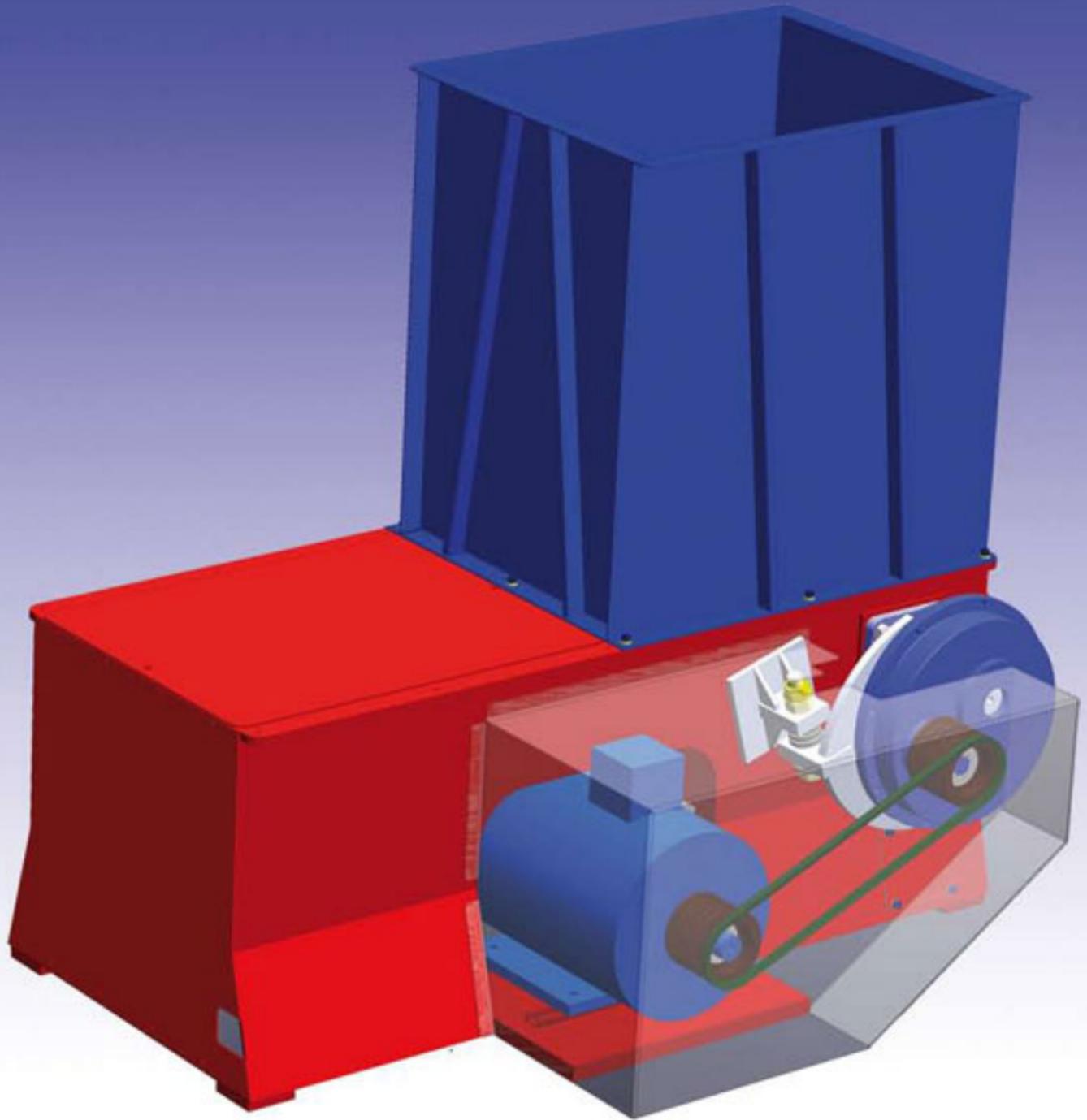


balduf-Zerkleinerungsmaschinen



balduf RECYCLING



Zerkleinerungs- und Brikettiertechnik



Made in Germany

CE
www.hoechsmann.com

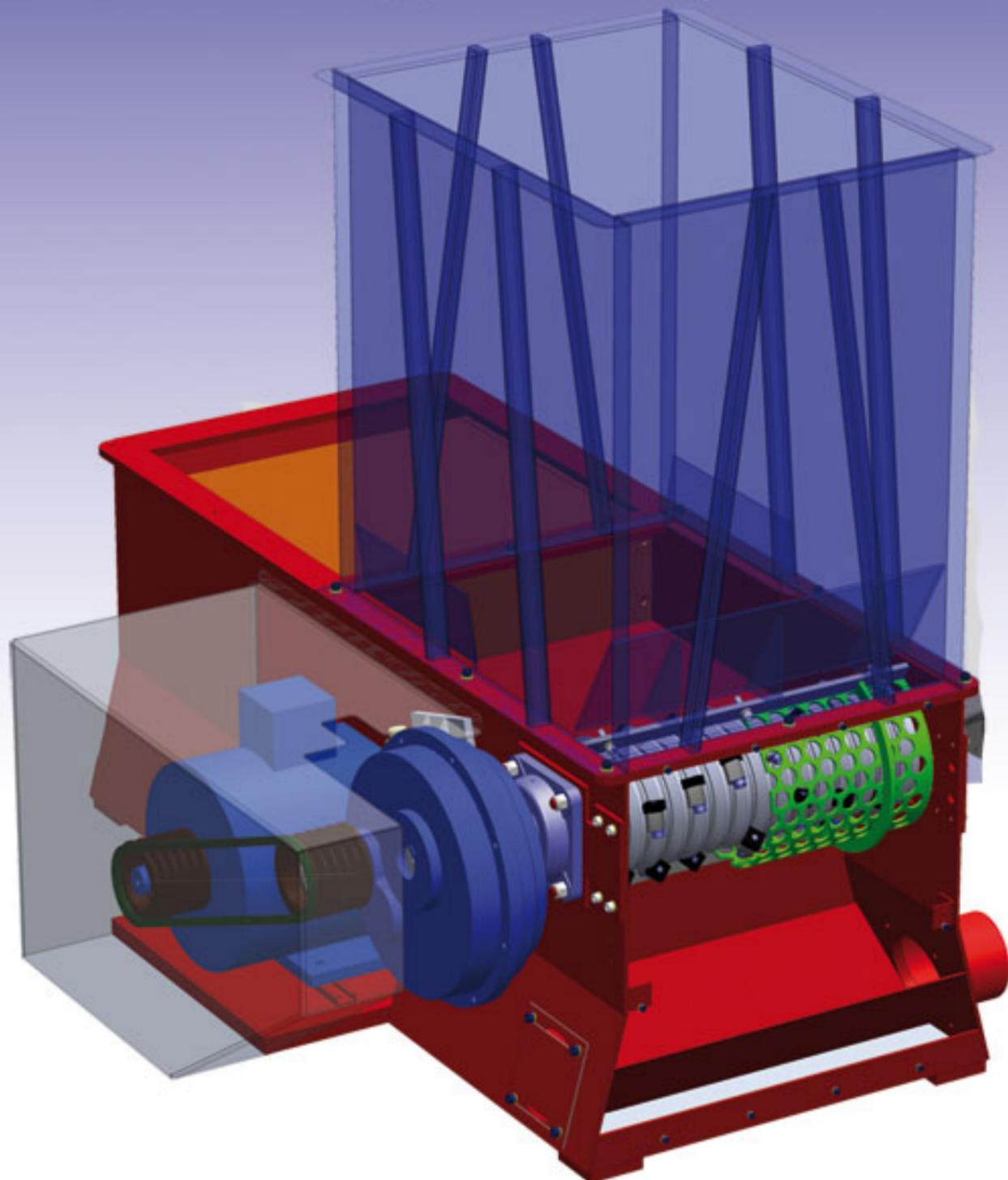
Kompetenz und Erfahrung

Unsere Vorteile

- Ausgereifte, robuste Technik, dadurch hoher Gebrauchsnutzen und Zuverlässigkeit
- Eigene Konstruktion, eigene Produktion, eigenes Service-Team! Alles „Made in Germany“
- Unzählige, zufriedene Referenzen in Handwerks- und Industriebetrieben - Fragen Sie unsere Kunden!
- Wirtschaftliche Entsorgung unterschiedlichster Materialien durch Verringerung des Volumens
- Höchstmögliches Zerspannungsergebnis durch serienmäßigen Andruckbalken am Hydraulikschieber
- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- Optional mit Touchscreen zur Klartext-Fehlermeldung
- Langsamläufer
- Sonderkonstruktionen für Trichter und Anpassung des Hackers nach vorhandenen, baulichen Begebenheiten durch das Balduf-Team möglich. Sprechen Sie uns an!

Anforderungsmerkmale

Zerkleinern von Hartholz, Weichholz, Spanplatten, MDF, Kartonagen, Kunststoffen und weiteren Materialien.

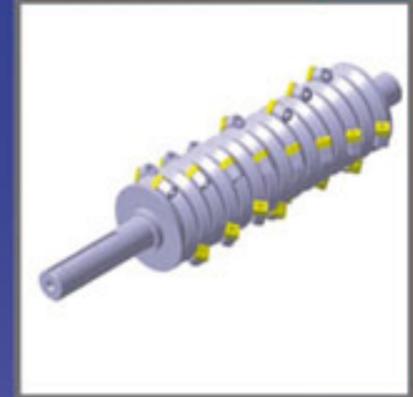


Funktionsprinzip

Die Zuführung des Materials erfolgt von oben über den Einfülltrichter der Zerkleinerungsanlage. Über den hydraulisch gesteuerten Schieber wird das Zerkleinerungsmaterial schrittweise gegen den mit Wendemessern bestückten Rotor gedrückt.

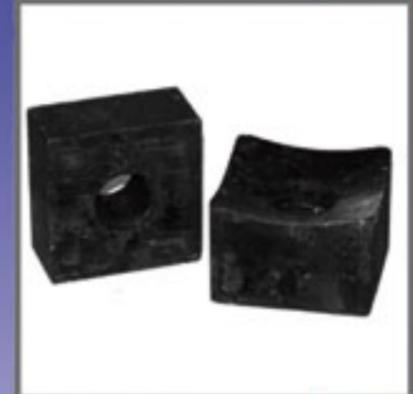
Rotor

Der Rotor besteht aus verschleissarmem Vollmaterial, in dem die Konturen eingedreht sind. Darin werden die Messerträger eingeschweisst. In jeder Kontur sind zwei Messerträger mit Schneidewerkzeug, dadurch wird eine größere und gleichmäßigere Zerspanung über die gesamte Rotorbreite erzielt. Dies schont Maschine und Lagerung bei gleichzeitig optimalem Ergebnis.



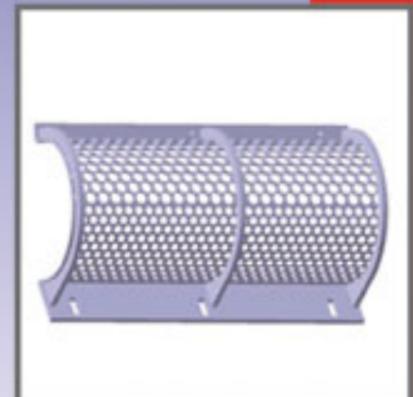
Schneidewerkzeuge

Die Messer sind in verschiedenen Ausführungen lieferbar. Je nach Hackgut gibt es Karo- und Konkav-Messer. Oft bietet es sich auch an, eine Mischung beider Messerarten zu wählen. Die Messer sind je nach Ausführung 4- bzw. 8-fach verwendbar. Die Balduf-Messer sind qualitativ hochwertig und garantieren eine längere Standzeit als andere Messer.



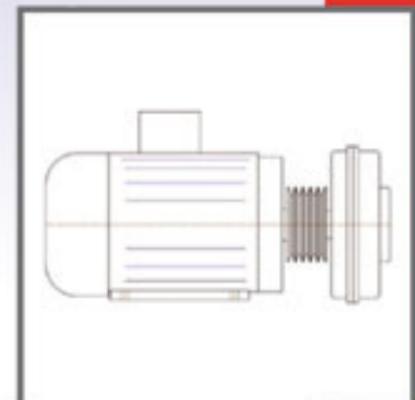
Lochsieb

Das Lochsieb bestimmt die Hackschnitzelgröße, die im wesentlichen von der Weiterverarbeitung und dem Verwendungszweck abhängt, wie z.B. Brikettieren, Hackschnitzelheizung, Pelletieren, Einstreu in der Tierhaltung, usw. Das Balduf-Team berät Sie gerne individuell über das von Ihnen benötigte Lochsieb und kann dabei auf seine langjährige Erfahrung zurückgreifen.



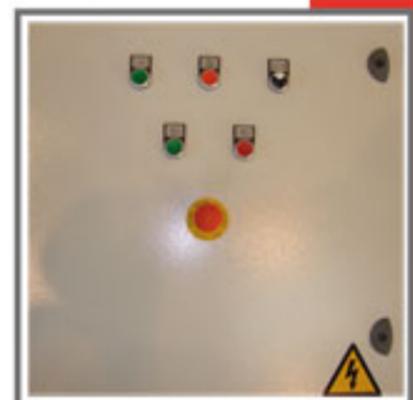
Turbokupplung

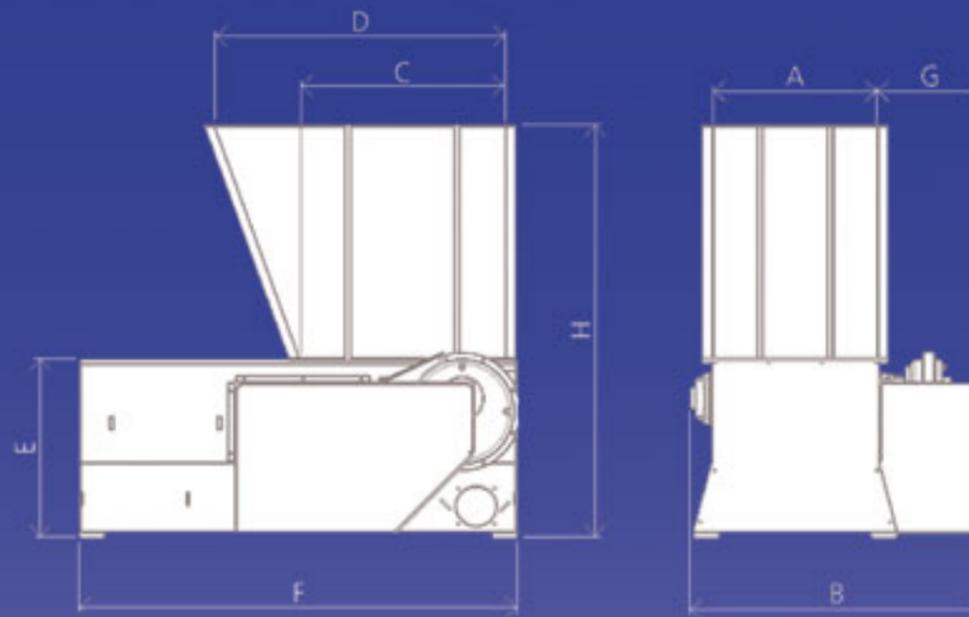
Bei größeren Elektroantrieben wird zusätzlich eine Turbokupplung angebracht. Dadurch wird ein sanfter Anlauf erzielt und kurzzeitig auftretende Kraftspitzen werden ausgeglichen. Dies schont die Lager, den Motor und die Elektronik im Schaltschrank.



Schaltschrank

Der Schaltschrank ist mit einer SPS (speicherprogrammierbaren Steuerung) ausgestattet. Der Schaltschrank kann direkt an der Maschine oder an einer Wand befestigt werden. Alle Bedienelemente sind frei zugänglich und übersichtlich angeordnet. Die Maschine ist dadurch leicht bedienbar. Optional kann, nach Wunsch, ein Touchscreen die Bedienelemente ersetzen und gibt bei Fehlern Meldungen im Klartext aus.





Maße der balduf-Zerkleinerer

Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm
PZ 53-1	530	1062	800	1165	750	1737	451	1650
PZ 63-1	630	1167	800	1165	750	1737	451	1650
PZ 63-2	630	1167	800	1165	750	1737	451	1650
PZ 83-2	830	1420	1145	1450	935	2285	490	1730
PZ 103-2	1030	1970	1235	1540	935	2455	783	1730
PZ 123-2	1230	2168	1235	1540	935	2455	783	1730
PZ 153-2	1530	2520	1540	1840	935	2765	810	1730

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten der balduf-Zerkleinerer

Typ	Trichteröffnung in mm	Trichtervol. in m ³	Zerspanleistung	Rotordurchmesser in mm	Rotordrehzahl	Anzahl Schneidmesser	Motorleistung in kW	Sieb Lochung in mm	Absaugstutzen Ø in mm	Luftgeschw. m/sec	Gewicht in kg
PZ 53-1	530 x 800	0,5	Je nach Material und Siebgröße	260	70-90	26	11,5-15,0	8-40	160	28	1200
PZ 63-1	630 x 800	0,6		260	70-90	30	15,0-18,5	8-40	160	28	1300
PZ 63-2	630 x 800	0,6		360	70-90	30	15,0-18,5	8-40	160	28	1400
PZ 83-2	830 x 1000	1,0		360	70-90	40	18,5-37,0	8-50	200	28	1500-1700
PZ 103-2	1030 x 1235	1,5		360	70-90	50	22,0-45,0	8-50	200	28	2000-3000
PZ 123-2	1230 x 1235	2,0		360	70-90	60	22,0-45,0	8-50	200	28	2500-3500
PZ 153-2	1530 x 1535	3,0		360	70-90	76	30,0-55,0	8-60	250	35	2800-4000

Technische Änderungen vorbehalten

Optionen

■ Permanentmagnet

Fremdkörper, wie z.B. Nägel, Schrauben, Metallklammern und Spax können nach dem Zerkleinerungsvorgang über einen Permanentmagneten entfernt werden. Dieser wird einfach in die Spänerinne gelegt.

■ Touchscreen

Optional kann der Schaltschrank mit einem Touchscreen ausgestattet werden.

■ Sonder-Trichter und Sonder-Konstruktionen

Als Maschinenhersteller ist es für Balduf jederzeit möglich, auf Wünsche der Kunden einzugehen. Somit können die Trichter an örtliche Begebenheiten angepasst werden. Auch andere Sonderwünsche können von der Balduf-Konstruktionsabteilung realisiert werden.

■ Sondereinsatzgebiete

Auch zur Zerkleinerung anderer Materialien ist der Balduf-Zerkleinerer geeignet und kann bei Bedarf in einer verstärkten Ausführung geliefert werden.

Balduf-Surface GmbH
 Bänglesäcker 25
 73527 Schwäbisch Gmünd - Lindach
 Germany

Telefon: +49 (0) 71 71 / 93 405 - 10
 Telefax: +49 (0) 71 71 / 93 405 - 80
 Email: info@balduf.de
 Internet: <http://www.balduf.de> www.hoehsman.com