



**ZOTECH jfm Sp. z o.o.**

**OKLEJARKA JEDNOSTRONNA  
WĄSKICH PŁASZCZYZN**

**TC-45 Modus**



**Oklejarzka TC-45 Modus** jest kompaktową maszyną przeznaczoną do jednostronnego, prostoliniowego oklejania obrzeżem typu PCV i ABS, papierowym oraz naturalnym w rolce lub paskach z jednoczesną obróbką nadmiaru z długości oraz grubości formatki.

Wszystkie operacje wykonywane są w systemie przelotowym.

Oklejarzka umożliwia wykonanie n/w funkcji:

- nałożenie kleju na krawędź oklejanej formatki poprzez zbiornik kleju zespolony z rolką nakładającą klej,
- podanie obrzeża w strefę klejenia poprzez zespół podawania,
- odcięcie obrzeża z rolki poprzez gilotynę,
- dociśnięcie obrzeża do krawędzi formatki poprzez zespół rolek dociskowych,
- odcięcie nadmiaru wystającego obrzeża z przodu oraz tyłu formatki poprzez agregat odcinający
- frezowanie nadmiaru obrzeża z grubości formatki poprzez agregat frezowania
- delikatne wyrównanie za frezowanych krawędzi poprzez agregat cyklinujący
- dwustronne wypolerowanie za frezowanych krawędzi obrzeży poprzez agregat polerski

**ZOTECH jfm Spółka z o.o.**

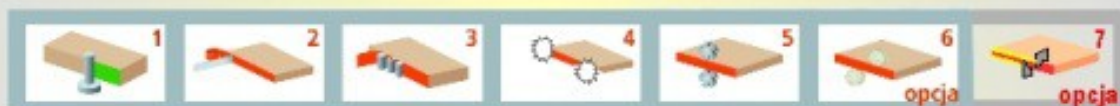
ul. Powstańców Wielkopolskich 1, 63-200 Jarocin  
tel. Sekretariat 0048 62 50 53 600 fax: 0048 62 50 53 610  
e-mail: [zotech@zotech.com.pl](mailto:zotech@zotech.com.pl) <http://www.zotech.com.pl>

**DZIAŁ SPRZEDAŻY:**

tel. 0048 62 50 53 605 tel. 0048 62 50 53 606  
kcom. 0048 601 88 40 30, 0048 697 32 91 09

Producent zastrzega sobie możliwość zmian  
konstrukcyjnych nie mających wpływu na  
funkcjonalność maszyn.





Do zalet maszyny należą:

- elektro - pneumatyczny układ sterujący,
- agregat odcinający nadmiar przód – tył wykonany na bazie silnika wysokoobrotowego z 2 piłeczkami o obrotach 12 000 na min.,
- zbiornik klejowy o pojemności 2 litrów ,
- zespolone elementy regulacji grubości formacji ,
- posuw elementu 7 m/min na bazie łańcuchowego transportera dolnego (ogumowane płytki),
- docisk górny realizowany jest poprzez dwa rzędy ogumowanych rolek,
- pracujące w dwóch płaszczyznach (pion-poziom) agregaty obróbcze – dostosowujące się samoczynnie do linii prowadzonego elementu,
- agregat frezarski wykonany na bazie 2 silników wysokoobrotowych, pracujących z prędkością 12 000 obr./min.
- sterowanie funkcjami maszyny z panela operatorskiego,

**Dane techniczne**

Wymiary obrabianych elementów

- min. długość (mm) 270
- min. szerokość elementu (przy długości 270) (mm) 100
- grubość (mm) 12 – 45

Wymiary obrzeża

- szerokość (mm) 14 – 48
- grubość (mm) 0,4 – 3
- grubość obrzeży naturalnych w paskach (mm) 3

Min. Odległość między elementami (mm)

600

Dopuszczalne naddałki obrzeża (mm)

do 2 na stronę

Prędkość posuwu (m/min)

7

Prędkość obrotowa narzędzi obróbczych /piłka, frezy/ (obr./min.)

12 000

Prędkość obrotowa narzędzi obróbczych /polek/ (obr./min.)

1400

Regulacja temperatur (°C)

0 – 250

Napięcie zasilania

3 x 400V, 50 Hz

Zapotrzebowanie mocy (kW)

3

Ciężenie sprężonego powietrza (Mpa)

0,65

Średnica króćcy odciągowych (mm)

1x120

Prędkość powietrza odciągowego (m/s)

22

Wymiary gabarytowe:

- długość (mm) 2300

- szerokość (mm) 700

- wysokość (mm) 1250

Masa obrabiarki: (kg) 410