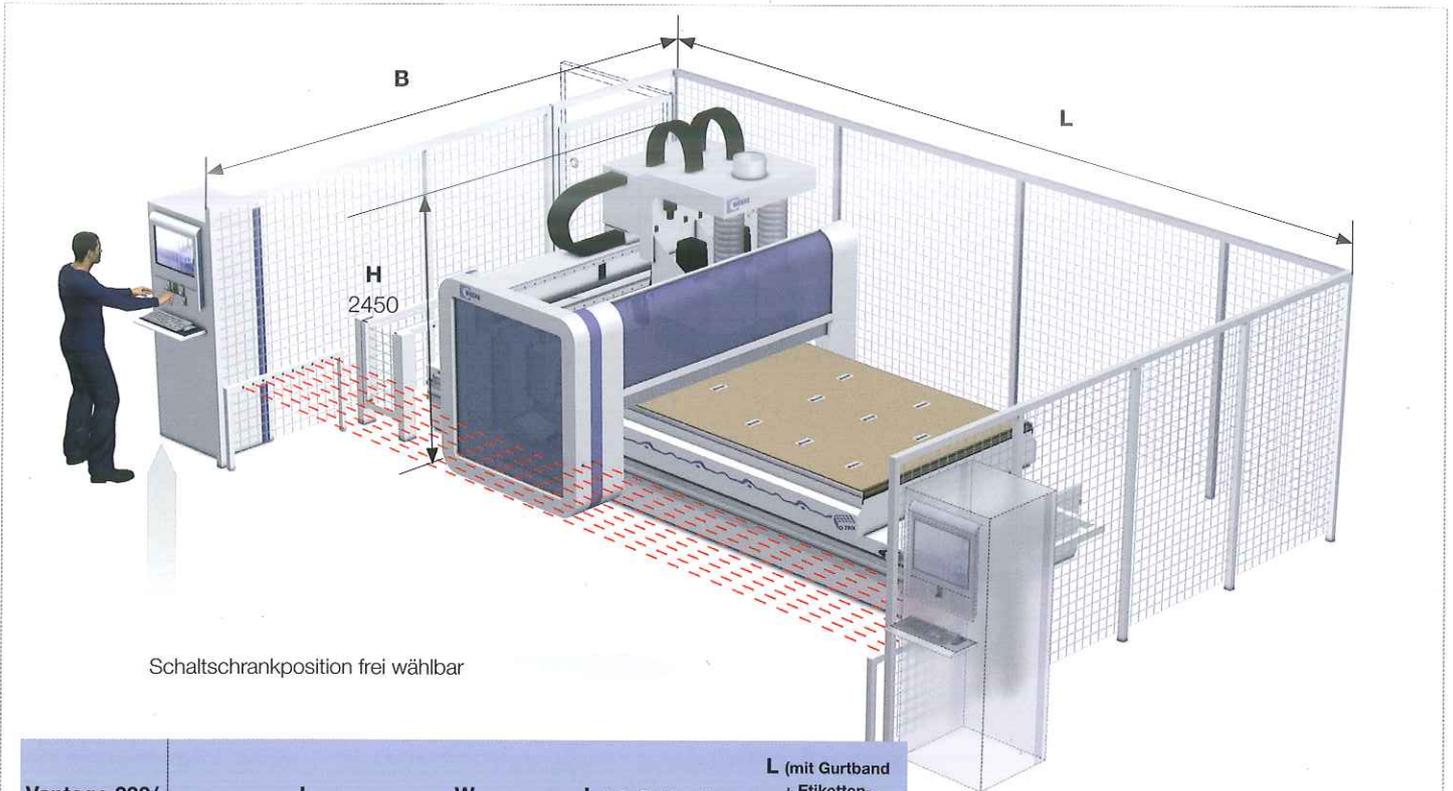
**Bohren,
7 Spindeln -**
25 mm Raster



**Beschlagbohrkopf,
3 Spindeln**



Vantage 200



Schaltschrankposition frei wählbar

Vantage 200/	L	W	L (mit Gurtband)	L (mit Gurtband + Etikettendrucker-Hubtisch)
510	7080	4830	9500	14500
512	7580	4830	10000	15600
610	7080	5080	9500	14500
612	7580	5080	10000	15600
710	7080	5580	9500	14500
714	8330	5580	11650	17900



mm

Vantage 200 Baureihe

		Breite (Fuß)	Länge (Fuß)	Dicke (inch)	Breite (mm)	Länge (mm)	Dicke (mm)	Vakuumleistung
Vantage 200/	510	5	10	3,94	1550	3100	100	600/360 m ³ /h 50/60 Hz
	512	5	12	3,94	1550	3700	100	600/720 m ³ /h 50/60 Hz
	610	6	10	3,94	1850	3100	100	600/720 m ³ /h 50/60 Hz
	612	6	12	3,94	1850	3700	100	600/720 m ³ /h 50/60 Hz
	710	7	10	3,94	2250	3100	100	900/1080 m ³ /h 50/60 Hz
	714	7	14	3,94	2250	4300	100	900/1080 m ³ /h 50/60 Hz

Vektorgeschwindigkeit

m/min (X - Y) 105 - (Z) 20

Druckluftanschluss

Zoll R 1/2

Druckluft

bar 7

Absaugstutzen

mm Ø 200

Absaugleistung

m³/h min. 3170

Maschinengesamtgewicht 510-714

kg ca. 5100 - 7300

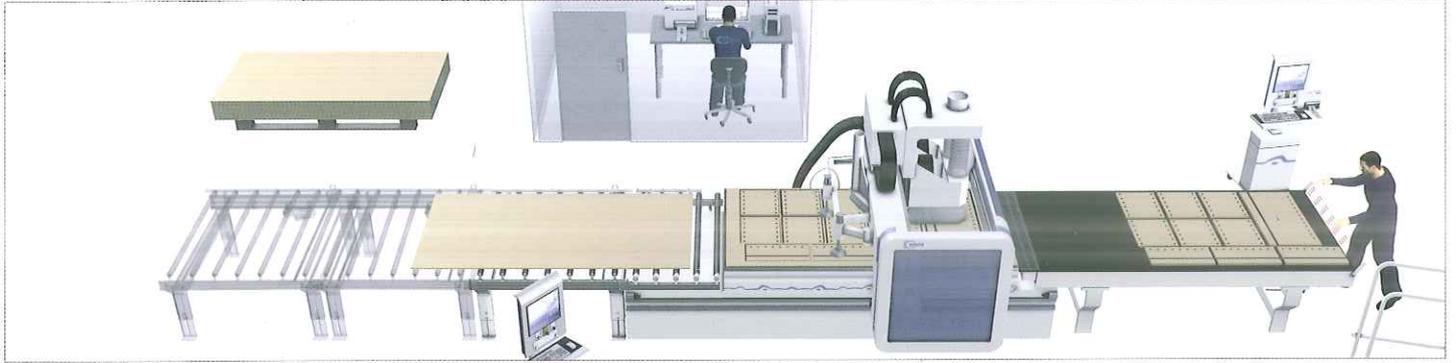
Elektrischer Anschlusswert

kW 26,5 - 33,5

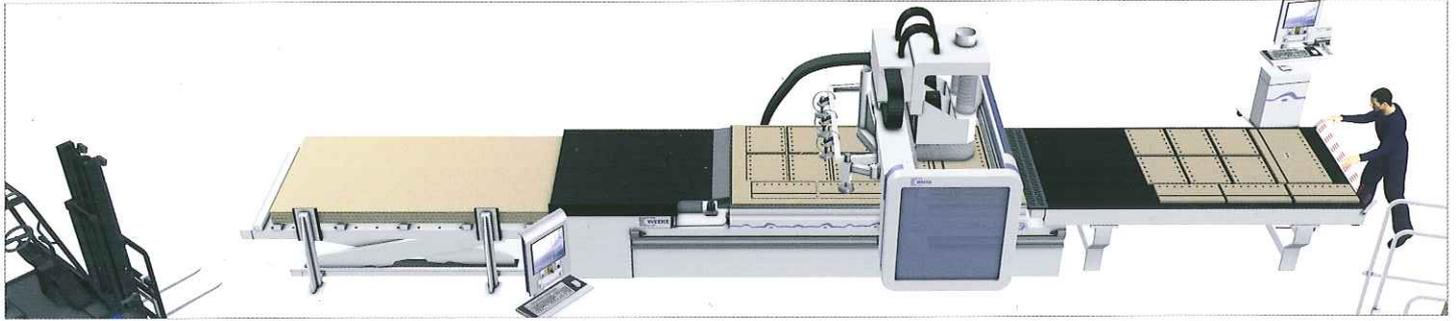
Schaltschrank

mm 800 x 800 x 1970

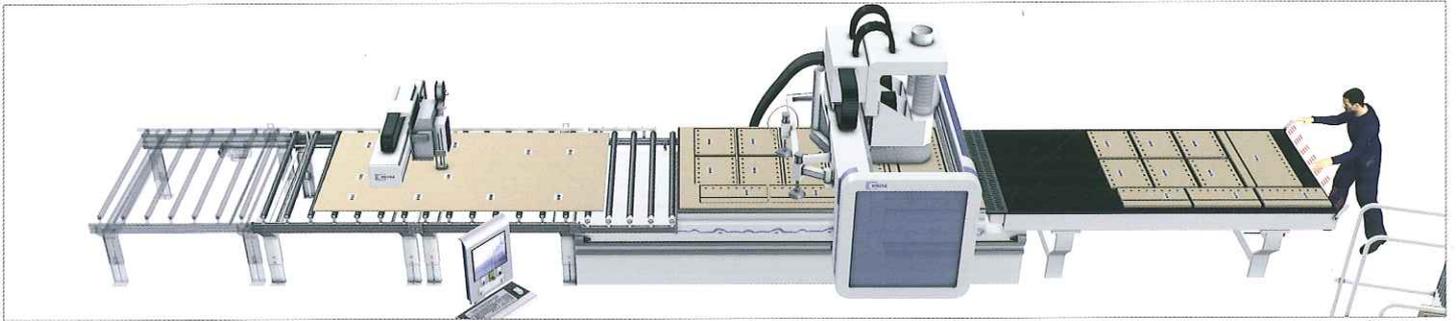
Nestingkonzept 1R (mit Rollenbahn)



Nestingkonzept 2



Nestingkonzept 3R (mit Rollenbahn)



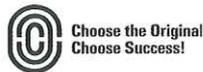
Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestellungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

Ein Unternehmen der HOMAG Group



Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
 Benzstraße 10-16
 33442 Herzebrock-Clarholz
 DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 5245 445-0
 Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.de