



Returnsysteme

langlebig – kundenspezifisch – platzsparend



RÜCKFÖRDERN



UMSETZEN



DREHEN



ABSTAPELN

Innovation in Perfektion

Barbaric
Qualität
Made in Austria

Als erfolgreiches und dynamisches Unternehmen mit Sitz und Produktion in Österreich sind wir erste Anlaufstelle für anspruchsvolle Hebetchnik.

Unser Ziel ist, Arbeitsabläufe im Umfeld von Kantenanleimmaschinen zu optimieren. Die Anlagen aus der „Return-Serie“ überzeugen durch intelligente und kostengünstige Lösungsansätze mit größt-

möglichem Kundennutzen. Die Eigenentwicklung vieler Komponenten, ermöglicht es uns, ergonomische Anlagen mit hoher Rentabilität und kurzen Amortisationszeiten zu realisieren.

Durch unser Know-how entstehen Maschinen mit besonderem Augenmerk auf Schnelligkeit, Design und Langlebigkeit.

www.barbaric.at

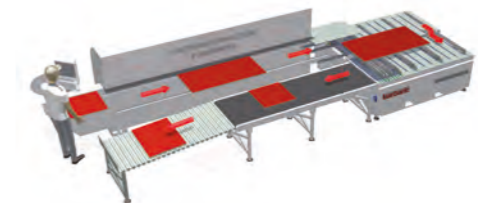


langlebig – kundenspezifisch – platzsparend



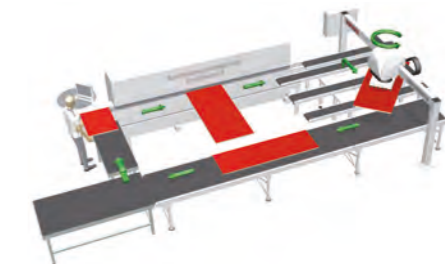
RTS 04

Universelle, einfache Rückführung mit größtmöglichem Nutzen



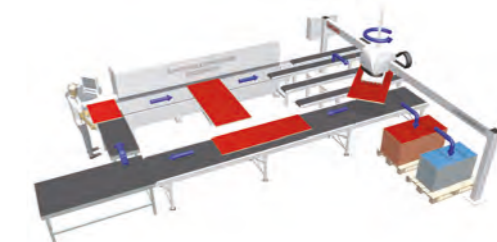
RTS 03

Teilerückführung zur Kantenanleimmaschine mit Drehfunktion



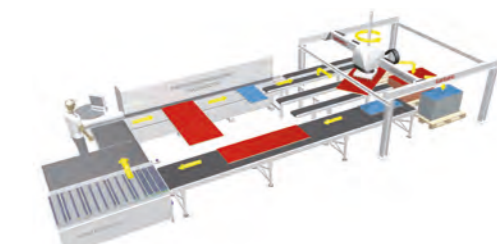
RTS 02

Rückführung mit integrierter Abstapel- und Drehfunktion



RTS 01

Rückführung mit Flächenabstapelmöglichkeit über 2 Achsen





■ RTS 04

Universelle, einfache Rückführung mit größtmöglichem Nutzen



RÜCKFÖRDERN



UMSETZEN

- Anbindung an KAM's aller Hersteller
- Ein-Mann-Bedienung der KAM möglich
- größtmögliches Maß an Ergonomie
- Einsparung bei Personalkosten
- materialschonender Transport
- Montageaufwand ca. 0,5 Tage
- Dreheinrichtung für Kleinteile

barbaric



Umsetzer

Sehr materialschonender Transport durch kunststoffbeschichtete Spezialrollen. Spezielle Fingerförderer sorgen dafür, dass die Teile sicher von der KAM übernommen werden. Die Längsvermessung der Teile erfolgt in der integrierten Steuerung. Eine elektrische Verbindung mit der KAM ist nicht erforderlich.

Technische Daten

» Traglast	max. 60 kg
» Taktzeit	bis 14 Teile/min.
» Durchlaufgeschwindigkeit	7 - 20 m/min. stufenlos regelbar optional bis 30 m/min.

Werkstückgrößen

» Länge	300 - 2800 mm
» Breite	80 - 1300 mm
» Dicke	8 - 60 mm

Quadratische Teile

» Plattengröße min.	300 x 120 mm
» Plattengröße max.	1300 x 1300 mm



Anbindung an die Kantenanleimmaschine

Der RTS 04 ist ein eigenständiges System, das unabhängig vom Hersteller an jede KAM angebunden werden kann. Die Durchlaufgeschwindigkeit wird stufenlos an die Geschwindigkeit der KAM angepasst. Der RTS 04 wird komplett mit Schaltschrank geliefert und ist nach der Aufstellung sofort betriebsbereit.

www.barbaric.at

Innovation
in Perfektion



Erweiterung mit schnellem Handlinggerät
uniWood B3 90



■ RTS 03

Teilerückführung zur
Kantenanleimmaschine
mit Drehfunktion

- Anbindung an KAM's aller Hersteller
- 90° / 180° Drehfunktion
- Ein-Mann-Bedienung der KAM möglich
- größtmögliches Maß an Ergonomie
- Einsparung bei Personalkosten
- materialschonender Transport
- Montageaufwand ca. 2 Tage



RÜCKFÖRDERN



UMSETZEN



DREHEN
90°/180°

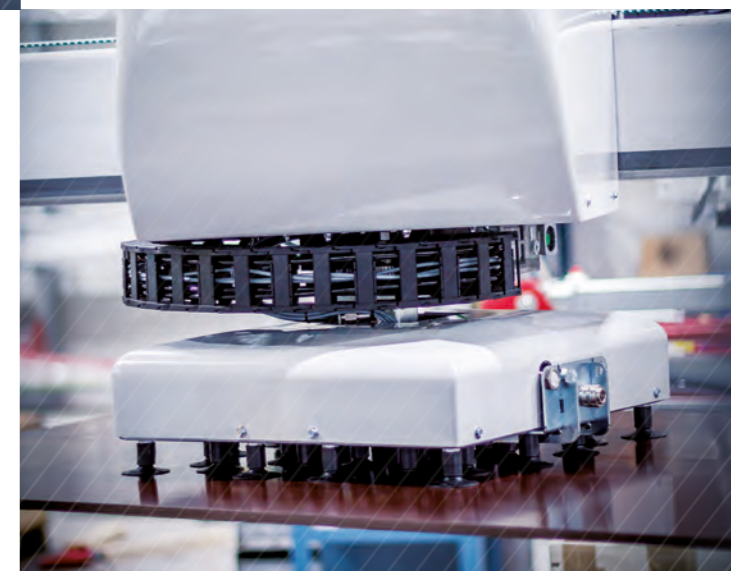


Manipulator

- Automatische Anpassung der Maschinengeschwindigkeit an Teilegrößen
- Vermessung der Teile bei Übernahme aus KAM
- hohe Geschwindigkeiten durch selbständige Positionierung des Manipulators in der Mitte der Teile
- Standardgeschwindigkeiten von 10 - 20 m/min
- optionale Übernahme der Durchlaufgeschwindigkeit
- Anlagenvisualisierung am Touchscreen-display

Serie und doch kundenspezifisch

Aus unseren serienmäßigen Komponenten können wir die ideale Lösung für das schnelle Handling von Teilen an der KAM zusammenstellen. Durch den modularen Aufbau sind die Montagezeiten des RTS 03 kurz. Anpassungen bei Maschinenumstellungen können einfach realisiert werden. Das Portal wird am Boden verdübelt, alle anderen Komponenten werden freistehend aufgestellt.



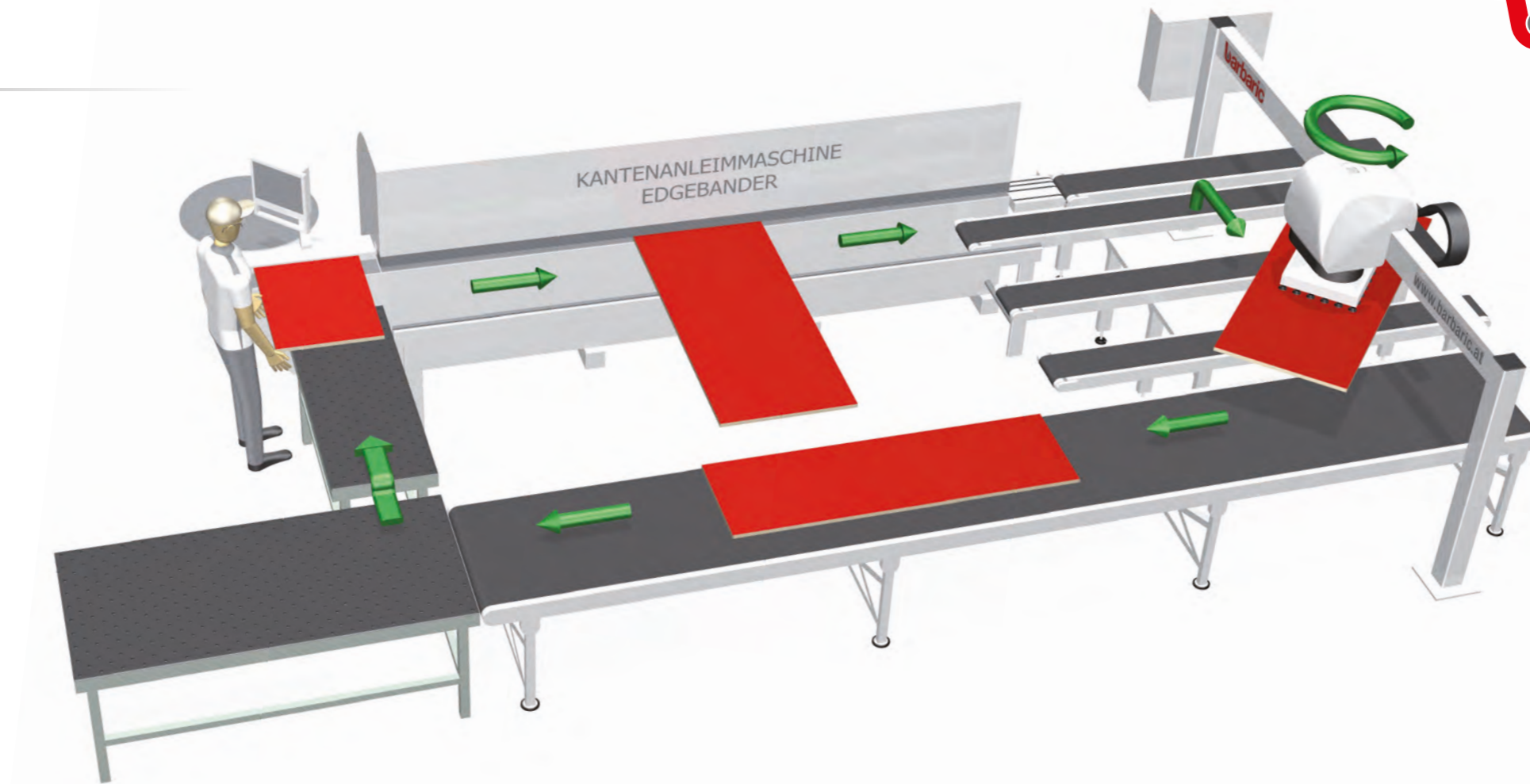
Vernetzung und Kommunikation

Optional können die Teileinformationen aus übergeordneten ERP-Systemen importiert oder mit Barcodescanner, vor der Aufgabe, erfasst werden. Die Steuerung bietet vielfältige Kommunikationsmöglichkeiten mit der KAM.

barbaric

www.barbaric.at

Innovation
in Perfektion



Technische Daten

Funktion und Bedienung

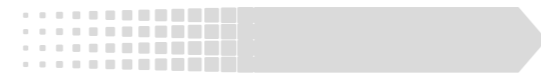
- Anlagensvisualisierung am 17" Touchscreendisplay
- intuitive und einfache Bedienoberfläche
- sichere Werkstückrückführung
- Durchlaufmodus für Übergrößen
- Dreheinheit 90° / 180°
- Teilvermessung
- Fernwartungstool vorinstalliert
- Signalaustausch mit KAM

Ihre Vorteile auf einen Blick

- materialschonender Transport durch Vakuumsaugtechnologie, keine Beschädigung
- flexibel in der Teilegröße
- Anpassung an die Platzverhältnisse
- verringerter Personalaufwand
- Vereinfachung und Erleichterung des Arbeitsprozesses
- höhere Maschinenauslastung
- höchste Flexibilität im Produktionsablauf
- Amortisationszeiten von unter einem Jahr
- vollautomatisches Teilehandling

	STANDARD	OPTIONAL
» Tragkraft	60 kg	100 kg
» Durchlaufgeschwindigkeit KAM	10 - 20 m/min.	30 m/min.
» Plattengrößen	min. 80 x 300 mm max. 2400 x 2400 mm	max. 2800 x 1300 mm größer auf Anfrage
» Plattenstärke	6 - 70 mm	
» Taktzeit	bis 12 Teile/min.	Durchlaufmodus für Übergrößen
» Hubbewegung	elektrisch	
» Drehbewegung	elektrisch, 3 sek. für 90°	
» Betriebsdruck	5 - 6 bar	
» Spannung	400 V, 50 Hz	
» Gesamtleistung	max. 3,5 kW	
» Luftverbrauch	420 NI/min.	

Optionale Anbautische auf den letzten Seiten.



■ RTS 02

Rückführung mit integrierter Abstapel- und Drehfunktion

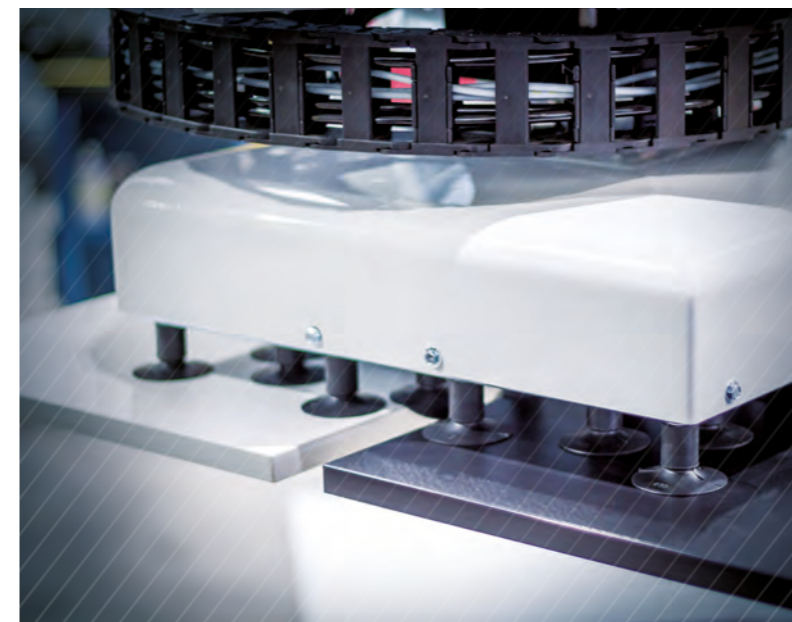
- Anbindung an KAM's aller Hersteller
- 90° / 180° Drehfunktion
- Abstapelfunktion
- Ein-Mann-Bedienung der KAM möglich
- größtmögliches Maß an Ergonomie
- Einsparung bei Personalkosten
- materialschonender Transport
- Montageaufwand ca. 2 Tage

barbaric



Abstapelfunktion

In einer Reihe können bis zu 12 Abstapelplätze realisiert werden. Unsere spezielle Software ermöglicht Lagenbildung. Eine Änderung der Stapelplätze durch den Bediener ist leicht möglich. Konfiguration der Plätze für Be- und Entladung möglich.



Steuern und bedienen

Mit unserer Standardsoftware können verschiedenste Anlagenkonfigurationen realisiert werden.

- Auswahl aller Bewegungsfunktionen
- integriertes Servicetool für Fernwartung
- einfache touchfähige Oberfläche
- auf Windows basierend
- umfangreiche Fehleranalyse, optional mit Kameratool
- Durchlaufmodus für Übergrößen



Dualfunktion

Geteilte Entnahmestation mit Teilvermessung und angepasster Software. Taktzahlerhöhung durch gleichzeitige Erfassung von 2 Teilen. Wahlweise können die Teile abgestapelt oder rückgeführt werden.



RÜCKFÖRDERN



UMSETZEN



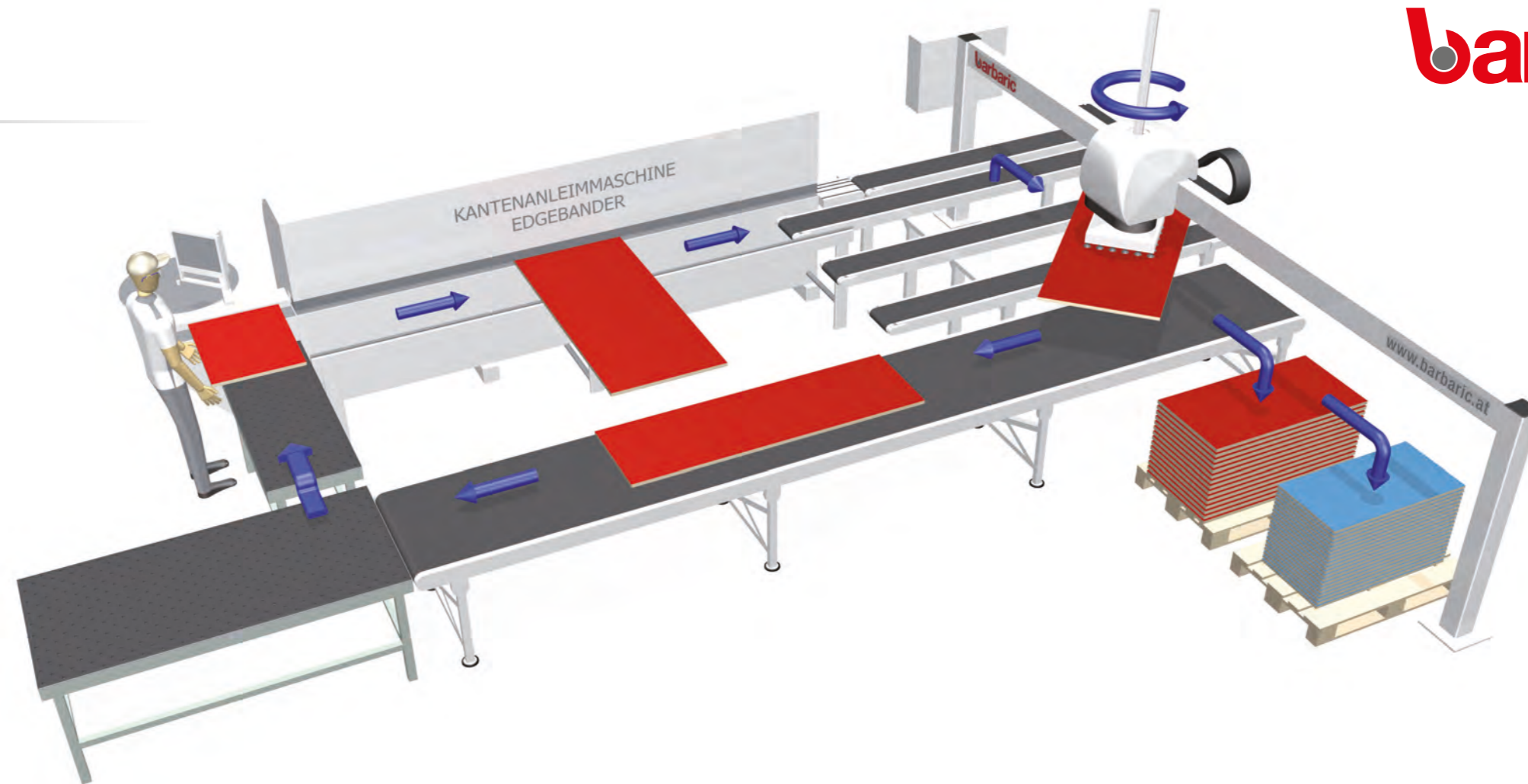
DREHEN
90°/180°



ABSTAPELN

www.barbaric.at

Innovation
in Perfektion



Technische Daten

Funktion und Bedienung

Hoch effiziente Produktionsanlagen erfordern moderne Steuerungssysteme.

- Anlagenvisualisierung am 17" Touchscreendisplay
- intuitive und einfache Bedienoberfläche
- sichere Werkstückrückführung
- Durchlaufmodus für Übergrößen
- Dreheinheit 90° / 180°
- Teilvermessung
- Abstapelfunktion inkl. Lagenbildung
- Fernwartungstool vorinstalliert
- Signalaustausch mit KAM

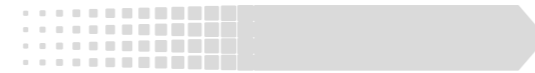


Ihre Vorteile auf einen Blick

- materialschonender Transport durch Vakuumsaugtechnologie, keine Beschädigung
- flexibel in der Teilegröße
- platzsparende Bauweise
- verringerter Personalaufwand
- Vereinfachung und Erleichterung des Arbeitsprozesses
- höhere Maschinenauslastung
- Anbindung an KAM's aller Hersteller
- Nachrüstung bei bestehender KAM möglich
- höchste Flexibilität im Produktionsablauf
- Amortisationszeiten von unter einem Jahr
- vollautomatisches Teilehandling

	STANDARD	OPTIONAL
» Tragkraft	60 kg	100 kg
» Durchlaufgeschwindigkeit KAM	10 - 20 m/min.	30 m/min.
» Plattengrößen	min. 80 x 300 mm max. 2400 x 2400 mm	max. 2800 x 1300 mm größer auf Anfrage
» Plattenstärke	5 - 70 mm	
» Taktzeit	bis 12 Teile/min.	im Dualsystem 20 Teile/min.
» Hubbewegung	elektrisch	
» Drehbewegung	elektrisch, 3 sek. für 90°	
» Stapelhöhe über Boden	800 mm	1200 mm
» Betriebsdruck	5 - 6 bar	
» Spannung	400 V, 50 Hz	
» Gesamtleistung	4 kW	
» Luftverbrauch	420 NI/min.	

Optionale Anbautische auf den letzten Seiten.



■ RTS 01

Rückführung mit Flächen-
abstapelmöglichkeit über
2 Achsen

Durch die Integration des RTS 01 in
Produktionslinien werden Materialfluß
und Maschinenauslastung höchstmög-
lich optimiert. Vielseitige, kundenspezi-
fische Lösungen können realisiert werden.



RÜCKFÖRDERN



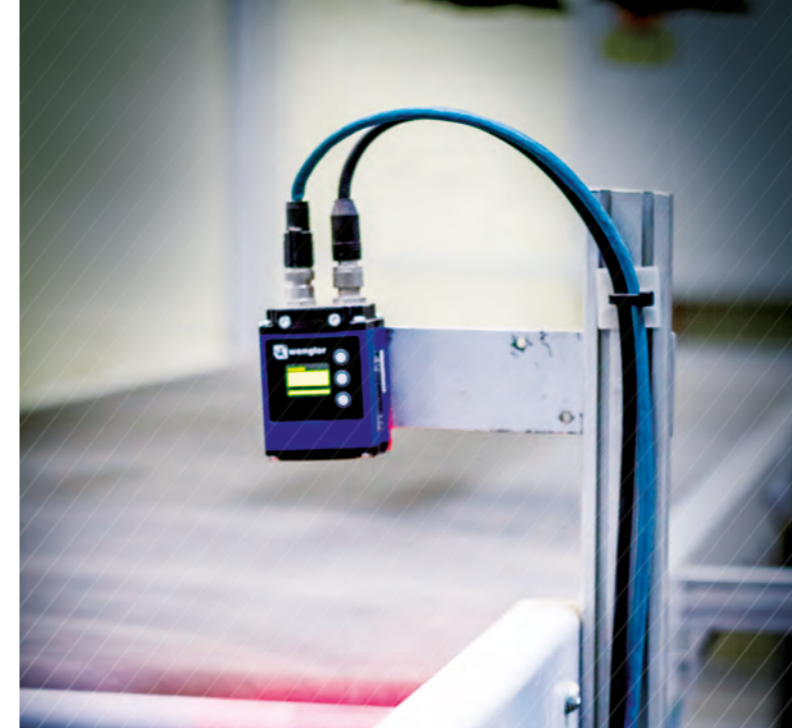
UMSETZEN



DREHEN
90°/180°



ABSTAPELN



Stapeleditor

In Verbindung mit ERP-Systemen können
Stapel nach verschiedenen Kriterien wie
z.B.: Kunden, Touren, Filialen oder nach in-
ternen Logistikanforderungen gebildet wer-
den. Ein spezieller Stapeleditor erlaubt das
Abstapeln verschiedenster Teile in einer
Lage. Der Bediener kann den gesamten Sta-
pelbereich leicht und schnell an verschie-
dene Kundenaufträge anpassen.



Produktionszyklus

Die Kombination aus Teileerfassung und
Datenanbindung ermöglicht die optimale
Kommunikation mit allen Maschinen in der
Fertigungslinie.



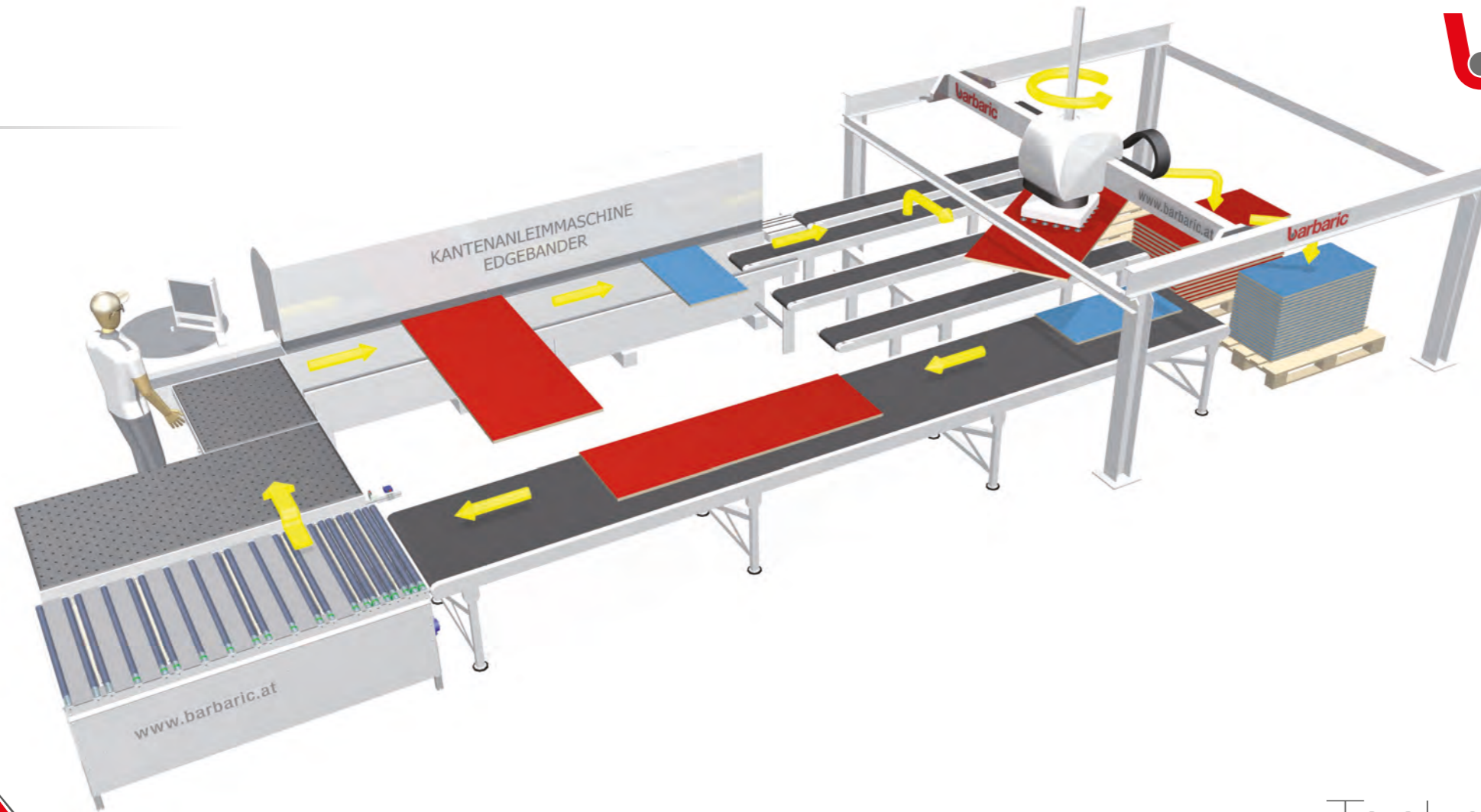
Komponenten aus dem Baukasten

Durch die individuelle Anordnung unserer
Standardkomponenten entstehen kunden-
spezifische Lösungen für optimierten
Materialtransport.

barbaric

www.barbaric.at

Innovation
in Perfektion



Technische Daten

Funktion und Bedienung

Hoch effiziente Produktionsanlagen erfordern moderne Steuerungssysteme.

- Anlagenvisualisierung am 17" Touchscreendisplay
- intuitive und einfache Bedienoberfläche
- sichere Werkstückrückführung
- Durchlaufmodus für Übergrößen
- Dreheinheit 90° / 180°
- Teilvermessung
- Abstapelfunktion inkl. Lagenbildung
- Fernwartungstool vorinstalliert
- Signalaustausch mit KAM
- Aluminiumleichtkonstruktion

Ihre Vorteile auf einen Blick

- materialschonender Transport durch Vakuumsaugtechnologie, keine Beschädigung
- flexibel in der Teilegröße
- verringerter Personalaufwand
- Vereinfachung und Erleichterung des Arbeitsprozesses
- höhere Maschinenauslastung
- Anbindung an KAM's aller Hersteller
- Nachrüstung bei bestehender KAM möglich
- höchste Flexibilität im Produktionsablauf
- sehr kurze Amortisationszeiten
- vollautomatisches Teilehandling
- selbstprogrammierbarer und flexibel erweiterbarer Abstapelbereich

	STANDARD	OPTIONAL
» Tragkraft	60 kg	100 kg
» Durchlaufgeschwindigkeit KAM	10 - 20 m/min.	30 m/min.
» Plattengrößen	min. 80 x 300 mm max. 3000 x 1500 mm	Übergrößen auf Anfrage
» Plattenstärke	6 - 70 mm	
» Taktzeit	bis 12 Teile/min.	im Dualsystem 20 Teile/min.
» Hubbewegung	elektrisch	
» Drehbewegung	elektrisch, 3 sek. für 90°	
» Stapelhöhe über Boden	800 mm	1200 mm
» Betriebsdruck	5 - 6 bar	
» Spannung	400 V, 50 Hz	
» Gesamtleistung	5 kW	
» Luftverbrauch	420 NI/min.	

Optionale Anbautische auf den letzten Seiten.

Optionale Anbautische

(für RTS 03, RTS 02 & RTS 01)

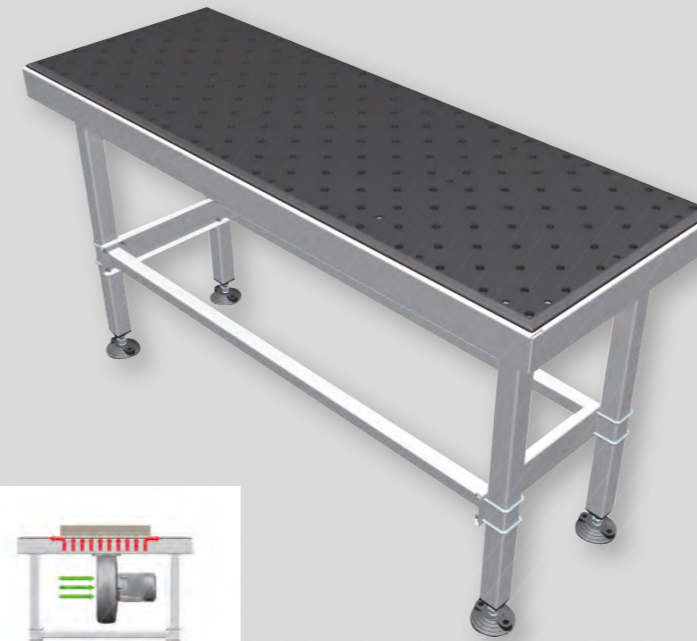
Innovation in Perfektion



Schräg laufende Rollenbahnen

Im Anschluß an das Rückförderband wird eine Rollenbahn aufgestellt. Durch die Schwerkraft rollen die Teile bis zum Ende der Bahn und können vom Bediener von Hand entnommen werden.

Länge: 2000 mm, optional 2500 mm
Breite: 800 mm



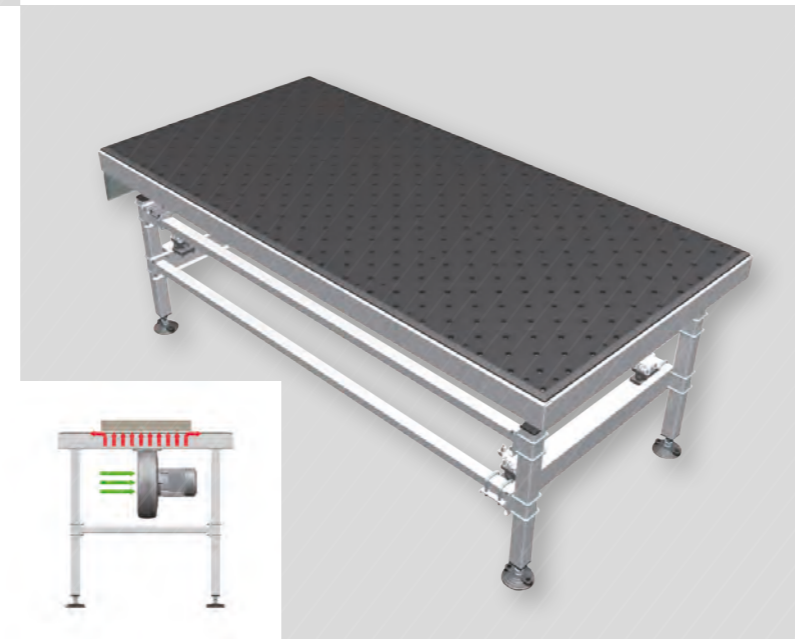
Luftkissentisch bei der Kantenanleimmaschine

In Kombination mit dem Umsetzer bieten wir als Erweiterung verschiedenste Arten von Luftkissentischen mit eingebautem Gebläse an.

Hubtisch

Am Ende des Förderbands wird ein Tisch mit pneumatischer Hubeinheit aufgestellt. Durch den Einsatz eines Gebläses und Blasdüsen in der Tischplatte können die Teile freischwebend sehr leicht manipuliert werden. Die automatische Hubbewegung bringt die Teile auf Maschinenhöhe der KAM. Der Bediener kann die Teile sehr leicht bewegen.

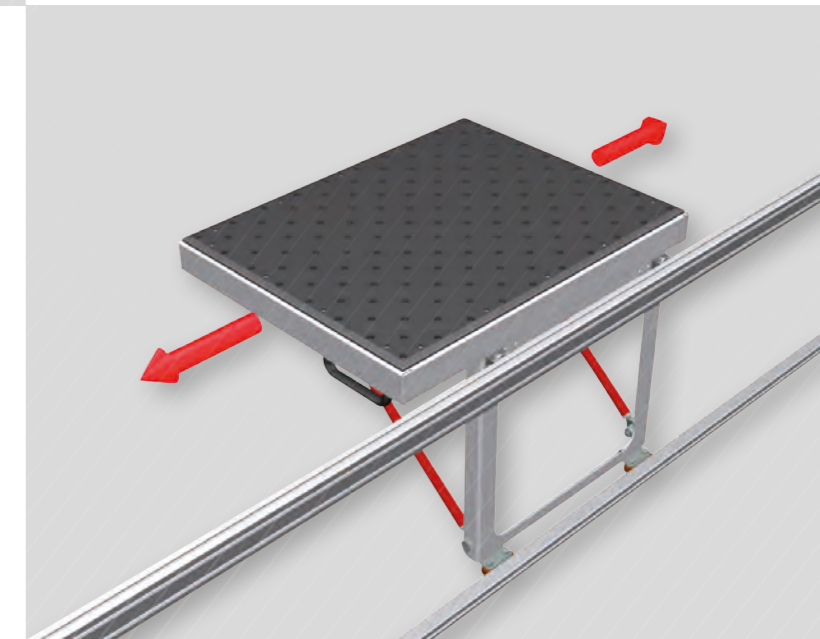
Länge: 2000 mm, optional 2500 mm
Breite: 1000 mm



Verschiebbarer Aufgabertisch

An der Auslaufstation ist eine manuelle Verschiebeinheit mit Luftkissentisch angebaut. Diese Verschiebeinheit ermöglicht das Einführen von großen und schweren Teilen in die KAM.

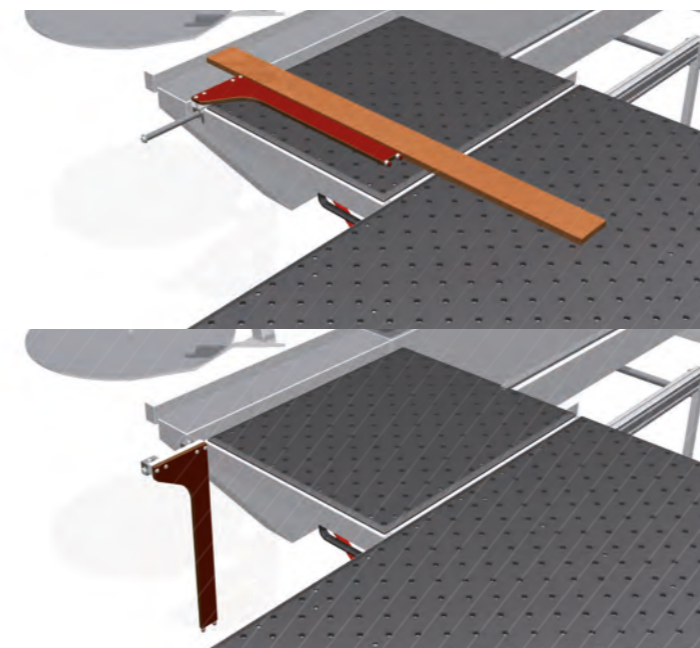
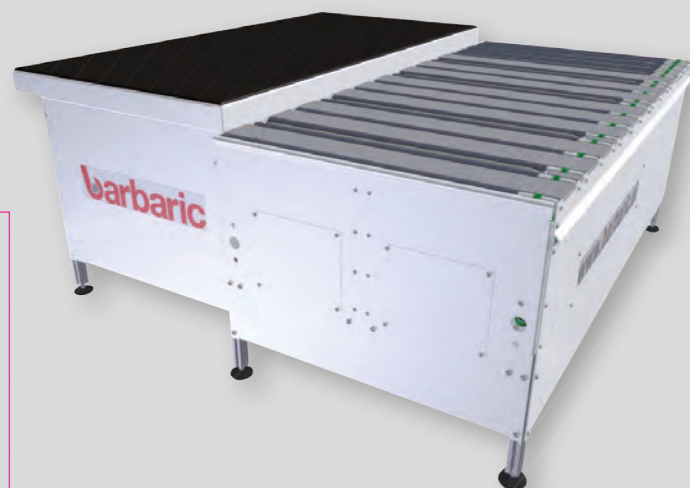
Länge: 980 mm
Breite: 780 mm
Verschiebbereich: 800 mm



Umsetzer

Am Ende des Rückförderbandes wird ein Hubförderer aufgestellt. Von dort werden die Teile auf die Rollenbahn übernommen und automatisch quer in Richtung Maschinenaufnahme befördert. Dabei werden die Teile bis auf die Aufgabehöhe der KAM angehoben. Das ermöglicht dem Bediener die leichte Manipulation von schweren Teilen mit größtmöglicher Ergonomie.

Länge: 2000 mm | Breite: 2000 mm
Hubweg: 80 mm



Aufgabehilfe für Schmalteile

Positionierhilfe zum Einführen von schmalen, langen Teilen in die KAM. Dieses Lineal ist an den verschiebbaren Aufgabertisch angebaut.

Bei Nichtverwendung kann das Lineal nach unten geschwenkt werden.



Die Produktwelt von Barbaric

Modernste Vakuumhebeteknik

