

## Conturex

### Séries de construction

### Tableau synoptique du Conturex : équipements standard et optionnels

Votre expert WEINIG vous fournira avec plaisir des informations plus détaillées.

	C114	C124	C125	C126	C225	C226
Nombre de portiques	1	1	1	1	2	2
Longueur des pièces				220 - 4 500 mm / 6 000 mm		
Longueur des pièces sans transition de serrage	2 700 mm	2 700 mm	3 100 mm	5 000 mm	3 100 mm	5 000 mm
Longueur des pièces lorsque deux pièces sont présentes dans la machine			2 x 1 500 mm	2 x 2 700 mm	2 x 1 500 mm	2 x 2 700 mm
Hauteur des pièces				25 - 100 / 150 mm		
Largeur des pièces				40 - 260 mm		
Longueur de la machine	15,1 m	16,4 m	18,3 m	23,2 m	20,9 m	25,6 m
Emplacements d'outils dans le magasin d'outils interne	1 x 30	2 x 24	2 x 24	2 x 24	4 x 24	4 x 24
Emplacements d'outils dans le magasin d'outils externe				135 / 220	206 / 298	160 / 275 / 390

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et les illustrations de ce prospectus comprennent aussi des équipements spéciaux qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les capots de protection ont été partiellement retirés pour la prise des photos.

0409/ST/1000/FRA

## Conturex

### Centres de profilage pour la fabrication de fenêtres



MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstrasse 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Allemagne

Téléphone +49 (0) 93 41 / 86-0  
Télécum +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-mail info@weinig.de  
Internet www.weinig.com



## WEINIG Conturex: performance de pointe toutes catégories

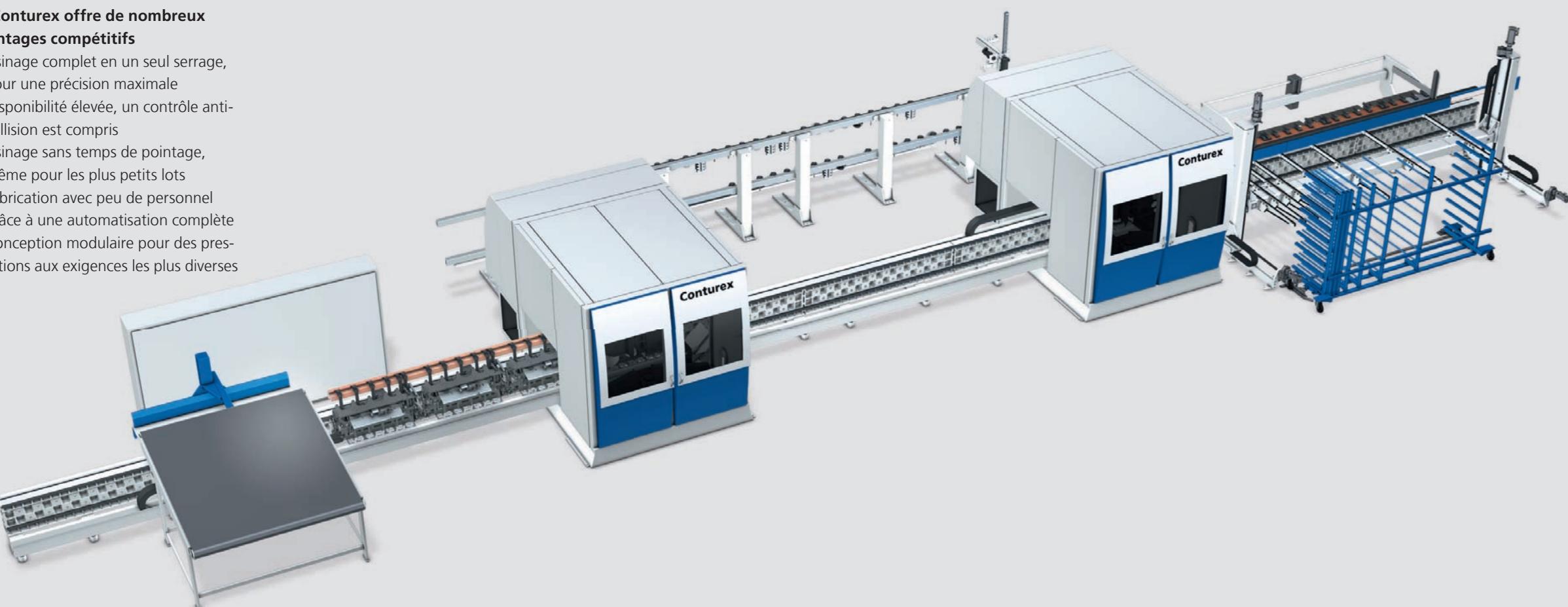
Un univers WEINIG tout à fait nouveau dans la fabrication de fenêtres s'ouvre avec la série de centres de profilage Conturex C 114 à C 226. Tous les avantages de Conturex, centre qui a fait ses preuves, sont maintenant disponibles dans des classes de performances différencierées pour des applications personnalisées.

Chaque Conturex prend en charge les tâches de cinq machines en une seule passe. Il est extrêmement précis, entièrement automatique et des plus flexibles. Usinage de tous les assemblages angulaires connus, usinages en long des faces intérieure et extérieure, perçages, fraisages continus ou fraisage de poches ainsi que de rainures ou d'encoches discontinues – aucun problème pour le Conturex! Fabrication de fenêtres à l'unité sous des aspects tout à fait nouveaux : positionnement précis avec la table à pinces, flexibilité élevée grâce à des magasins d'outils qui comptent jusqu'à 390 emplacements. Possibilité de monter les outils de plusieurs profils sur un arbre. Usinage complet de fenêtres dont la longueur peut atteindre 6 m en un seul serrage pour un usinage entièrement automatique.

WEINIG met à votre disposition toute son expérience portant sur plus de 3 000 installations de machines de fabrication de fenêtres dans le monde entier. Vous serez ainsi équipés au mieux pour répondre aux exigences de l'avenir.

### Le Conturex offre de nombreux avantages compétitifs

- Usinage complet en un seul serrage, pour une précision maximale
- Disponibilité élevée, un contrôle anti-collision est compris
- Usinage sans temps de pointage, même pour les plus petits lots
- Fabrication avec peu de personnel grâce à une automatisation complète
- Conception modulaire pour des prestations aux exigences les plus diverses



### Qualité obligé

De bons assemblages sont essentiels et plus encore lorsqu'il s'agit d'assemblages angulaires. Le Conturex en connaît chaque variante et la met en oeuvre avec une qualité de première classe. De façon entièrement automatisée, cela va de soi. Conturex est synonyme de flexibilité maximale et de perfection technique. Tout à fait ce dont vous avez besoin pour assurer une production durable. Et pour les futurs modèles de fenêtres, comme pour ceux d'aujourd'hui : aucun problème avec le Conturex. Il est, en effet, possible à tout moment d'adapter la machine pour la fabrication de nouveaux modèles de fenêtres. Faites confiance à vos bonnes relations : demandez à WEINIG.

### Des solutions rentables

WEINIG propose des solutions complètes pour la fabrication flexible de votre gamme de produits. Du tronçonnage de matériau brut à l'usinage complet de la pièce individuelle, en passant par l'optimisation, le rabotage et le profilage. Des spécialistes expérimentés font, pour vous, les études de votre projet qu'ils accompagnent jusqu'à sa mise en service.

## Perfection en standard



## Remarquable par ses puissantes options

