

# AK RON 1400

PLAQUEUSES DE CHANTS  
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



 **BIESSE**

# LA SOLUTION IDÉALE POUR AUGMENTER LA PRODUCTION



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de **hauts standards de qualité**, la personnalisation des pièces produites avec des **délais de livraison rapides et fiables** et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

## BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Akron 1400** est la gamme des plaqueuses de chants monolatérales pour l'application de chants en bobines et en bandes. Des groupes opérateurs compacts conçus pour simplifier les opérations de mise au point sont disponibles en configurations selon les exigences de façonnage.



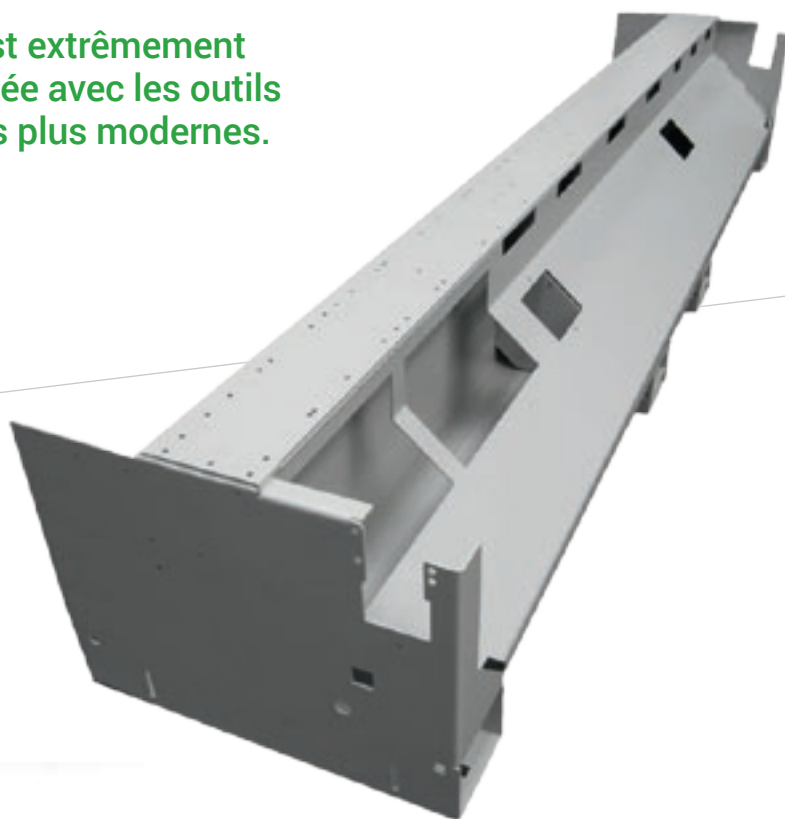
## AKRON 1400

- ✔ CONSTRUITE SELON LES EXIGENCES D'USINAGE
- ✔ TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION POUR DES PERFORMANCES ÉLEVÉES
- ✔ FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE
- ✔ QUALITÉ OPTIMALE DU PRODUIT FINI.

# À LA BASE DE LA QUALITÉ

La structure de la machine est extrêmement robuste et rigide, dimensionnée avec les outils de calcul et de conception les plus modernes.

Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de façonner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité.



Les solides colonnes fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.

Le **Presseur** à courroie permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats (opt.).



# TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION POUR DES PERFORMANCES ÉLEVÉES



Finition parfaite grâce au **Groupe de rectification à 2 moteurs** à intervention automatique.



Une équipe dédiée à la Recherche et Développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire aux demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.



Akron équipe de série toutes les machines exclusivement avec des **électrobroches de la série exclusive Rotax**. Il s'agit d'électrobroches de très haute qualité, conçues et réalisées par HSD, entreprise leader dans le secteur, qui garantissent des puissances élevées, des dimensions compactes et de très hauts standards de finition.

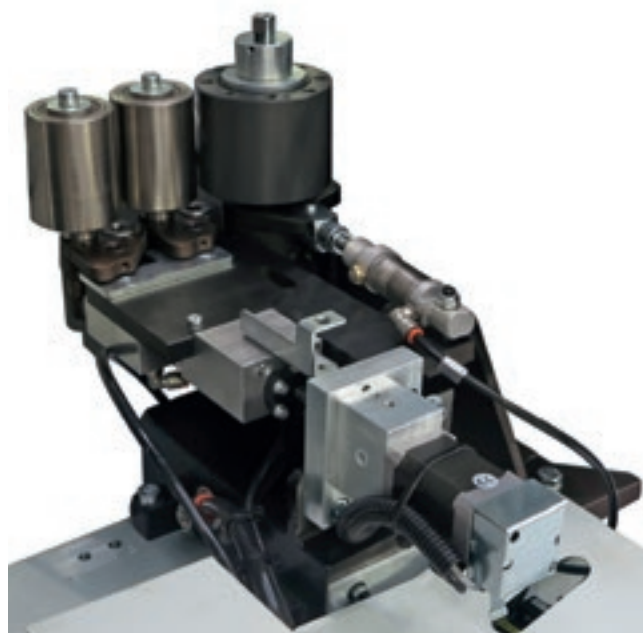


Finition parfaite grâce au **Groupe de rectification à 2 moteurs** à intervention automatique.

# APPLICATION DE CHANTS DE TOUTES DIMENSIONS



**Groupe de collage** pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 12 mm.



**Dispositif pour le paramétrage automatique** du groupe en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).



**Dépilleur automatique depuis rouleau unique**, qui permet le changement rapide du chant sans devoir ouvrir les cabines. Capteur optique pour la détection du positionnement correct du chant (opt.).



**Bac colle**

Le **bac colle** dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



**Nouvel embout de collage spécial pour EVA et PUR**

- Un seul embout permettant d'utiliser à la fois EVA et PUR en granulés
- Haute flexibilité grâce au système de vidage automatique de la colle par le bas
- Cycle de nettoyage du rouleau automatique en fonction de la longueur du panneau



**Préfuseur pour colle EVA.**

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usinage.

- Plus grande quantité de colle disponible.
- Contrôle facile du niveau de la colle.



**Prefusore Top Melt TM10**

Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

- Flexibilité d'utilisation élevée grâce aux cartouches de petites dimensions.
- Colle PUR sur demande en fonction de la quantité de colle utilisée.
- Système hermétique pour une longue conservation de la colle.



**Préfuseur gPoD à fonctionnement "Pur on demand" pour colle polyuréthane,**

pour répondre aux exigences d'usinage les plus complexes grâce à sa haute capacité de fusion.

# AIR FORCE SYSTEM

## PLACAGE INVISIBLE

**Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.**

Air Force System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.





# PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau. 2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.

## IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.



Le groupe IN801 inclut de série:

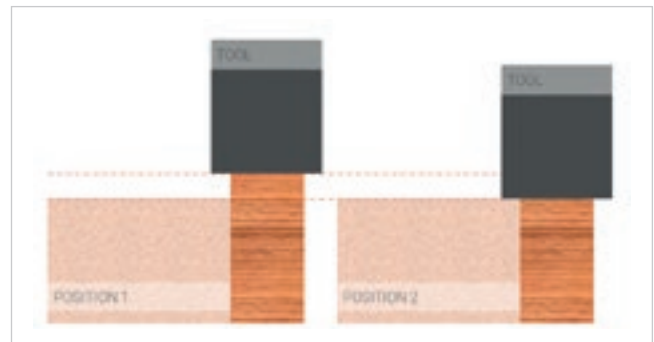
- ✔ système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement
- ✔ inclinaison automatique des lames,
- ✔ système de copie adapté pour façonner les trous charnière.





**Akron 1400 offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.**

Le **Groupe d'affleurage superposé** réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage.



**Duo System** est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finition.



**Groupe de chanfreinage pour l'affleurage du chant**, équipé de 2 moteurs à haute fréquence et copieurs verticaux / horizontaux à disque rotatif.



Outils multiprofil pour différents types de chant.

# AXES ASSE RVVIS

## CARACTÈRE DE QUALITÉ

**Qualité du produit sans précédents et réduction des temps d'usinage grâce à des solutions technologiques créées pour supporter le travail quotidien.**

Les axes automatiques des groupes opérateurs disposent d'un système de lecture qui permet à la machine de connaître à tout moment le paramétrage correct. Ils sont équipés de moteurs ayant une tolérance de positionnement de 1/100 mm pour une précision de façonnage optimale. Les dimensions réduites permettent d'augmenter considérablement la gamme d'applications. Réinitialisations réduites jusqu'à 75%.



# FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE

Vitesse maximale d'usinage  
18 m/min



Le Groupe arrondisseur multifonction à deux moteurs permet d'appliquer une précope également dans la partie supérieure et inférieure du panneau, ainsi qu'en tête et en queue.

Guides linéaires pour des mouvements précis et des standards de qualité élevés.



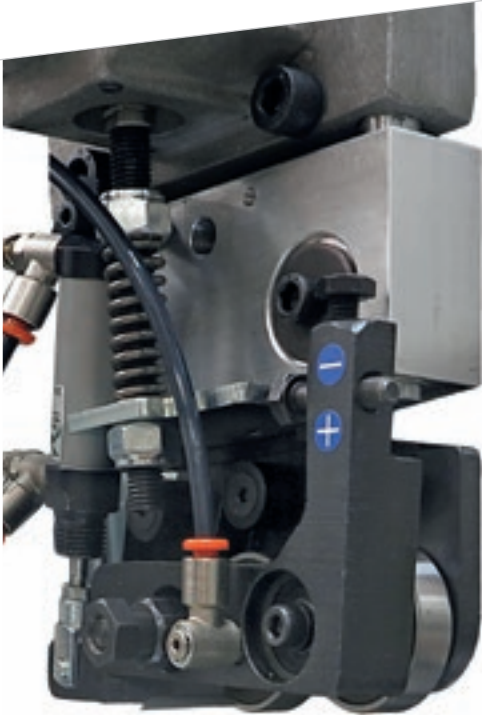
Le **Groupe racleur de chant** élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.

Les axes sur le groupe racleur de chant assurent le positionnement automatique sur une infinité de positions en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).



Le **Groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.

# RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI



**Groupe brosses** pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



**Groupe de séchage** pour la réactivation de la couleur des chants.



Le **Groupe racleur de colle** sert à éliminer les excès de colle dans la partie supérieure et inférieure du panneau, il s'agit du seul groupe présent sur le marché à être muni de 4 cylindres pneumatiques pour une haute qualité de finition.



Qualité de haut niveau même avec des **panneaux et chants High Gloss** avec film protecteur.



# LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



Statistiques avancées pour le suivi de la productivité :

- ▶ Différents types de graphiques disponibles pour comprendre et améliorer les performances de la plaqueuse de chants
- ▶ Statistiques de production divisées par lot ou par intervalle de temps
- ▶ Application mobile pour surveiller en permanence l'état de la machine.



## Écran tactile haute résolution

Une programmation immédiate à la portée de tous grâce au panneau de commande à écran tactile.



- ▶ Facilité de gestion et d'utilisation du programme.
- ▶ Passage rapide d'un façonnage à l'autre.
- ▶ Gestion intelligente de la langue.

# SOPHIA

**UNE PLUS GRANDE VALORISATION  
DES MACHINES**



**SOPHIA EST LA PLATE-FORME IOT DE BIESSE QUI OFFRE À SES CLIENTS UNE VASTE GAMME DE SERVICES POUR SIMPLIFIER ET RATIONALISER LA GESTION DU TRAVAIL.**

**ELLE SE BASE SUR LA POSSIBILITÉ D'ENVOYER EN TEMPS RÉEL DES INFORMATIONS ET DONNÉES SUR LES TECHNOLOGIES UTILISÉES POUR OPTIMISER LES PERFORMANCES ET LA PRODUCTIVITÉ DES MACHINES ET DES LIGNES. ELLE COMPREND DEUX DIVISIONS: IOT ET PARTS.**

- RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION
- RÉDUCTION DES COÛTS
- RÉDUCTION DES ARRÊTS MACHINE
- OPTIMISATION DU PROCESSUS DE PRODUCTION
- AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ
- QUALITÉ MAXIMALE DU TRAVAIL QUOTIDIEN

Grâce aux fonctionnalités **IoT**, il est possible d'obtenir la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines avec le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

**PARTS** est le nouveau portail web des pièces détachées qui permet de naviguer au sein d'un compte personnalisé, avec toutes les informations relatives aux achats effectués, de remplir directement un panier d'achats de pièces détachées et d'en suivre la progression.

# SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate entre Service et Pièces Détachées pour les demandes d'intervention. Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✔ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✔ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✔ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✔ Mise à jour du logiciel.

**500**

techniciens Biesse Field en Italie et dans le monde.

**50**

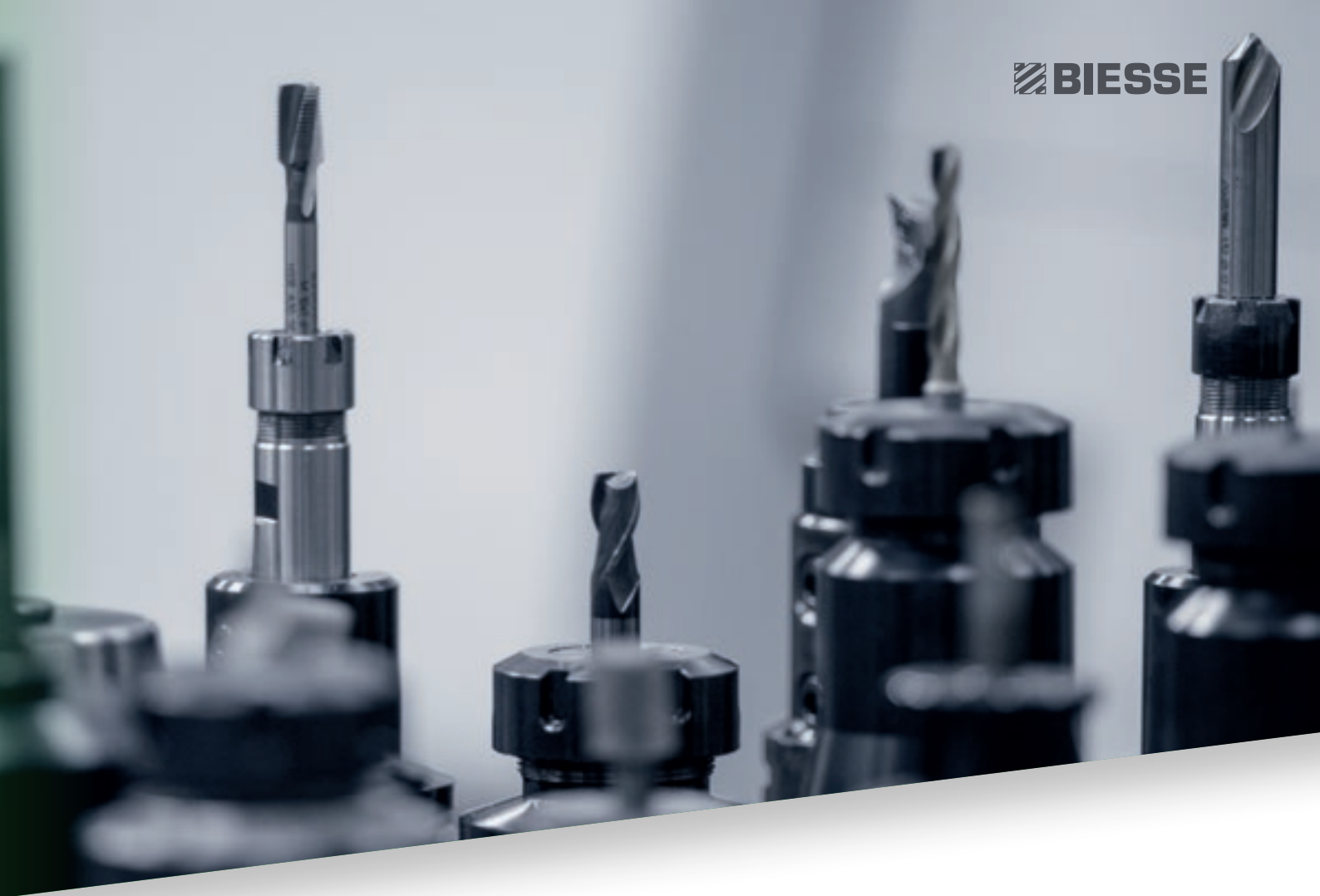
techniciens Biesse opérant en télé-assistance.

**550**

techniciens distributeurs certifiés.

**120**

cours de formation multilingues réalisés chaque année.

A close-up photograph of several different types of drill bits, including standard double-flute bits and more complex multi-flute bits, arranged in a row. The background is a soft, out-of-focus grey.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

## BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▣ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▣ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▣ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▣ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

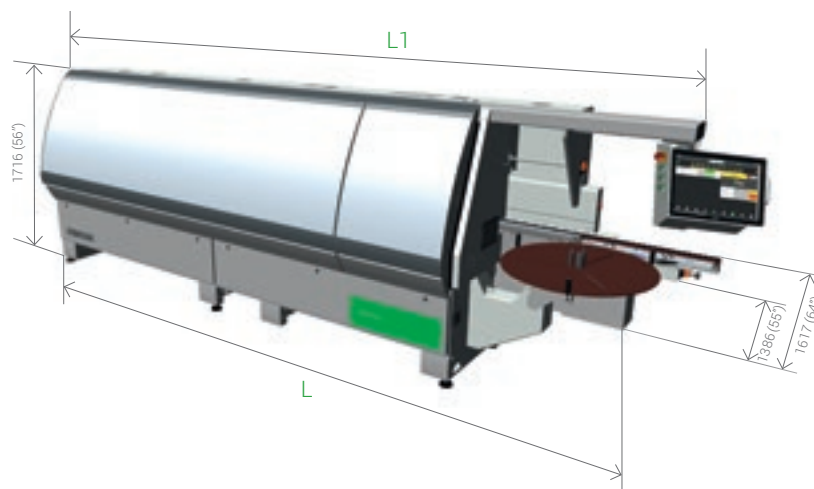
**92%**  
de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

**96%**  
de commandes exécutées dans les délais établis.

**100**  
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

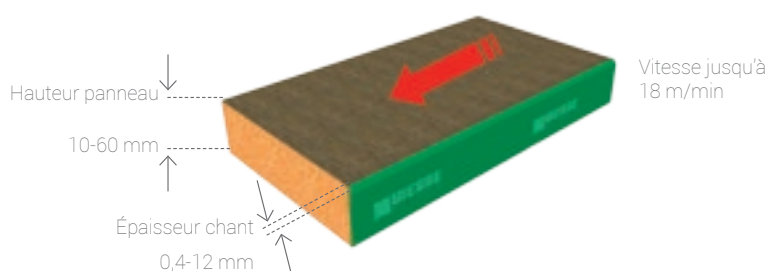
**500**  
commandes gérées chaque jour.

# DONNÉES TECHNIQUES



## AKRON 1400

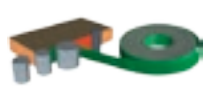
		L	L1
Akron 1430	mm	4550	4390
Akron 1435	mm	5160	5000
Akron 1440	mm	5610	5450
Akron 1445	mm	6040	5880



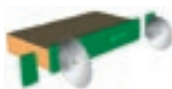
## UNE MULTITUDE DE GROUPES DISPONIBLES POUR CONFIGURER LA MACHINE EN FONCTION DES EXIGENCES DE FAÇONNAGE



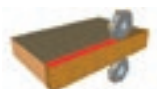
Groupe de rectification



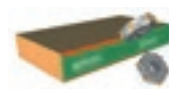
Groupe de collage



Groupe de coupe en bout



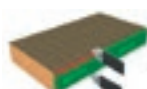
Groupe d'affleurage



Groupe de chanfreinage



Groupe arrondisseur



Groupe racleur de chant



Groupe de fraisage



Groupe racleur de colle



Brosses



Séchoir

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

# LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Technologies interconnectées  
et services évolués qui optimisent  
l'efficacité et la productivité,  
en générant de nouvelles  
compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE  
GROUP DANS NOS CAMPUS  
DU MONDE ENTIER.**



**BIESSEGROUP**

