

AK RON 1400

PLAQUEUSES DE CHANTS
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

LA SOLUTION IDÉALE POUR AUGMENTER LA PRODUCTION



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de **hauts standards de qualité**, la personnalisation des pièces produites avec des **délais de livraison rapides et fiables** et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Akron 1400** est la gamme des plaqueuses de chants monolatérales pour l'application de chants en bobines et en bandes. Des groupes opérateurs compacts conçus pour simplifier les opérations de mise au point sont disponibles en configurations selon les exigences de façonnage.



AKRON 1400

- ✔ CONSTRUITE SELON LES EXIGENCES D'USINAGE
- ✔ TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION POUR DES PERFORMANCES ÉLEVÉES
- ✔ FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE
- ✔ QUALITÉ OPTIMALE DU PRODUIT FINI.

À LA BASE DE LA QUALITÉ

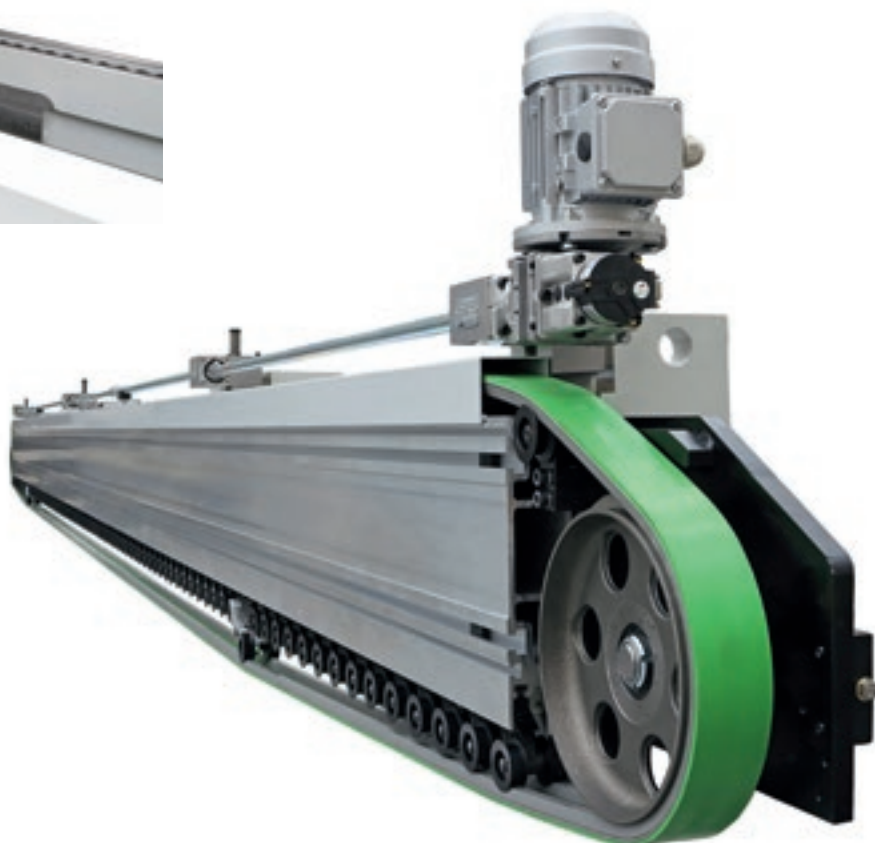
La structure de la machine est extrêmement robuste et rigide, dimensionnée avec les outils de calcul et de conception les plus modernes.

Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de fonctionner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité.



Les solides colonnes fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.

Le **Presseur** à courroie permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats (opt sur Akron 1440 et 1445).



HAUTE QUALITÉ DE FINITION



Finition parfaite grâce au **Groupe de rectification à 2 moteurs** à intervention automatique.

HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

Akron équipe de série toutes les machines exclusivement avec des électrobroches de la série exclusive Rotax. Il s'agit d'électrobroches de très haute qualité, conçues et réalisées par HSD, entreprise leader dans le secteur, qui garantissent des puissances élevées, des dimensions compactes et de très hauts standards de finition.



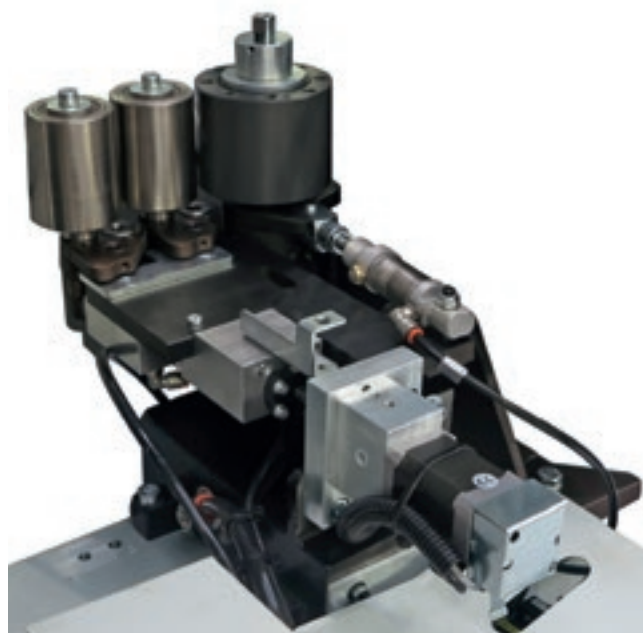
Le **dispositif Autoset** effectue la rectification et le centrage automatique de l'outil par rapport au panneau et améliore la qualité en diminuant les temps de paramétrage.



APPLICATION DE CHANTS DE TOUTES DIMENSIONS



Groupe de collage pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 12 mm.



Dispositif pour le paramétrage automatique du groupe en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).

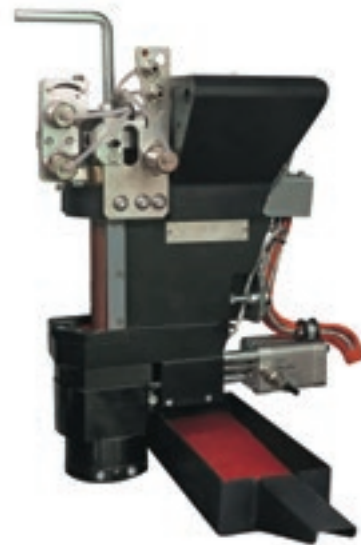


Dépilleur automatique depuis rouleau unique, qui permet le changement rapide du chant sans devoir ouvrir les cabines. Capteur optique pour la détection du positionnement correct du chant (opt.).



Bac colle

Le **bac colle** dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



Nouvel embout de collage spécial pour EVA et PUR

- Un seul embout permettant d'utiliser à la fois EVA et PUR en granulés
- Haute flexibilité grâce au système de vidage automatique de la colle par le bas
- Cycle de nettoyage du rouleau automatique en fonction de la longueur du panneau



Préfuseur pour colle EVA.

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usinage.

- Plus grande quantité de colle disponible.
- Contrôle facile du niveau de la colle.



Prefusore Top Melt TM10

Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

- Flexibilité d'utilisation élevée grâce aux cartouches de petites dimensions.
- Colle PUR sur demande en fonction de la quantité de colle utilisée.
- Système hermétique pour une longue conservation de la colle.



Préfuseur gPoD à fonctionnement "Pur on demand" pour colle polyuréthane,

pour répondre aux exigences d'usinage les plus complexes grâce à sa haute capacité de fusion.

AIR FORCE SYSTEM

PLACAGE INVISIBLE

Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.

Air Force System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.



PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau.
2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.

IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.



Le groupe IN801 inclut de série:

- ✔ système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement
- ✔ inclinaison automatique des lames,
- ✔ système de copie adapté pour façonner les trous charnière.



Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.



Le système de copie à poursuite garantit une parfaite qualité de finition, même sur les chants high gloss.

IT 70 S

Coupe en bout linéaire pour une finition parfaite dans tout type de façonnage.



IDENTITY

DESIGN FONCTIONNEL

Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse.

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage.



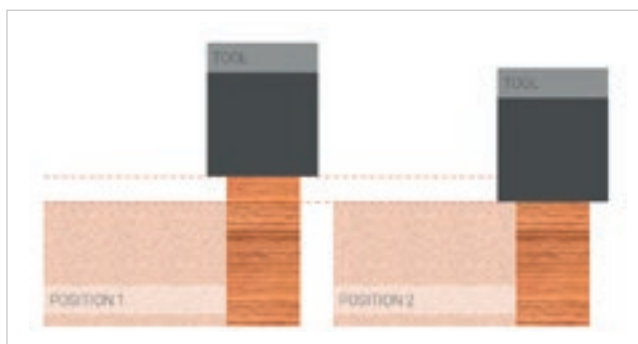
PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE



Une équipe dédiée à la recherche et au développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire les demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.

Le Groupe d'affleurage superposé réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage (opt).

Duo System est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finition.



Akron 1400 offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.



Groupe de chanfreinage pour l'affleurage du chant, équipé de 2 moteurs à haute fréquence et copieurs verticaux/horizontaux à disque rotatif.



Outils multiprofil pour différents types de chant.



RI501
Groupe de chanfreinage sur colonne montée sur le bâti .

AXES ASSE RVVIS

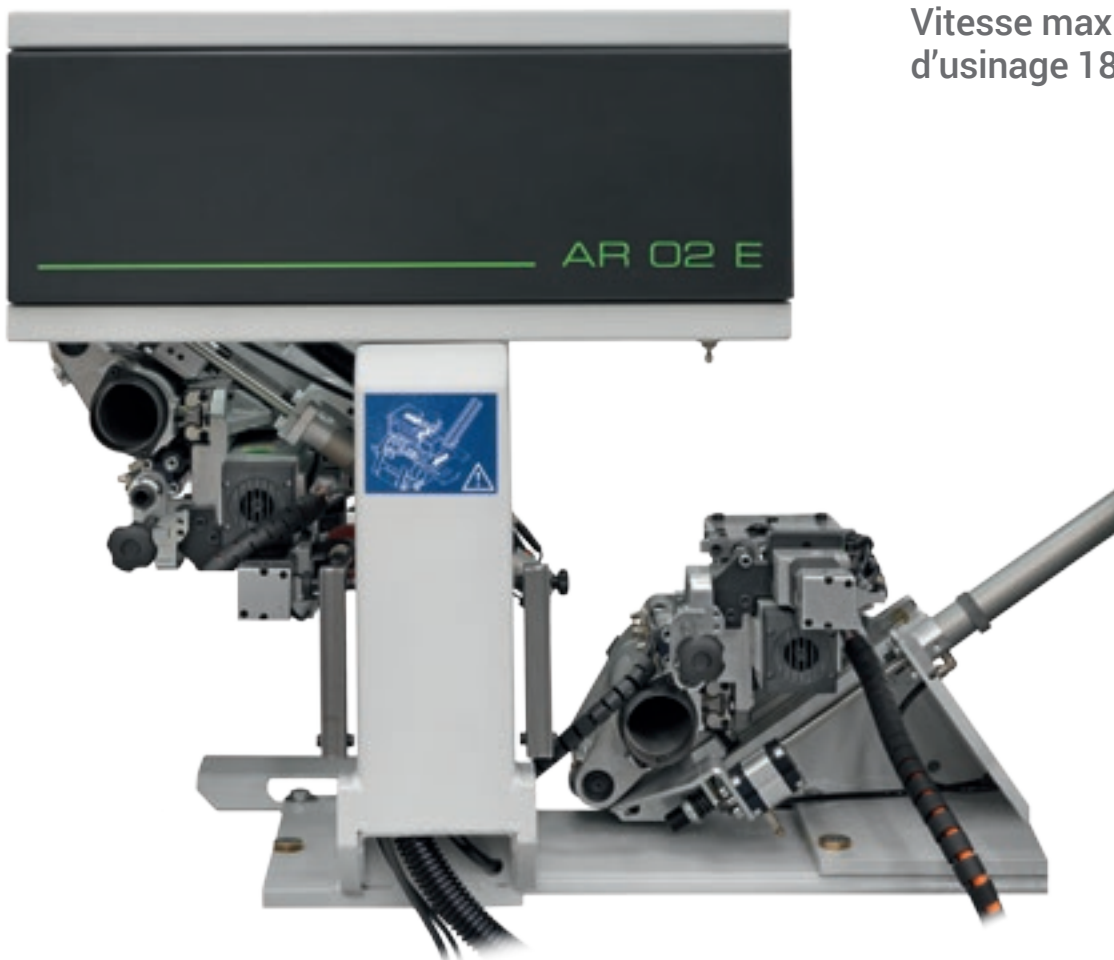
CARACTÈRE DE QUALITÉ

Qualité du produit sans précédents et réduction des temps d'usinage grâce à des solutions technologiques créées pour supporter le travail quotidien.

Les axes automatiques des groupes opérateurs disposent d'un système de lecture qui permet à la machine de connaître à tout moment le paramétrage correct. Ils sont équipés de moteurs ayant une tolérance de positionnement de 1/100 mm pour une précision de façonnage optimale. Les dimensions réduites permettent d'augmenter considérablement la gamme d'applications. Réinitialisations réduites jusqu'à 75%.



FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE



Vitesse maximale
d'usinage 18 m/min.



Le Groupe arrondisseur
multifonction à deux moteurs
permet d'appliquer une précope
également dans la partie
supérieure et inférieure du
panneau, ainsi qu'en tête
et en queue.

Guides linéaires pour des mouvements précis et des standards
de qualité élevés.



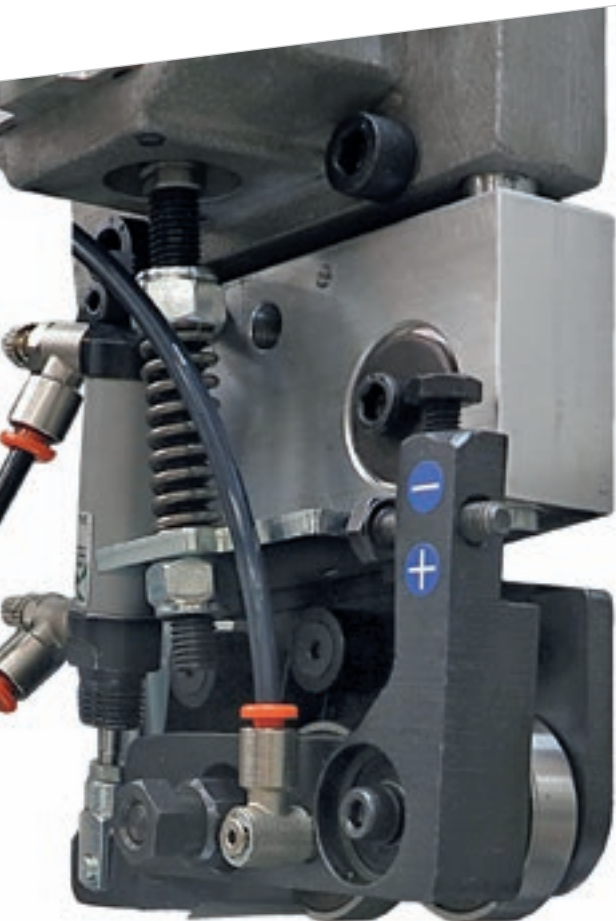
Le **Groupe racleur de chant** élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.

Les axes sur le groupe racleur de chant assurent le positionnement automatique sur une infinité de positions en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).



Le **Groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.

RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI



Groupe brosses pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



Groupe de séchage pour la réactivation de la couleur des chants.



Qualité de haut niveau même avec des **panneaux et chants High Gloss** avec film protecteur.

LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



Statistiques avancées pour le suivi de la productivité :

- ✔ Différents types de graphiques disponibles pour comprendre et améliorer les performances de la plaqueuse de chants
- ✔ Statistiques de production divisées par lot ou par intervalle de temps
- ✔ Application mobile pour surveiller en permanence l'état de la machine.



Écran tactile haute résolution 23"

Une programmation immédiate à la portée de tous grâce au panneau de commande à écran tactile.

MADE WITH BIESSSE

LA TECHNOLOGIE BIESSSE ACCOMPAGNE LA CROISSANCE DE STECHERT

«Sur ces chaises s'assied le monde entier», c'est la devise du Groupe Stechert qui peut être effectivement comprise au sens propre. La petite entreprise manufacturière qui, il y a 60 ans, produisait des moulures de landaus, des menuiseries et serrures de porte, est devenue aujourd'hui l'un des plus importants fournisseurs internationaux de chaises contract et de bureau mais aussi de meubles en acier tubulaire. Depuis 2011, elle collabore avec WRK GmbH, spécialiste international pour les structures à podium, les sièges pour salles de conférence et tribunes, liée à Stechert à travers leur société commerciale commune STW. Pour les responsables de Stechert, toutefois, l'excellent résultat obtenu n'est pas une raison pour se reposer sur ses lauriers. Au contraire, la société investit énormément dans le site de Trautskirchen pour rendre sa production encore plus efficiente et rentable. En recherchant un nouveau partenaire pour les outillages, les responsables de l'entreprise ont choisi le producteur italien Bieesse. «Pour le projet, nous avons choisi des outillages qui ont déjà certaines options et qui sont équipés pour les fonctions d'automatisation», explique Roland Palm, directeur

régional de Bieesse. Un cycle productif efficace a été créé où les opérateurs ont été en mesure de donner le maximum après une brève formation. Au début de la production, se trouve un centre de sciage et une ligne de découpe «WNT 710». «Parce que», explique l'ébéniste qualifié Martin Rauscher, «nous souhaitons pouvoir travailler des panneaux mesurant jusqu'à 5,90 mètres afin de réduire au maximum les déchets.» Les panneaux rectangulaires normaux pour tables ou les panneaux de mur sont transportés directement vers la plaqueuse de chants «Stream» avec la technologie «AirForceSystem». La plaqueuse de chants Bieesse est équipée d'un groupe qui active le matériel des bords stratifié non plus avec un rayon laser mais avec propulsion d'air chaud pour obtenir «zéro joints». «La qualité n'a rien à envier au système laser, au contraire : avec une puissance d'alimentation de 7,5 kW, les coûts par mètre carré sont beaucoup plus bas», souligne le directeur régional Bieesse. «Nous souhaitons être équipés quand nous mou-lons nous-mêmes les menuiseries et nous devons donc calibrer les panneaux» affirme Martin Rauscher, «C'est la même chose évidemment pour le bois massif et

les panneaux multiplex, qui nécessitent un biseautage avant d'être peints dans une entreprise externe. La ponceuse «S1» Bieesse est utilisée pour les deux types de façonnage. Pour pouvoir affronter les exigences du futur, dans l'usine de Trautskirchen se trouvent aussi deux centres d'usinage à contrôle numérique de Bieesse : une «Rover C 965 Edge» et une «Rover A 1332 R», qui se complètent parfaitement. Le groupe Stechert souhaite renforcer aussi la vente de solutions innovantes pour finitions internes avec des systèmes complets pour murs, plafonds, sols et mezzanines. Pour la coupe des panneaux le groupe a acheté une «Sektor 470». Pour les façonnages ultérieurs à géométrie, rainure et ressort ainsi que pour les perçages et fraisages superficiels, il existe deux centres d'usinage de Bieesse, une «Arrow» pour les applications nesting, une «Rover B 440» et récemment aussi une machine à 5 axes, le centre d'usinage «Rover C 940 R» permettant de réaliser surtout des panneaux pour murs et plafonds élaborés de façon tridimensionnelle.

Source : HK 2/2014

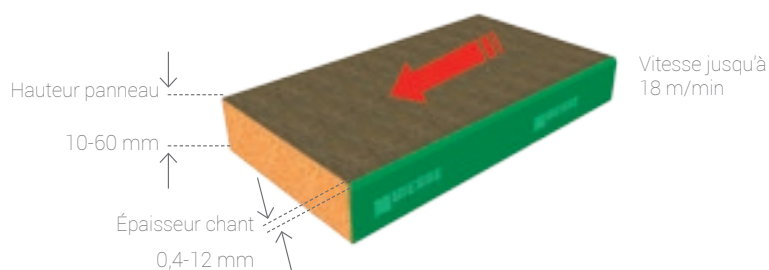


DONNÉES TECHNIQUES



AKRON 1400

		L
Akron 1430	mm	4460
Akron 1435	mm	5030
Akron 1440	mm	5474/6009
Akron 1445	mm	5946/6450



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

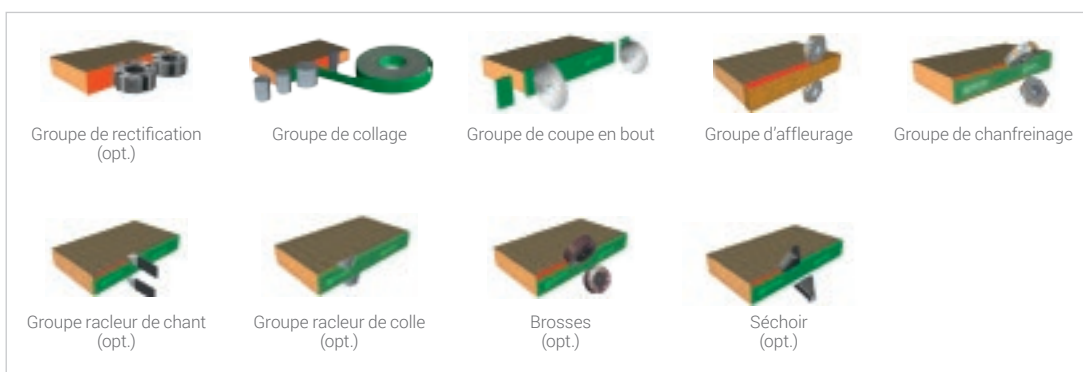
Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

CONFIGURATIONS

Akron 1430-A



Akron 1435-A



Akron 1435-B



Akron 1440-A



Akron 1445-A



Akron 1445-B



SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate
entre Service et Pièces Détachées
pour les demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel
Biesse dédié disponible au siège
et/ou auprès du client.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▣ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▣ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▣ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▣ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie
et dans le monde.

50

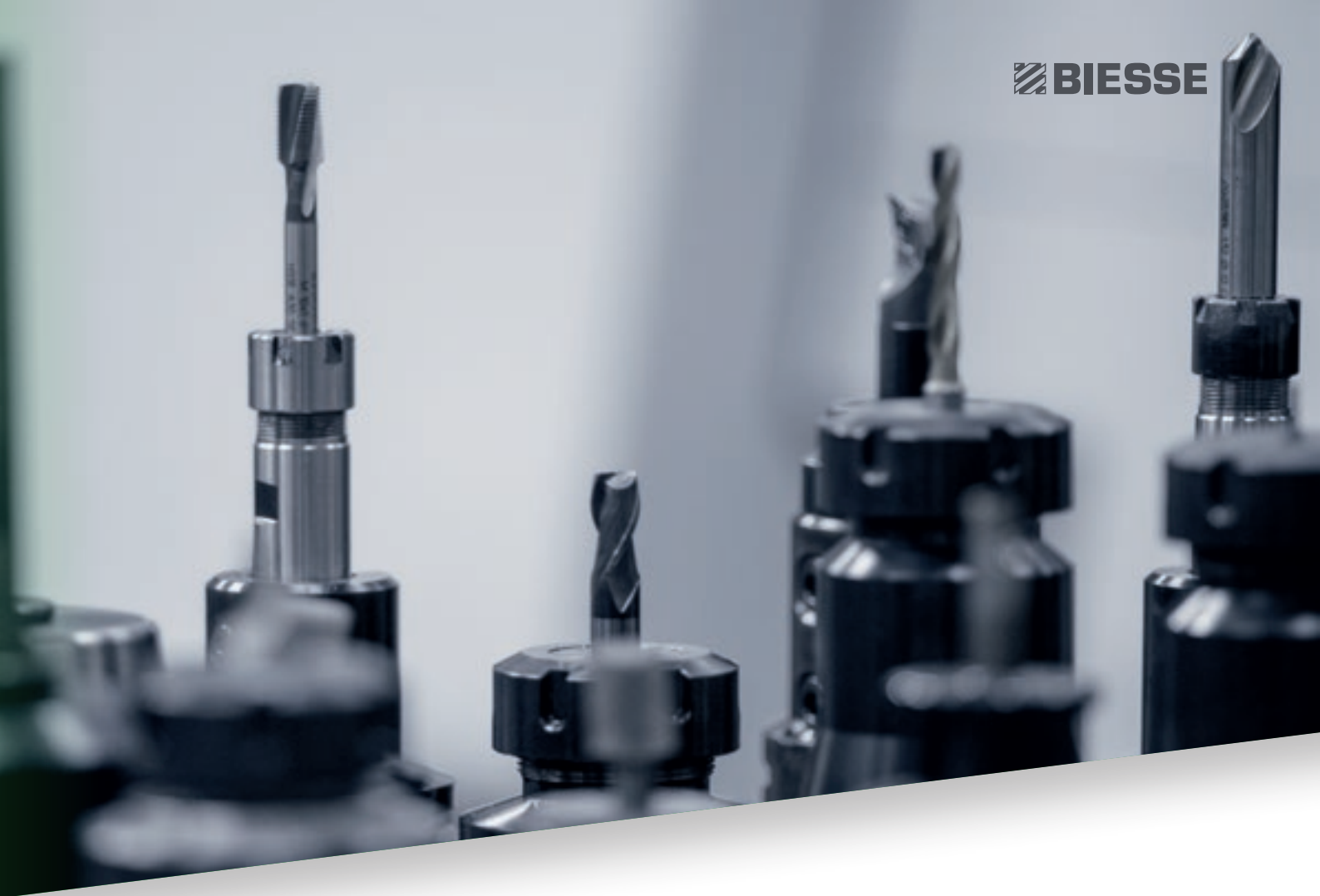
techniciens Biesse opérant
en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

cours de formation multilingues réalisés
chaque année.

The background of the top half of the page is a close-up photograph of several different types of drill bits. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. They are set against a light, neutral background.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▣ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▣ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▣ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▣ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

92%
de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

96%
de commandes exécutées dans les délais établis.

100
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500
commandes gérées chaque jour.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

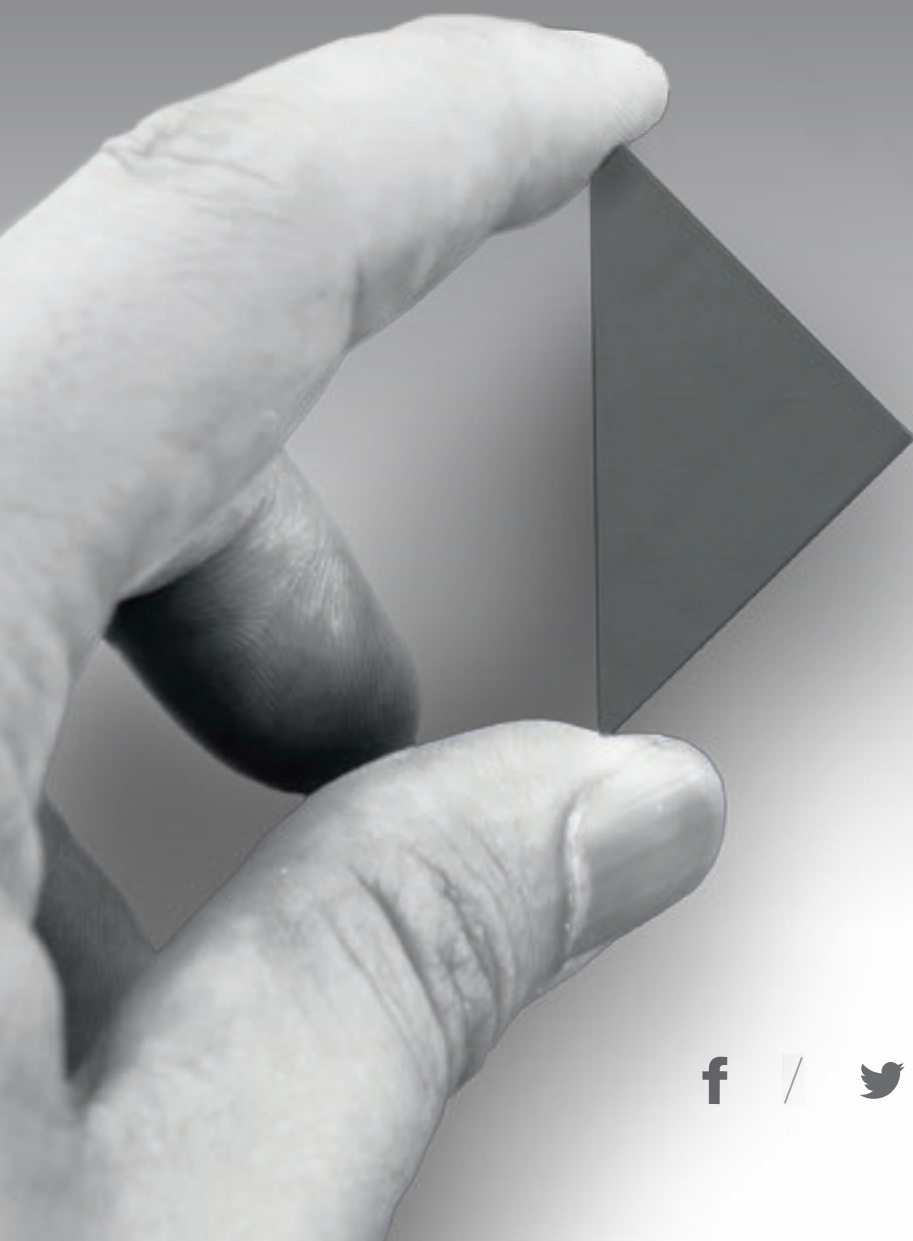
PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE
BIESSE GROUP
DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER.**

 **BIESSEGROUP**

