



# ZOTECH jfm Sp. z o.o.

## OKLEJARKA JEDNOSTRONNA WĄSKICH PŁASZCZYZN

# TC-50 Inox PC / Inox PM



**Oklejarka TC-50 Inox PC / Inox PM** jest kompaktową maszyną przeznaczoną do jednostronnego, prostoliniowego oklejania obrzeżem typu PCV i ABS, papierowym oraz naturalnym w rolce lub paskach z jednoczesną obróbką nadmiaru z długości oraz grubości formatki.

Wszystkie operacje wykonywane są w systemie przelotowym.

Oklejarka umożliwia wykonanie n/w funkcji:

- agregat wstępnego frezowania – służy do zbierania nadmiaru z powierzchni obrabianego elementu przed procesem klejenia w celu usunięcia z jego krawędzi wszelkich uszkodzeń oraz nierówności powstałych podczas cięcia. Wyposażony jest w dwa silniki wysokoobrotowe oraz głowice obróbkowe o średnicy 100mm (jako opcja **Inox PM**)
- nałożenie kleju na krawędź oklejanej formatki poprzez zbiornik kleju zespolony z rolką nakładającą klej,
- podanie obrzeża w strefę klejenia poprzez zespół podawania,
- odcięcie obrzeża z rolki poprzez gilotynę,
- dociśnięcie obrzeża do krawędzi formatki poprzez zespół rolek dociskowych,
- odcięcie nadmiaru wystającego obrzeża z przodu oraz tyłu formatki poprzez agregat odcinający (na piłkach),
- frezowanie nadmiaru obrzeża z grubości formatki poprzez agregat frezowania,
- dwustronne wypolerowanie zafrezowanych krawędzi obrzeży poprzez agregat polerski (jako opcja **Inox P**)
- dwustronne wyrównanie zafrezowanych krawędzi obrzeży poprzez cyklinę (jako opcja **Inox C**)

### **ZOTECH jfm Spółka z o.o.**

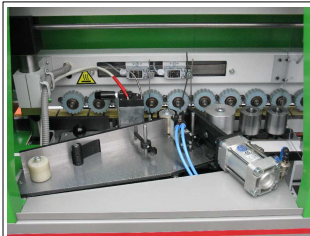
ul. Powstańców Wielkopolskich 1, 63-200 Jarocin  
tel. Sekretariat 0048 62 50 53 600 fax 0048 62 50 53 610  
e-mail : [zotech@zotech.com.pl](mailto:zotech@zotech.com.pl), <http://www.zotech.com.pl>

#### DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel. 0048 62 50 53 605 tel. 0048 62 50 53 606  
kom. 0048 601 88 40 50, 0048 697 32 91 09

Producent zastrzega sobie możliwość zmian konstrukcyjnych nie mających wpływu na funkcjonalność maszyn.

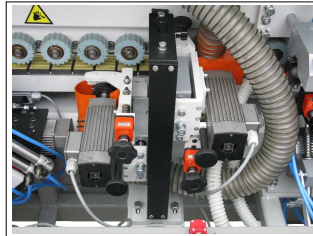




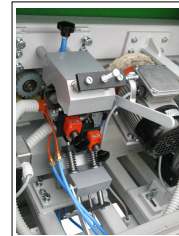
**ZESPÓŁ KLEJOWY,  
GIŁOTYNA, ROLKI  
DOCISKOWE**



**AGREGAT OBCINAJĄCY**



**AGREGAT FREZARSKI**



**CYKLINA C  
/OPCJA/**



**POLERKI P  
/OPCJA/**

**Do zalet maszyny należą :**

- elektro - pneumatyczny układ sterujący,
- agregat odcinający nadmiar przód – tył wykonany na bazie 2 silników wysokoobrotowych z piłeczkami o obrotach 12 000 na min.,
- zbiornik klejowy o pojemności 2,5 litra ,
- zespolone elementy regulacji grubości formatki ,
- posuw elementu na bazie łańcuchowego transportera dolnego (ogumowane płytki),
- docisk górny realizowany jest poprzez dwa rzędy ogumowanych rolek,
- pracujące w dwóch płaszczyznach (pion-poziom) agregaty obróbcze – dostosowujące się samoczynnie do linii prowadzonego elementu,
- agregat frezarski wykonany na bazie 2 silników wysokoobrotowych, pracujących z prędkością 12 000 obr./min. Frezy z czterema zębami z płytek HSS i profilem R-2 lub R-3,
- sterowanie funkcjami maszyny z panela operatorskiego,
- możliwość doposażenia obrabiarki w cyklinę, polerki oraz agregat wstępnego frezowania PM.

**Dane techniczne**

Wymiary obrabianych elementów

- min. długość (mm)	130
- min. szerokość elementu (przy długości 220) (mm)	110
- grubość (mm)	12 – 45 (60)*

Wymiary obrzeża

- szerokość (mm)	14 – 48 (63)*
- grubość (mm)	0,4 – 3
- grubość obrzeży naturalnych w paskach (mm)	3

Min. Odległość między elementami (mm)

Dopuszczalne nadatki obrzeża (mm)

Prędkość posuwu (m/min.)

Prędkość obrotowa narzędzi obróbczych /piłka, frezy/ (obr./min.)

Prędkość obrotowa narzędzi obróbczych /polerka/ (obr./min.)

Regulacja temperatur ( C)

Napięcie zasilania

Zapotrzebowanie mocy (kW)

Ciśnienie sprężonego powietrza (Mpa)

Średnica króćcy odciągowych (mm)

Prędkość powietrza odciągowego (m/s)

Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość):

- TC50 Inox (mm)	3630x1200x1450
- TC50 Inox PM (mm)	4030x1150x1250

Masa obrabiarki: (kg)

- TC50 Inox (kg)	1010
- TC50 Inox PM (kg)	1170



**AGREGAT WSTĘPNEGO  
FREZOWANIA PM  
/OPCJA/**

(\*): możliwość okleinowania elementów o grubości 60mm po wcześniejszym uzgodnieniu z producentem