

Maquinaria polivalente para la construcción en madera

HC WEINMANN

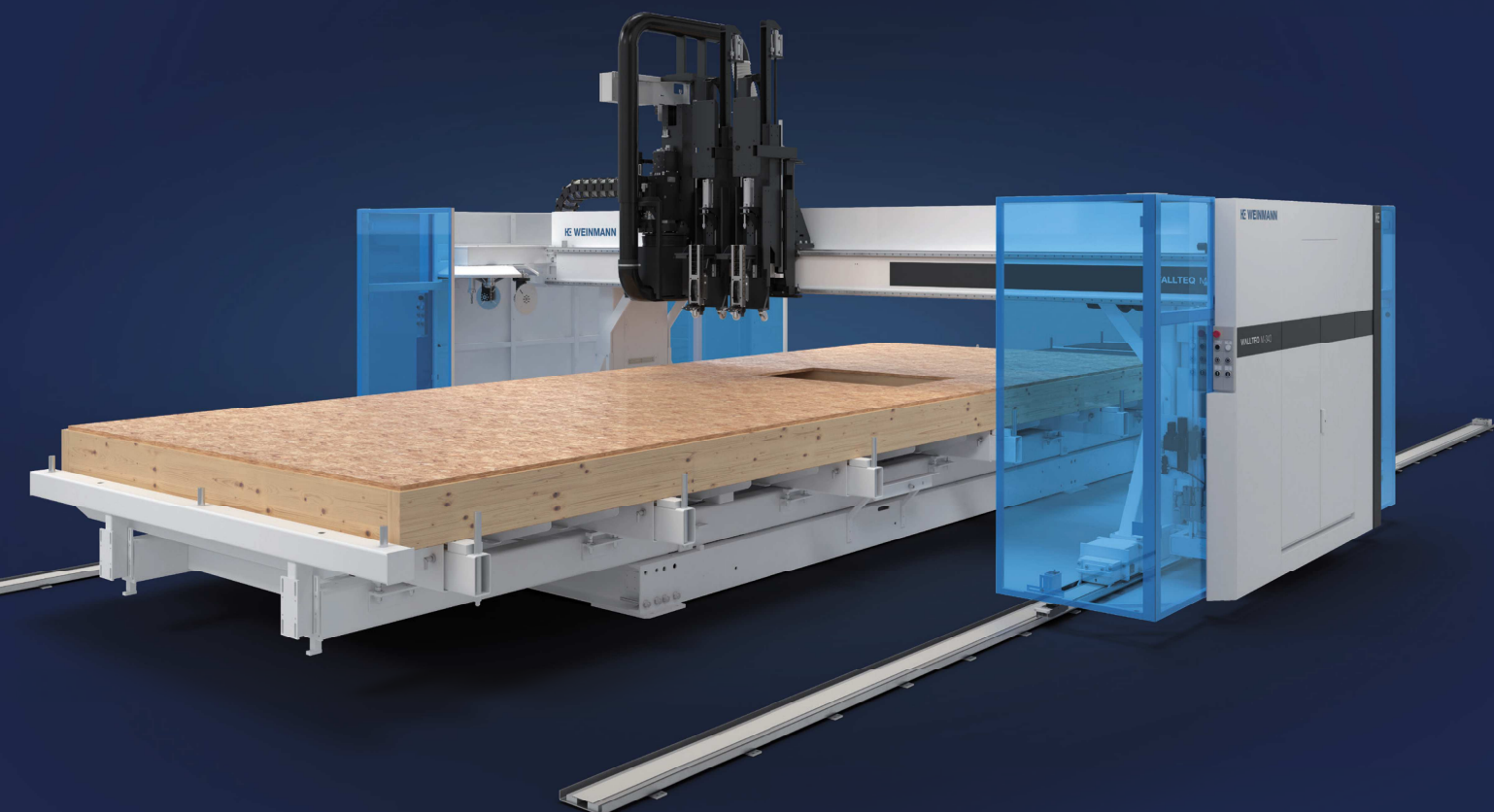
Nuestros puentes multifunción

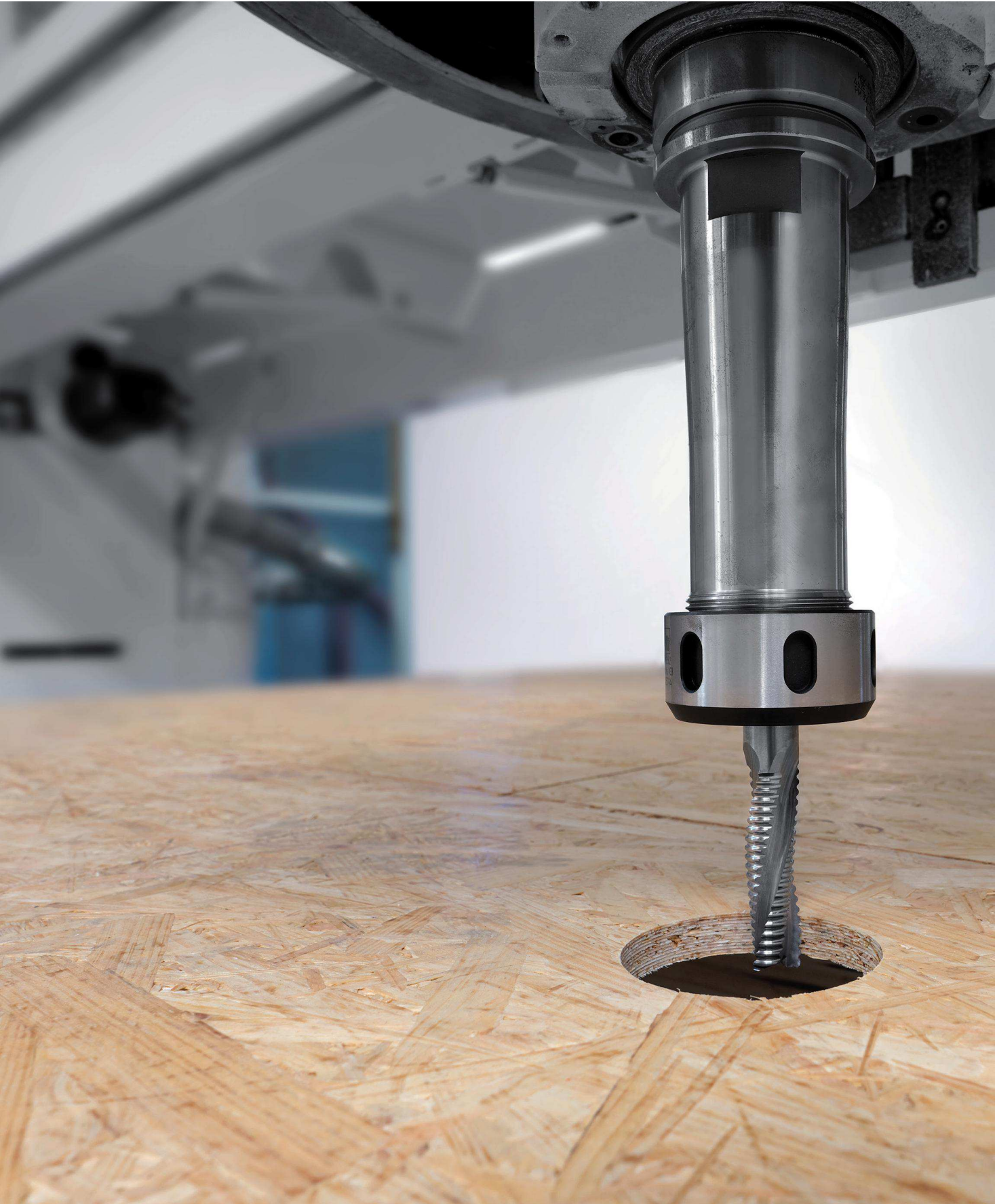
WALLTEQ M-120

WALLTEQ M-300/320

WALLTEQ M-340/380

YOUR SOLUTION







Puentes multifunción WALLTEQ: versátiles, precisos y rápidos

Con estas máquinas de accionamiento CNC, podrá realizar de forma automática cualquier trabajo de revestimiento de elementos de marcos de madera, como la fijación, el formateo o la realización de todos los orificios, entre otros. No importa si se trata de fabricar elementos de pared, techo, tejado o fachada: las máquinas se pueden utilizar en cualquier ámbito. Producen con gran precisión y eficiencia cantidades de piezas tanto grandes como pequeñas.

YOUR SOLUTION

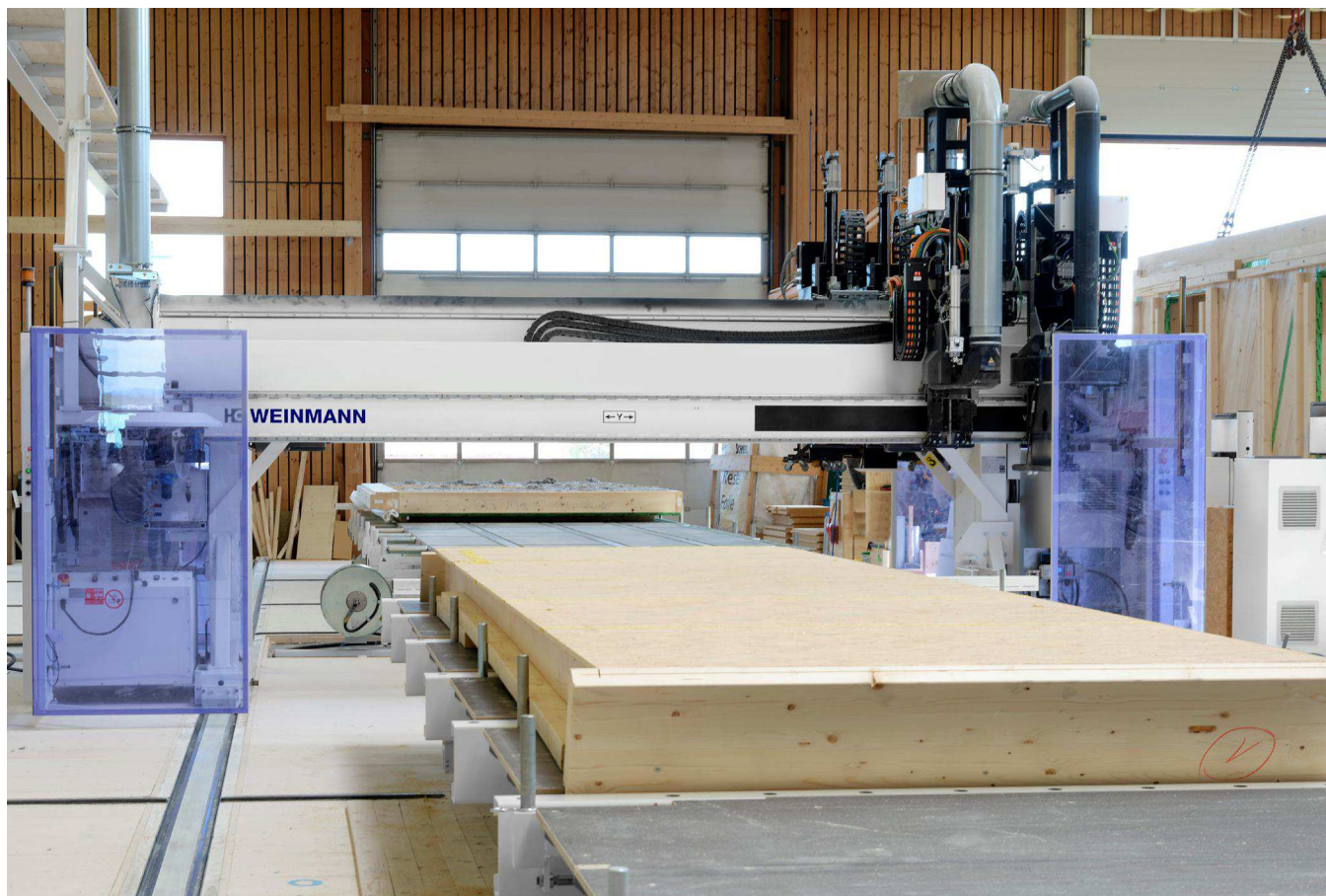
[MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

CONTENIDO

- 06 Equipamiento básico y opciones
- 08 WALLTEQ M-120 y opciones
- 10 WALLTEQ M-300/320 y opciones
- 12 WALLTEQ M-340
- 14 WALLTEQ M-340: opciones
- 16 WALLTEQ M-380
- 18 WALLTEQ M-380: opciones
- 20 WALLTEQ M-380: campos de aplicación especiales
- 21 WALLTEQ M-300 / M-380 insuFill
- 22 Diseño de la máquina y datos técnicos
- 24 Posibilidades de configuración
- 26 Software
- 28 tapio
- 30 Servicio técnico

Flexibilidad para la construcción de marcos de madera

Los puentes multifunción se pueden ampliar de forma personalizada y con gran versatilidad. En función de la potencia y la gama de productos que se requiera, hay diferentes modelos disponibles que pueden satisfacer sus necesidades.



Uso multifuncional

- Mecanizado de los materiales más diversos sin tiempos de preparación
- Preparados para el futuro: el diseño modular permite adaptarse en todo momento a las cambiantes exigencias del mercado
- Las máquinas se pueden configurar de forma personalizada según el modelo

Una tecnología convincente

- La unidad de mando CNC garantiza un mecanizado totalmente automático
- Mecanizado interpolado
- Diseño de larga duración
- Apenas requiere mantenimiento gracias a la lubricación central y al accionamiento por correa dentada

Un paquete completo de gran potencia

- Ergonomía y seguridad en el trabajo óptimas
- Transferencia de datos del CAD totalmente automática
- Aumento de la eficiencia gracias a la estructuración de los procesos de producción



	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300/320	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
	Fabricación de cantidades reducidas de piezas con rentabilidad	Máquina básica para líneas de producción	Para múltiples usos	Personalizable
Fijación	Grapado y clavado			Grapado, clavado y atornillado
Mecanizado	Fresado	Fresado o serrado	Fresado, taladrado o serrado	
Rotulado	–	Marcado y rotulado		
Cambiador de herramientas	–	–	12 puestos	12 puestos
Alojamientos para dispositivos de fijación	2	1, 2 de forma opcional	1, 2 de forma opcional	Personalizable

Inversión de futuro

Con solo una máquina puede mecanizar automáticamente los materiales y elementos más diversos. Son idóneos para la fabricación en tamaño de lote 1 y están diseñados para poder adaptarse a las exigencias del futuro. Las máquinas de la serie de construcción WALLTEQ incluyen una gran variedad de detalles útiles en su equipamiento básico.



Un avance hacia la digitalización

- Transferencia automática de datos de todos los programas CAD habituales para la construcción en madera
- Manejo sencillo gracias a la intuitiva interfaz de powerTouch
- tapio-ready: todos los procesos de la cadena de valor unidos en una plataforma digital
- Flujo de datos constante desde su creación hasta la finalización del producto (parte de la cadena de producción BIM)



Tecnología de fabricación moderna

- Numerosas opciones de mecanizado gracias a la tecnología de cambio de herramienta versátil
- Tecnología CNC para mantener una precisión elevada y constante
- Menos esfuerzos de mantenimiento gracias a la lubricación central



Con las normas de seguridad más estrictas

- 8 Barreras fotoeléctricas y 4 parachoques
- Zona de trabajo protegida, tanto sobre la mesa de montaje como en sus laterales



Conceptos de producción personalizados

- Se puede combinar con diferentes conceptos de mesa; también se le pueden añadir varias mesas
- Se puede integrar en cualquier momento en una línea de producción

Equipamiento según sus deseos

Estas opciones se pueden integrar en todos los puentes multifunción. Con ellas puede configurar la máquina según sus requisitos para encontrar la solución que más se ajuste a sus propias necesidades.



Aspiración central

- Minimización de la acumulación de polvo
- Opcional: posible separación de distintos materiales



Aspiración de movimiento simultáneo

- Unidad de aspiración compacta y asequible
- Especialmente adecuada para polvo de madera
- Limpieza automática del filtro mediante sistema Air Jet

fastenerSwitch: Cambio rápido de elementos

- Reemplazo totalmente automático de varios dispositivos de fijación.
- El sistema proporciona hasta 4 unidades de conexión diferentes ·
- Tiempo de inactividad minimizado y mayor flexibilidad



Manejo por control remoto

- Arranque de la máquina desde diferentes posiciones
- Recorridos reducidos y flujo de trabajo óptimo

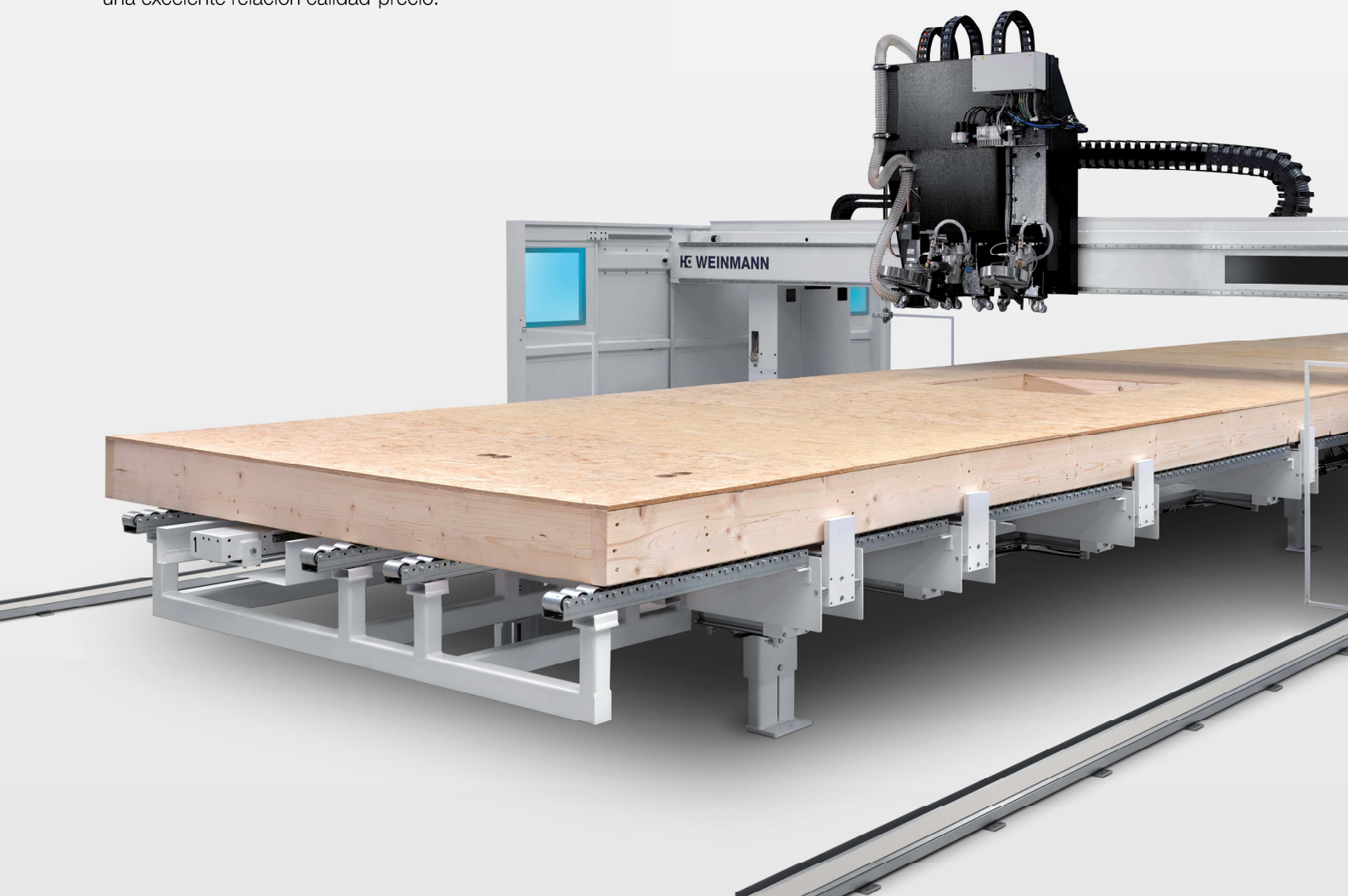


Módulos para la alimentación de corriente y el armario de distribución

- Sistema de alimentación ininterrumpida para proteger el ordenador de control
- Calefacción del armario de distribución
- Refrigeración del armario de distribución

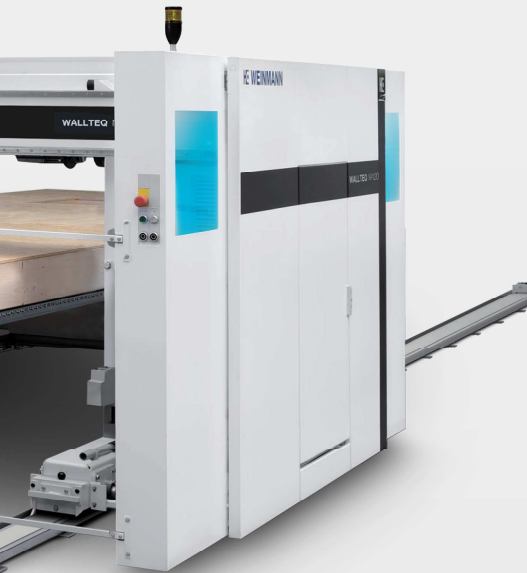
Puente de carpintería WALLTEQ M-120: fabricación de cantidades reducidas de piezas con rentabilidad

El WALLTEQ M-120 le ofrece la oportunidad ideal para fabricar con accionamiento CNC en el sector de la construcción de casas. Con él podrá producir elementos para la construcción de marcos de madera de forma rápida y sencilla. Y todo ello con una excelente relación calidad-precio.



**“Trabajamos un 30 % más rápido que con la producción manual,
con un elevado estándar de calidad y con la misma plantilla“.**

Christoph Bächle, Abbundzentrum St. Johann



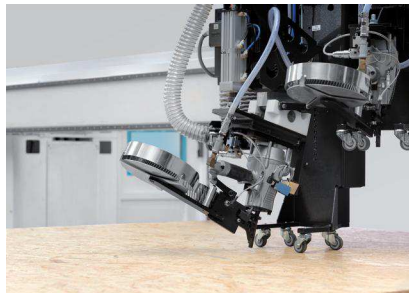
Fijación del revestimiento



Mecanizado de fresado interpolado



Formateo de los cantos exteriores



Opción: alojamiento orientable para clavadoras



Opción: introducción rápida de datos directamente en la máquina con easyRUN

Mecanizado automático con grupo fresador

- Fabricación de secciones de ventanas, puertas y enchufes
- Seguimiento y compensación de variaciones del espesor en el elemento mediante el grupo fresador con exploración
- Fresado con interpolación completa de formas libres como círculos, arcos o pendientes de fachada

Dos alojamientos para dispositivos de fijación

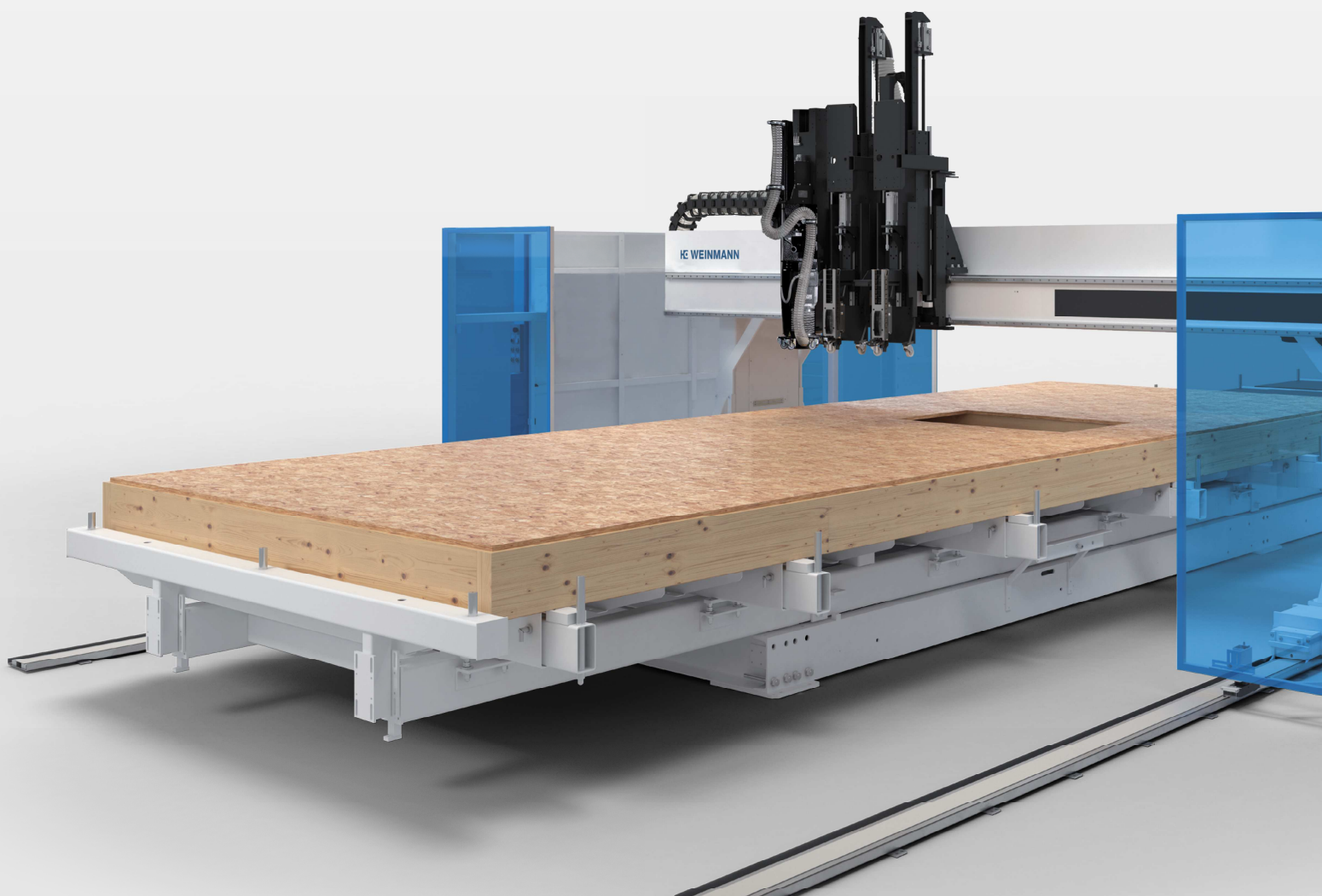
- Fijación automática de las capas de revestimiento mediante dos clavadoras o grapadoras diferentes
- Aseguramiento de cálculo estático mediante la garantía de distancias correctas de borde y fijación

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Solución básica con costes de adquisición muy bajos
- Producción flexible de los elementos más diversos para la fabricación en tamaño de lote 1
- Introducción de datos rápida y directa con easyRUN además de la transferencia de datos automática

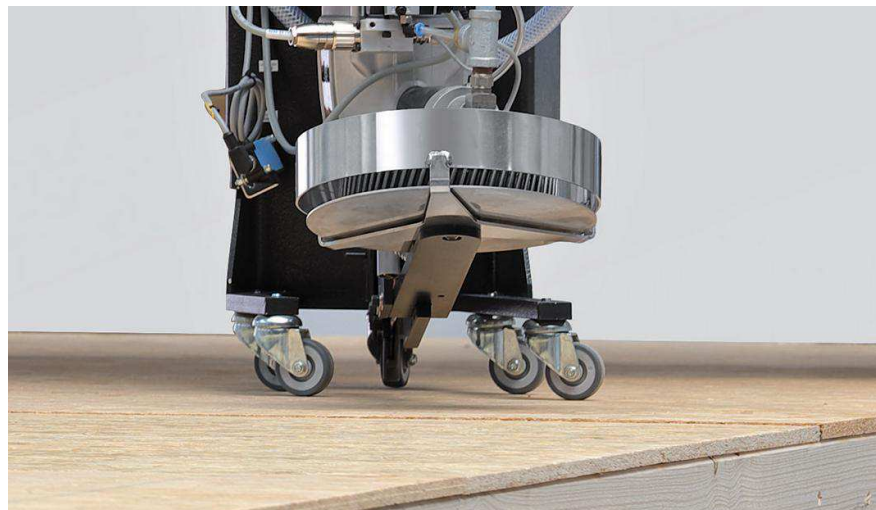
Puente multifunción WALLTEQ M-300/320: la máquina básica para líneas de producción

WALLTEQ M-300/320 es la máquina básica ideal para líneas de producción. Dotada de un grupo de fijación y un grupo serrador o fresador, según se desee, esta máquina permite realizar todos los mecanizados de elementos de pared, techo y tejado. La elevada velocidad de mecanizado y el equipamiento personalizado convierten esta máquina un equipo ideal para su uso en líneas de producción.

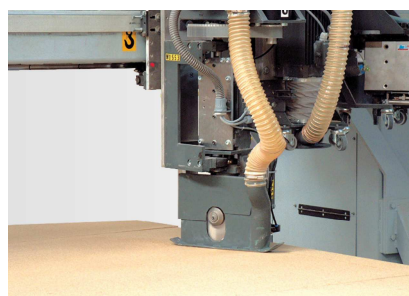


“Yo contemplo la reestructuración y la nueva tecnología de producción como una apuesta importante que permitirá a la empresa estar lista para seguir creciendo en los próximos años“.

Andreas Gamper, Gamper Holzbau - Bauprojekt GmbH, Alemania

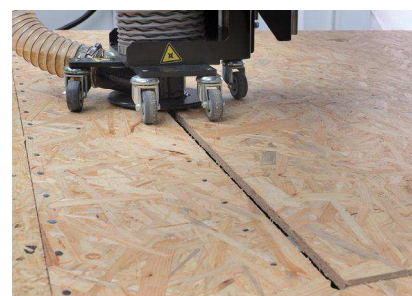


Fijación del revestimiento



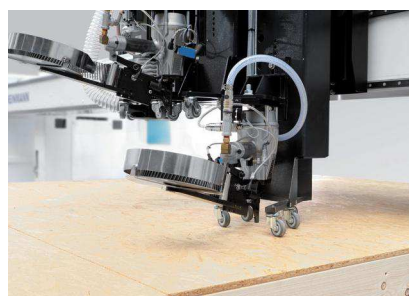
WALLTEQ M-300: mecanizado automático con grupo serrador

- Hasta 65 mm de profundidad de corte
- Protección de sierra con tecnología de aspiración integrada



WALLTEQ M-320: mecanizado automático con grupo fresador

- Hasta 90 mm de profundidad
- Protección de fresadora con tecnología de aspiración integrada



Ampliable opcionalmente (las opciones no se pueden combinar libremente):

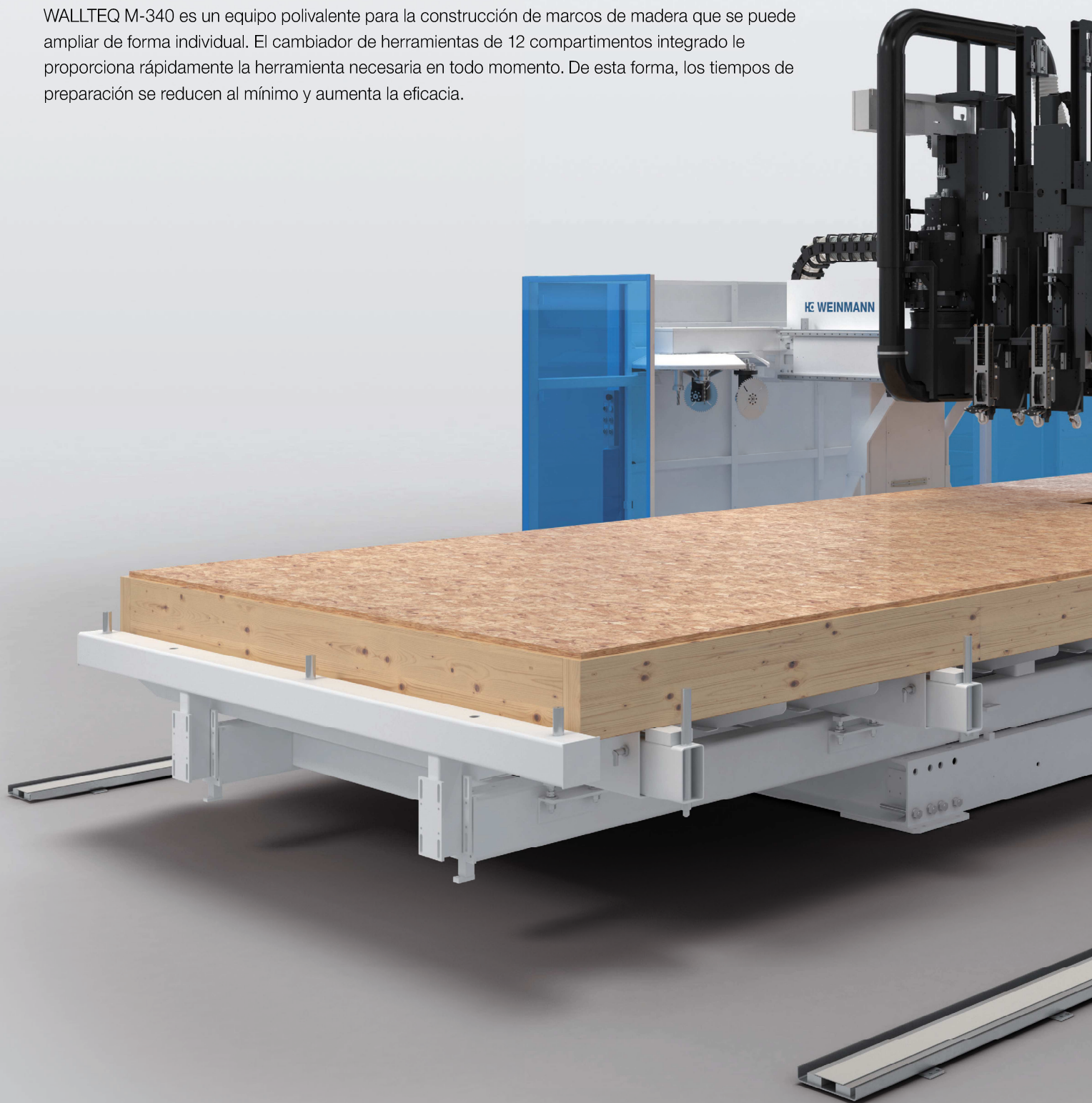
- Segundo dispositivo de fijación
- Zapata conductora
- Zapata de listones
- Empujador de clavos
- Alojamiento orientable para clavadoras

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Transferencia de datos totalmente automática
- Ideal para su uso en líneas de producción
- Tecnología de seguridad completa

Puente multifunción WALLTEQ M-340: para múltiples usos

WALLTEQ M-340 es un equipo polivalente para la construcción de marcos de madera que se puede ampliar de forma individual. El cambiador de herramientas de 12 compartimentos integrado le proporciona rápidamente la herramienta necesaria en todo momento. De esta forma, los tiempos de preparación se reducen al mínimo y aumenta la eficacia.



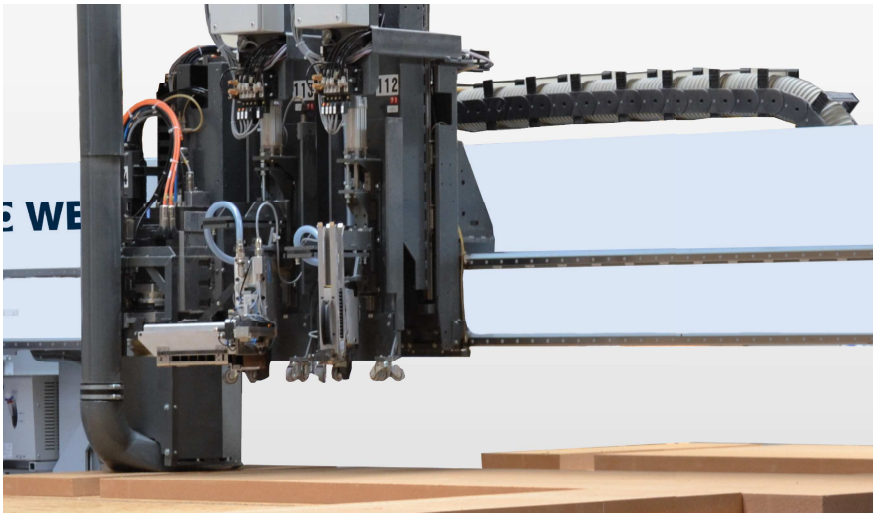


“Se ha aumentado el esfuerzo que supone la preparación del trabajo, pero esto se compensa con creces con la reducción de los tiempos de montaje y fabricación, lo que es posible gracias a la mejora de la precisión de las piezas constructivas y del grado de prefabricación”.

Daniel Hamdorf, Zimmerei Hamdorf, Fahrenkrug (Alemania)

WALLTEQ M-340: equipamiento básico

Equipado con un cambiador de herramientas de 12 compartimentos, el WALLTEQ M-340 es perfecto para la fabricación de elementos de pared, tejado y techo de gran calidad. Los procesos de fijación, serrado, fresado y taladrado se realizan automáticamente.



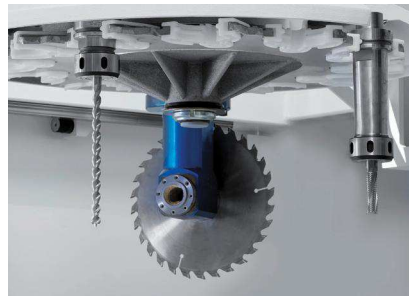
Mecanizado de fibras de madera blanda



Realización de las aberturas de ventanas



Cambiador de herramientas de 12 opciones



Juego de herramientas

- Serrado con una profundidad de corte de hasta 80 mm
- Fresado de hasta 55 mm
- Taladrado de hasta 180 mm



Fijación del revestimiento

Tecnología de cambio de herramientas totalmente automática

- Tiempos de preparación reducidos: capacidad hasta para 12 herramientas en el cambiador de herramientas
- Husillo principal de 18,5 kW para alcanzar un elevado rendimiento de arranque de viruta
- Numerosas posibilidades de mecanizado, como serrado, fresado o taladrado
- Grupo serrador aparte en la estación de recogida con profundidades de corte de hasta 135 mm

Grupos de fijación:

- Se pueden utilizar diferentes clavadoras y grapadoras, independientemente del fabricante
- Máxima velocidad: fijación con hasta 8 grapas/s.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Cambiador de herramientas de 12 opciones
- Posibilidades de herramienta sin límites
- Gran potencia y flexibilidad

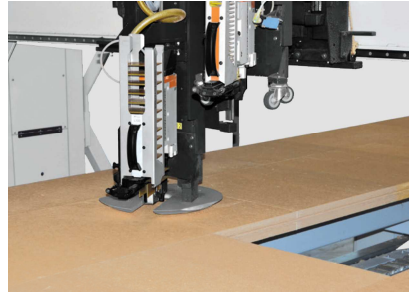
WALLTEQ M-340: equipamiento adicional

Con estos módulos puede configurar la máquina de acuerdo con sus deseos para encontrar la solución que más se adapte a sus necesidades.



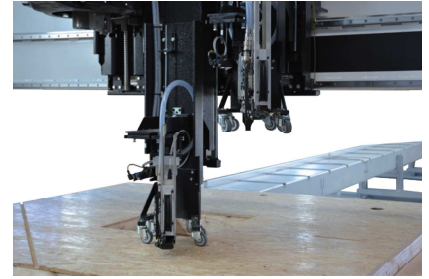
Marcado y rotulado

El marcado de las juntas de tableros, de las posiciones de los listones o de los cabrios permite un posicionamiento sencillo y rápido.



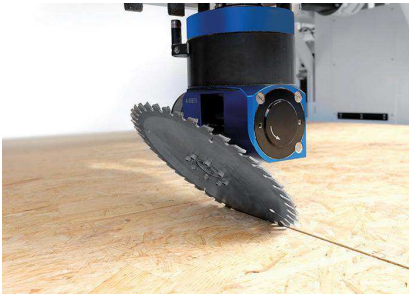
Zapata conductora para dispositivos de fijación

Fijación cuidadosa con el material, especialmente adecuada para planchas de fibras de madera blanda.



Alojamiento para un segundo grupo de fijación

Los diferentes grupos de fijación permiten fijar los materiales de revestimiento más diversos.



Grupo serrador Flex 5

- Sierras de ángulos (0 - 60°)
- 0 - 45°: hasta 55 mm de espesor de tablero



Dinámica mejorada

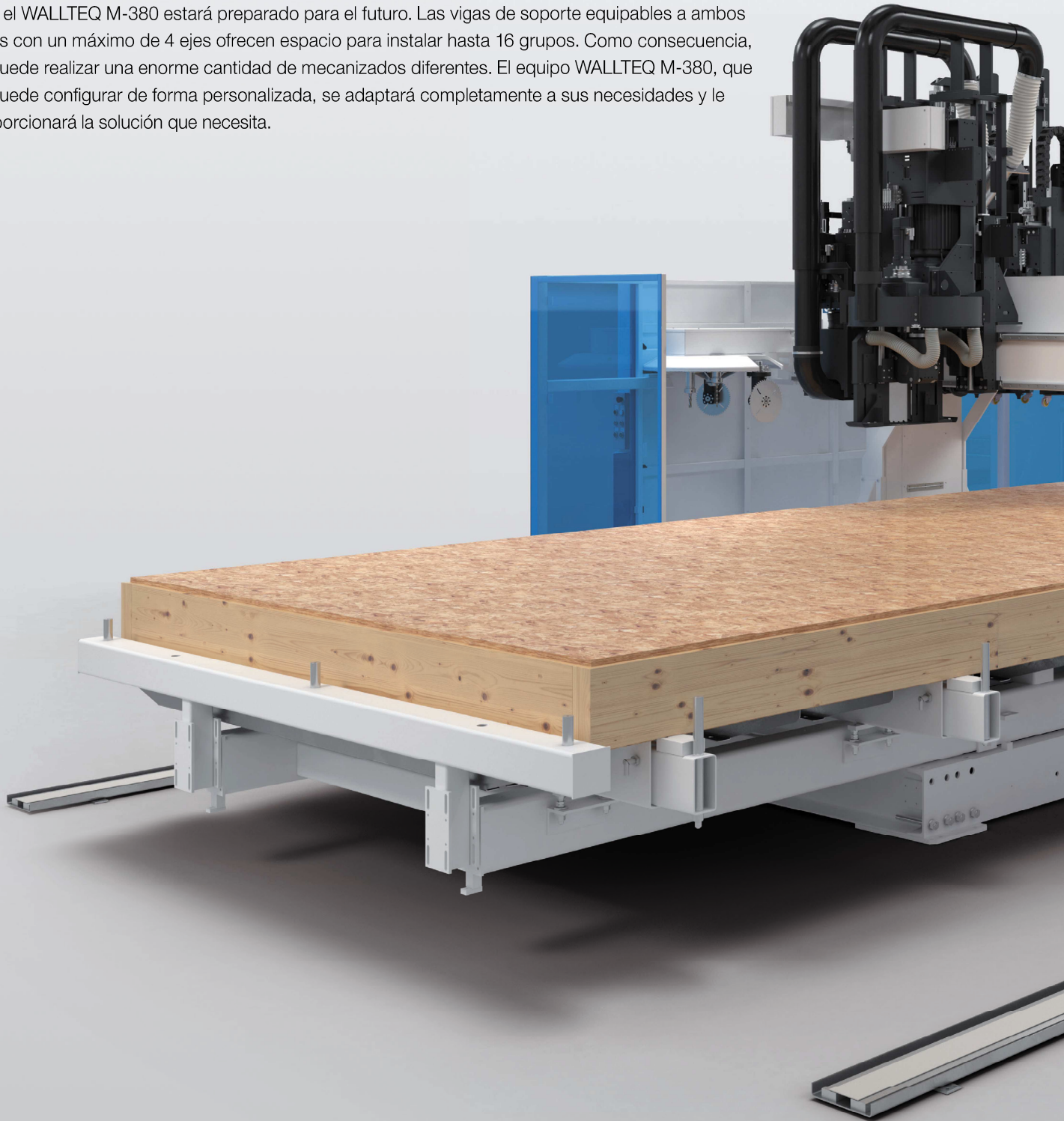
- Mecanizado más rápido con una precisión elevada constante
- Representa una gran ventaja, especialmente con elementos de mayores dimensiones y recorridos más largos



Grupo serrador con protección y campana de aspiración integradas

Puente multifunción WALLTEQ M-380: configuración personalizable

Con el WALLTEQ M-380 estará preparado para el futuro. Las vigas de soporte equipables a ambos lados con un máximo de 4 ejes ofrecen espacio para instalar hasta 16 grupos. Como consecuencia, se puede realizar una enorme cantidad de mecanizados diferentes. El equipo WALLTEQ M-380, que se puede configurar de forma personalizada, se adaptará completamente a sus necesidades y le proporcionará la solución que necesita.





“Como resultado de la preproducción, los tiempos de montaje se reducen, lo que también nos supone una gran reducción de costes. Nos asesoraron bien y la primera instalación funcionó sin problemas desde el comienzo”.

Jean-Luc Herrmann, Wolf System, Osterhofen (Alemania)

WALLTEQ M-380: una increíble variedad de mecanizados

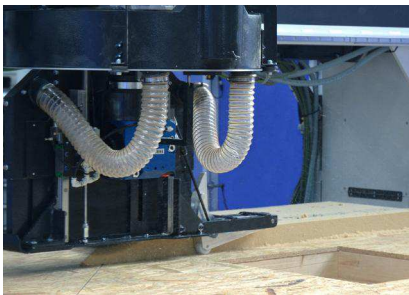
Los grupos de mecanizado adicionales también le permiten estar preparado a la perfección para necesidades del futuro. WALLTEQ M-380 le ofrece una amplia gama de opciones como el serrado, fresado, taladrado, marcado y rotulado.



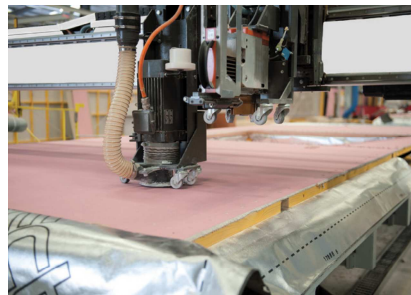
Mecanizado de fresado



Serrado totalmente automático



Grupo serrador Flex 25



Mecanizado de yeso entre cartones



Formateo de listones de techo

Numerosas opciones de mecanizado:

- Husillo de 18,5 kW para el cambiador de herramientas de 12 compartimentos
- Serrado, fresado, taladrado, marcado y rotulado
- Más grupos de serrado: Flex 5 y Flex 25

Los materiales más diversos

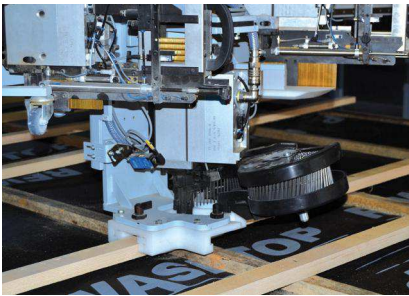
- Fibra de madera blanda
- Yeso entre cartones
- Paneles estructurales aislados
- Madera maciza y CLT
- Tableros de fachada
- y mucho más

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Cambiador de herramientas de 12 opciones
- Posibilidades de herramienta sin límites
- Gran potencia y flexibilidad

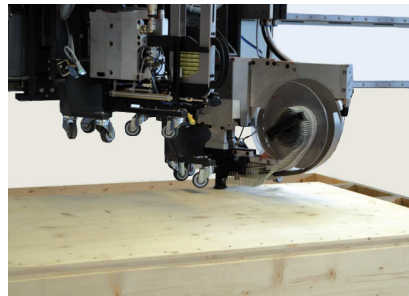
WALLTEQ M-380: más posibilidades de fijación

También existe una amplia gama de posibilidades de ampliación para realizar fijaciones. Además de grapar y clavar, también es posible atornillar. Por ejemplo, se pueden conseguir aumentar la potencia con fijaciones en paralelo o empujadores de clavos.



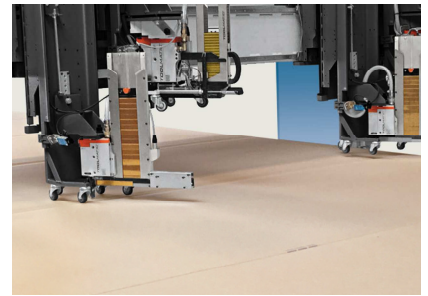
Posicionamiento de listones

Posicionamiento y fijación automática del listón, los listones longitudinales y cruzados se pueden sujetar con clavadoras.



Empujador de clavos

Con la unidad de presionado de clavos se puede aumentar notablemente la calidad de las fijaciones. Esta unidad se suele utilizar habitualmente para la fijación de tableros de yeso entre cartones. Velocidad: 1,25 s/clavo



Fijación en paralelo

Con dos dispositivos de fijación idénticos se pueden fijar los revestimientos de forma paralela. Se puede aumentar la potencia en hasta un 40 %.



Tornillos

La fijación con tornillos es especialmente adecuada para tableros de yeso entre cartones o placas de montaje. Solo se necesitan 2,5 segundos aproximadamente por tornillo.

Tornillos con una longitud de hasta hasta 250 mm se pueden atornillar automáticamente.



Unidades de giro para clavadoras

- Unidad de giro para mantener la distancia correcta con respecto a los bordes, por ejemplo, si se trabaja con listones delgados o con construcciones de 2 x 4"
- Giro horizontal para una fijación correcta de las planchas de fibra de madera blanda



Fijación de cabrios

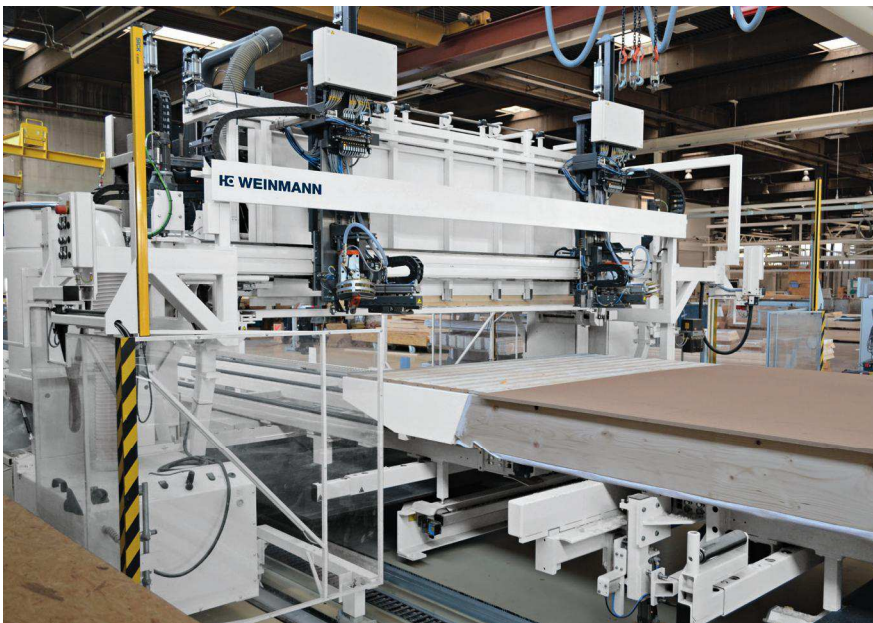
Con los dispositivos de fijación también se fijan tablas de encofrado de voladizos automáticamente.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Grapado, clavado, atornillado y apriete de clavos
- Dispositivos adicionales para realizar fijaciones cuidadosas con el material
- Posicionamiento y fijación de los listones

WALLTEQ M-380: campos de aplicación especiales

El WALLTEQ M-380 también puede demostrar su carácter multiusos en otros muchos campos de aplicación. El posicionamiento y fijación de listones, precorte de paneles y encolado son solo algunos ejemplos.



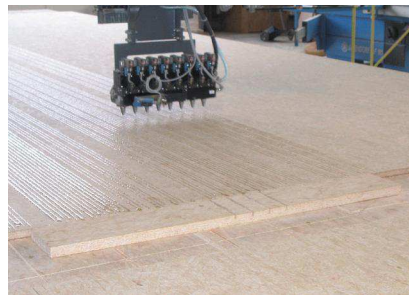
Posicionamiento totalmente automatizado de listones

- Procesos automáticos de suministro, colocación y fijación de listones en el elemento
- Listones y tablas de encofrado con un tamaño mínimo de 24 x 48 mm y máximo de 60 x 150 mm
- La capacidad del cargador de listones de movimiento simultáneo es suficiente para una capa de revestimiento completa (12 m) de encofrados de cabrios o estructuras de vigas vistas
- El cargador de listones se rellena manual o automáticamente, según se prefiera



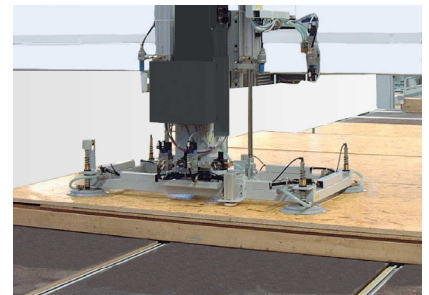
Corte de tableros automático con función nesting

- Ahorro de material y optimización de los retales
- Elaboración de contornos libres sin nervios
- También adecuado para tableros de fachada y otros tableros de gran formato como CLT, tipo sándwich u otros elementos que no sean de madera



Encolado

Con un sistema de toberas múltiple se pueden encolar rápidamente tanto piezas constructivas individuales como superficies.



Posicionamiento automático de paneles

El elevador con ventosas de vacío instalado en el WALLTEQ posiciona el tablero encima del elemento automáticamente.

Puente multifunción WALLTEQ M-300 / M-380 insuFill – aislamiento automatizado.

El sistema insuFill en el puente WALLTEQ M-300 / M-380 permite el aislamiento totalmente automatizado de elementos de construcción de madera. El puente multifunción controlado por CNC mueve con precisión la placa de aislamiento exactamente sobre los respectivos compartimentos de la estructura. Todas las especificaciones para la posición, forma y tamaño se almacenan en el CAD.



WALLTEQ M-300 insuFill – estación de aislamiento

- Inserción completamente automática de material aislante suelto en elementos de paredes, techos y pisos como triángulos a dos aguas o elementos especiales
- Se puede combinar con cualquier mesa de trabajo.
- Tiempos de flujo rápidos y tiempos de ciclo más cortos, adecuados para empresas medianas y clientes industriales
- Opcional: placa de inyección giratoria a 90 ° para elementos de piso y techo (manual o neumático)



WALLTEQ M-380 insuFill – todo terreno para el aislamiento y procesamiento

- Inserción totalmente automática de material aislante suelto en elementos de paredes, techos y pisos ·
- Se puede combinar con cualquier mesa de trabajo
- Alta flexibilidad para pequeñas y medianas empresas.
- Opcional: varias opciones de procesamiento y fijación



Amplia gama de materiales aislantes

Se puede aislar material aislante suelto como celulosa, fibra de madera y lana mineral.



Cantidad de llenado óptima

El cálculo automático de la cantidad de relleno permite una distribución de densidad óptima y consistente del material de aislamiento en cada compartimento

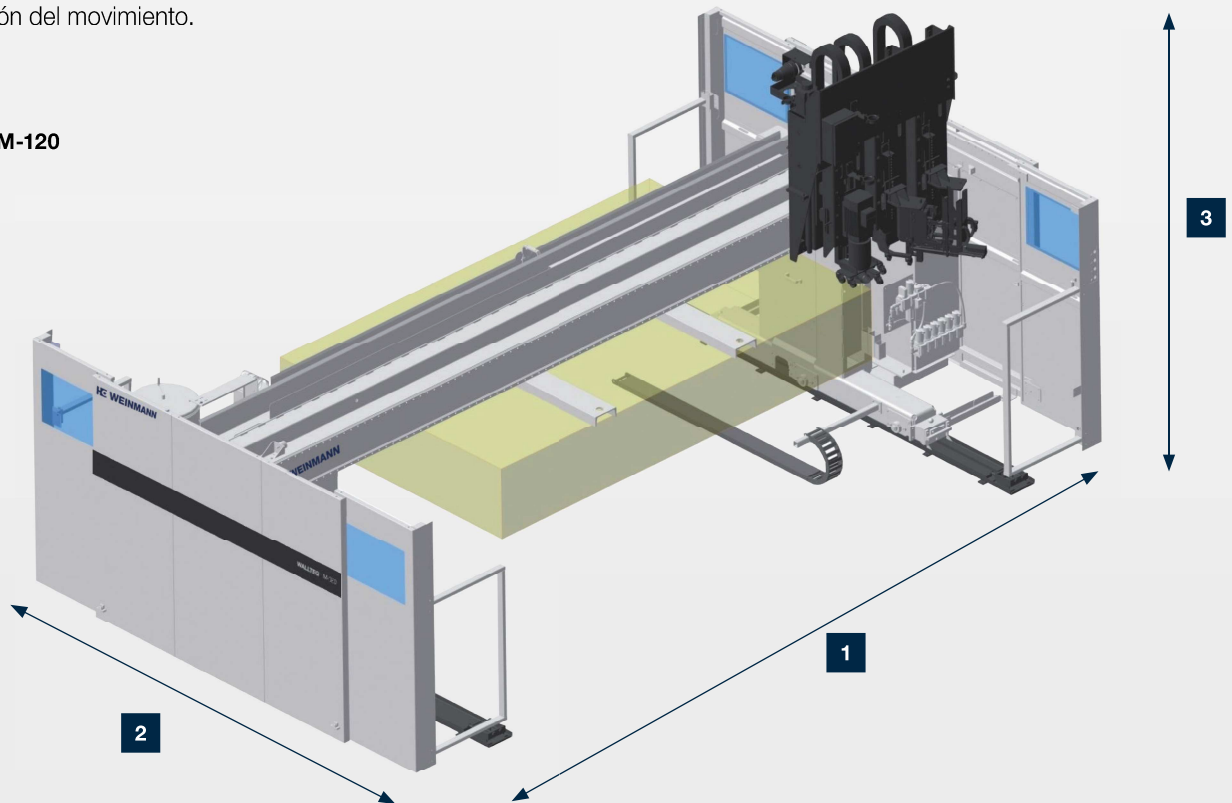
HECHOS DESTACADOS:

- Aseguramiento de la calidad gracias al relleno sin espacios y con las cantidades de llenado verificables
- Densidad óptima y uniforme de la distribución del aislamiento por compartimento
- Los procesos de trabajo se vuelven más agradables ya que el volumen de polvo es notablemente reducido
- Ahorro significativo de material, ya que no hay desperdicio de material
- Alto nivel de eficiencia gracias a la inserción rápida y uniforme del aislante

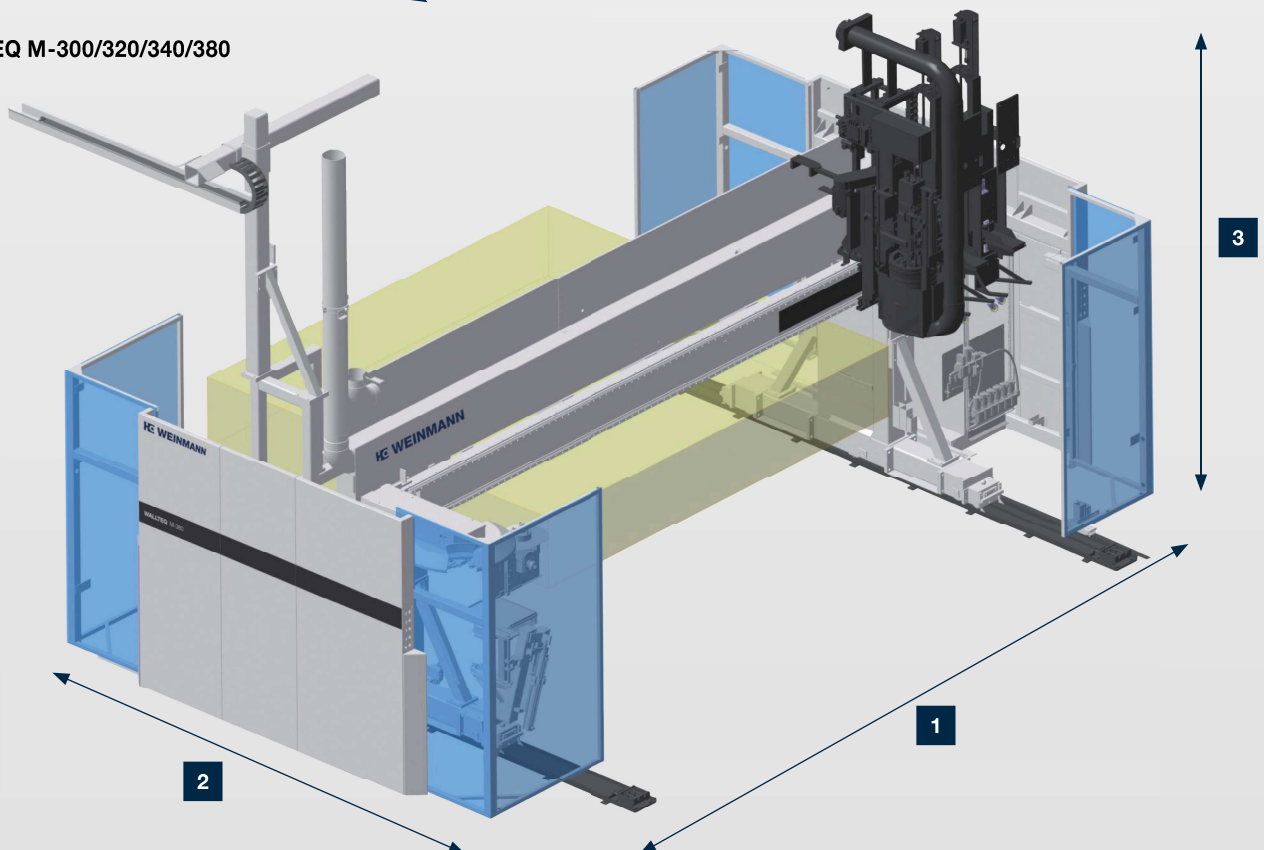
La tecnología de fabricación más moderna

La instalación WALLTEQ se puede combinar según se desee con conceptos de mesa individuales y un recorrido de hasta 50 m, lo que permite mecanizar elementos de las mayores dimensiones. Además, se beneficiará de una larga vida útil y una elevada disponibilidad. Se garantiza el cumplimiento de normas de seguridad exigentes con el uso de barreras fotoeléctricas y sistemas de detección del movimiento.

WALLTEQ M-120



WALLTEQ M-300/320/340/380



MEDIDAS DE LA MÁQUINA	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300/320	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
1 Anchura (mm)	6.025	6.370	6.370	6.860/6.330
2 Longitud (mm)	3.655	3.700	3.700	3.330/3.850
3 Altura (mm)	2.820	3.450	3.450	3.450
Peso (t)	2.9	4.0	4.0	5.0

DIMENSIONES DEL PRODUCTO	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300/320	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
Anchura (mm)	3.600	3.200	3.200	3.200/4.200
Longitud (mm)	Personalizable para el cliente hasta 50.000			
Altura (mm)	500			

DATOS TÉCNICOS	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300/320	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
Profundidades de mecanizado (mm)	Según el material hasta 60	Serrado hasta 64 Fresado hasta 90	Según el material hasta 195	
Potencia de la aspiración de movimiento simultáneo (m³/h)	720	1.850		
Potencia de la aspiración central (m³/h)	850	2.200		
Valor de la conexión eléctrica (kW)	18		20-30	20-40
Valor de la conexión de aire comprimido (NI/min)	1.500			
Presión neumática (bar)	8			

Posibilidades de configuración

La elección es suya. Con las opciones disponibles puede elegir entre un gran número de posibilidades que le permitirán adaptar su puente multifunción a las necesidades de producción. En la tabla puede encontrar una vista general de las opciones posibles correspondientes para cada tipo de máquina.

	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300/320	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
Conceptos de aspiración				
De movimiento simultáneo	✓	✓	✓	✓
Aspiración central	✓	✓	✓	✓
Cadena de energía				
Sobre el suelo	✓	✓	✓	✓
Sobre consolas a una altura de 4 a 4,5 m	✓	✓	✓	✓
Empotrada en la caja del suelo		✓	✓	✓
Manipulación				
Control remoto		✓	✓	✓
Corrección de avance de movimiento simultáneo		✓	✓	✓
Máquina				
Ampliación de los puentes				✓
Prolongación del recorrido	✓	✓	✓	✓
Precisión mejorada		✓	✓	✓
Dinámica mejorada		✓	✓	✓
Grupo refrigerador	✓	✓	✓	✓
Calefacción del armario de distribución	✓	✓	✓	✓
Grupos				
Vigas de grupos adicionales				✓
Grupo de encolado				✓
Montaje/preparación de placas de inyección				✓
Posicionador de tableros				✓
Colocador de listones automático				✓
Colocador de listones semiautomático		✓	✓	✓
FastenerSwitch- cambio rápido de unidades de fijación	✓	✓	✓	✓
Estación de recogida			✓	✓
Impresora de etiquetas		✓	✓	✓



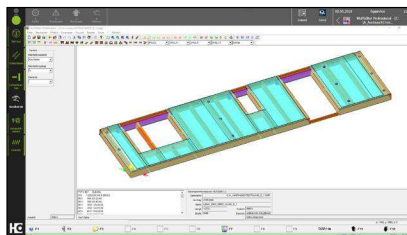
	WALLTEQ M-120	WALLTEQ M-300/320	WALLTEQ M-340	WALLTEQ M-380
Dispositivos de fijación				
Segundo dispositivo de fijación	✓	✓	✓	✓
Fijación en paralelo				✓
Zapata conductora para fibras de madera blanda		✓	✓	✓
Empujador de clavos		✓	✓	✓
Clavadora basculante en sentido X				✓
Clavadora basculante en sentido Y	✓	✓	✓	✓
Ajuste de altura automático de los dispositivos de fijación		✓	✓	✓
Unidad de atornillado				✓
Grupos de mecanizado: cambiadores de herramientas				
Accionamiento del husillo de hasta 18,5 kW			✓	✓
Accionamiento del husillo de hasta 26 kW				✓
Serado de hasta 80 mm			✓	✓
Serado de hasta 105 mm			✓	✓
Serado de hasta 135 mm (estación de recogida)			✓	✓
Taladrado (según la herramienta)			✓	✓
Fresado (según la herramienta)			✓	✓
Grupo serrador Flex 5 de hasta 55 mm			✓	✓
Preparación del grupo serrador Flex 5			✓	✓
Marcado con bolígrafo		✓	✓	✓
Marcado con Inkjet			✓	✓
Rotulado con Inkjet			✓	✓
Grupos de mecanizado: grupos individuales				
Serrado de hasta 65 mm (1,5 kW)		✓	✓	✓
Serrado de Flex 25 de hasta 195 mm (20 kW)				✓
Serrado de hasta 60 mm (5,5 kW)	✓			
Serrado de hasta 90 mm (6 kW)		✓		✓
Taladrado de hasta 100 mm (4,4 kW)				✓

El software: la base de una producción eficiente

El software determina cada vez más la utilidad de las máquinas. Para acortar las rutas y cumplir los deseos de los clientes a la perfección, nosotros mismos hemos desarrollado el software de máquinas y de preparación del trabajo utilizado en su totalidad. Beneficiéase de la oferta de módulos de software que se adaptan a su máquina de forma óptima.

Resumen de las ventajas

- Un solo software para varias máquinas
- Manejo sencillo de todas las máquinas de WEINMANN
- Increíble facilidad de uso
- Estructura fácil y comprensión sencilla de los programas
- Manejo del software en el idioma del país
- Soluciones completas para la integración de la máquina en el proceso de fabricación
- Módulos compatibles entre sí
- Arquitectura de software moderna
- Actualizaciones de software gratuitas



wupWorks 3

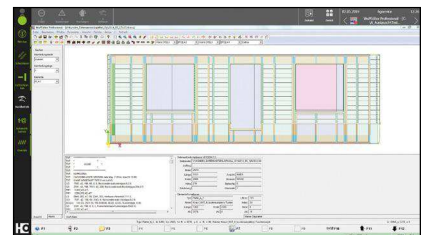
El software wupWorks 3 permite convertir los archivos WUP generados por el sistema CAD en los programas CNC de forma totalmente automática.

Los datos correspondientes se presentan gráficamente en 3D. Las rutinas de optimización totalmente automáticas garantizan los mejores resultados. Además, las herramientas adecuadas se seleccionan de manera totalmente automática.

wupWorks AV

Gracias a la preparación del trabajo wupWorks puede optimizar los pedidos de producción desde la oficina. La simulación de tiempo le permite determinar el tiempo de mecanizado y, por consiguiente, optimizar la elaboración de ofertas y la comprobación y optimización de datos. Es posible editar la lista de madera en bruto y ajustar la herramienta automáticamente desde la máquina y la oficina.

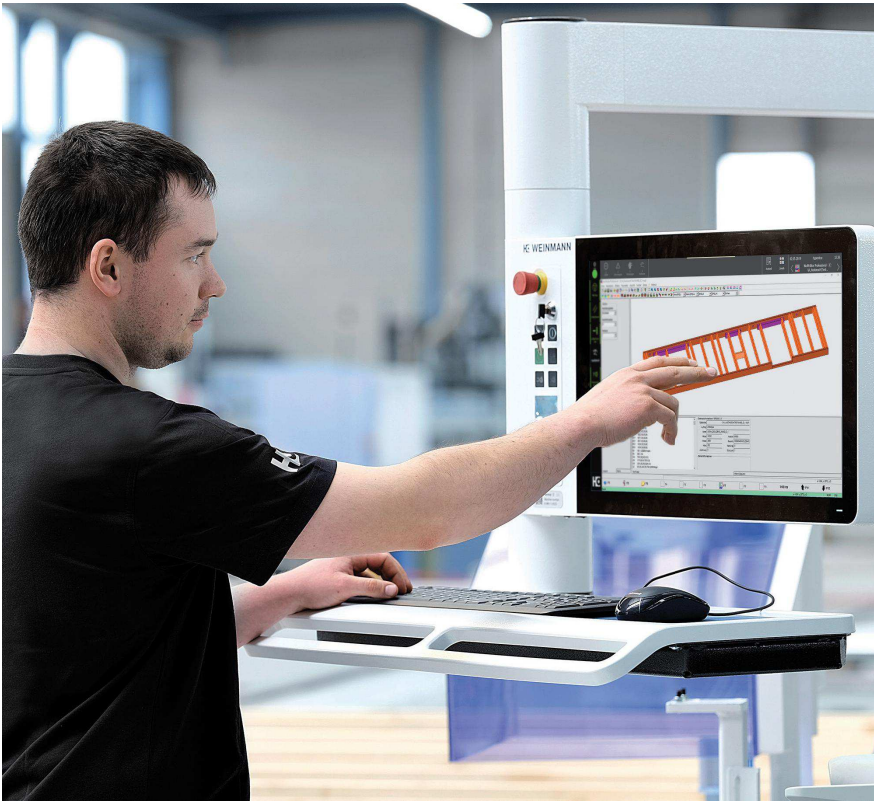
- Disminución de los tiempos de parada de la máquina gracias a la supresión de la optimización del registro de datos
- Reducción de los tiempos de producción de la máquina



wupEditor Basic

El wupEditor es capaz de leer, representar gráficamente y editar los archivos WUP o BTL generados por un sistema CAD. Asimismo, mediante el uso de macros, se crean piezas constructivas fácil y rápidamente, o bien se completan o transfieren directamente a wupWorks. No se requiere ningún sistema CAD especial para ello.

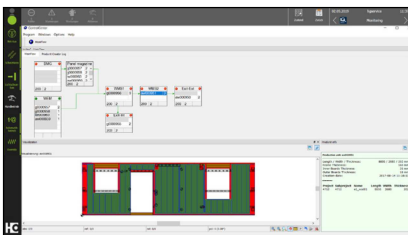
- Control sencillo de datos
- Ajuste y ampliación rápidos
- Fácil creación de piezas constructivas completas con ayuda de las funciones macro
- Elaboración de funciones macro propias
- Tiempos de parada breves durante la producción gracias al ajuste de la pieza constructiva directamente en la máquina
- Visualización gráfica en 3D



powerTouch de nueva generación: powerTouch2

Más rápido, cómodo y comprensible: aproveche las ventajas de nuestra interfaz de usuario táctil mejorada powerTouch.

- Manejo directo y eficiente: hasta un 30 % más rápido
- Con más información y transparencia gracias a información adicional e imágenes de previsualización en directo en vez de iconos del programa
- Nuevas aplicaciones para manejar y controlar las máquinas e instalaciones (p. ej., NcCenter en unidad de control PC87 con máquinas CNC o woodCommander 4 con máquinas de mecanizado).
- Diseño nuevo y atractivo, que se basa en el nuevo diseño de máquinas WEINMANN

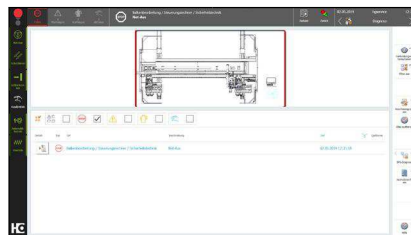


wupClient

El control de línea de producción wupClient permite la comunicación entre máquinas individuales y un sistema de producción. Se muestra el flujo de datos completo desde el programa CAD hasta el procesamiento de la máquina correspondiente. El control de línea de producción (wupClient o sistema de control externo) controla el flujo de la producción de forma centralizada, en combinación con el wupClient instalado en la máquina. Las máquinas reciben la información precisa en el momento exacto, los elementos se producen en el orden deseado y los costes de logística se reducen.

Base de datos de herramientas

El software se encarga del mantenimiento de los datos de las herramientas. Estos incluyen las dimensiones, las medidas de colisión y las velocidades permitidas. Una interfaz gráfica ayuda al usuario al introducirlos. De este modo, el software de máquinas puede seleccionar la herramienta más adecuada.

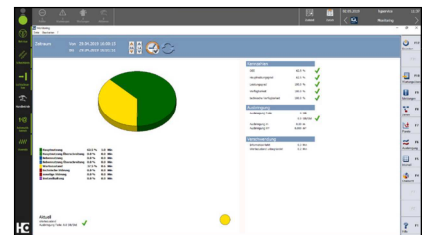


woodScout

El sistema de diagnóstico woodScout muestra las advertencias y los errores con fines de diagnóstico. El programa permite solucionar las averías sistemáticamente y, con ello, incrementa la disponibilidad de la máquina.

Además, existe la posibilidad de ampliar los conocimientos expertos que se muestran con comentarios propios. La documentación integrada de la máquina se abre automáticamente en el lugar exacto de la descripción del fallo correspondiente. Al obtener información de forma fácil e intuitiva, podrá solucionar las averías por sí mismo y rápidamente.

- Visualización de averías y advertencias
- Diagnóstico rápido y sencillo, y solución de averías
- Reducción de las paradas de la máquina



MMR Basic, Professional y Office

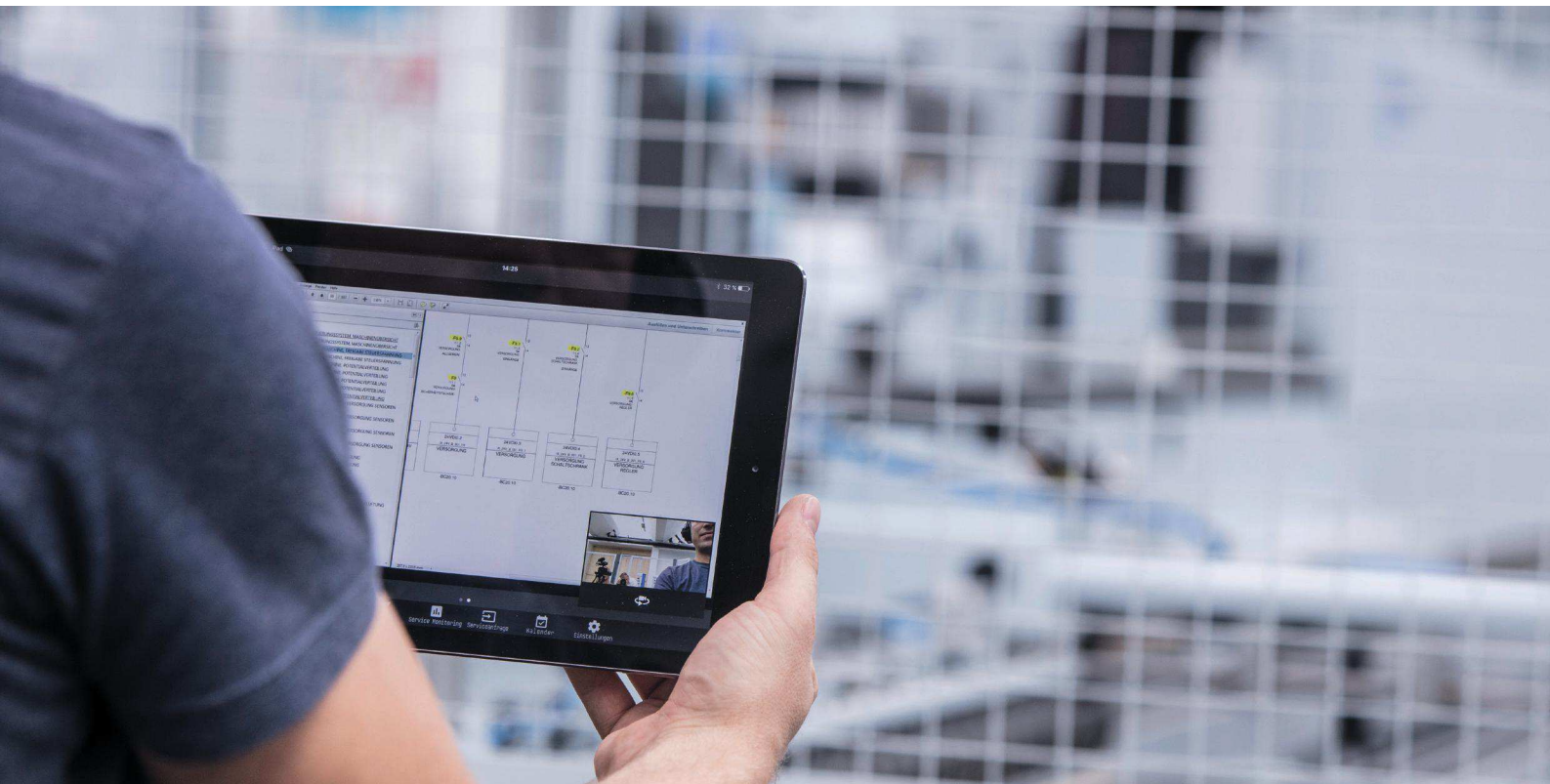
El módulo de software MMR (Machine Monitoring & Reporting) registra todos los datos de la producción y la máquina. Se registra el número de piezas producidas, el tiempo de utilización de la máquina y muchos datos más. Las instrucciones de mantenimiento en función del uso le permiten realizar un mantenimiento óptimo.

- Se puede seleccionar manualmente el motivo de los posibles estados de espera de la máquina
- Visualización de las instrucciones de mantenimiento para los trabajos de servicio necesarios
- Evaluación de cifras características como valores actuales y de turno
- Interpretación gráfica de los estados de la máquina
- Análisis de averías mediante los mensajes de error de la máquina
- Posibilidad de conectarse a MMR Office para llevar a cabo el análisis central de los datos en la oficina

Easy to get. And easy to use.

tapio es el ecosistema abierto para la industria maderera.

Es decir, todos aquellos que formen parte de la industria maderera pueden participar. Juntos con nuestros socios comerciales desarrollamos soluciones digitales para todos.



No se complique:

MachineBoard ya está disponible de forma gratuita para las máquinas de WEINMANN. Para utilizarla, es necesario registrarse en tapio y conectar la máquina. Hágalo en www.tapio.one.

Aplicaciones que facilitan el trabajo.

tapio
Partner

DataSave

- Protege los conocimientos prácticos de la máquina y su configuración
- Servicio más rápido en caso de avería en la máquina
- Ahorra tiempo al reanudar la producción
- Supone un ahorro de los gastos de mantenimiento
- Copias de seguridad automáticas de varias máquinas

ServiceBoard

- Creación fácil y sencilla, y envío de casos de servicio a los socios de servicio
- Diagnóstico por vídeo en tiempo real para la resolución de casos de servicio con apoyo visual
- Reducción de barreras lingüísticas y de distancia mediante vídeo
- Funcionamiento también sin conexión de la máquina a tapio (ideal para máquinas más viejas)

MachineBoard

- Notificaciones push
- Acceso en tiempo real a los datos y el estado de la máquina desde cualquier parte
- Listas de errores, advertencias, mantenimientos y acciones
- Visualización del tiempo restante hasta la siguiente intervención del operario de la máquina



Demostración gratuita sin registro en todas las aplicaciones tapio. Solo hay que descargar y probar.

Actualmente disponible en la UE y Suiza.

(Dada la rapidez con la que evoluciona el sector de TI, le garantizamos la compatibilidad con la plataforma tapio durante 5 años)

HC LIFE CYCLE SERVICES

La compra de nuestras máquinas incluye un servicio óptimo y un asesoramiento personalizado. Le proporcionamos ayuda en lo referente a productos e innovaciones en los servicios que se adaptan de forma óptima a sus

necesidades. Gracias a tiempos de reacción breves y soluciones rápidas para el cliente, le aseguramos una gran disponibilidad y una producción rentable a lo largo de todo el ciclo de vida de su máquina.



TELESERVICIO

- El personal experto formado le ofrece la asistencia técnica por teléfono a través de un teleservicio en el que se tratan las áreas de control, mecánica y técnica de procesos. Esto permite disminuir el uso de servicios presenciales en más de un 90 % y, por tanto, ofrecer una solución más rápida.
- La aplicación ServiceBoard ayuda a resolver tareas de forma rápida, sencilla y concreta. Gracias a ello, es posible el diagnóstico por vídeo en tiempo real, el envío automático de solicitudes de servicio o el acceso al catálogo de piezas de recambio eParts.



SERVICIOS DIGITALES

- ISN (intelliServiceNet): la nueva solución de teleservicio del futuro. Rápida reanudación de la producción gracias al amplio acceso a importantes datos físicos que dispone el empleado de teleservicio.
- La aplicación intelliAdvice le ofrece ayuda a la autoayuda. Con la combinación de nuestra experiencia y los datos de la máquina existentes se obtienen propuestas de soluciones preventivas de la nueva aplicación.



SERVICIO DE PIEZAS DE RECAMBIO

- Elevada disponibilidad de piezas y entrega rápida.
- Calidad garantizada mediante kits de piezas de desgaste y de recambio predefinidos, procedentes de piezas de repuesto originales.
- Identificación y solicitud de piezas de repuestos las 24 h en www.eParts.de, o realización de pedidos aún más rápida y cómoda en el nuevo HOMAG Webshop eCommerce.



SOFTWARE

- Asistencia telefónica y asesoramiento mediante el servicio técnico del software.
- Interconexión posterior de su parque de maquinaria utilizando soluciones de software inteligentes que abarcan áreas desde la construcción hasta la producción.



MODERNIZACIÓN

- Mantenga su parque de maquinaria actualizado y aumente tanto la productividad como la calidad del producto. De esta forma, responderá a los requisitos de producción del futuro desde hoy mismo.
- Le ofrecemos asistencia con actualizaciones, modernizaciones y un asesoramiento y desarrollo personalizados.



SERVICIO EXTERNO

- Aumento de la disponibilidad de la máquina e incremento de la calidad del producto gracias al personal de servicio cualificado.
- La comprobación periódica mediante tareas de mantenimiento e inspección garantiza la máxima calidad de sus productos.
- Minimización de los tiempos de parada en caso de averías imprevistas gracias a la gran disponibilidad de nuestros técnicos.



FORMACIÓN

- Los operarios podrán manejar las máquinas de WEINMANN y realizar su mantenimiento de forma óptima gracias a las formaciones que se adaptan exactamente a sus necesidades.
- Unido a esto, recibirá material de formación específico del cliente junto con ejercicios probados en la práctica.
- Formaciones en línea y seminarios web. Aprender sin viajar: quede con su formador en un aula digital.

Tiene a su disposición más de...

1350

empleados del servicio técnico en todo el mundo

90 %

menos de servicios presenciales gracias a un teleservicio eficaz

5000

clientes en formación al año

150 000

máquinas documentadas electrónicamente en 28 idiomas en eParts

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

YOUR SOLUTION

info@weinmann-partner.de

www.hornmag.com/weinmann

