

Stream SB

Squaring-edgebanders
Equerreuse et plaqueuse de chants



Stream SB



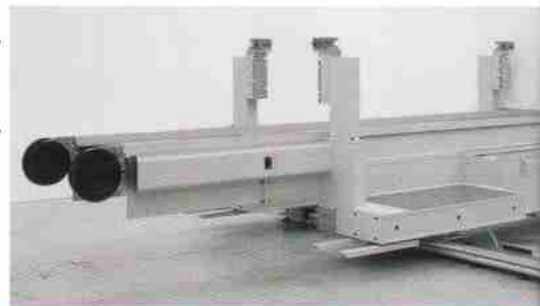
The machine infeed is simple, rational and complete with all the devices required for a perfect introduction of the parts into the machine.

L'entrée machine est simple, rationnelle et en même temps équipée de tous les dispositifs pour une parfaite introduction des pièces dans la machine.



The machine frame is built with heavy duty steel beams for optimum precision and reliability.

La structure de la machine est constituée de robustes poutres en acier qui en s'assurent une excellente précision et durée.



Each unit and support beam is mounted by means of a totally modular system.

Chaque groupe est monté à l'aide d'un système complètement modulaire.



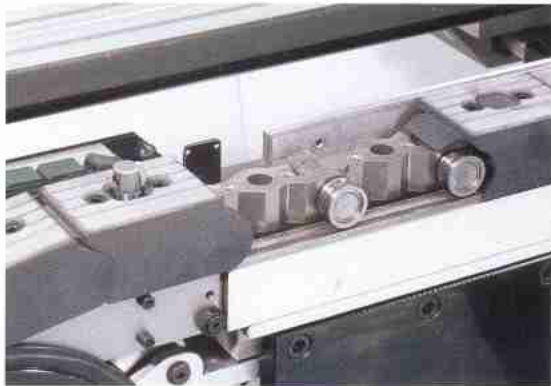
Upper belt pressure beam guarantees a safe and linear panels throughfeed in the case of lateral pushes.

Le presseur supérieur à courroie assure un convoyage sûr et linéaire des panneaux dans la machine



The positioning of the mobile side of the machine is performed quickly and accurately by strong ball bearing screws.

Les mouvements du montant mobile sont obtenus de manière précise et rapide par de robustes vis à recirculation de billes.

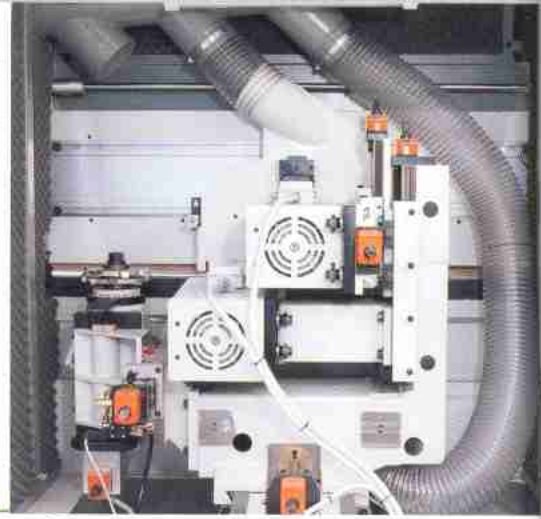


The feedchain is composed of sintered steel links for great rigidity and linear traction. The joints are made of lifetime-lubricated roller bearings. Movement and sliding are guaranteed by special bearings which slide on two guides, a round one and a plane one, both hardened and ground.

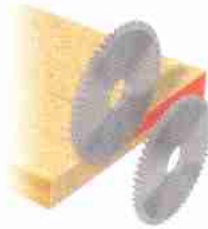
La chaîne est constituée de mailles en acier sintérisé pour obtenir une importante rigidité et une linéarité d'entraînement. Les articulations sont réalisées à l'aide de roulements à rouleaux lubrifiés à plein remplissage. La fluidité et la précision de l'avancement sont assurées par les roulements spéciaux qui glissent sur des guides, d'un côté rond de l'autre plat, qui sont tous les deux trempés et rectifiés.



Antisplinting milling unit with double hogger.
Protection contre les éclats accouplée à la double coupeuse à bois.

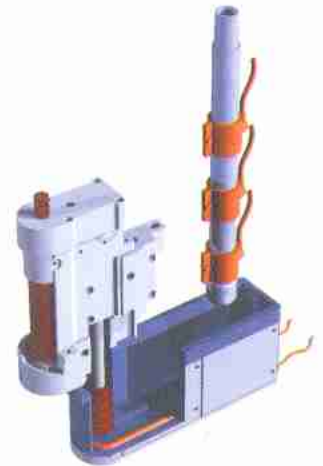
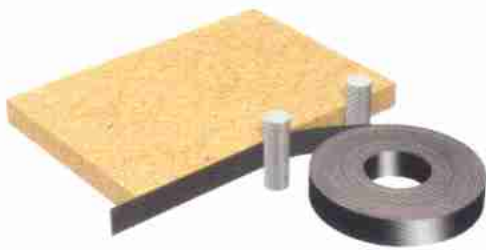


Double hogger.
Double coupeuse à bois.

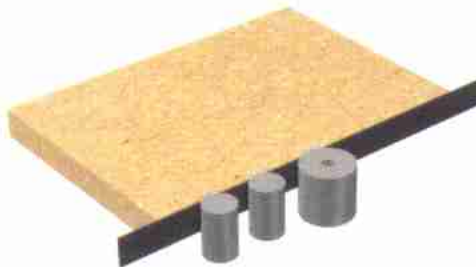


Glueing unit for edges in coils, up to 3mm thick.

Groupe de collage pour chants jusqu'à 3 mm d'épaisseur en rouleaux.



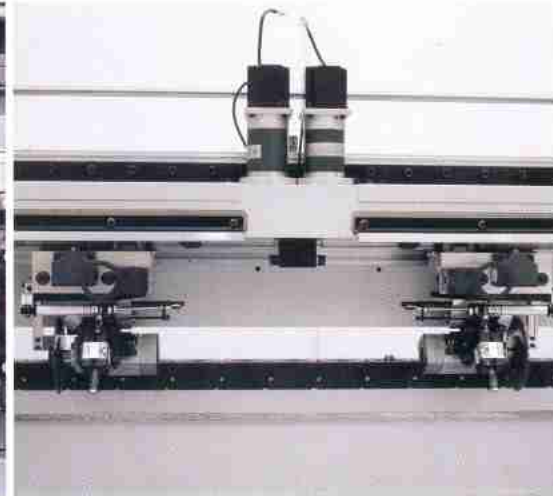
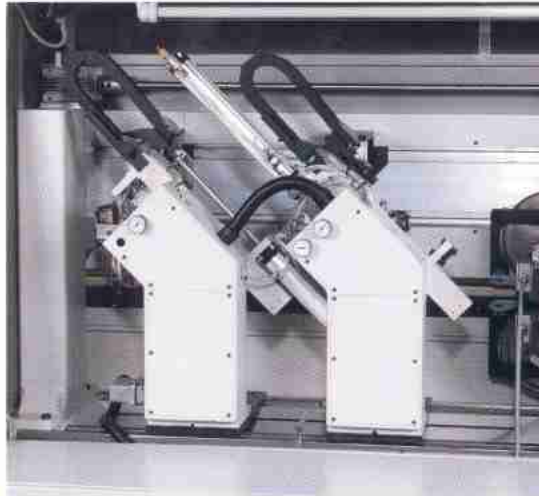
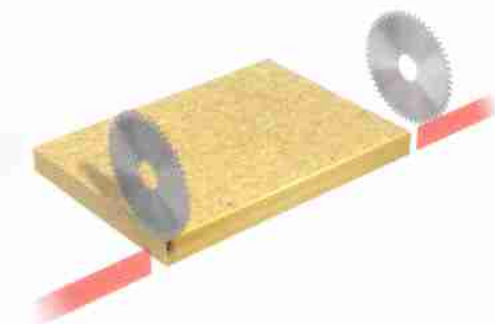
Edge-pressing unit.
Zone de pression des chants.



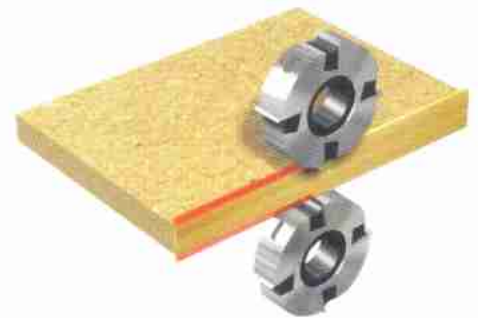
Edges magazine for coils
Magasin chants en rouleaux



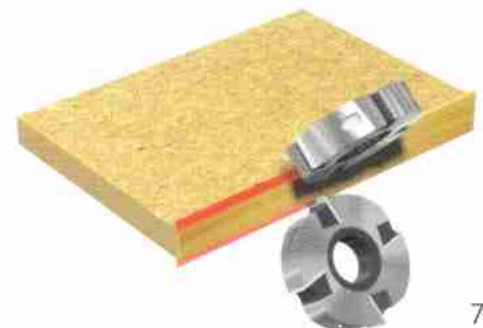
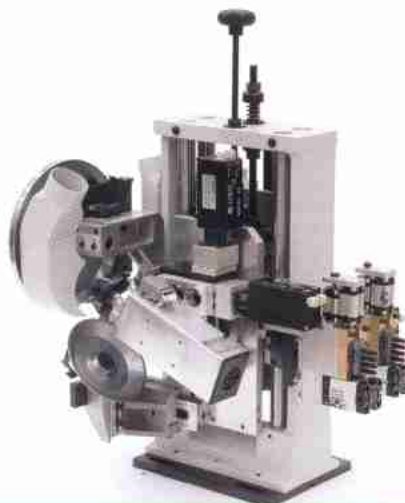
End-trimming unit
Dispositif de coupe en bout

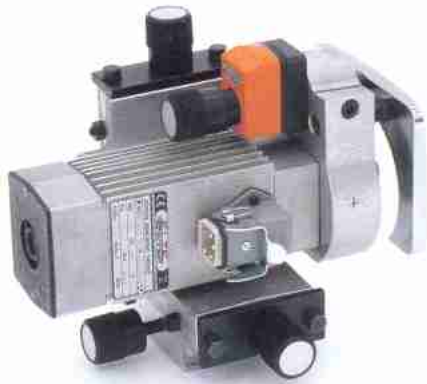


Rough-milling unit
Pre-Affleur



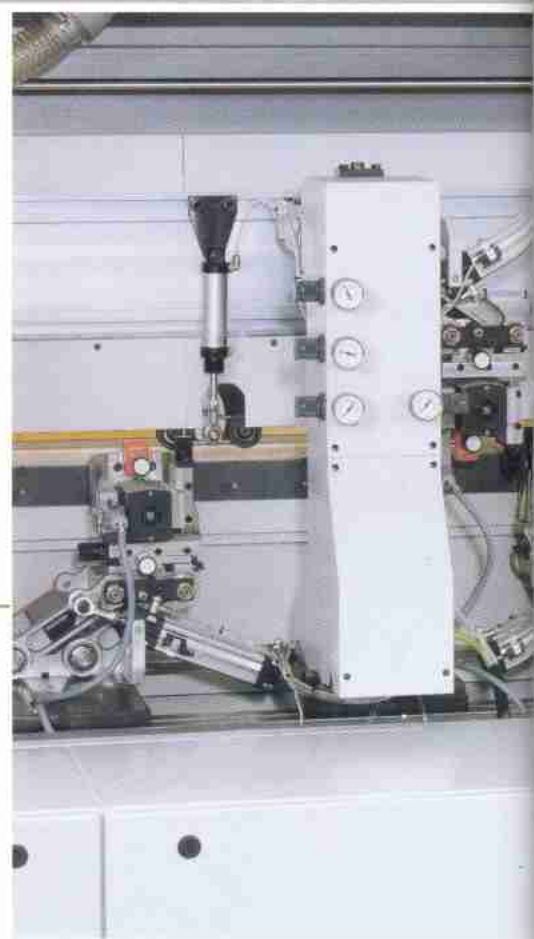
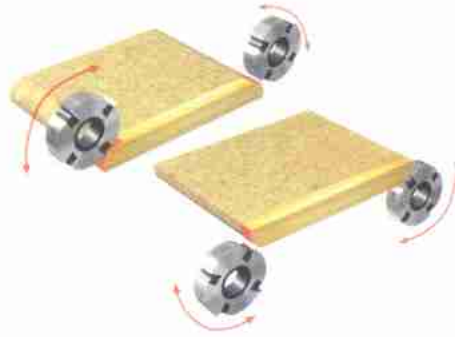
Fine-milling unit
Affleurage d'angle





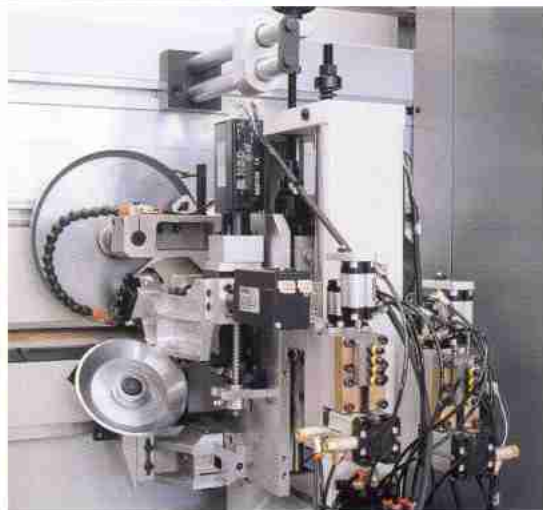
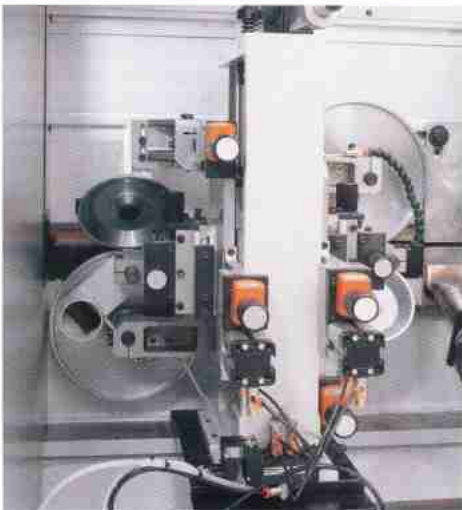
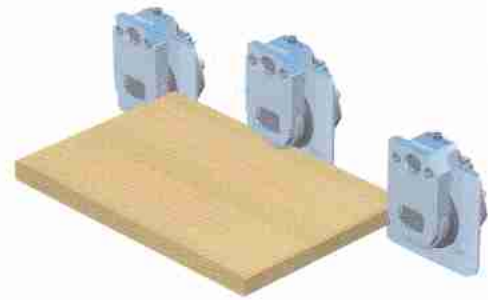
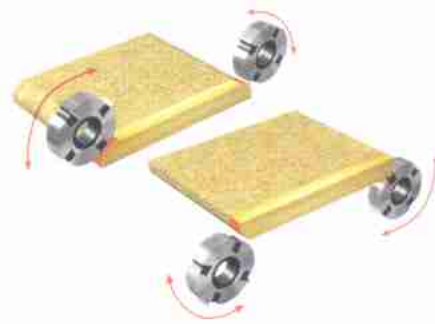
Four motors corner-rounding unit with quick change.

Arrondisseur à quatre moteurs à changement rapide.

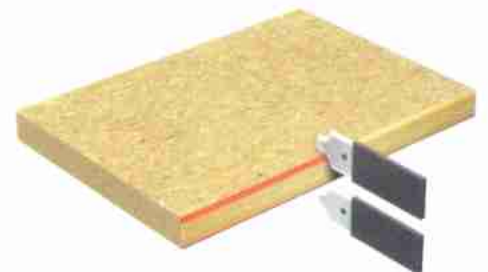


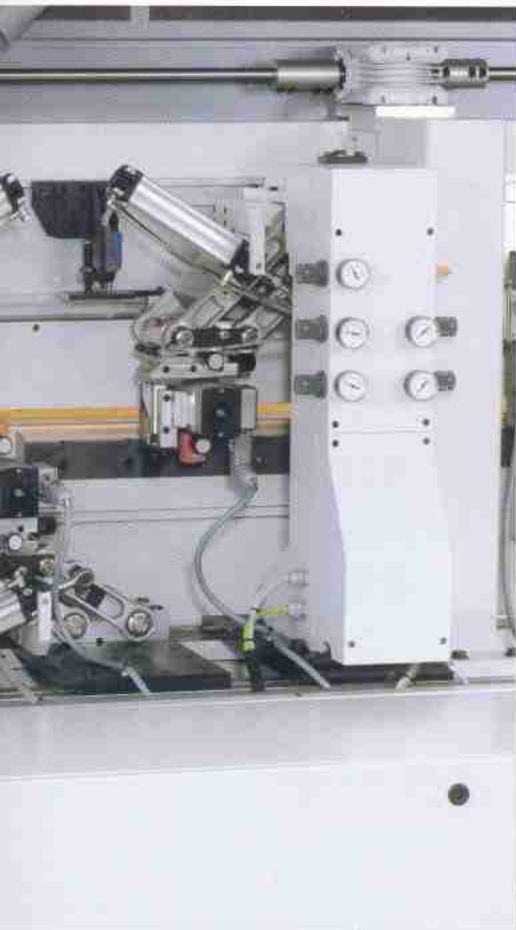
Two motors corner-rounding unit with automatic tool-change.

Arrondisseur multifonction à deux moteurs avec changement outil automatique.



Edge scraping-profiling unit.
Racleur chant

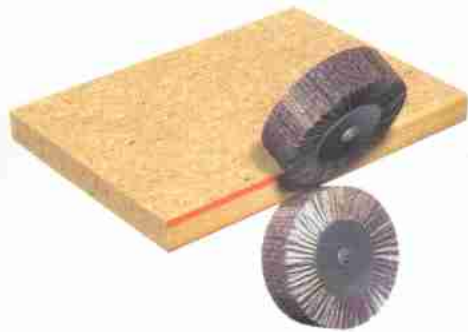




Glue scraper.
Racleur colle.



Oscillating buffing unit.
Brosses oscillantes.



Edge-heating unit.
Chaqueur chants.



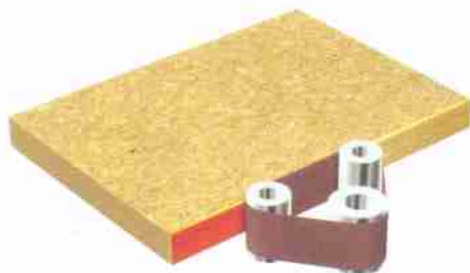


Universal milling unit with pneumatic jump, 0-90° rotatable.

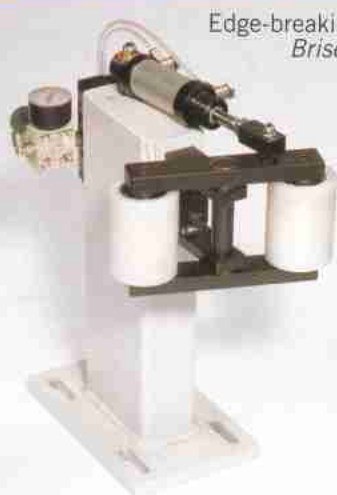
Fraiseuse universelle à intervention pneumatique, pivotante 0-90°



Edge-sanding unit.
Ponçage chants.



Edge-breaking unit
Brise chant



High capacity glue feeder
Alimentateur colle d'importante capacité

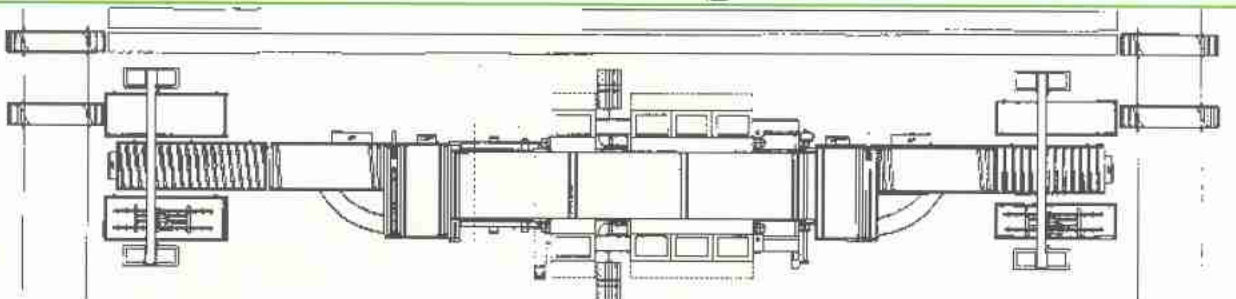
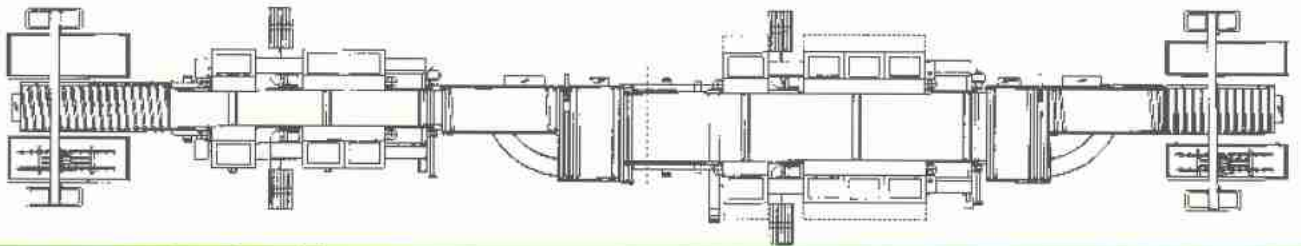
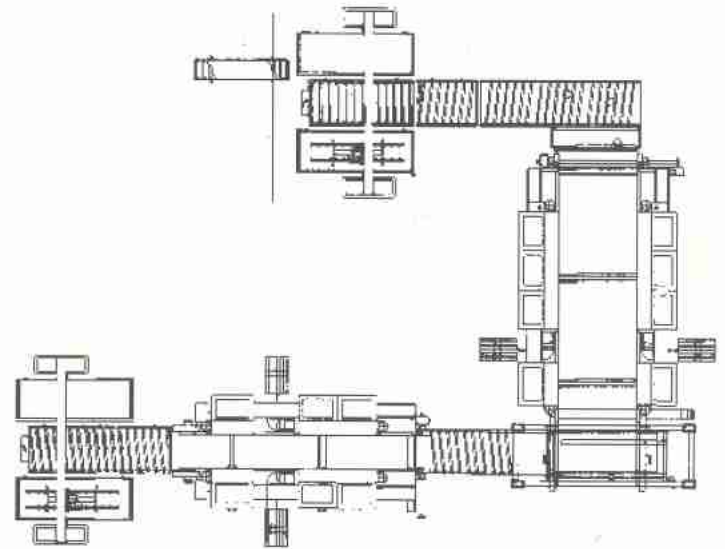


First machine in-line feed
Entrée première machine de ligne

Second machine in-line feed
Entrée deuxième machine de ligne



Lines
Lignes



Control unit
Unité de contrôle

The electrical part of the machine and the numerical control is installed all on-board. No external cabinets or cables are placed on the floor.

Les composants électriques et le contrôle numérique sont tous installés directement sur la machine. Il n'y a donc pas de câbles au sol ou d'encombrement d'armoires extérieures.



The numerical control, produced by Biesse Group, is a last generation device. The main features are:

- windows-like user interface
- Positioning axes control (machine set-up)
- Feed chain speed electronic adjustment
- Work-list management
- Automatic management of edge-magazine with coded coils.
- Sequenced ignition of motors.
- Diagnostic softwares
- Possibility of personalized statistics
- Possibility of network connection
- Possibility of bar-code reader connection.

The hardware specification are:

- Motorola Microprocessor
- Monitor color LCD 12" TFT
- Alphanumeric keyboard IP54
- Flash disk 4 Mb, static RAM 8 Mb
- 1,44 Mb floppy-disk
- 4 serial ports RS 422/232
- Mouse system

Le contrôle numérique, produit par Biesse Group, est de la dernière génération. Ses caractéristiques principales sont:

- *Interface écran à fenêtres.*
- *Contrôle axes de positionnement*
- *Réglage avancement chenille*
- *Gestion liste d'usinage*
- *Gestion automatique magasin chants et codification chants.*

- *Actionnement des moteurs en cascade.*
- *Gestion diagnostic machine*
- *Statistique de production personnalisable.*
- *Possibilité de raccordement sur réseau.*
- *Possibilité de raccordement à lecteur de codes barre*

Les caractéristiques Hardware:

- *Microprocesseur Motorola*
- *Moniteur LCD 12" en couleur TFT*
- *Clavier alphanumérique industriel IP54*
- *Flash disk 4 Mo, RAM statique 8 Mo*
- *Unité disquette de 1,44 Mo*
- *4 portes série RS 422/232*
- *Mouse system*

Teleassistance service makes easy and quick eventual interventions and upgrade on the machine.

Le service de téléassistance facilite et accélère les éventuelles mini-interventions et les mises à jour de la machine.

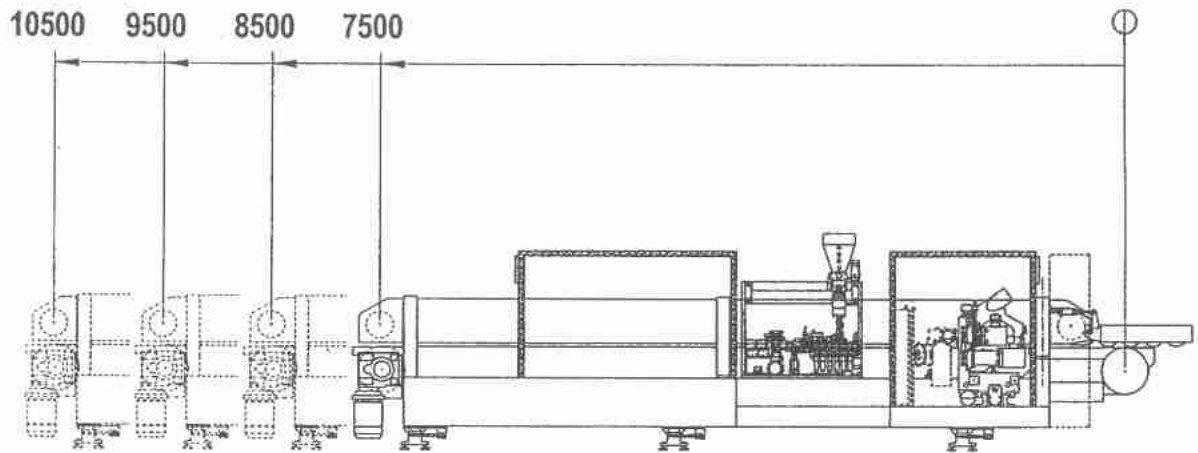


Our two software packages: REMOTE-CHECK and REMOTE-PRESENCE are available for each type of machine.

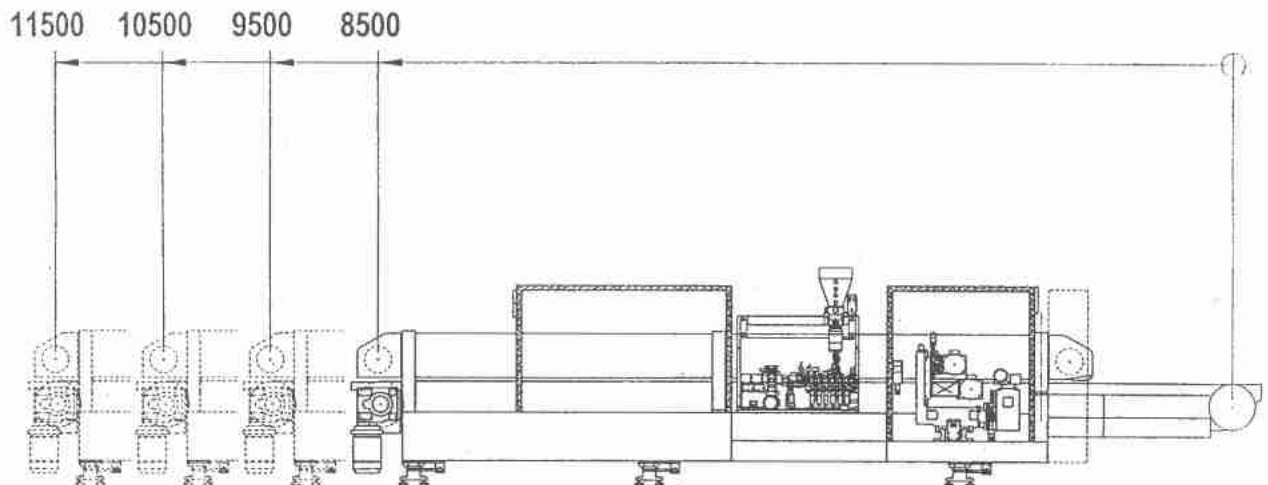
Nos deux modules : REMOTE-CHECK et REMOTE-PRESENCE peuvent être installés sur tous les modèles de machine

The modular range
La gamme modulaire

First machine in-line (longitudinal pass)
Première machine de ligne



Second machine in-line (crosswise pass)
Deuxième machine de ligne



Stream SB

Panel width (min.)	<i>Largeur pieces (min.)</i>	mm	240
Panel width (max.)	<i>Largeur pieces (max.)</i>	mm	1200
Panel length (min.)	<i>Longeur pieces (min.)</i>	mm	240
Panel length (max.)	<i>Longeur pieces (max.)</i>	mm	2700 3200
Panel overhang (fixed)	<i>Debord pieces (fixè)</i>	mm	35
Panel thickness (min.)	<i>Eaisseur pieces (min.)</i>	mm	10
Panel thickness (max.)	<i>Eaisseur pieces (max.)</i>	mm	60
Edge thickness (min.)	<i>Eaisseur du chant (max.)</i>	mm	0,3
Edge thickness (max.)	<i>Eaisseur du chant (min.)</i>	mm	3
Edge height (min.)	<i>Hauteur chant (min.)</i>	mm	15
Edge height (max.)	<i>Hauteur chant (max.)</i>	mm	65
Working height	<i>Hauteur du travail</i>	mm	950
Feed speed (min.)	<i>Vitesse du travail (min.)</i>	m/min.	18
Feed speed (max.)	<i>Vitesse du travail (max.)</i>	m/min.	36
Dust extraction air speed	<i>Vitesse de l'aire aspiracion</i>	m/sec.	35
Compressed air pressure	<i>Pressione de l'arie comprimè</i>	bar	6
Glues types	<i>Type de colles</i>	HOT MELT/PUR	

