

AK RON 1400

CANTEADORAS
MONOLATERALES
AUTOMÁTICAS



LA SOLUCIÓN IDEAL PARA AMPLIAR LA PRODUCCIÓN



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo **altos niveles de calidad**, la personalización de los productos manufacturados, con **plazos de entrega reducidos y seguros** y satisfaciendo las exigencias de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Akron 1400** es la gama de canteadoras monolaterales para la aplicación de cantos en rollo y tiras. Unidades compactas diseñadas para simplificar las operaciones de puesta a punto, disponibles en configuraciones según las exigencias de cada trabajo.



AKRON 1400



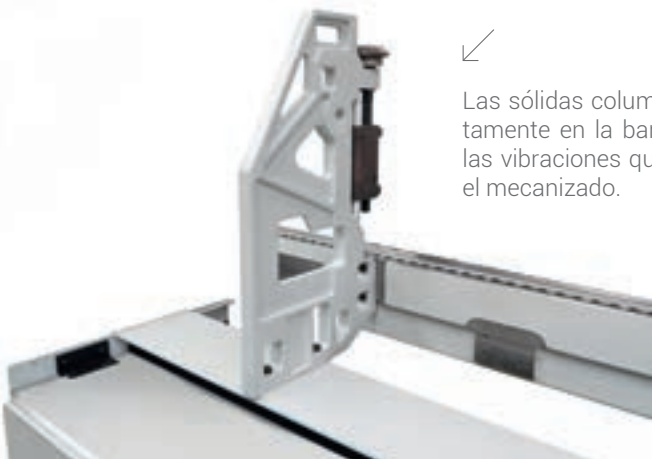
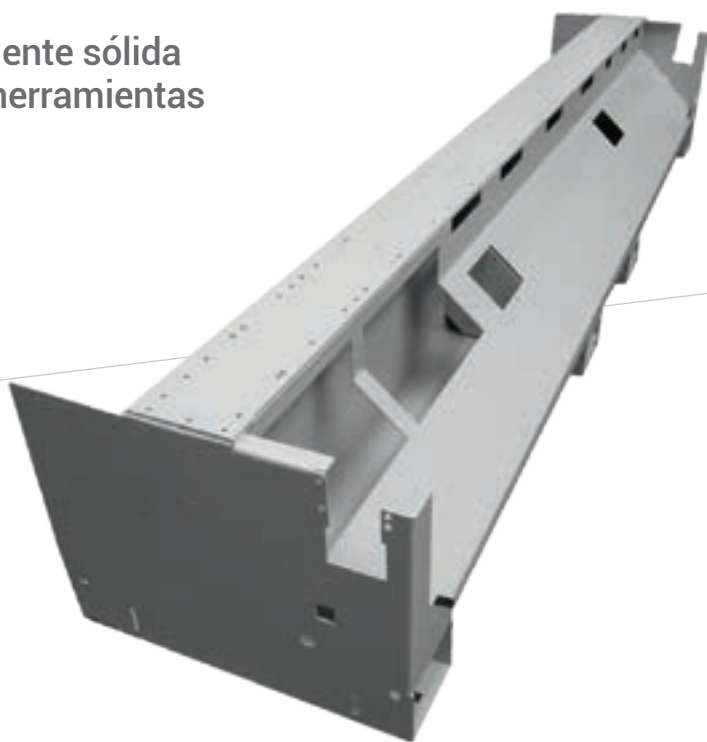
VER EL VIDEO

- FABRICADA SEGÚN LAS NECESIDADES DE MECANIZADO
- TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN PARA OBTENER ALTAS PRESTACIONES
- ACABADO PERFECTO DE CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO
- MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO

LA BASE DE LA CALIDAD

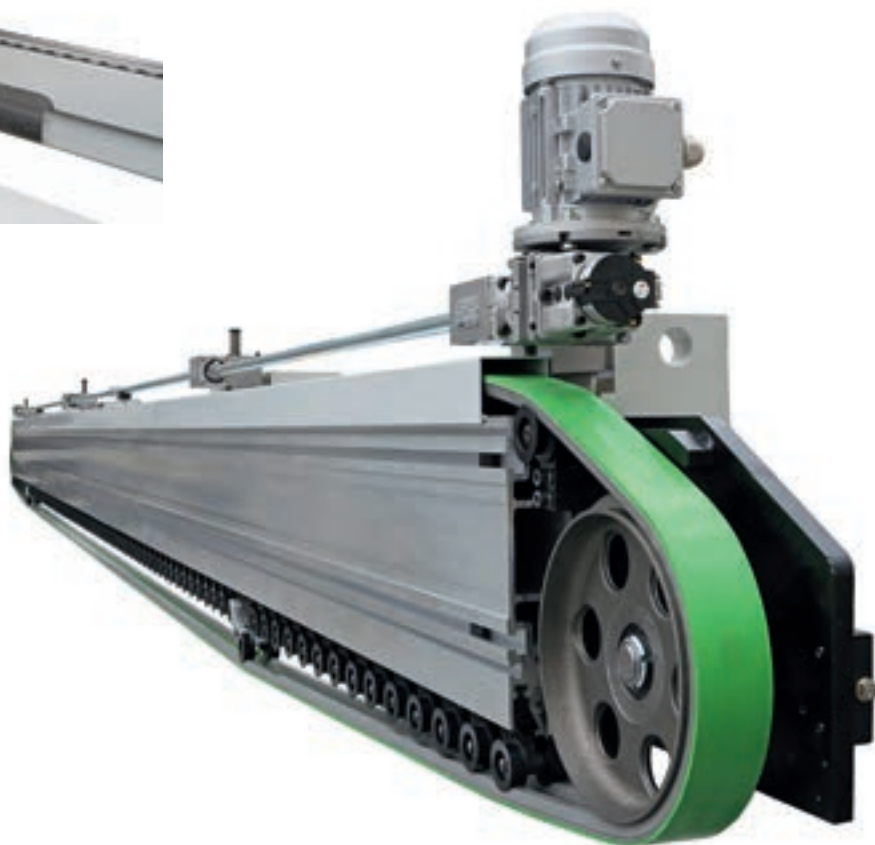
La estructura de la máquina es sumamente sólida y rígida, habiéndose diseñado con las herramientas más modernas de cálculo y diseño.

La **bancada monolítica** ofrece una gran estabilidad, permitiendo a la máquina trabajar en varios turnos de trabajo, manteniendo un alto nivel de calidad.



Las sólidas columnas que se fijan directamente en la bancada, absorben todas las vibraciones que se producen durante el mecanizado.

El **Presor de correa** permite al tablero pasar sobre la cinta garantizando una presión uniforme ideal hasta para los revestimientos más delicados (opcional con Akron 1440 y 1445).



ELEVADA CALIDAD DE ACABADO



Acabado perfecto gracias al **Grupo Rectificador de 2 motores** con accionamiento automático.



HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

Akron monta de serie en todas las máquinas solo electro-mandriles de la serie exclusiva Rotax. Se trata de electro-mandriles de altísima calidad, diseñados y realizados por HSD, empresa líder en el sector, que garantizan potencias elevadas, dimensiones compactas y altísimos niveles de calidad de acabado.



El dispositivo **Autoset para Rectificadora**, para el centrado automático de la herramienta con respecto al tablero, mejora la calidad reduciendo el tiempo de configuración.



APLICACIÓN DE CANTOS DE CUALQUIER DIMENSIÓN



Unidad encoladora para la aplicación automática de cantos en rollo y tiras de 0,4 a 12 mm.



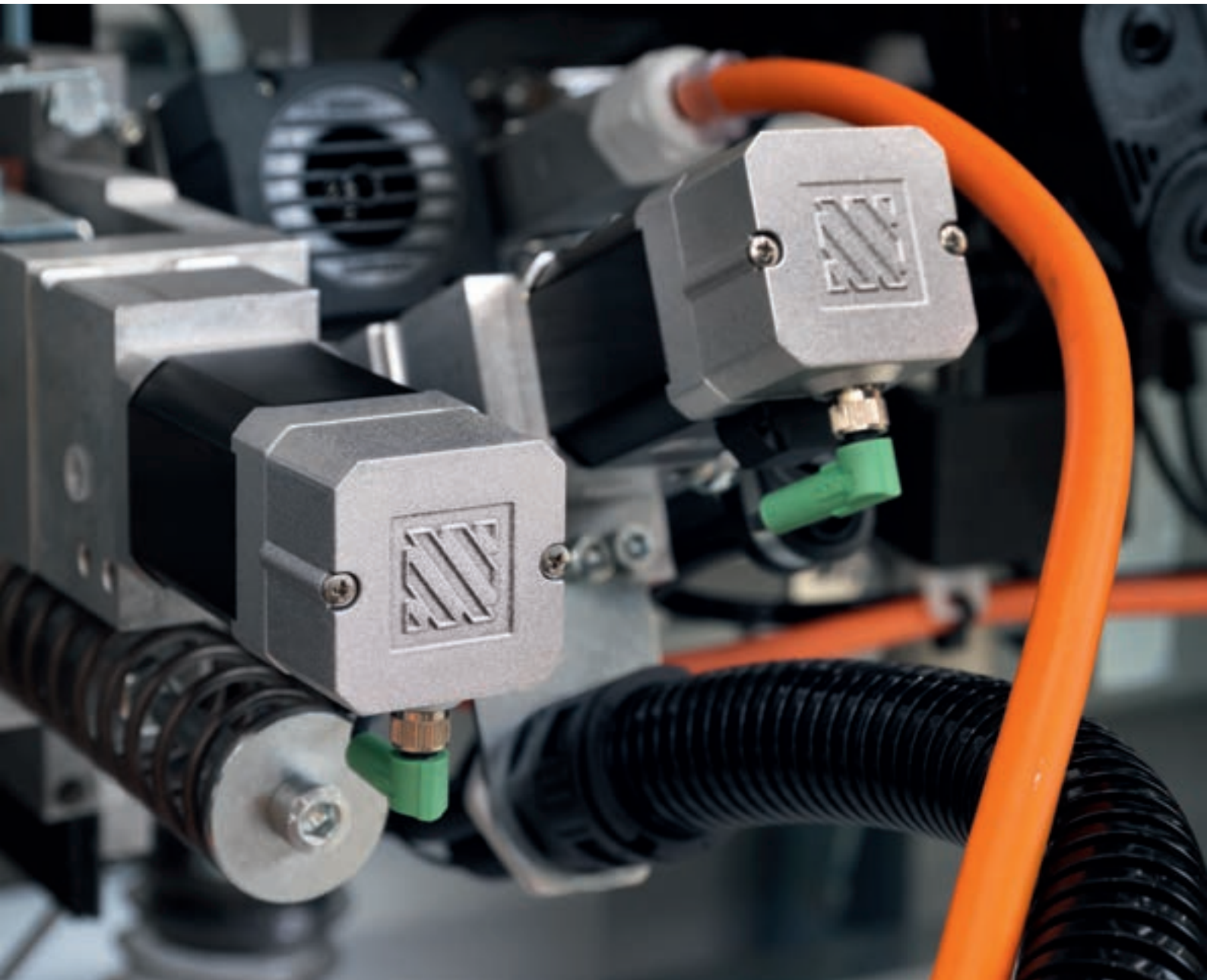
Dispositivo para la configuración automática de la unidad en función del espesor del canto (opcional).

Cargador automático mono rotor que permite cambiar rápidamente el canto sin necesidad de abrir las cabinas. Sensor óptico para detectar el posicionamiento correcto de la placa (opcional).



CARÁCTER DE CALIDAD

Calidad del producto sin precedentes y reducción del tiempo de mecanizado gracias a soluciones tecnológicas creadas para ayudar en el trabajo diario.



Los ejes automáticos de la unidad de trabajo poseen un sistema de lectura que permite que la máquina sepa en cualquier momento si la configuración es correcta. Están dotados de motores con una tolerancia de colocación de 1/100 mm para permitir la máxima precisión de mecanizado. Las dimensiones reducidas amplían notablemente el rango de aplicación. El tiempo de transición se reduce hasta un 75%.

MUCHAS SOLUCIONES PARA UNA GESTIÓN ÓPTIMA DE LA COLA



Calderín de cola

El **calderín de cola** dispone de un sistema de pre-copia para que el rodillo no entre en contacto directo con el panel, protegiendo la calidad del panel mecanizado y permitiendo aplicar de forma constante la cola sin que se desgaste el calderín.



Nueva portabroca cola especial para utilizar EVA y PUR

- Un solo portabroca capaz de trabajar tanto EVA como PUR en gránulos
- Alta flexibilidad gracias al sistema de vaciado automático de cola desde abajo
- Ciclo de limpieza del rodillo automático en función de la longitud del panel
- Eje CN para la regulación de la cantidad de cola (opcional)
- Sensor de nivel de cola con mensaje emergente en pantalla en caso de fin de cola

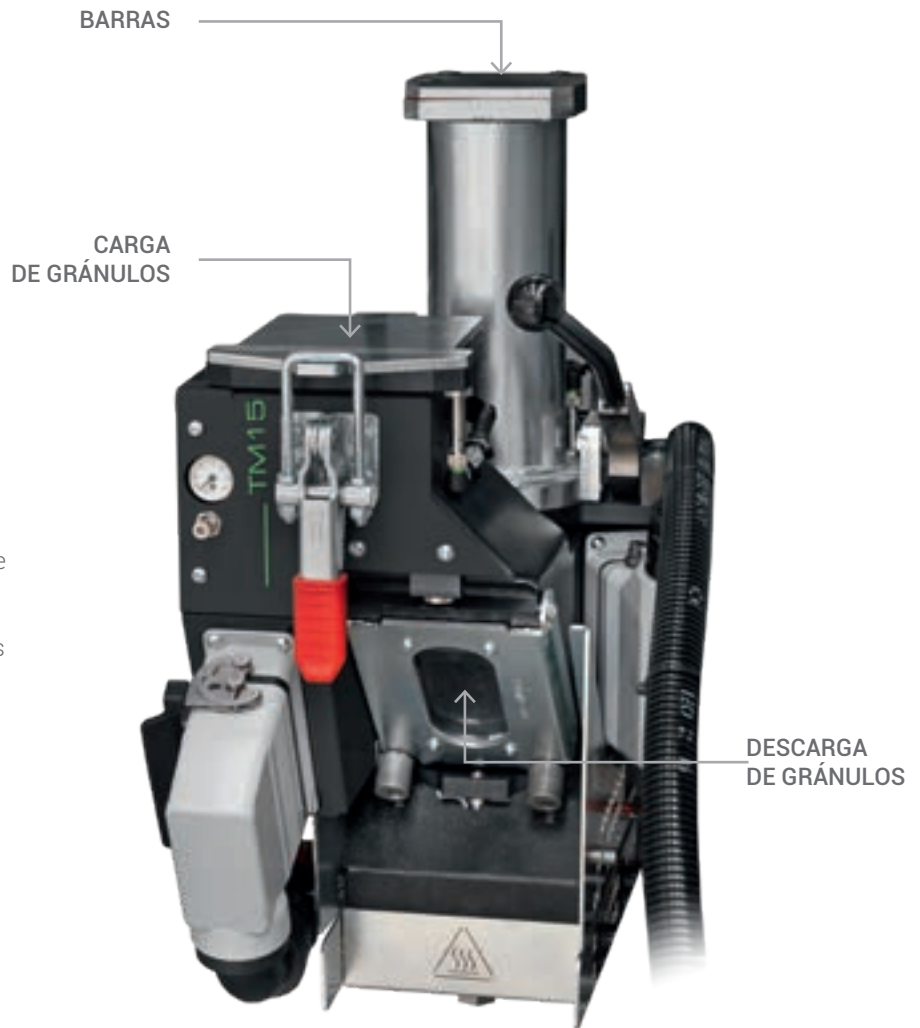


Prefundidor para cola EVA.

Solución para responder a todas las necesidades prioritarias de mecanizado.

- Mayor cantidad de cola disponible
- Fácil control del nivel de la cola

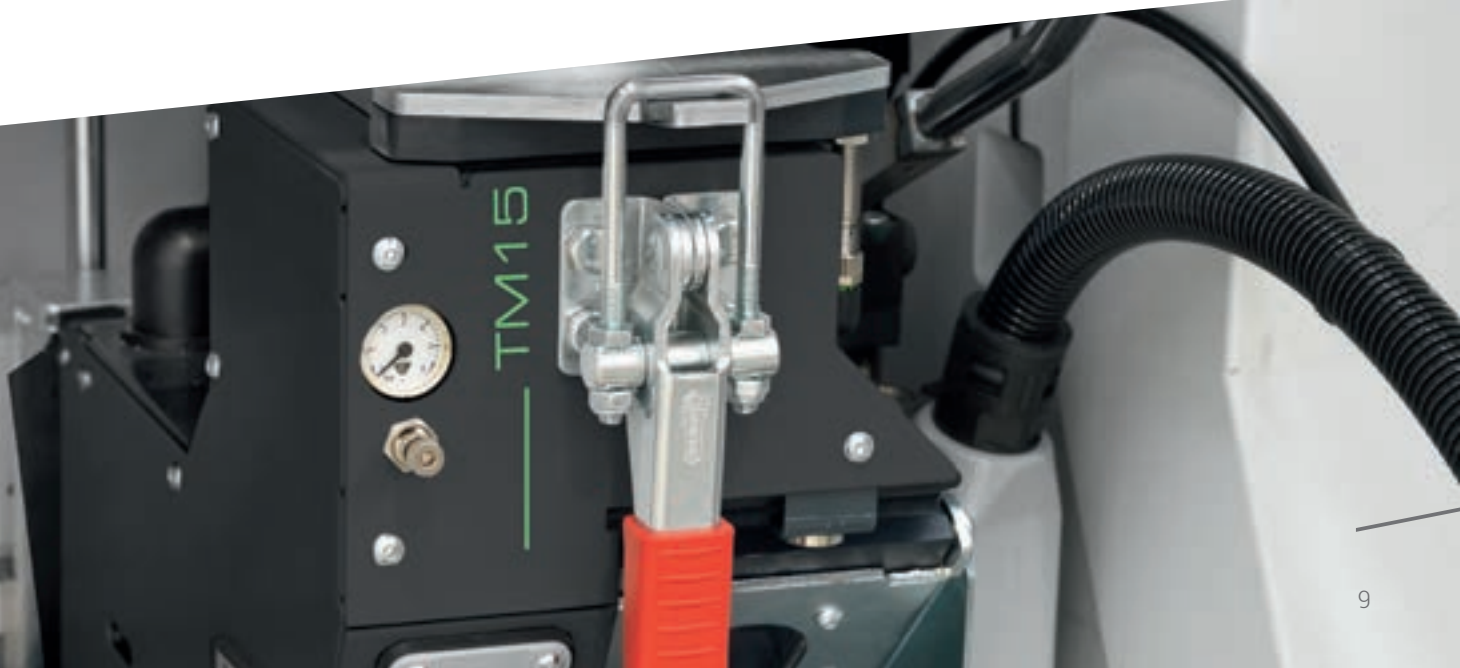
MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA DE MECANIZADO



Prefusor Hybrid Top Melt TM15

Nuevo sistema híbrido para la fusión de la cola "a la carta" desde arriba:

- ▣ Prefusor híbrido para trabajar cola PUR o cola EVA adecuado para todos los requisitos
- ▣ Gran flexibilidad de uso gracias a la posibilidad de utilizar tanto formatos de cola en gránulos como en cartuchos pequeños
- ▣ Sistema hermético para una larga conservación de la cola
- ▣ Procedimientos de mantenimiento rápidos y sencillos que pueden realizarse cómodamente sin necesidad de conocimientos específicos del operador siguiendo los vídeos dedicados al mantenimiento



AIR FORCE SYSTEM

CANTEADO INVISIBLE

Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía con el tablero.

AirForce System, disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.



MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO

Calidad y precisión de corte gracias al retestador para eliminar los sobrantes de canto superior e inferior del tablero.
2 versiones disponibles en función de las necesidades de mecanizado.

IN801

Excelente absorción de las vibraciones gracias al retestador con manipulación sobre doble guía THK.



El grupo IN801 incluye de serie:

- ✔ Sistema de aspiración dinámico que sigue el desplazamiento de las hojas
- ✔ Inclinación automática de las hojas
- ✔ Sistema de copia idóneo para procesar orificios de bisagra



Soluciones tecnológicas exclusivas en este segmento de máquinas para satisfacer las necesidades de productividad y calidad de los fabricantes más exigentes.



El sistema de copia de persecución garantiza una excelente calidad de acabado incluso en los cantos de alto brillo.

IT 70 S

Retestador lineal para un acabado perfecto en cualquier tipo de mecanizado.



IDENTITY

DISEÑO FUNCIONAL

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad en las fases de mecanizado.





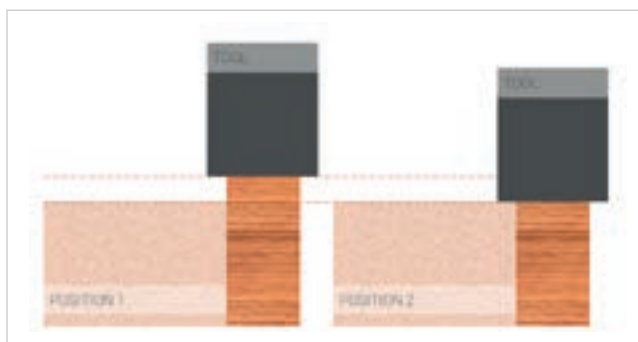
POR EJECUCIONES EXCELENTES



Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.

El grupo rebordeador superpuesto reduce los sobrantes de canto en la parte superior e inferior del tablero. Garantiza el acabado del bloque en una sola pasada (opt).

Duo System es un dispositivo para el cambio automático entre la función de desbaste y acabado.



Akron 1400 ofrece soluciones personalizadas que permiten reducir el tiempo de configuración y elaboración.



Grupo espigador para el recorte del canto, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales/horizontales con disco giratorio.



Herramientas multiperfil para varios tipos de canto.

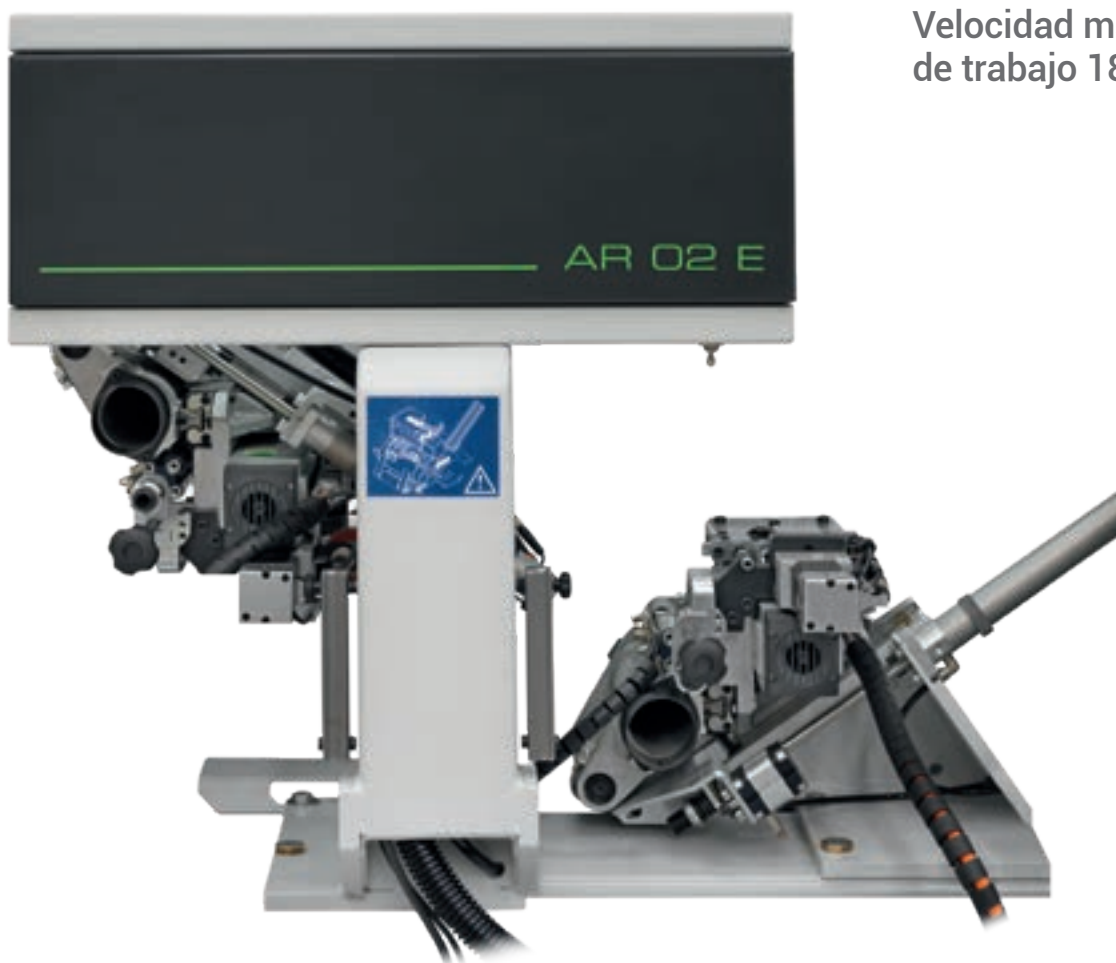


Grupo espigador realiza el recorte del canto superior e inferior del borde aplicado. Ajuste fácil y rápido gracias a 4 ejes controlados, que pueden cambiar entre 5 perfiles reales diferentes e infinitas posiciones intermedias, para garantizar la máxima calidad de trabajo.

Con 2 motores de 0,65 kW de alta frecuencia de 12000 RPM cada uno.



ACABADO PERFECTO DE CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



Velocidad máxima
de trabajo 18 m/min.



La estación redondeadora
multifunción con dos motores
permite aplicar un acanalado
también en las partes superior
e inferior del panel, además
de en el frente y el anverso.

Guías lineales para movimientos de precisión y alto nivel de calidad.



El **rascador de cantos** elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del borde.

Los ejes del rascador de cantos garantizan el posicionamiento automático en posiciones infinitas en función del espesor del canto (opcional).



La **unidad fresadora**, inclinable de 0 a 90°, permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior o lateral del panel.

RESULTADO MÁXIMO DEL PRODUCTO ACABADO



Unidad de cepillos para la limpieza y el pulido del canto y del panel.



Secador para la reactivación del color de los cantos.



Alta calidad incluso con paneles y cantos High Gloss con película de protección.

LA TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL USUARIO



Estadística Avanzada para la monitorización de la productividad:

- ▣ Diversos tipos de graficos disponibles para entender y mejorar las prestaciones de la bordadora
- ▣ Subdivisión de las estadísticas de producción en base al lote o al intervalo temporal
- ▣ Aplicación móvil para estar siempre en contacto con el estado de la máquina.



Nuevo control SMART TOUCH 23"

Una programación inmediata al alcance de todos gracias al panel de control táctil.

GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

SMART CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.

GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0




SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.

GESTIONA LA ORDEN DE TRABAJO

PROGRAMA

PLANIFICA EL CALENDARIO

TRABAJA

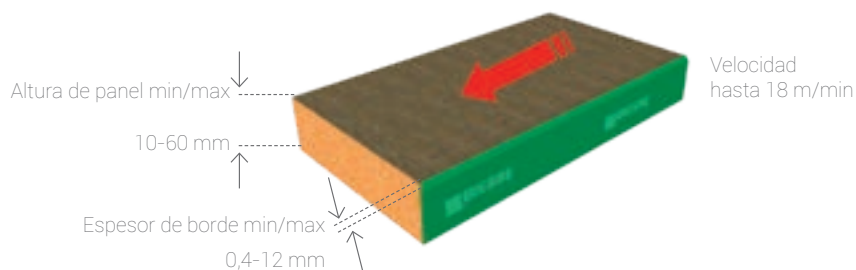
 Biesse está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas. Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

DATOS TÉCNICOS



AKRON 1400

		L
Akron 1430	mm	4460
Akron 1435	mm	5030
Akron 1440	mm	5474/6009
Akron 1445	mm	5946/6450



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

*Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp_{fA}) 81,7 dB (A). Nivel de potencia sonora ponderado A (Lw_A) 100,5 dB (A). Con dispositivo de encolado AFS: Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp_{fA}) 84,98 dB (A). Nivel de potencia sonora ponderado A (Lw_A) 103,39 dB (A). Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones siguientes. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

CONFIGURACIONES

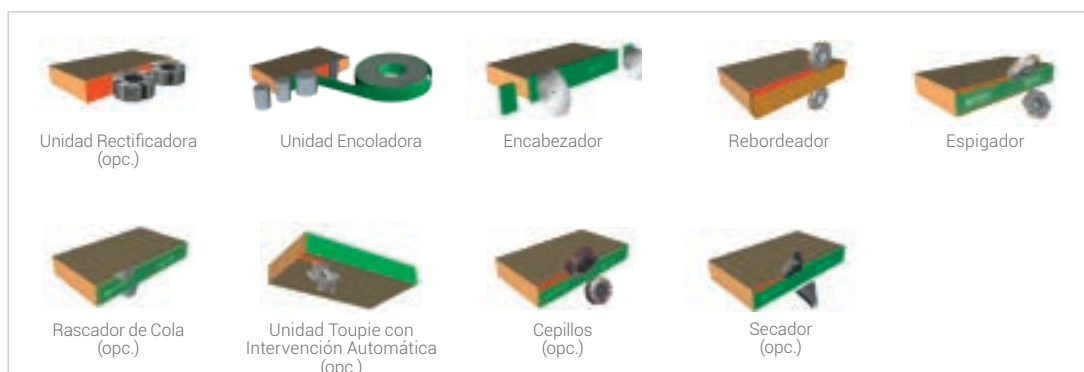
Akron 1430-A



Akron 1435-A



Akron 1435-B



Akron 1440-A



Akron 1445-A



Akron 1445-B



OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO STAND-ALONE

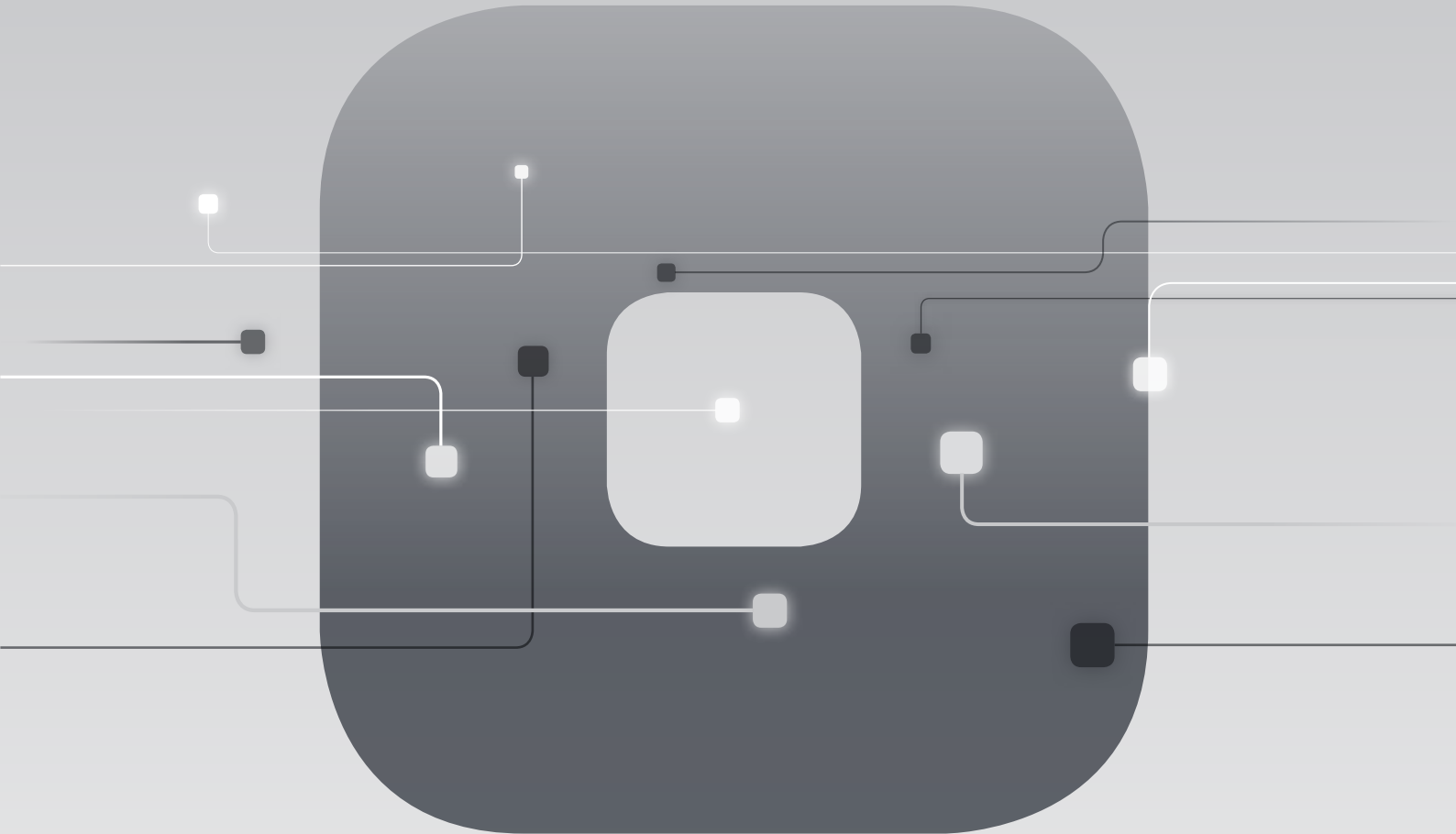


Vuelta de los tableros PRS

- Aumento de la productividad en un contexto stand-alone
- Gestión del proceso completo de canteado con un solo operario

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



La plataforma iot de Biesse que ofrece a sus clientes una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

SERVICIOS

PREDICTIVIDAD

ANÁLISIS



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH BIESSE

LE BOONE INTERNATIONAL LO ÚLTIMO DE LA PRODUCCIÓN ENTRE INTEGRACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN

Le Boone International es la empresa fundada en 1950 por Jan Van Hecke, que creó una industria que ha llegado a ser un punto de referencia en el sector del mueble a nivel mundial.

Durante los últimos treinta años, la empresa se ha especializado en el diseño y la producción de muebles para optimizar el espacio en los lugares donde viven los clientes, desde el hogar hasta el lugar de trabajo.

A pesar de su expansión en el mercado, sigue teniendo su centro de producción en Poperinge (Bélgica). "Nuestro mercado se dirige a varios objetivos, desde las personas que buscan espacio, pasando por las que quieren transformarlo, hasta las que quieren vivir de forma multifuncional en un solo espacio de la casa", dice Jan Van Hecke. Le Boone International nació en una época en la que los precios de la vivienda no dejaban de subir: "Cuando las habitaciones se volvieron más pequeñas, vi una oportunidad. Hace treinta años, empecé a crear solu-

ciones para ahorrar espacio incorporando muebles con una doble función en habitaciones pequeñas, de modo que la habitación pudiera convertirse en un salón de día y en un dormitorio de noche", comenta Van Hecke.

El mercado de Le Boone International se desarrolló rápidamente y la empresa pronto empezó a sentir la necesidad de encontrar maquinaria que ayudara a acelerar el proceso de producción para satisfacer la gran demanda del mercado. Enseguida decidió invertir comprando una línea completa de Biesse, que hoy da a la empresa la posibilidad de reducir enormemente los tiempos de producción y envío. "Tras un esmerado análisis del mercado y la evaluación de las soluciones propuestas, nos dirigimos a Biesse. Recibimos un gran apoyo técnico en la fase inicial de selección de productos, descubriendo las numerosas soluciones dentro de la amplia gama de Biesse. Así que hace seis meses decidimos apostar por

una solución completa, con varias máquinas trabajando simultáneamente en línea. "En primer lugar", comenta Jan Van Hecke, "Brema Eko 2.1, la taladradora vertical para el mecanizado de paneles en tiempo real, Stream A la canteadora lateral, y Selco WN6, el seccionador de paneles, que ha demostrado una gran flexibilidad, diferenciándose de la competencia. La amplitud de la gama, la flexibilidad de los productos y la integración entre tecnologías han confirmado la eficacia y la validez de nuestra decisión.

Para nosotros, esto ha supuesto un gran ahorro de tiempo, hasta el punto de que solo después de un mes hemos pasado de un plazo de entrega de 3 meses a 1,5 o 2 semanas como máximo. Todo ello supone un aumento general del nivel de calidad. Por eso compramos tres máquinas Biesse", concluye Van Hecke.



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



