

# AK RON 1400

АВТОМАТИЧЕСКИЕ  
КРОМКООБЛИЦОВЫЕ СТАНКИ



 **BIESSE**

# ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять больше производственных заказов. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

**техническими решениями**, обогащенными собственной экспертизой, знанием процессов и материалов.

**Akron 1400** - это гамма односторонних кромкооблицовочных станков для нанесения кромки в рулонах и полосках. Компактные рабочие группы, разработанные для упрощения процессов настройки, доступны в различных конфигурациях в зависимости от производственных требований.



## AKRON 1400

- ✔ СОЗДАН ЧТОБЫ ВЫПОЛНЯТЬ ОСОБЫЕ ЗАДАЧИ
- ✔ ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА
- ✔ ВЫСОКАЯ ЧИСТОТА ОТДЕЛКИ ПРИ ЛЮБОМ ТИПЕ ОБРАБОТКИ
- ✔ МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ.

# НА ОСНОВЕ КАЧЕСТВА

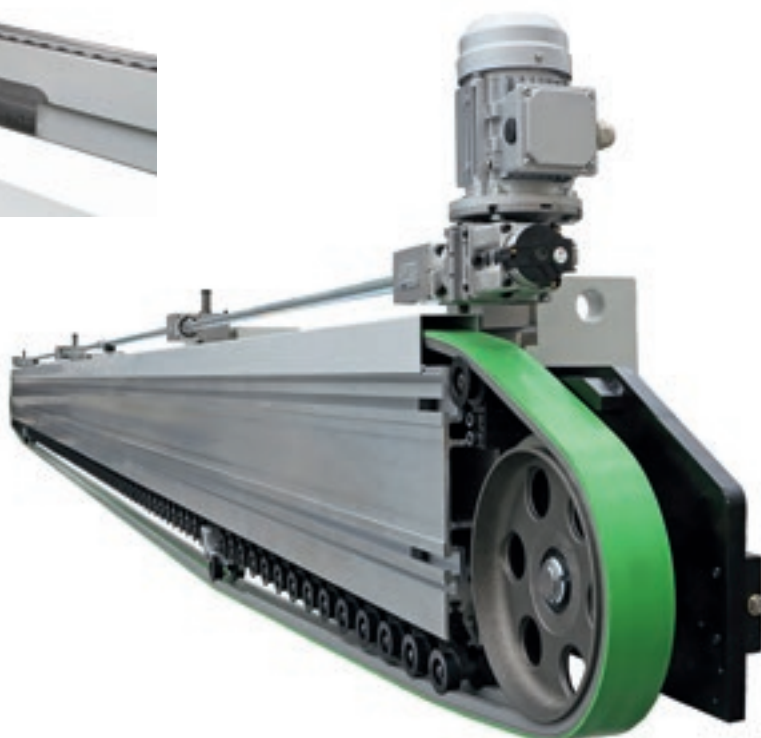
**Конструкция станка рассчитана и выполнена с использованием современных технологий и высокоточного оборудования.**

Монолитная станина придаёт высокую стабильность и позволяет станку работать даже в несколько смен, поддерживая высокими стандартами качества.



Мощные колонны устанавливаемые на фундамент, полностью поглощают порождаемую обработкой вибрацию.

**Ременный прижим**, стандартно устанавливаемый в базовой конфигурации Akron 1400, позволяет протягивать панель с помощью гусеницы, при постоянном давлении, - эффективное решение для самых деликатных обработок.



# ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА



Высокое качество отделки благодаря Группе прифуговки с 2 двигателями с автоматическим срабатыванием.



Команда инженеров нашего конструкторского бюро открывает новые возможности для ответа вызовам современного рынка, предлагая надежную технологию для гарантии наилучших результатов.

**HSD**  
MECHATRONICS



**Rotax**  
electrospindle

В серийную комплектацию станков Akron входят высококачественные электрошпиндели эксклюзивной серии Rotax. Спроектированные и изготовленные лидером в своем сегменте, компанией HSD, они характеризуются высокой мощностью при компактных размерах, а также отвечают высочайшим стандартам качества отделки.

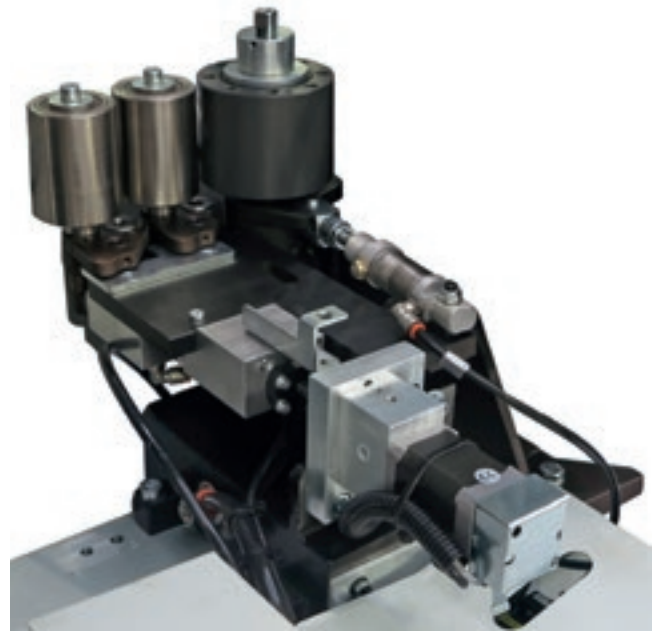


Устройство Autoseal для Группы прифуговки служит для автоматической центровки инструмента относительно панели, что улучшает качество и сокращает время настройки.

# НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ ЛЮБЫХ РАЗМЕРОВ



Клеевая группа для автоматического нанесения кромки в рулонах или полосках, толщиной от 0,4 до 12 мм.



Устройство автоматической настройки группы в зависимости от толщины кромки.



Автоматический загрузчик на один рулон кромки позволяет производить быструю смену кромки без необходимости открывать кабины. Оптический датчик для считывания корректного положения кромки (опция).



**Клеевая ванночка**

Клеевая ванночка имеет систему предварительного копирования во избежание прямого контакта между роликом и панелью, сохраняя качество обработанной панели и позволяя производить равномерное нанесение клея без износа клеевой ванночки.



**Специальный новый клеевой патрон для EVA и PUR**

- Один патрон для работы как с EVA, так и с PUR в гранулах
- Высокая гибкость благодаря автоматической системе направляющей клей к низу
- Автоматический цикл очистки валика по длине панели



**Устройство предварительного расплава для клея EVA.**

Отвечает первостепенным задачам обработки:

- Больше количество располагаемого клея.
- Простой контроль уровня клея.



**Префузор Top Melt TM10**

Новая система для плавления полиуретанового клея сверху.

- Высокая гибкость использования благодаря небольшому размеру картриджа.
- Быстрая система опорожнения для простоты очистки.
- Герметичная система для продления срока службы клея.



**Устройство предварительного расплава gPoD с режимом работы «расплавление только по запросу» для полиуретанового клея**

удовлетворит наиболее сложные задачи благодаря высокой производительности плавления.

# ОСИ С СЕРВО ПРИВО ДОМ

## ИСТОКИ КАЧЕСТВА

**Беспрецедентное качество и сокращение времени обработки благодаря технологическим решениям, разработанным в ответ на ежедневные вызовы современных производств.**

Автоматические оси рабочих групп имеют систему считывания, которая позволяет станку в любой момент “знать”, правильна ли настройка. Оси имеют допуск позиционирования с точностью до 1/100 мм для максимальной точности обработки. Компактные размеры значительно увеличивают область применения. Сокращение калибровки до 75%.





# МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Надёжность и точность обрезки благодаря Торцевальной группе, оснащённой двумя двигателями со скольжением по 2 линейным направляющим, служит для снятия излишка кромки в начале и в конце панели.

## IN801

Кромкообрезной узел, перемещаемый по двойным ТНК направляющим обеспечивает оптимальное погашение вибраций.



Группа IN801 включает себя в базовой компоновке:

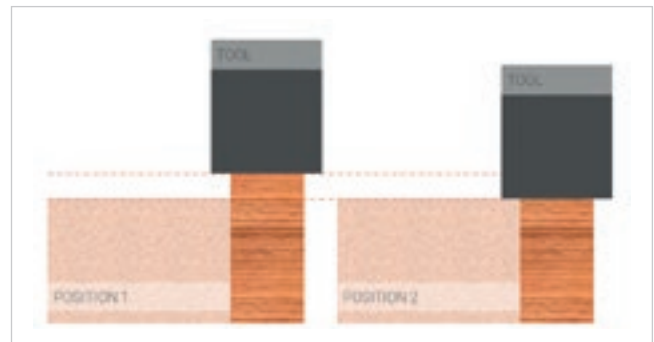
- ✔ динамическая система, которая отслеживает пилы при каждом перемещении,
- ✔ автоматический наклон пил,
- ✔ система копирования, нечувствительная к отверстиям под петли.





**Акрон 1400 предлагает персонализированные решения, позволяющие сократить время настройки и обработки.**

Кромкообрезная группа с взаимно-противоположными инструментами снимает излишки кромки в верхней и нижней частях панели. Гарантирует высокое качество отделки массива за один проход.



**Duo System** - это устройство для автоматического перехода с черного на чистовое снятие.



Наклонная кромкообрезная группа для чистовой отделки кромки, имеет 2 высокочастотных двигателя и вертикальные и горизонтальные копиры в виде вращающегося диска.



Многопрофильный инструмент для кромки различных типов.

# ОСИ С СЕРВО ПРИВО ДОМ

## ИСТОКИ КАЧЕСТВА

**Беспрецедентное качество и сокращение времени обработки благодаря технологическим решениям, разработанным в ответ на ежедневные вызовы современных производств.**

Автоматические оси рабочих групп имеют систему считывания, которая позволяет станку в любой момент “знать”, правильна ли настройка. Оси имеют допуск позиционирования с точностью до 1/100 мм для максимальной точности обработки. Компактные размеры значительно увеличивают область применения. Сокращение калибровки до 75%.



# ВЫСОКАЯ ЧИСТОТА ОТДЕЛКИ ПРИ ЛЮБОМ ТИПЕ ОБРАБОТКИ

Максимальная скорость  
обработки 18 м/мин



Линейные направляющие для высокоточных перемещений  
и высокие стандарты качества.

**Закругляющая  
Многофункциональная Группа  
для радиусной обработки,  
не только в начале и конце  
панели, а ещё и по её верхней  
и нижней частям.**



Оси на группе цикли обеспечивают автоматическое позиционирование с бесконечным разнообразием положений в зависимости от толщины кромки (опция).



Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.



Фрезервальная группа, наклоняемая от 0 до 90°, позволяет производить пазование и фрезерование по нижней и боковой поверхностям панели.

# МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.



Группа фена для восстановления цвета кромки.



Группа клеевого скребка для удаления избыточного клея из верхней и нижней поверхностей панели, единственная на рынке, имеющая 4 пневмоцилиндра для высокого качества отделки.



Качество на самом высоком уровне даже при обработке панелей и кромки с высоким глянцем, покрытых защитной плёнкой.



## ТЕХНОЛОГИИ НА СЛУЖБЕ ОПЕРАТОРА



Умная статистика для контроля над производством:

- ▶ различные диаграммы для отображения параметров и оптимизации производительности кромочного станка,
- ▶ выгрузка стат.данных по производственным партиям или временным периодам,
- ▶ мобильное приложение для контроля станка в любой момент времени.



**Новинка: контроль SMART TOUCH**  
простота, удобство и доступное программирование - благодаря сенсорному экрану.



- ▶ Лёгкость в управлении и интуитивность программирования.
- ▶ Быстрый переход от одной обработки к другой.
- ▶ Интеллектуальное управление языками.

# SOPHIA

ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА  
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С  
ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

совместно с  **accenture**

# СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и эффективное взаимодействие между отделами Сервиса и Запасных частей. Служба поддержки Ключевых Клиентов Biesse в собственных центрах и/или на производственных фабриках.

## СЕРВИС BIESSE

- ▣ Установка и запуск станков и систем.
- ▣ Центр для обучения технических специалистов Biesse, а также дилеров; обучение клиентов непосредственно на предприятии клиента.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

**500**

специалистов Biesse в Италии и во всём мире.

**50**

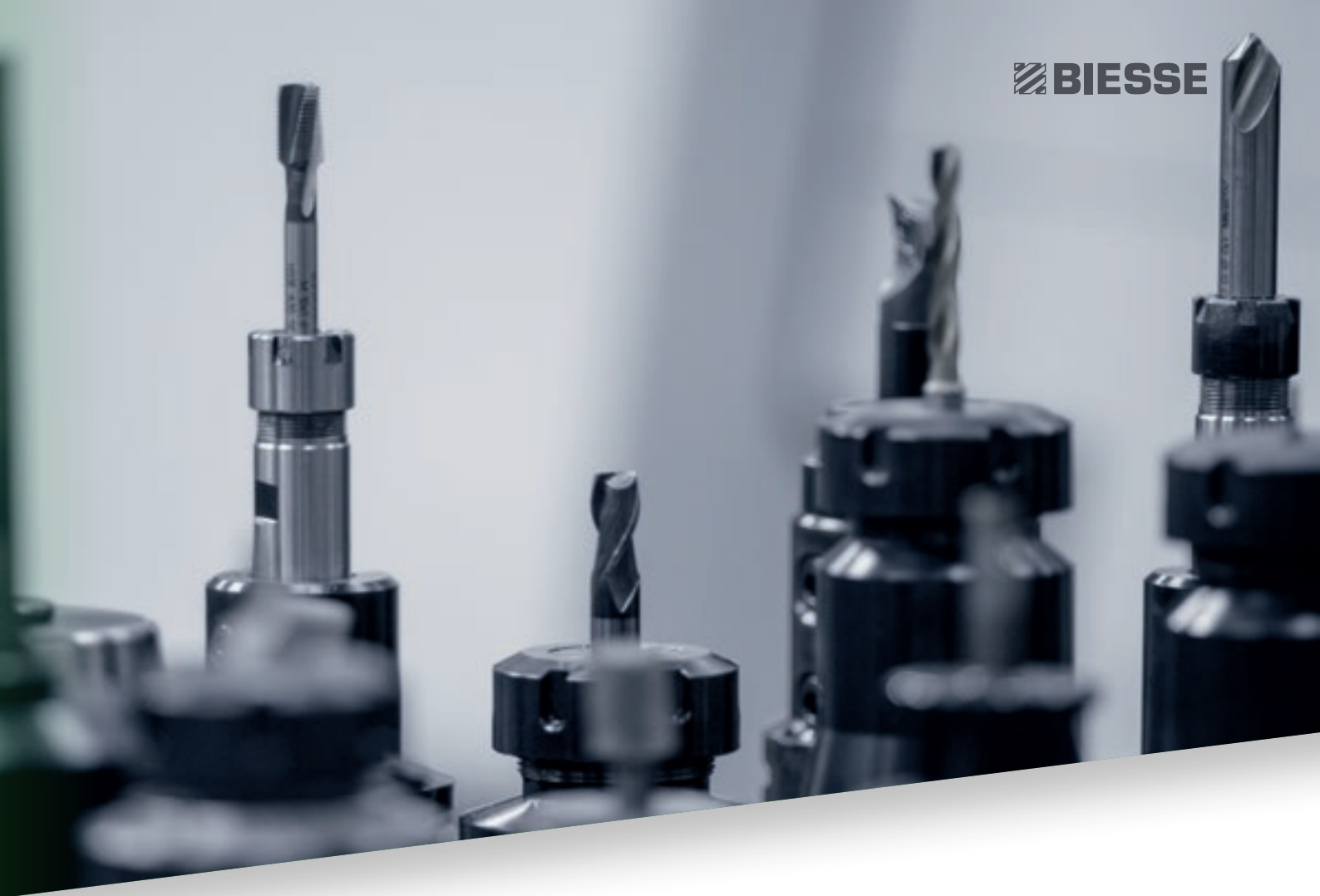
специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

**550**

сертифицированных дилеров.

**120**

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred in the foreground and background.

Компания Biesse поддерживает прямые и открытые отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание благодаря специальным подразделениям: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запасных частей Biesse, и обеспечивающие ежедневные доставки.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

**92%**

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

**96%**

заказов, выполненных в назначенное время.

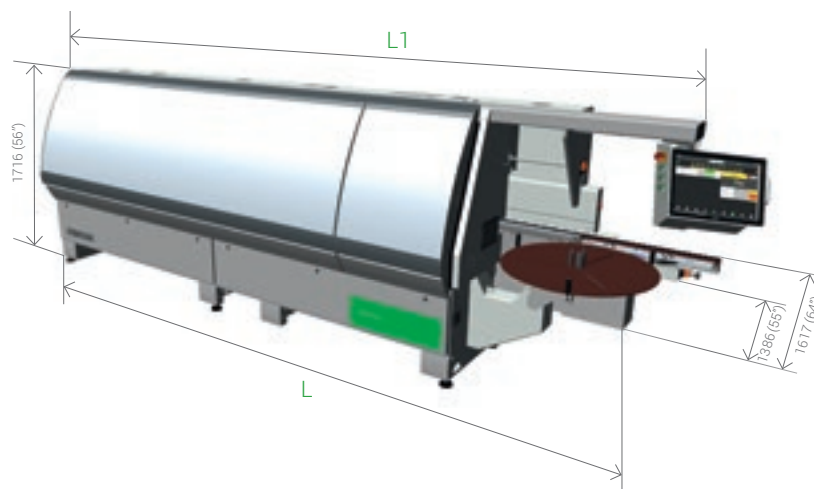
**100**

специалистов по запасным частям в Италии и в мире.

**500**

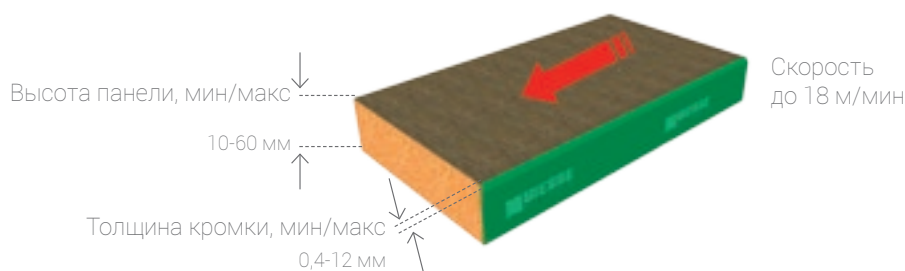
заказов, обрабатываемых каждый день.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

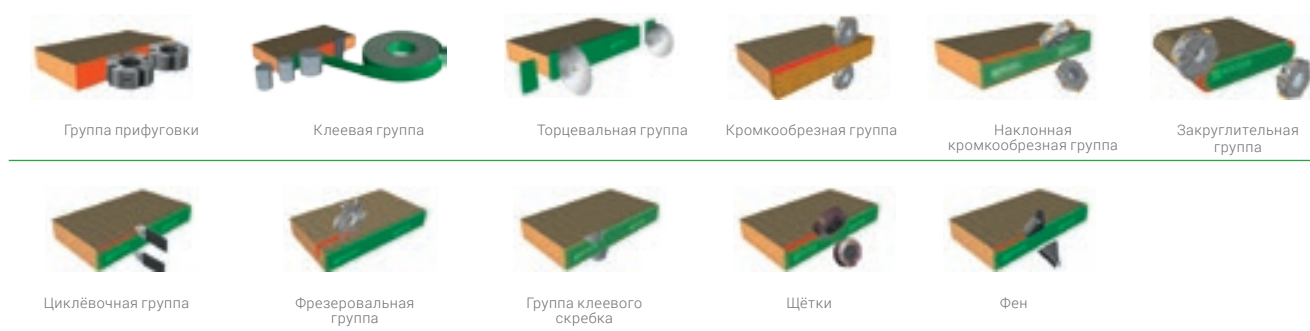


## AKRON 1400

		L	L1
Akron 1430	MM	4550	4390
Akron 1435	MM	5160	5000
Akron 1440	MM	5610	5450
Akron 1445	MM	6040	5880



## БОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО ИМЕЮЩИХСЯ В РАСПОРЯЖЕНИИ ГРУПП В ЦЕЛЯХ КОНФИГУРАЦИИ СТАНКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБОВАНИЙ ОБРАБОТКИ



Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом LpA=79dB(A) LwA=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом LwA=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

# LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С  
BIESSE GROUP В НАШИХ  
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ  
МИРУ.**



**BIESSEGROUP**

