

Uniwersalne rozwiązanie

HC WEINMANN

Stoły montażowe

BUILDTEQ
MOVETEQ

YOUR SOLUTION







Stoły BUILDTEQ / MOVETEQ – uniwersalna inwestycja w przyszłość

Stoły montażowe serii BUILDTEQ i MOVETEQ pozwalają na łatwy i precyzyjny montaż elementów konstrukcyjnych ścian, dachów, stropów oraz konstrukcji giętych. Możliwość uniwersalnego zastosowania, wysoki stopień przygotowania pracy i gwarancja stałej, wysokiej jakości zdecydowanie zwiększają wydajność produkcji.

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA STRONIE [HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

SPIS TREŚCI

- 06 Stoły montażowe dla małych i średnich zakładów produkcyjnych
- wyposażenie podstawowe
- 08 BUILDTEQ A-300
- 10 BUILDTEQ A-500 / A-530
- 12 BUILDTEQ A-550 / A-570
- 14 Stoły montażowe dla małych i średnich zakładów produkcyjnych
- wyposażenie dodatkowe
- 16 Stoły montażowe - stół motylkowy
- 20 Stoły montażowe dla zakładów produkujących na skalę przemysłową
- 22 BUILDTEQ F-500
- 24 MOVETEQ P-300
- 25 MOVETEQ P-500
- 26 MOVETEQ P-700
- 28 MOVETEQ W-100
- 29 Technologia sterowania
- 30 Dane techniczne
- 34 LifeCycleService

Uniwersalne zastosowanie

Odpowiednie do wszystkich typów elementów i do najróżniejszych zadań stoły BUILDTEQ i MOVETEQ mają uniwersalne zastosowanie. Sprawdzą się doskonale zarówno w mniejszych zakładach ciesielskich, jak i w większych liniach produkcyjnych.



Nieograniczone możliwości

- opcjonalna funkcja przestawiania pozwala na bezpieczne zdejmowanie i obracanie elementów
- modułowa konstrukcja: od samodzielnie budowanego stołu montażowego po stoły zintegrowane w kompaktowych liniach produkcyjnych
- specjalne możliwości konfiguracji dla elementów o wadze do 5 ton

Różnorodność zastosowania

- odpowiednie dla każdego typu elementów (ściana, dach, strop): dzięki ustawianym bolcom dopasowanie do innego typu elementu zajmuje zaledwie kilka sekund
- różne modele stołów umożliwiają zastosowanie zarówno w budowie konstrukcji drewnianych, jak i gotowych domów drewnianych
- jednoczesna produkcja dwóch elementów na jednym stole dzięki dwóm osobnym obiegom zasilania

Bezpiecznie i ergonomicznie

- ergonomiczna wysokość robocza
- wszystkie elementy obsługi zamontowane bezpośrednio przy stole
- bezpieczna strefa pracy dzięki trwałej, antypoślizgowej warstwie pokrywającej całą jej powierzchnię

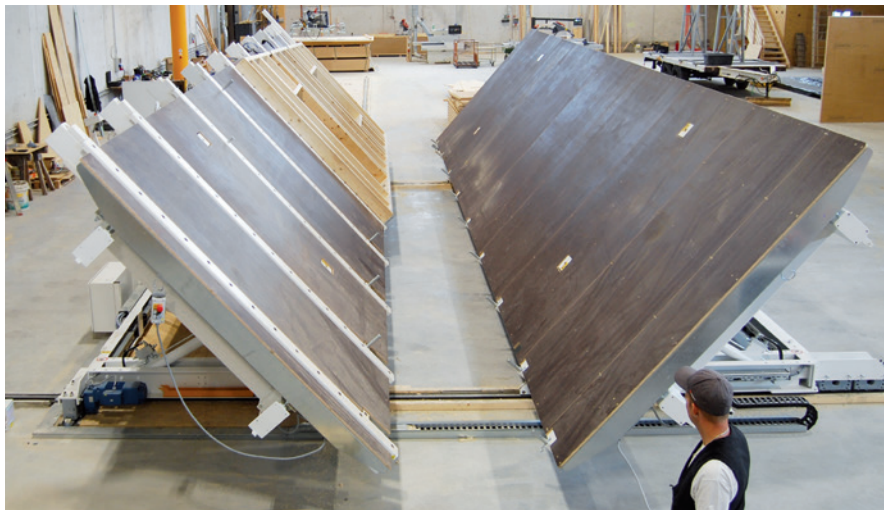
Stoły montażowe dla małych i średnich zakładów produkcyjnych

Optymalne dla mniejszych i średnich zakładów produkcyjnych, które chcą produkować szybko i ergonomicznie wysokiej jakości elementy ścian, dachów i stropów oraz elementy nietypowe.



Stół motylkowy

Stół motylkowy składa się z dwóch stołów montażowych i pozwala na bezpieczne odwracanie elementów. Proces odwracania jest zautomatyzowany i zdecydowanie ułatwia pracę. Odpowiedni wariant stołu motylkowego dobierany jest w zależności od ilości dostępnej powierzchni oraz celu jego zastosowania.



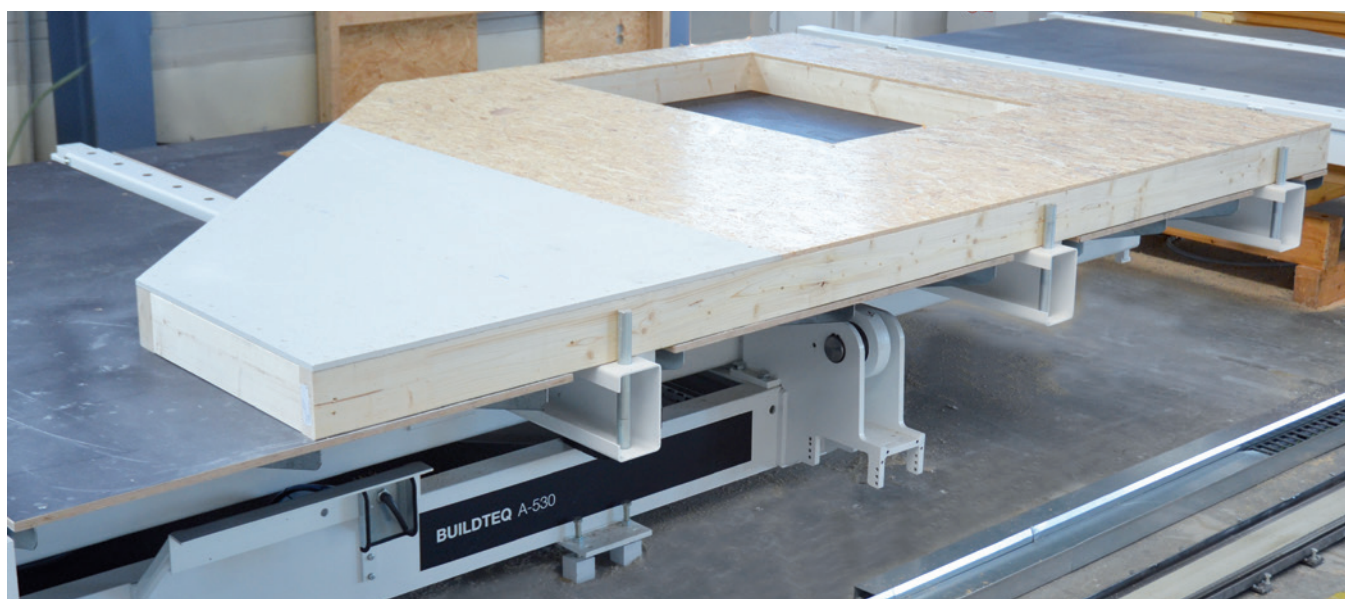
Stoły montażowe dla zakładów produkujących na skalę przemysłową

Idealne do zintegrowania w liniach produkcyjnych i wykonywania różnych zadań takich jak odwracanie elementów, prostopadłe wyrównywanie ich przed zamocowaniem poszycia i obróbką na moście wielofunkcyjnym CNC, transport wzdłuż i w poprzek oraz ustawienie w pionie.



Stoły montażowe BUILDTEQ - uniwersalne narzędzie

Stoły serii BUILDTEQ idealnie nadają się dla małych i średnich firm stolarskich. Dzięki wielu wariantom znajdują różne zastosowanie: służą zarówno do układania na nich elementów, składania ich w całość, jak i do ustawiania ich w pionie.



	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
	samodzielnie budowany stół montażowy	uniwersalny stół montażowy	hydraulika do ustawiania w pionie	hydraulika i mechanizm przejazdu	indywidualnie konfigurowalny
maks. dł. elem. (m)	7 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12		6 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12
szerokość elementu (m) (przedłużki w wyposażeniu podstawowym)	0,4 - 3,2 przedłużki umożliwiają do 3,8				
hydrauliczny system wychylania	-		✓		opcjonalnie
poszycie	we własnym zakresie		✓		
mechanizm przejazdu	-		-	✓	opcjonalnie
konfiguracja zindywidualizowana					✓

Doskonale wyposażone już w wersji podstawowej

Już w wersji podstawowej stoły montażowe BUILDTEQ są bogato wyposażone, co zdecydowanie ułatwia codzienną pracę. Ich stabilna budowa umożliwia kompleksową obróbkę także ciężkich elementów o wadze nawet 3,5 ton.



Belka mocująca C-PowerTec

Automatyczne mocowanie konstrukcji szkieletowej umożliwia szybką i łatwą produkcję elementów.

- krótszy czas produkcji: elementy konstrukcji są mocowane bez przerw czasowych i mogą być od razu łączone na gwoździe
- różnorodność elementów: pneumatyczna belka mocująca z przedłużkami umożliwia mocowanie elementów o szerokości do 3,8 m
- wysoka jakość: gwarancja doskonale gładkiego ułożenia elementów także w przypadku belki z przedłużkami



Dwa obwody mocujące

Jednoczesna produkcja dwóch elementów na jednym stole.

- osobne obwody mocujące umożliwiają mocowanie dwóch elementów
- dostępne dla wszystkich stołów montażowych o długości min. 10 m



Ogranicznik X z bolcami

Wyrównywanie elementu wzdłuż ogranicznika X

- dokładny montaż dzięki perfekcyjnemu wyrównaniu elementów pod kątem 90°
- ocynkowane bolce ograniczające o długości 60 mm
- bolce można ustawić na różnych pozycjach



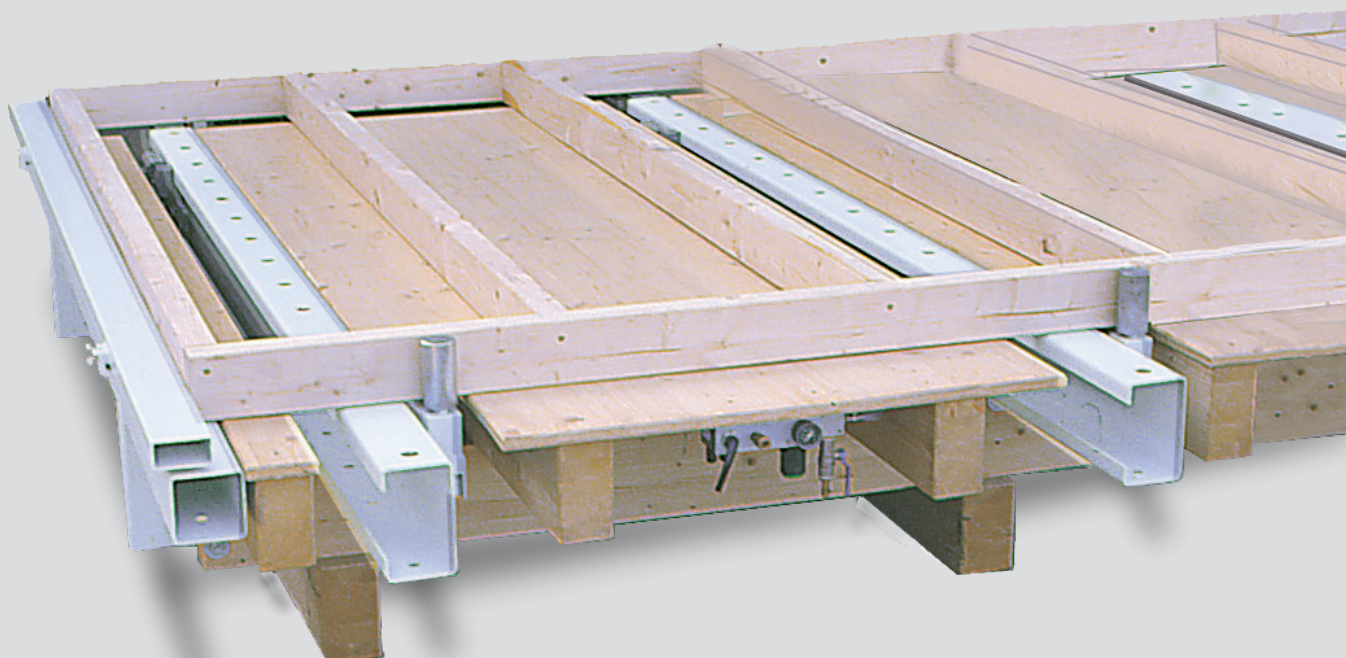
Trwała, antypoślizgowa warstwa na całej powierzchni stołu

Bezpieczeństwo pracy dzięki antypoślizgowej powierzchni stołu

- wodoodporne płyty na powierzchni stołu
- w standardzie dla serii BUILDTEQ, z wyłączeniem BUILDTEQ A-300

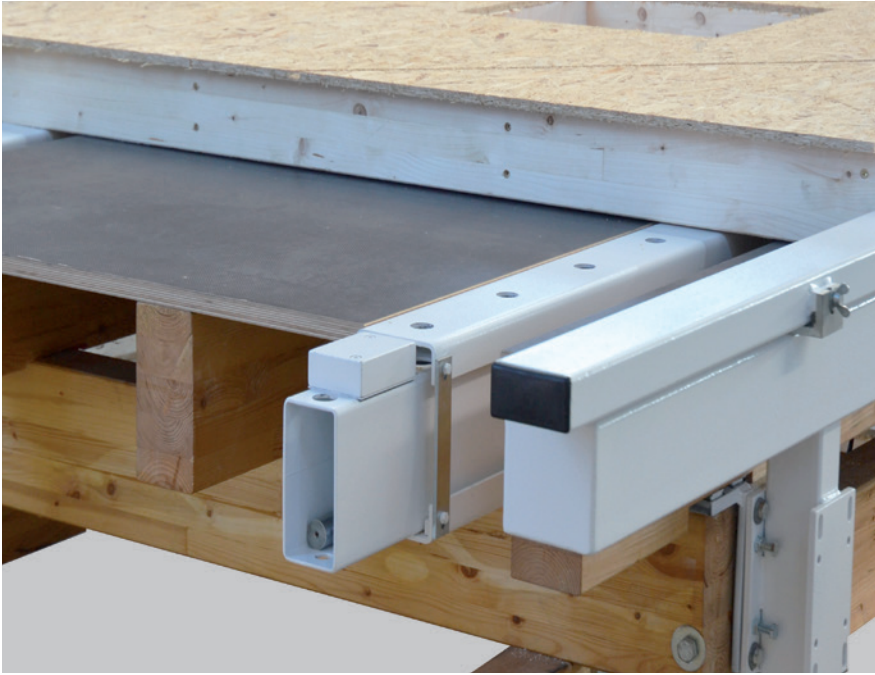
Samodzielnie budowany stół montażowy BUILDTEQ A-300

BUILDTEQ A-300: WEINMANN dostarcza technologię, Ty budujesz stół. Montaż wysokiej jakości elementów stołu jest łatwy i szybki. BUILDTEQ A-300 to uniwersalne narzędzie do produkcji elementów konstrukcyjnych ścian, dachów i stropów.



Praktyczne zastosowanie

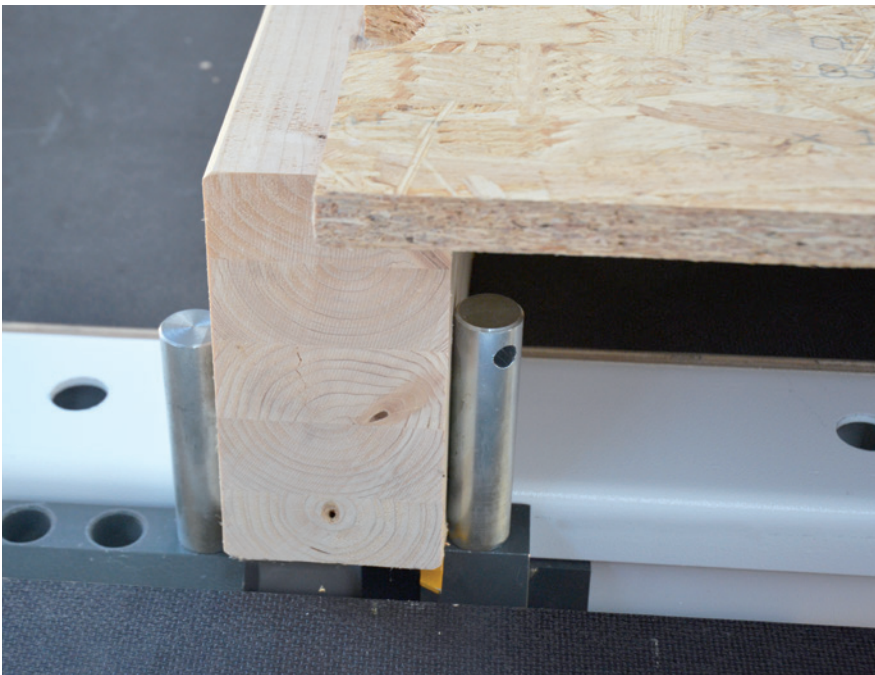
- uniwersalne narzędzie do budowy konstrukcji drewnianych
- gwarancja niezmiennie wysokiej jakości
- korzystne rozwiązanie dla początkujących dzięki samodzielnemu montażowi
- modułowa konstrukcja umożliwiająca późniejszą rozbudowę



Belka mocująca C-PowerTec

Wyposażenie wysokiej jakości

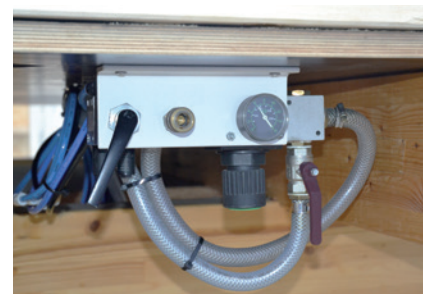
- belka mocująca C-PowerTec
- system precyzyjnych ograniczników
- zestaw pneumatyczny do centralnego zasilania powietrzem i sterowania belki mocującej C-PowerTec
- elementy połączeniowe umożliwiające podłączenie od spodu stołu
- szczegółowa instrukcja montażu



Opcjonalnie: jednostka mocująca dach-strop



System precyzyjnych ograniczników



Zestaw pneumatyczny do centralnego zasilania powietrzem i sterowania belki mocującej C-PowerTec

Stoły montażowe BUILDTEQ A-500/A-530 – uniwersalne zastosowanie

Stoły te nadają się doskonale do produkcji elementów ścian, dachów i stropów oraz konstrukcji szachulcowych i lukarn. Zintegrowane rozwiązania technologiczne gwarantują najwyższą precyzję i dokładność, a przedstawione na stronach 18 i 19 opcje pozwalają na idealne dostosowanie stołów do indywidualnych wymagań produkcyjnych.



Stół montażowy BUILDTEQ A-500
– idealny do budowy konstrukcji
drewnianych

- zautomatyzowany system mocowania
- ograniczniki X i Y

Stół montażowy BUILDTEQ A-530
– ergonomia pracy

- zintegrowana hydraulika
- opcjonalnie: podzespół popychania elementu



System mocowania

Łatwa i szybka produkcja konstrukcji szkieletowych dzięki automatycznemu systemowi mocowania elementu.



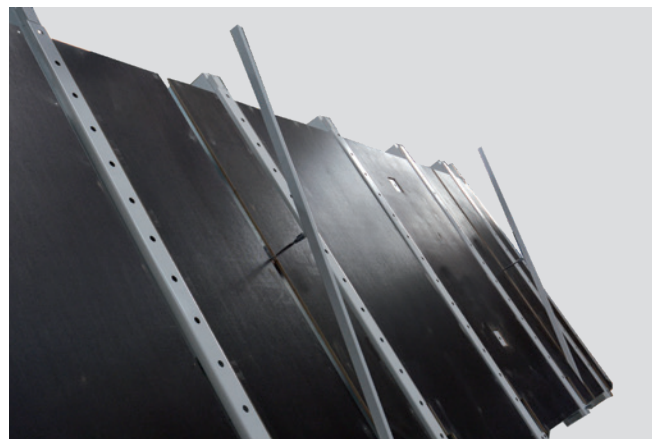
Zintegrowana hydraulika

Automatyczne ustawianie w pionie dzięki zintegrowanej hydraulice: stół montażowy ustawia się w pionie, aby umożliwić obrócenie elementu. Dzięki temu przy użyciu suwnicy można podnieść element, a następnie go obrócić i z powrotem położyć.



Ograniczniki X i Y

Wyrównywanie elementu pod odpowiednim kątem dzięki ogranicznikom X i Y.



Podzespół popychania elementu

Opcjonalnie do odwracania elementów konstrukcyjnych ścian, dachów i stropów: podczas odwracania wbudowany podzespół popychania elementu pneumatycznie wypycha element z jednostki mocującej.

Stoły montażowe BUILDTEQ A-550/A-570 – jeszcze więcej możliwości

Już w swojej wersji podstawowej BUILDTEQ A-550 oferuje więcej możliwości. Zintegrowany mechanizm przejazdu i hydraulika pozwalają na wykorzystanie tego stołu także do odwracania elementów. Natomiast możliwość indywidualnej konfiguracji stołu BUILDTEQ A-570 umożliwia zastosowanie go do nietypowych zadań.



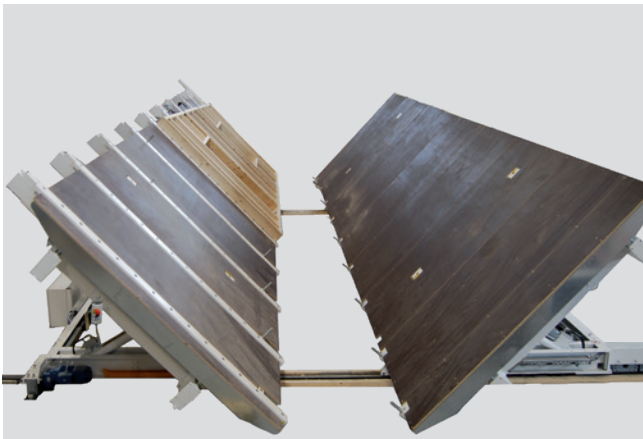
Stół montażowy BUILDTEQ A-550 – hydraulika i mechanizm przejazdu

- hydrauliczne ustawianie w pionie i odwracanie
- zintegrowany mechanizm przejazdu wzdłuż

Stół montażowy BUILDTEQ A-570 – indywidualna konfiguracja

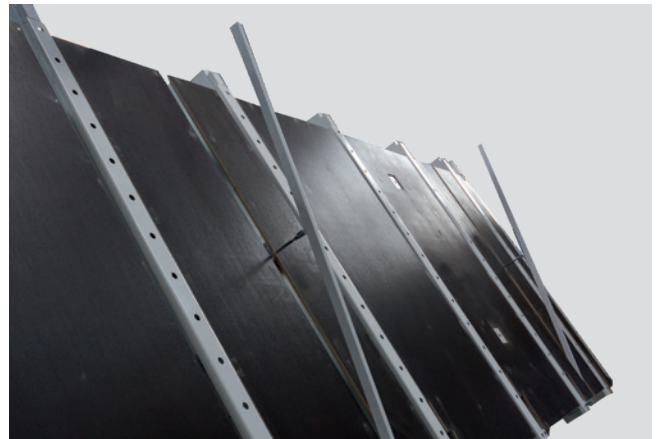
Indywidualna konfiguracja BUILDTEQ A-570 zwiększa jego wachlarz zastosowań (patrz strony 18-19).

- wbudowany podzespół popychania elementu
- hydrauliczne ustawianie w pionie i odwracanie
- dostępny mechanizm przejazdu wzdłuż i w poprzek



Hydraulika

Automatyczne ustawianie w pionie i odwracanie



Podzespół popychania elementu

Do odwracania elementów konstrukcyjnych ścian, dachów i stropów: podczas odwracania wbudowany podzespół popychania elementu pneumatycznie wypycha element z jednostki mocującej.



Mechanizm przejazdu wzdłuż

Pozycjonowanie i transport elementu



Mechanizm przejazdu w poprzek

Indywidualne zestawianie stołów montażowych w linię produkcyjną

Wyposażenie dodatkowe dla serii BUILDTEQ

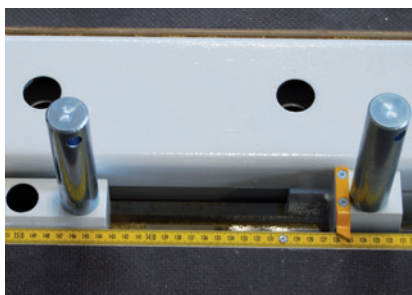
Dzięki opcjom wyposażenia dodatkowego stoły montażowe można dowolnie rozbudować. W zależności od celu zastosowania i potrzeb produkcyjnych można indywidualnie dobrać opcje dodatkowe.



Chwytaki do elementów dachów i stropów

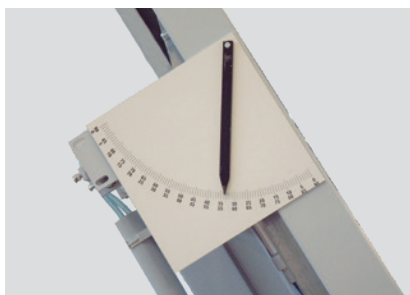
Elementy konstrukcyjne dachów i stropów są układane w otwartych chwytakach. Podczas zamykania chwytałów są odpowiednio wyrównywane i mocowane. Jednocześnie korygowane są niewielkie odchylenia pozycji. Pozwala to na uzyskanie wysokiej precyzji niezależnie od wymiarów pojedynczych elementów, ponieważ dla każdego elementu punkty ograniczające są osobno definiowane.

- każdy element jest osobno mocowany
- pozycjonowanie pary chwytałów w dowolnym miejscu
- miara i urządzenia wskaźnikowe gwarantujące dokładne pozycjonowanie
- do wyboru: pojedyncze chwytały albo zestaw chwytałów (12 sztuk)



Miara

- Do dokładniejszego pozycjonowania elementów i chwytałów
- mocna stalowa miara
- do wyboru: wzdłuż, w poprzek albo rosnąco w prawo



Wskaźnik nachylenia pod kątem

- Do dokładnego ustawienia nachylenia
- idealnie nadaje się do produkcji lukarny
 - nie nadaje się dla BUILDTEQ A-300



Możliwości podłączenia pneumatyki i elektryki

- Do podłączenia ręcznych narzędzi
- podłączenia są usytuowane wzdłuż stołu



Ogranicznik X

Dokładne wyrównywanie elementów konstrukcyjnych dachów i stropów

- uniwersalny ogranicznik X w kształcie rury o długości 3,2 m
- zastosowanie dowolne



Chwytnik uniwersalny

Do mocowania ocepów górnych i dolnych, słupków czy skosów szczytów

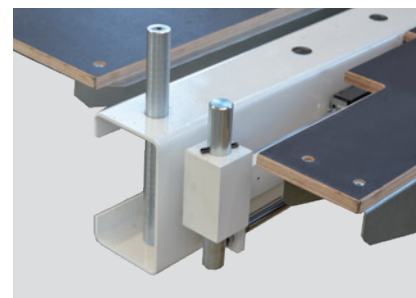
- chwytaki uniwersalne można dowolnie usytuować na stole
- pneumatyczny siłownik, obracany
- kąt obrotu: +/- 45°



Drugi ogranicznik X

Jednoczesne wyrównywanie dwóch elementów

- jednoczesna praca przy dwóch elementach
- dwa obiegi zasilania umożliwiają produkcję dwóch elementów na jednym stole; dzięki drugiemu ogranicznikowi X oba mogą być jednocześnie wyrównywane



Różne długości bolców i bolce ustawiane na wysokość

Szerokie spektrum zastosowania

- idealne dla elementów o różnej grubości
- bolce ograniczające gwarantujące bezpieczne odwracanie
- bolce ograniczające gwarantujące prawidłowe wyrównywanie

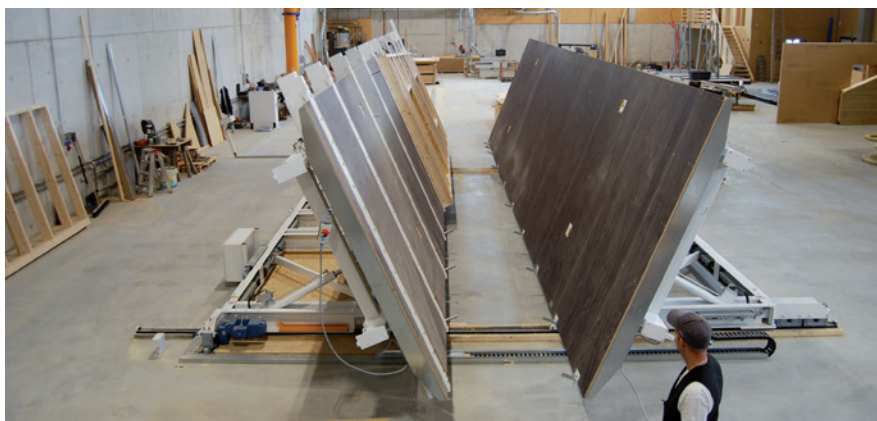
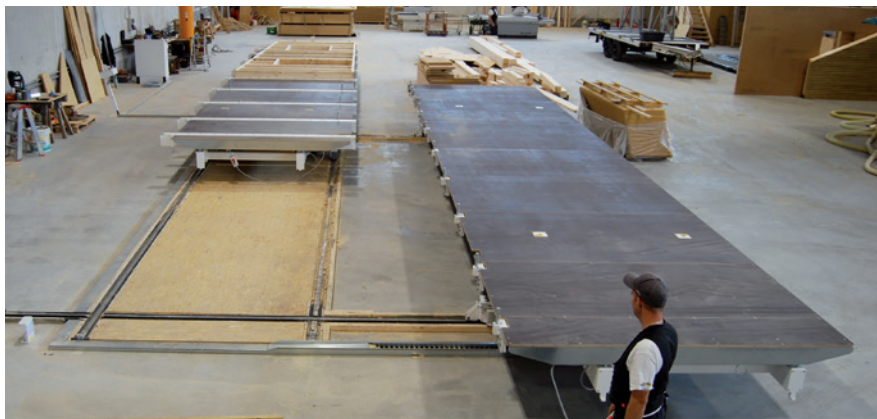
Stół motylkowy – odwracanie w mgnieniu oka

Stół motylkowy WEINMANN to idealne rozwiązanie do odwracania elementów. Dwa stoły montażowe ustawiają się naprzeciw siebie; element znajdujący się na pierwszym stole (stół podawczy) jest przekładany na drugi stół (stół odbiorczy). Dzięki temu do odwracania elementu nie jest potrzebna suwnica. Cały proces zajmuje niewiele czasu, bo tylko 90 sekund, zdecydowanie zwiększa bezpieczeństwo pracy i minimalizuje ryzyko uszkodzenia elementu. Po procesie odwracania oba stoły można wykorzystywać jako osobne stanowiska robocze i jednocześnie produkować na nich elementy konstrukcji szkieletowych, co znacznie zwiększa produktywność.



Wydajna i łatwa produkcja elementów zamkniętych

Konstrukcja szkieletowa jest układana na stole podawczym, a następnie mocowana i łączona na gwoździe. Dzięki hydraulicce stół podawczy ustawia się w pionie tak, aby przełożyć element na stół odbiorczy. Wyposażony w mechanizm przejazdu stół odbiorczy przejeżdża równoległe do stołu podawczego. Następnie ustawia się w pionie i odbiera element. W ułożonym na stole odbiorczym elemencie montowana jest instalacja sanitarna i elektryczna. Po ułożeniu izolacji element jest zamykany i odpowiednio mocowany. Do całego procesu potrzebni są tylko dwaj operatorzy. Zastosowanie stołu motylkowego pozwala uzyskać wydajność nawet 30 domów rocznie.



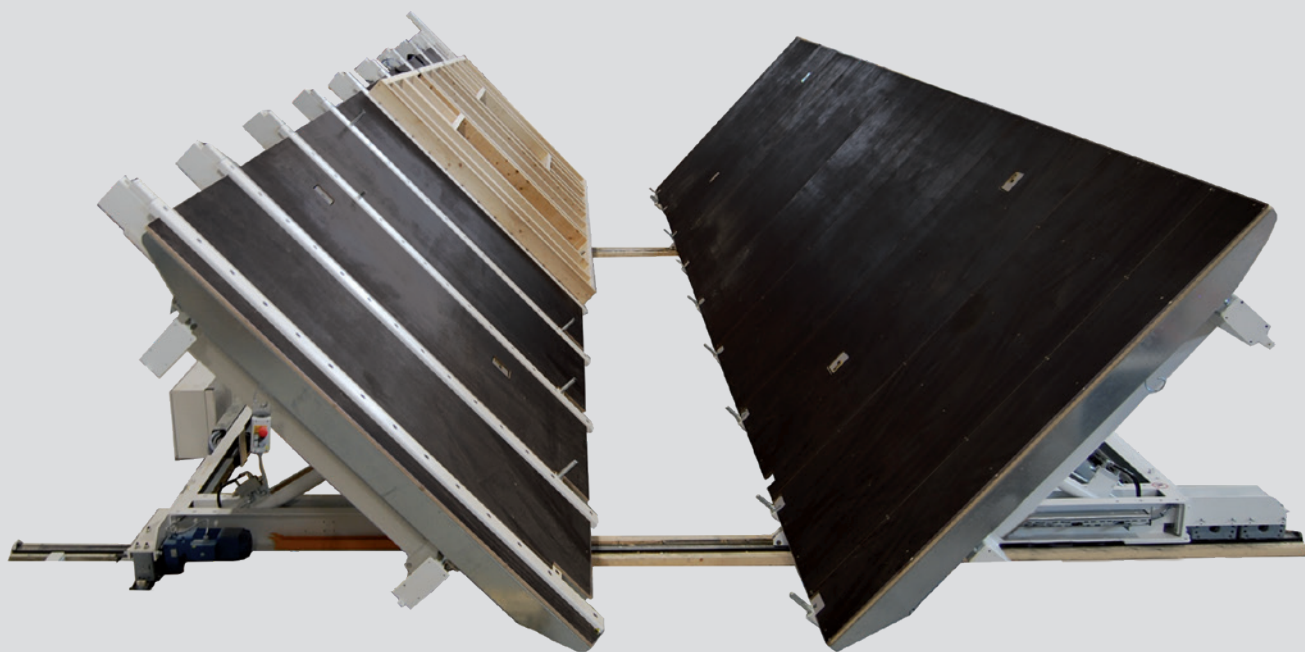
Szybkie i bezpieczne odwracanie elementu

- szybkie odwracanie w ciągu 90 sekund
- bezpieczne odwracanie elementu bez suwnicy
- ergonomiczny proces dzięki krótkim drogom przejazdu i optymalnej wysokości
- łatwa obsługa elementu
- optymalne wykorzystanie miejsca



Stół motylkowy równoległy – dobre rozwiązanie na początek

W przypadku stołu motylkowego równoległego stół odbiorczy jest wyposażony w mechanizm przejazdu w poprzek, co umożliwia jego równoległy przejazd na różne pozycje. Dzięki temu operatorzy mają wystarczająco dużo miejsca, aby pracować przy obu stołach. Oprócz tego równoległy przejazd stołu odbiorczego umożliwia odwracanie elementów o różnej grubości. Wbudowane czujniki podają pozycję stołu podawczego odpowiednią dla procesu odwracania elementu. Stół motylkowy równoległy pozwala na produkcję 12-metrowych elementów na powierzchni zaledwie 12 x 7 m.



	stół motylkowy równoległy	stół motylkowy wzdłuż - w poprzek
	rozwiązanie na dobry początek	z możliwością rozbudowy
hydrauliczny system wychylania	x	x
poszycie na całej powierzchni stołu	x	x
mechanizm przejazdu w poprzek	x	x
połączenie mechanizmu wzdłuż - w poprzek	-	x
przygotowany do pracy z mostem wielofunkcyjnym	-	x
indywidualnie konfigurowalny	-	x
potrzebne miejsce dla stołu 12 m	ok. 100 m ²	ok. 153 m ²

Stół motylkowy wzdłuż - w poprzek z możliwością rozbudowy

W przypadku stołu motylkowego wzdłuż - w poprzek stół podawczy jest wyposażony w mechanizm przejazdu wzdłuż. Oba stoły montażowe stoją w jednej linii i mogą ustawiać się na odpowiedniej pozycji. Stół podawczy przejeżdża wzdłuż, natomiast stół odbiorczy - w poprzek. Takie rozwiązanie umożliwia rozbudowę stołu motylkowego i pracę z wykorzystaniem mostu wielofunkcyjnego. Pozwala to na optymalizację logistyki materiału i wzrost produktywności.



	stół motylkowy równoległy		stół motylkowy wzdłuż - w poprzek	
	stół podawczy	stół odbiorczy	stół podawczy	stół odbiorczy
BUILDTEQ A-530	x			x
BUILDTEQ A-550			x	
BUILDTEQ A-570	x	x	x	x
BUILDTEQ R-530		x		
MOVETEQ R-330		x		
MOVETEQ P-700		x		x

Stoły montażowe dla zakładów produkujących na skalę przemysłową

Stoły montażowe MOVETEQ pracujące w liniach produkcyjnych, wykonują wielorakie zadania: odwracanie elementów, wyrównywanie ich przed ułożeniem poszycia i obróbką, ich transport oraz ustawianie do zmagazynowania. Stół montażowy BUILDTEQ F-500 umożliwia produkcję w najkrótszym czasie i z najwyższą precyzją elementów dachów i stropów.



Dostosowane do potrzeb

- indywidualnie dostosowywane do różnych zadań produkcyjnych
- z możliwością rozbudowy w celu zwiększenia wydajności i zautomatyzowania procesów
- z możliwością integracji z każdą linią produkcyjną za pomocą odpowiednich złączy

Wydajne procesy produkcyjne

- duża produktywność dzięki zautomatyzowaniu procesów
- bezobsługowa konstrukcja, gwarantująca bezpieczeństwo procesów
- wysoka wydajność dzięki bezpiecznemu transportowi
- wysoka wydajność w taktach dzięki krótkim cyklom transportu

Szerokie spektrum zastosowań

- automatyczne wyrównywanie elementu
- hydrauliczne ustawianie elementu w pionie w celu zamontowania w nim okien, jego transportu do magazynu lub odwracania
- lepsza logistyka dzięki zindywidualizowanym systemom transportowym - ruch elementu wzdłuż i w poprzek

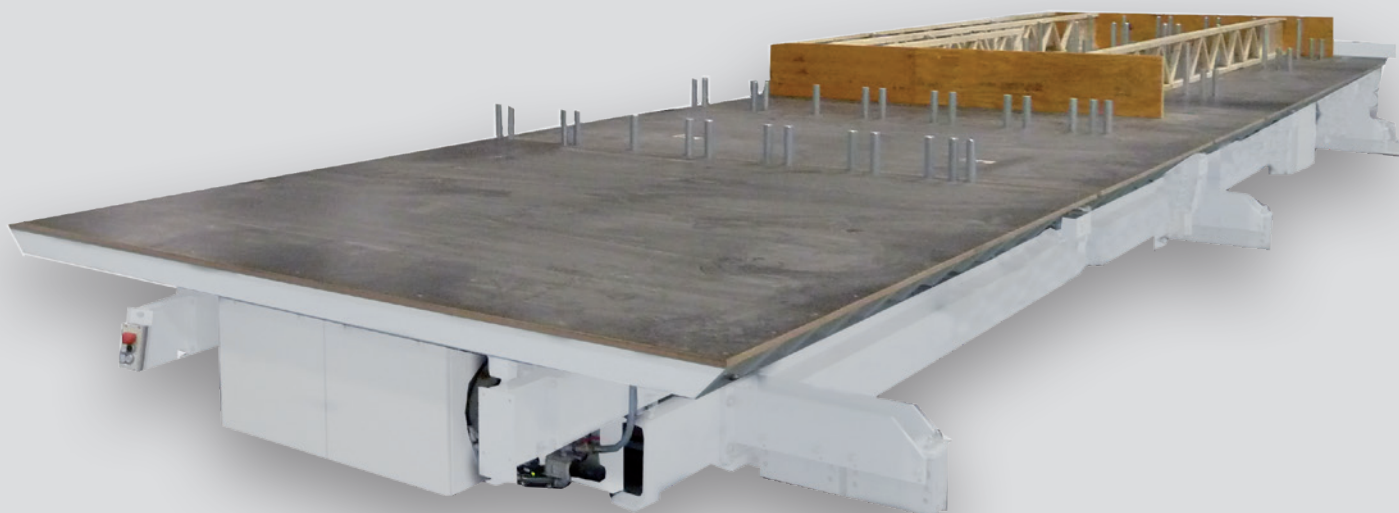


Oto nasze propozycje:

	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
	do elementów konstrukcyjnych dachów i stropów	stanowisko robocze i buforowe	ręczny transport	automatyczny transport i mocowanie	indywidualne wyposażenie
maks. długość elementu (m)	6 / 8 / 10 / 12	6 / 12	6 / 8 / 10 / 12		
szerokość elementu (m)	0,6 - 2,6 opcjonalnie: 3,0	1,2 - 3,2 opcjonalnie: 3,8			
ręczny transport elementu	-	✓		-	opcjonalnie
automatyczny transport elementu		-		✓	opcjonalnie
pneumatyczne mocowanie elementu		✓			opcjonalnie
mechanizm wychylny	opcjonalnie		-		opcjonalnie
mechanizm przejazdu	opcjonalnie		-		opcjonalnie
poszycie na całej powierzchni stołu	✓	-	-	-	opcjonalnie

Stół montażowy BUILDTEQ F-500 – specjalista od elementów konstrukcyjnych dachów i stropów

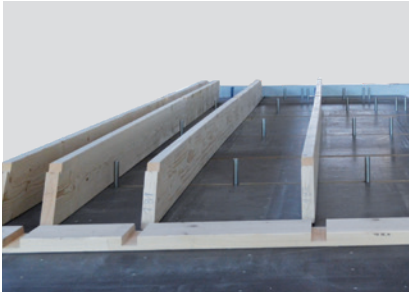
BUILDTEQ F-500 jest przeznaczony do szybkiej i łatwej produkcji elementów konstrukcyjnych dachów i stropów. Sterowany NC system mocowania na podstawie danych CAD automatycznie wyznacza pozycję elementu i mocuje go. Jeżeli stół jest zintegrowany z linią produkcyjną, to pozwala również na transport elementu, jego ustawienie w pionie oraz odwracanie. Stół jest automatycznie zbrojony w trakcie pracy, zatem nie ma przerw między produkcją kolejnych elementów. BUILDTEQ F-500 umożliwia najszybsze wyprodukowanie precyzyjnych i prawidłowo zmontowanych elementów konstrukcyjnych dachów i stropów.



Zalety

- wysoka produktywność - zdecydowana oszczędność czasu dzięki automatycznemu zbrojeniu stołu
- precyzja wykonania elementów dzięki systemowi mocowania sterowanemu przez osie NC
- idealne rozwiązanie do produkcji pojedynczych elementów, ponieważ nie ma potrzeby pomiaru położenia elementu
- możliwość obróbki kilku elementów na jednym stole dzięki funkcji wielokrotnego obłożenia
- bezpieczeństwo pracy dzięki trwałej, antypoślizgowej powierzchni stołu

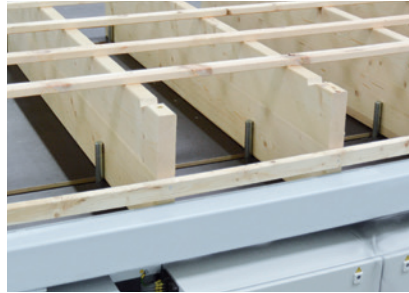
Wyposażenie podstawowe



System mocowania sterowany NC

Do automatycznego mocowania i wyrównywania elementu

- mocowanie maks. 6 elementów
- dla elementów o szerokości 50 – 170 mm
- precyzyjne pozycjonowanie elementu dzięki osiom NC



Ogranicznik X

Do produkcji elementów z kątem prostym



Optymalizacja mocowania

System mocowania sterowany NC z optymalizacją mocowania

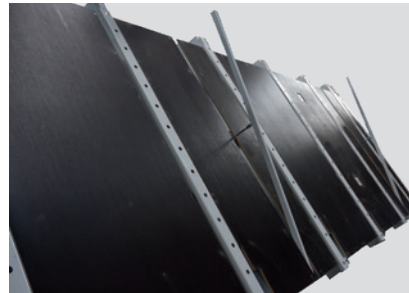
- synchroniczne ustawianie pary chwytaków dla całego elementu w możliwie najkrótszym czasie

Opcje



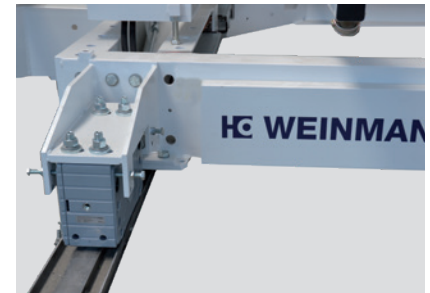
Opcja: hydrauliczne ustawianie w pionie

Ustawianie w pionie i odwracanie elementu



Opcja: wbudowany podzespół popychania elementu

Podczas odwracania elementu podzespół ten pneumatycznie wypycha element z jednostki mocującej.

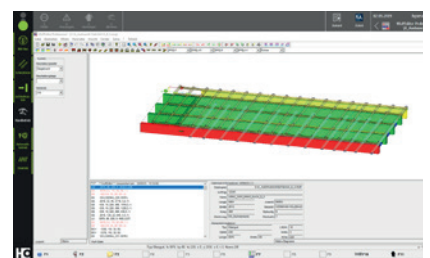


Opcja: mechanizm przejazdu wzdłuż / w poprzek

Mechanizmy przejazdu wzdłuż i w poprzek umożliwiają zintegrowanie stołu z linią produkcyjną.

Oprogramowanie i technologia sterowania

Oprogramowanie wupWorks 3 przekształca pliki WUP wygenerowane przez oprogramowanie CAD w programy CNC. Dane są prezentowane graficznie w 3D. Pakiety oprogramowania wupWorks dla PC w biurze oraz wupEditor pozwalają na optymalne przygotowanie pracy. System diagnozy woodScout umożliwia systematyczne usuwanie usterek i zwiększenie dostępności maszyny. Ponadto dostępne jest również oprogramowanie MMR Basic, Professional & Office. BUILDTEQ F-500 jest gotowy do podłączenia do chmury tapio. Homatic SPS System PC23Li umożliwia automatyczne sterowanie całym systemem mocowania. Osie i pary chwytaków są automatycznie mocowane i pozycjonowane przez jednostki sterowania NC.



Stół montażowy MOVETEQ P-300 – na dobry początek w produkcji na skalę przemysłową

MOVETEQ P-300 to idealna inwestycja dla rozpoczynających produkcję przemysłową, sprawdzająca się w mocowaniu, wyrównywaniu i transporcie elementu. Nadaje się do transportu ścian zewnętrznych i wewnętrznych, jak również pokrytych poszyciem z jednej strony elementów konstrukcyjnych dachów i stropów. Elementy transportowane są wzdłuż ręcznie na rolkach.



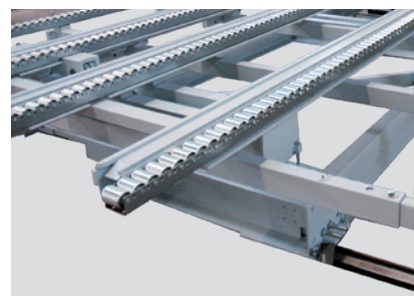
Pneumatycznie opuszczany ogranicznik X

Wyrównywanie elementu pod kątem prostym



Opcja: pneumatyczne chwytaki główne

Wyrównywanie i pozycjonowanie elementu przez ułożeniem poszycia i zamocowaniem go za pomocą mostu wielofunkcyjnego

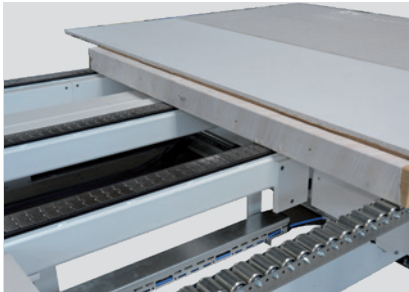


Transport na rolkach

Ręczny transport elementu wzdłuż na rolkach

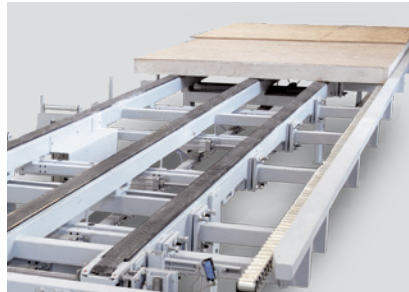
Stół montażowy MOVETEQ P-500 – automatyczne mocowanie i transport

Stół ten to optymalne stanowisko robocze; nadaje się do transportu, wyrównywania i mocowania różnych elementów. W przypadku MOVETEQ P-500 elementy są transportowane wzdłuż na płytkowych transporterach taśmowych.



Transport elementu

Potrójny płytkowy transporter taśmowy i tor rolek przy oczepe dolnym



Ogranicznik Y

Układanie elementu przy krawędzi zerowej



Automatyczne rozpoznawanie elementu przy ograniczniku X

Element na wejściu zwalnia, co gwarantuje jego bezpieczny transport.



Pneumatycznie opuszczany ogranicznik X

Wyrównywanie elementu pod kątem prostym



Option: pakiet gipsowy

Specjalnie do produkcji elementów z poszyciem gipsowym na wejściu stołu zainstalowane są pokryte gumą rolki.

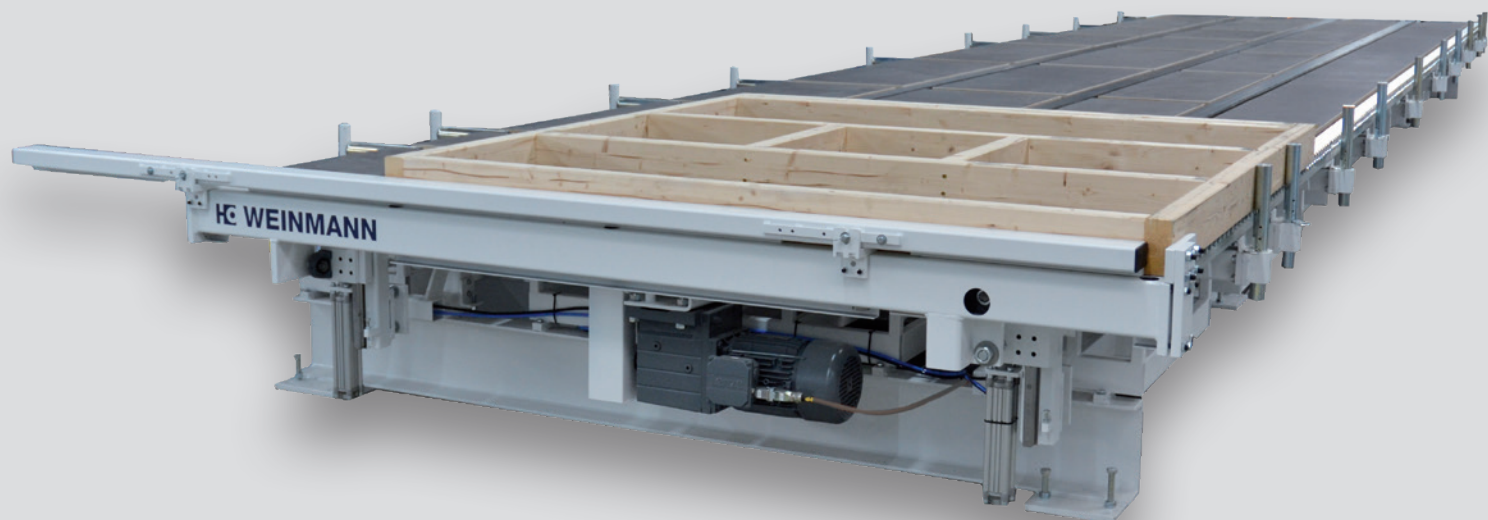


Opcja: pneumatyczne chwytaki główne

Wyrównywanie i pozycjonowanie elementu przez ułożenie i zamocowanie poszycia

Stół montażowy MOVETEQ P-700 – indywidualne wyposażenie

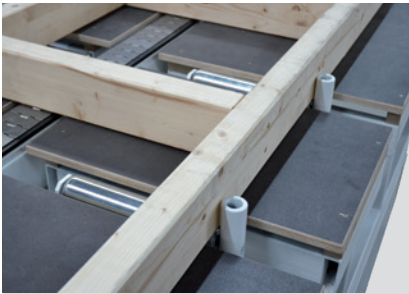
MOVETEQ P-700 jest indywidualnie konfigurowalny i dzięki temu ma szerokie spektrum zastosowania. Różne możliwości wyposażenia pozwalają na dostosowanie tego stołu do indywidualnych wymagań produkcyjnych. Mechanizmy przejazdu i systemy transportu wzdłuż i w poprzek umożliwiają transport elementu do różnych linii produkcyjnych.



Zalety

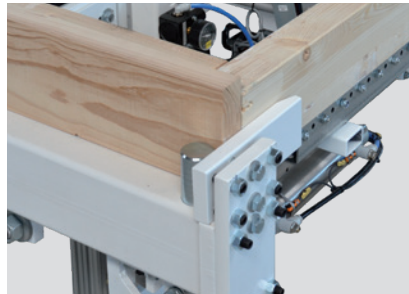
- indywidualnie konfigurowalny odpowiednio do wymagań
- z możliwością rozbudowy i dostosowania do aktualnych potrzeb
- z możliwością integracji z większą linią produkcyjną za pomocą odpowiednich złączy
- wysoka produktywność dzięki zautomatyzowanym procesom
- lepsza logistyka i procesy

Bogate wyposażenie



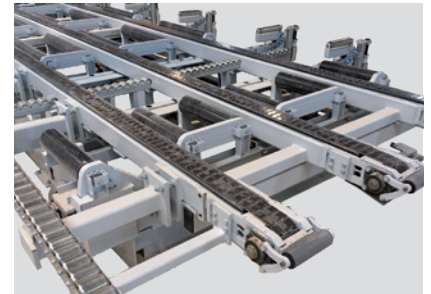
Pneumatyczne jednostki mocujące

Automatyczne wyrównywanie i pozycjonowanie elementu



System ograniczników

Wyrównywanie elementu pod kątem prostym



Systemy transportu

Transport elementu wzdłuż i w poprzek



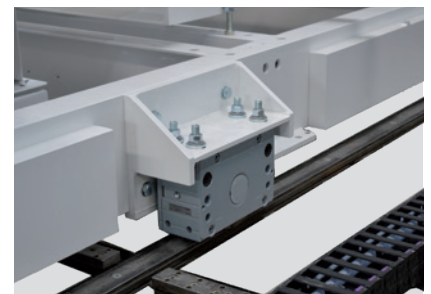
Chwytnak oczepu dolnego w osi Y

Bezpieczne mocowanie elementu niezależnie od wysokości ściany, bez dodatkowego czasu na zbrojenie



Sterowany NC kołek ustalający do słupków w osi X

Wysoka precyzja



Mechanizm przejazdu wzdłuż i w poprzek

Łatwiejsza logistyka dzięki automatyzacji



System mocowania w osi X dla pierwszego słupka

Precyzyjne wyrównywanie elementu w osi X



Antypoślizgowa powierzchnia stołu

Bezpieczeństwo pracy dzięki trwałej powierzchni stołu

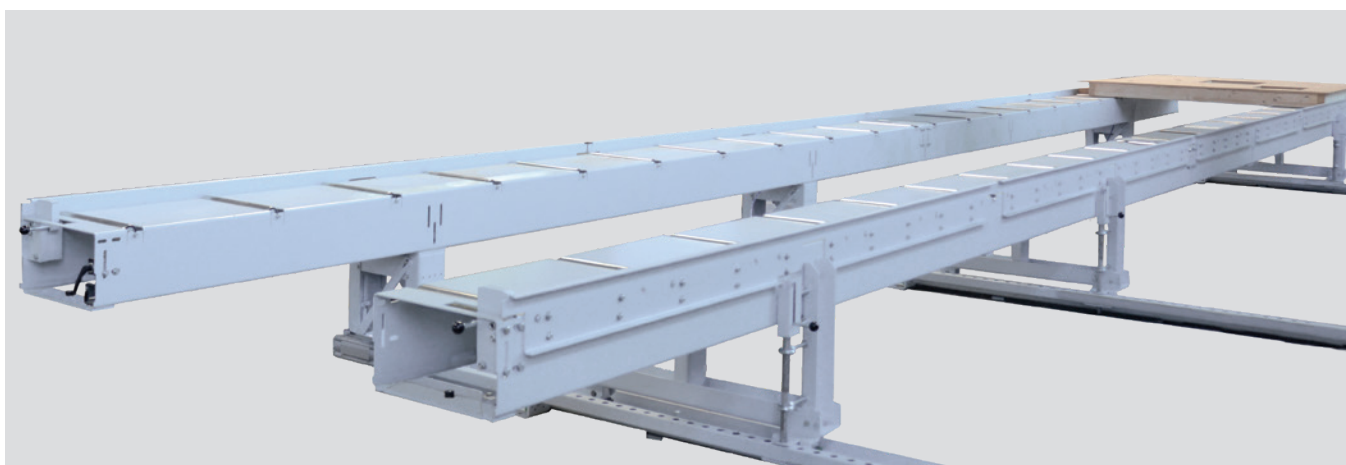


Hydrauliczne ustawianie w pionie

Bezpieczne zdejmowanie i odwracanie elementu

Stół montażowy MOVETEQ W-100 – stanowisko robocze i buforowe

MOVETEQ W-100 stanowi optymalne uzupełnienie linii produkcyjnej i służy jako ręczne stanowisko robocze i buforowe dla elementów konstrukcyjnych ścian. Elementy są transportowane wzdłuż i wyrównywane oraz mocowane odpowiednio do obróbki. Stół ten idealnie nadaje się do zastosowania w obszarze 2x4" oraz do produkcji lekkich elementów.



Precyzyjna szyna prowadząca

Do ręcznego przestawiania na szerokość



Zintegrowane rolki

Do łatwego transportu elementu wzdłuż

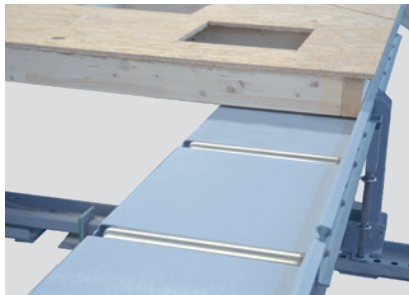
Zalety

- optymalny dostęp do elementu dzięki otwartej konstrukcji
- potrzebna niewielka powierzchnia umożliwiającą łatwe pozycjonowanie w hali
- łatwa instalacja



Opcja: opuszczane ograniczniki

Do łatwego wyrównania elementu



Opcja: ograniczniki przy oczepie górnym i dolnym

Do ręcznego mocowania

Technologia sterowania

Seria stołów montażowych MOVETEQ oraz stół montażowy BUILDTEQ F-500 są wyposażone w specjalne sterowanie. Dzięki temu chwytaki, ograniczniki, mechanizmy przejazdu, hydraulika oraz odwracanie i transport elementu są automatycznie sterowane. Zintegrowane w linii produkcyjnej stoły są ze sobą w pełni połączone.

Różne koncepcje i systemy obsługi



Lokalny pulpit obsługi

Z kompletnym systemem sterowania



Pilot do obsługi (przy stole)

Sterowanie zintegrowane w stole



Oprogramowanie wupWorks 3

automatycznie przetwarza dane wygenerowane przez oprogramowanie CAD i przesyła je do maszyny.

Sterowanie stołu motylkowego równoległego

- pulpit obsługi zamontowany na stałe pod ogranicznikiem X
- dwa piloty do obsługi stołów podczas odwracania elementu

Sterowanie stołu motylkowego wzdłuż - w poprzek

- pulpit obsługi zamontowany na stałe z podglądem stołów
- dodatkowy zdecentralizowany pulpit obsługi do sterowania przejazdem
- dwa piloty do obsługi stołów podczas odwracania elementu

Sterowanie linii produkcyjnej

- dla kompleksowych linii produkcyjnych z maksymalną ilością stołów
- możliwość rozdzielenia na kilka różnych stref sterowania
- możliwość podłączenia danych
- sterowanie dla wszystkich standardowych funkcji chwytaków, ograniczników, mechanizmów przejazdu, hydrauliki, odwracania i transportu
- nieograniczona możliwość diagnozy: własna zdalna diagnoza
- możliwość podłączenia do chmury tapio

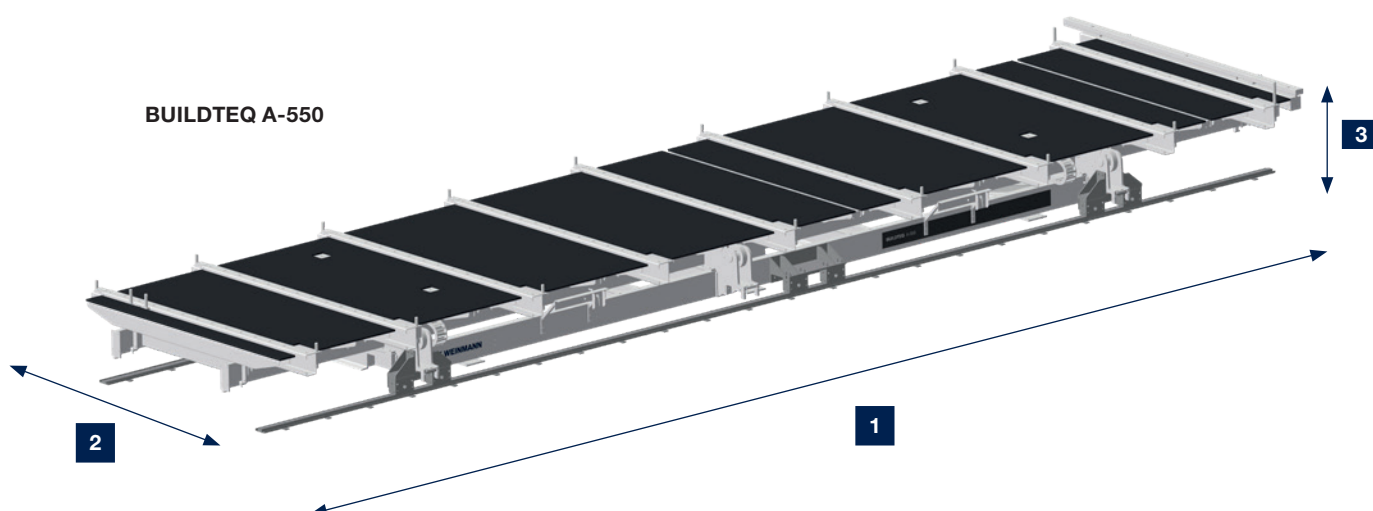
Zalety

- łatwa obsługa dzięki połączeniu wszystkich maszyn
- bezpieczeństwo pracy dzięki połączeniu systemów bezpieczeństwa
- sterowanie odwracaniem elementu i przejazdem stołu
- automatyczny przebieg funkcji oraz możliwość osobnego sterowania wszystkimi funkcjami
- Kontroluj równość we wszystkich tabelach i innych produktach WEINMANN
- Możliwa standardowa zdalna diagnostyka online

Dane techniczne

WYMIARY STOŁU	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
1 długość (m)	7,2 / 8,3 / 10,1 / 12,1	6,2 / / 8,2 / 10,2 / 12,2			zmienna
2 szerokość (m)	3			zmienna	
3 wysokość robocza (m)	zmienna		0,7		zmienna
zakres mocowania (m)	0,4 - 3,8			zmienna	
zakres mocowania z poszyciem (m)	0,4 - 2,6			zmienna	
waga ok. (t)	0,6 / 0,7 / 0,8 / 1		5 / 5,5 / 6 / 6,5		zmienna

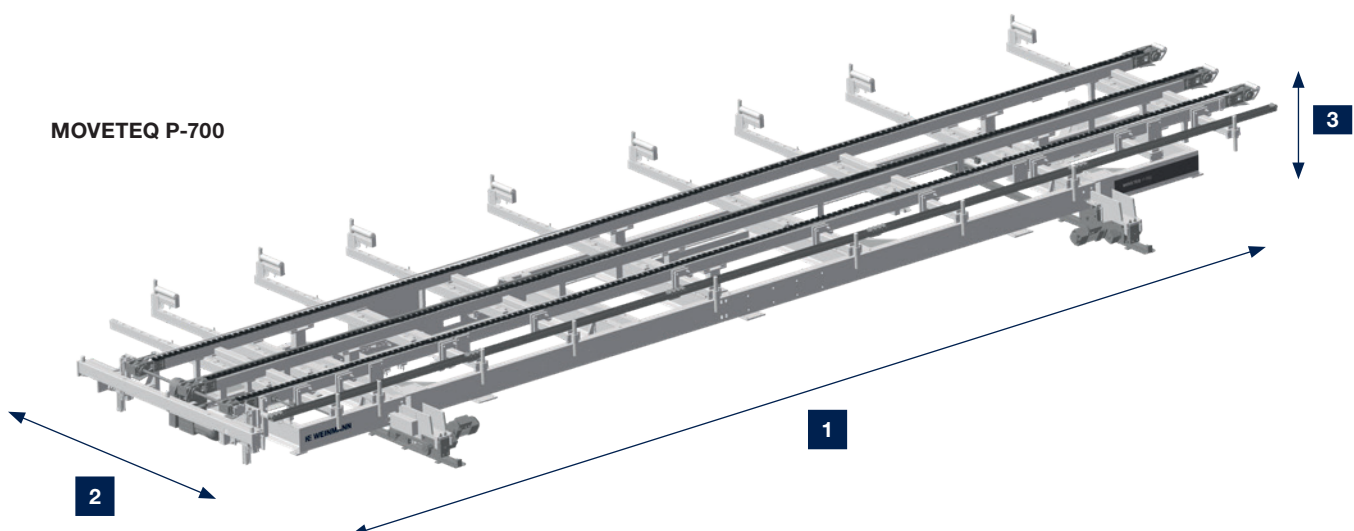
WYMIARY PRODUKTU	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
długość elementu min. (m)	zmienna		2		
długość elementu maks. (m)	7 / 8 / 10 / 12		6 / 8 / 10 / 12		
szerokość elementu min. (m)	0,4				
szerokość elementu maks. (m)	3,8				
waga elementu maks. (t)	3,5				



Dane techniczne

WYMIARY STOŁU	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
1 długość (m)	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2	6,1 / 12,1	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2		
2 szerokość (m)	3	3,6	3,4		
3 wysokość robocza (m)	0,7				
zakres mocowania (m)	0,6 - 2,6 opcjonalnie do 3	1,6 - 3,2 opcjonalnie do 3,8	1,2 - 3,2 opcjonalnie do 3,8		
zakres mocowania z poszyciem (m)	do 3	-	-	-	opcjonalnie
waga ok. (t)	5,5 / 6 / 6,5 / 7	1,4 / 2,8	1 / 1,5 / 2 / 2,5	1,5 / 2 / 2,5 / 3	zmienna

WYMIARY PRODUKTU	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
długość elementu min. (m)	2	1,2	2		
długość elementu maks. (m)	6 / 8 / 10 / 12				
szerokość elementu min. (m)	0,6	1,6	1,2		
szerokość elementu maks. (m)	3	3,2	3,2 opcjonalnie do 3,8		
waga elementu maks. (t)	3,5	1,5	3,5		



Możliwość konfiguracji

Wybór należy do Ciebie: dostępne opcje umożliwiają dopasowanie stołu montażowego do wymagań produkcji. Tabela poniżej przedstawia, które opcje są dostępne dla danego typu maszyny.

	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550
ilość siłowników (sztuki)	4 / 5 / 6 / 7	5 / 7 / 8 / 9	5 / 7 / 8 / 9	5 / 7 / 8 / 9
siła siłownika pneumatycznego (N)	750	750	750	750
ogranicznik X	✓	opcja	opcja	opcja
ogranicznik X w formie rury	opcja	opcja	opcja	opcja
drugi ogranicznik X z bolcami	opcja	opcja	opcja	opcja
ogranicznik X teleskopowy				
poszycie	w zależności od wymagań produkcyjnych	✓	✓	✓
ustawianie w pionie (hydraulika)		opcja	✓	✓
mechanizm przejazdu (wzdłuż/w poprzek)				✓
2 obiegi zasilania	✓	✓	✓	✓
chwytaki do elementów dachów i stropów	opcja	opcja	opcja	opcja
uniwersalne chwytaki pneumatyczne	opcja	opcja	opcja	opcja
dodatkowa belka mocująca C-PowerTec	opcja			
pneumatyczne chwytaki główne		opcja	opcja	opcja
kolek ustalający w osi X dla słupków				
chwytak oczepu dolnego				
podnoszone systemy transportowe (wzdłuż/w poprzek)				
rolki do transportu wzdłuż				
plytkowy transporter taśmowy do transportu wzdłuż				
wskaźnik nachylenia			opcja	opcja



BUILDTEQ A-570	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
5 / 7 / 8 / 9	18 / 24		6 / 7 / 8 / 9	6 / 7 / 8 / 9	6 / 7 / 8 / 9
750			750	750	750
opcja	✓	✓	✓	✓	
opcja	✓	opcja	opcja	opcja	opcja
opcja					
		✓	✓	✓	opcja
✓	✓				opcja
opcja	opcja				opcja
opcja	opcja				opcja
✓	✓				
opcja					
opcja					
opcja					
opcja			opcja	opcja	
					opcja
					opcja
					opcja
		✓	✓		opcja
				✓	opcja
opcja					

HC LIFE CYCLE SERVICES

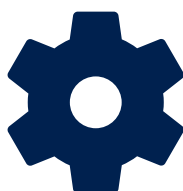
Optymalna obsługa i indywidualne doradztwo to część zakupów naszych maszyn. Wspieramy Cię innowacyjnymi usługami i produktami, które są optymalnie dopasowane do Twoich potrzeb. Za sprawą krótkiego czasu reakcji i

szybkim rozwiązaniom zapewniamy wysoką dostępność maszyn bez przestojów i opłacalną produkcję – przez cały cykl eksploatacji.



TELESERWIS

- Zdalne wsparcie telefoniczne od wykwalifikowanych ekspertów w sprawie sterowania, układów mechanicznych i techniki procesowej. Dzięki temu ponad 90% mniej przypadków wysyłania serwisantów na miejsce i tym samym szybsze rozwiązania dla Ciebie!
- Aplikacja ServiceBoard pomaga szybko, łatwo i rzeczowo rozwiązać zadania. A to dzięki mobilnej wideodiagnozie na żywo, automatycznemu wysyłaniu zapytań serwisowych, czy też katalogu części zamiennych eParts.



SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH

- Wysoka dostępność części i szybka dostawa.
- Pewna jakość dzięki wstępnie zdefiniowanym zestawom części zamiennych i części zużywających się, składającym się z oryginalnych części.
- Identyfikacja i zapytania o części zamienne przez całą dobę pod adresem www.eParts.de lub jeszcze szybsze i wygodniejsze zamawianie w nowym sklepie internetowym HOMAG Webshop eCommerce.



MODERNIZACJA

- Miej w swoim parku maszynowym zawsze aktualne modele i podnoś produktywność i jakość produktów. W ten sposób już dziś możesz produkować produkty przyszłości!
- Oferujemy aktualizacje, modernizacje oraz indywidualne doradztwo.



CYFROWE USŁUGI SERWISOWE

- ISN (intelliServiceNet) — nowe, przyszłościowe rozwiązanie w dziedzinie teleserwisu! Szybkie wznowienie produkcji dzięki dostępowi pracownika teleserwisu do danych.
- intelliAdvice — aplikacja, która pomaga. Nasza aplikacja to połączenie naszych doświadczeń i technologicznych rozwiązań.



OPROGRAMOWANIE

- Telefoniczne wsparcie i doradztwo Software Support.
- Późniejsze połączenie parku maszynowego w sieci przy użyciu inteligentnego oprogramowania – od konstrukcji do produkcji.



SERWIS NA MIEJSCU

- Zwiększenie dostępności maszyn i podwyższenie jakości produktów za sprawą certyfikowanych serwisantów.
- Regularne konserwacje / przeglądy zapewniają najwyższą jakość produktów.
- Minimalizacja czasu przestojów w razie nieprzewidzianych zakłóceń dzięki wysokiej dostępności naszych techników.



SZKOLENIA

- Dzięki szkoleniom dokładnie dopasowanym do Twoich potrzeb Twoi operatorzy będą potrafili właściwie obsługiwać i konserwować maszyny WEINMANN, aby optymalnie wykorzystać ich możliwości.
- Co za tym idzie, otrzymasz dokumenty szkoleniowe wraz ze sprawdzonymi ćwiczeniami praktycznymi.
- Szkolenia online i webinaria. Nauka bez konieczności podróżowania – spotkaj się ze swoim szkoleniowcem w klasie cyfrowej.

Dla Ciebie ponad...

1350

pracowników serwisu na świecie.

90%

mniej przypadków wysłania serwisantów na miejsce dzięki skutecznemu teleserwisowi

5000

klientów na szkoleniach / rok

150 000

maszyn z elektroniczną dokumentacją w 28 językach w systemie eParts

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION

