

BIESSE BREMA VEKTOR

CNC-gesteuerte vertikale Bohr- und Eintreibmaschine



Wenn Wettbewerbsfähigkeit für die Durchführung möglichst vieler Bearbeitungen steht

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, der ständig wachsenden Nachfrage nach **spezifisch auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten** mit kurzen Lieferzeiten, und pünktlichen Lieferungen eingehalten werden, gerecht werden zu können. Es gibt keine Sicherheit mehr für hohe Produktionsvolumen und das Fertigen nach statistischen Prognosen ist nicht mehr möglich. Die Produktion verändert sich.

Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. Das Brema Vektor Sortiment bietet eine große Auswahl an vertikalen Bohr- und Eintreibmaschinen, die sämtliche Produktionsanforderungen abdecken. Hochmoderne Technologien zum Bohren, Fräsen, Nuten und Beschlag setzen auf Platten unterschiedlichster Abmessungen **ohne manuelle Einstellungen**.

- ✓ **Maximale Bearbeitungsqualität.**
- ✓ **Verkürzung der Zykluszeiten.**
- ✓ **Schlanker und effizienter Produktionsfluss.**



Made **In** Biesse

Hohe Leistung
bei geringem
Platzbedarf



BREMA VEKTOR

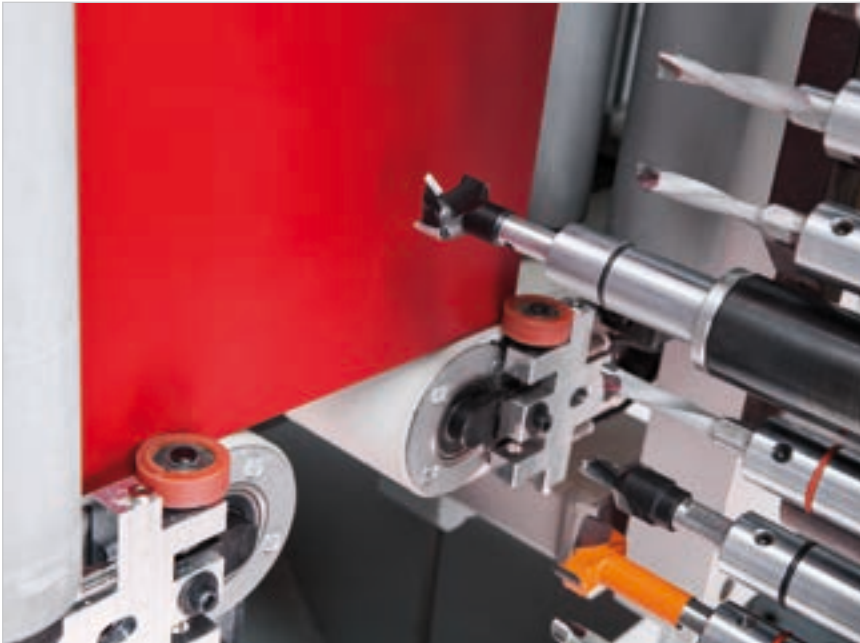


Maximale Bearbeitungsqualität

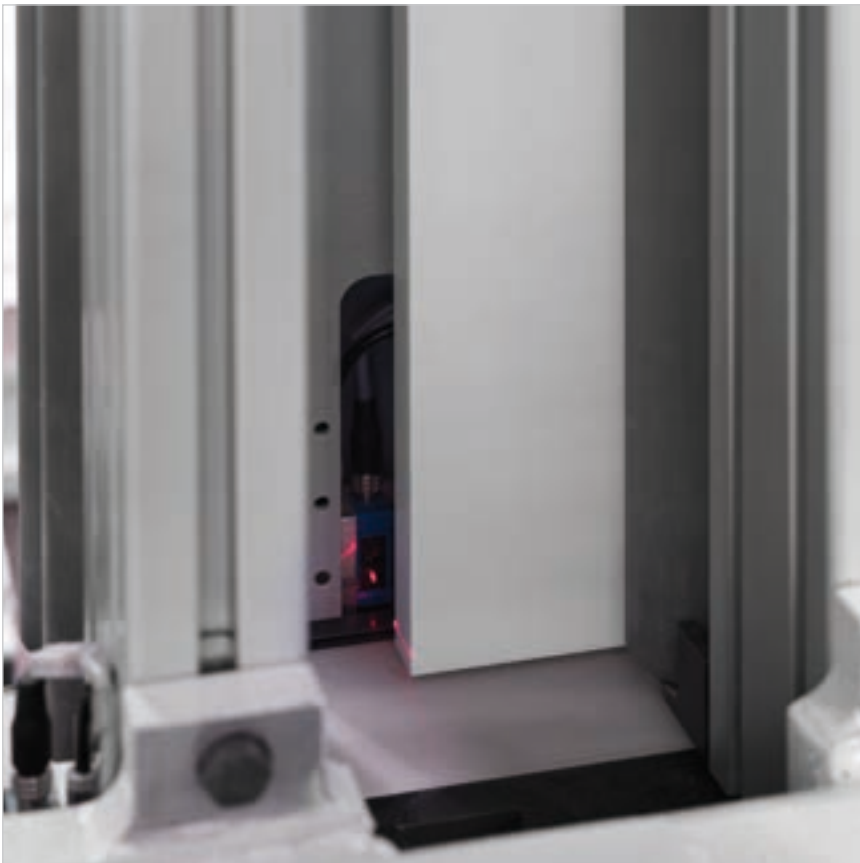
**Die Technologie der Brema Vektor Maschinen
garantiert hohe Präzision bei allen Bearbeitungen.**



Die vertikale Lage der Platte und der Aufbau des Arbeitstisches gewährleisten ein Höchstmaß an Ergonomie beim Zuführen und Entladen, und ermöglichen sogar die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen.



Die Spindeln mit größerem Schaft erlauben, alle Bohrarbeiten auszuführen und hohe Qualitätsstandards zu garantieren.



Dank dem laserbasierten Lesesystem zum Erkennen des Referenznullpunkts des vorderen und hinteren Plattenendes kann die Maschine die Längtoleranzen durch Korrigieren der Plattenmaße in "X" kompensieren.

Reduzierung der Zykluszeiten

Auf dem Markt einzigartige technologische Lösungen, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.



Patentiertes Durchlaufsystem mit geteiltem Transportband für die uneingeschränkte Bearbeitung der 4 Plattenkanten (nicht erhältlich bei Vektor 25 und 30).





Der Wechsel von einer Bearbeitung zur nächsten erfordert keinen Eingriff durch den Bediener. Die Maschine passt sich verschiedensten Plattenformaten an, dank der Rollenklemme, welche ein effizientes Festspannen des Werkstücks garantiert und eine Bearbeitung der empfindlichsten Materialien oder von lackierten Teilen erlaubt, wodurch die Qualität der Oberflächen erhalten bleibt.



Revolverwerkzeugwechsler "R10" mit einer Umrüstzeit von unter 2 Sek. bei laufender Bearbeitung.



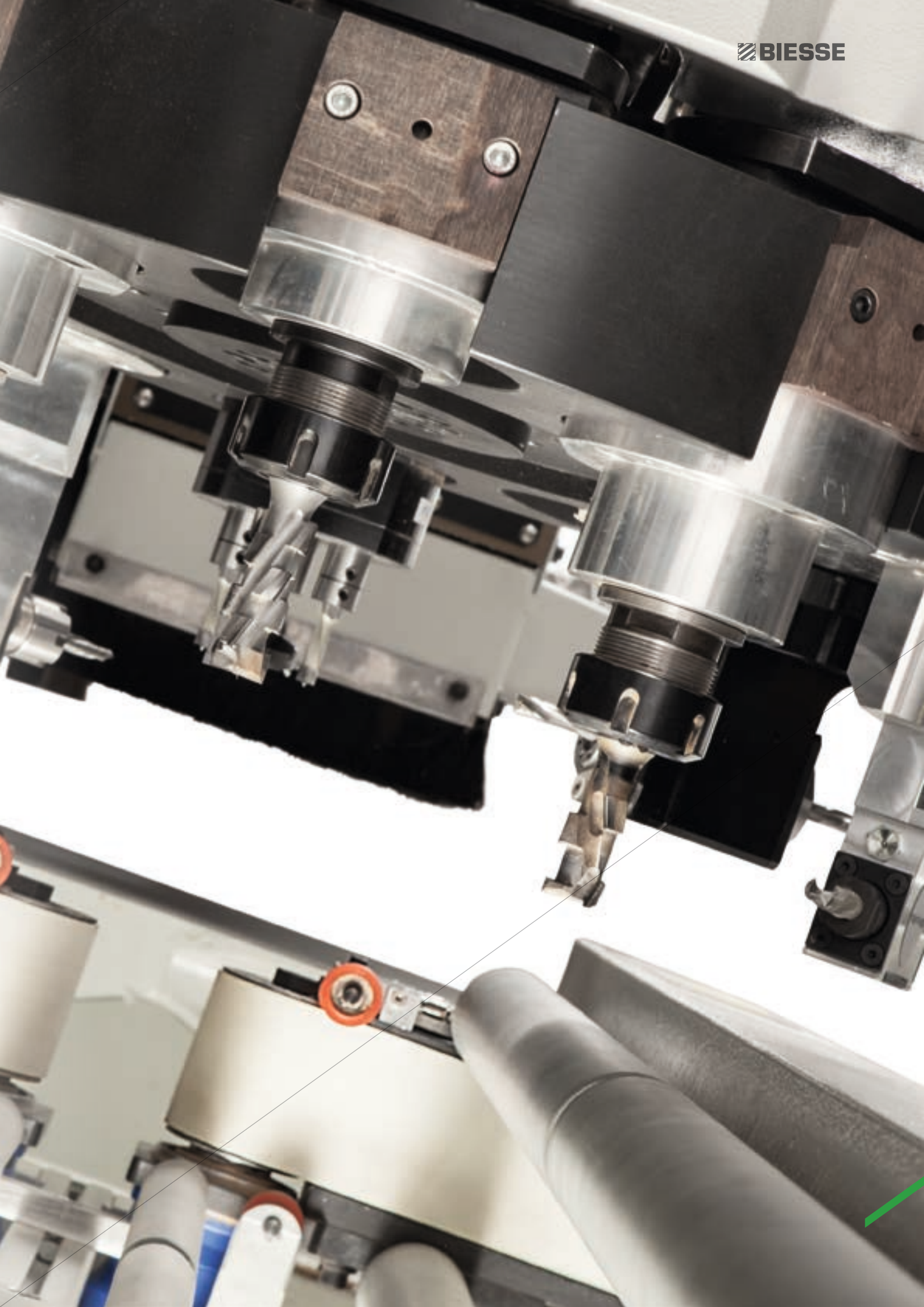
Schneller Werkzeugwechsel

Der 10-fach Revolverwerkzeugwechsler ist NC-gesteuert. Das "Brema" System zum Festspannen der Aggregate und der 11 kW Motor mit direkter Bewegungsübertragung ermöglichen die Steuerung der Werkzeugdrehung bis zu 18000 U/Min. Die Geschwindigkeit wird direkt über die Steuerung programmiert und von einem elektronischen Wandler verwaltet.

10 POSITIONS REVOLVER

Der Werkzeugwechsel erfolgt automatisch in weniger als 2 Sekunden. Viele Konfigurationsmöglichkeiten dank der im Sortiment verfügbaren Aggregate und der Möglichkeit kundenspezifische Aggregate zu erstellen. Ein Höchstmaß an Ergonomie mit erheblicher Verkürzung der Rüstzeiten für Werkzeuge.

Perfekte Kombination aus Optimierung von Biesse und italienischem Genie.



A photograph of three business professionals in a meeting. A man in a dark suit and tie is on the left, a woman in a light grey blazer is in the center, and another woman is partially visible on the right. They are all smiling and looking towards the center. The image is partially obscured by a white diagonal line that runs from the top right to the bottom left.

Der schlanke und effiziente Produktionsfluss

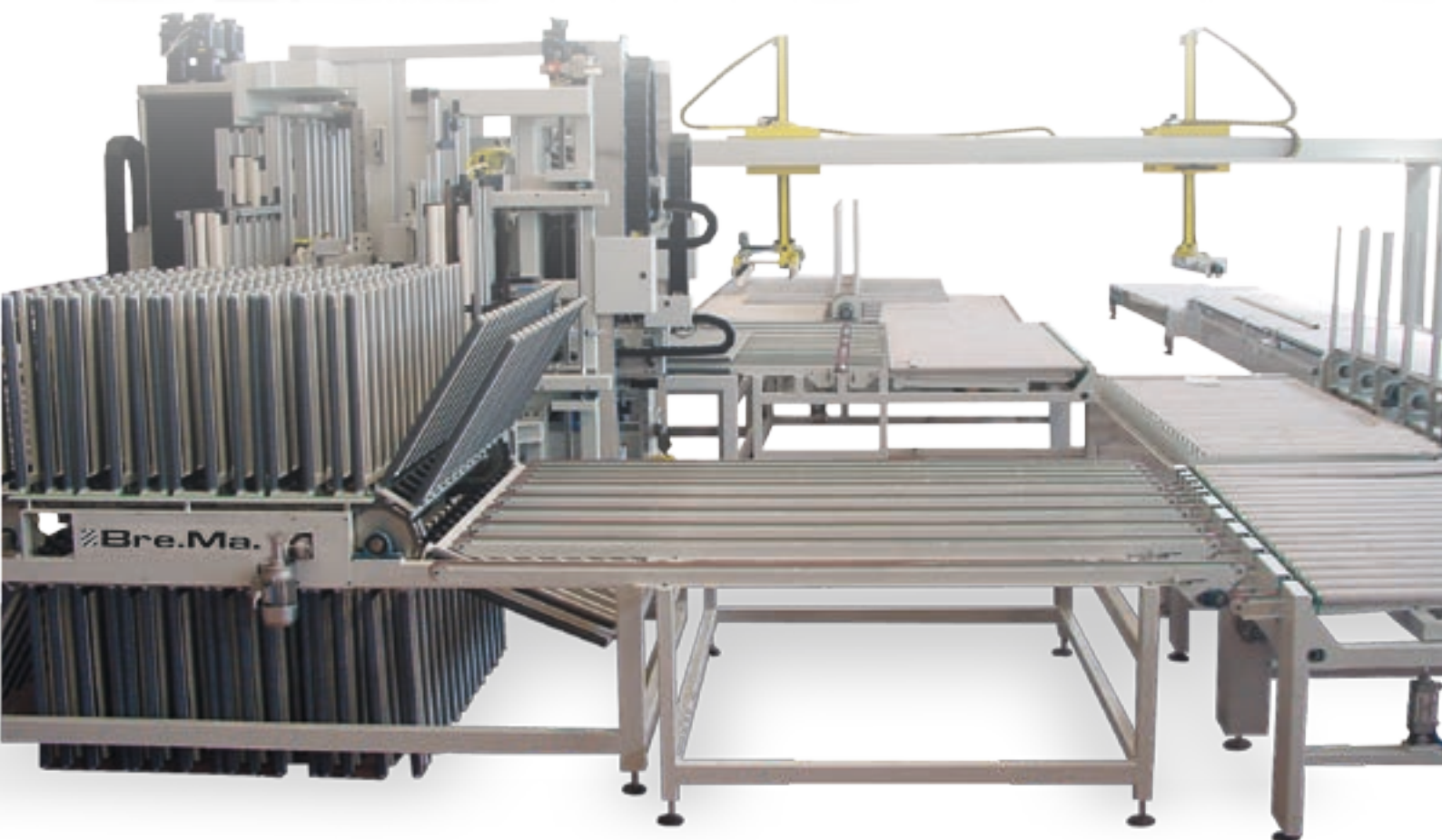
Planung von integrierten Linien von mehr als 100 Metern Länge

BiesseSystems bietet einen kompletten Service der Beratung und Entwicklung von Projekten für die Betriebe, die für ihre Produktionsprozesse integrierte technische Lösungen anwenden wollen.

Ein Team von Experten des Sektors, das in der Lage ist, die Anforderungen der Betriebe zu verstehen und vorherzusehen, begleitet den Kunden von der Idee bis zur kompletten Fertigstellung der Anlage.

Mehr als 300 Anlagen
weltweit verkauft.

- ✓ Realisierung von schlüsselfertigen Anlagen.
- ✓ Realisierung von automatischen und integrierten Fertigungslinien.
- ✓ Modernisierung, Umgestaltung, Einbindung von schon vorhandenen Produktionsanlagen.



Zum Ausführen aller Bearbeitungen

**CNC-gesteuerte flexible vertikale
Durchlaufbohrmaschine zum Bohren, Nuten und
Fräsen. Für die kommissionsweise Fertigung von
Werkstücken unterschiedlichster Abmessungen,
ohne jegliche manuelle Einstellungen. In der
Konfiguration zum Einpressen von Beschlägen
erhältlich.**





Hohe Leistung

Die Brema Vektor FC ist mit einem zusätzlichem Aggregat an der gegenüberliegenden Ständerseite versehen, um die beiden Hauptflächen der Platte in nur einem Durchlauf bearbeiten zu können.





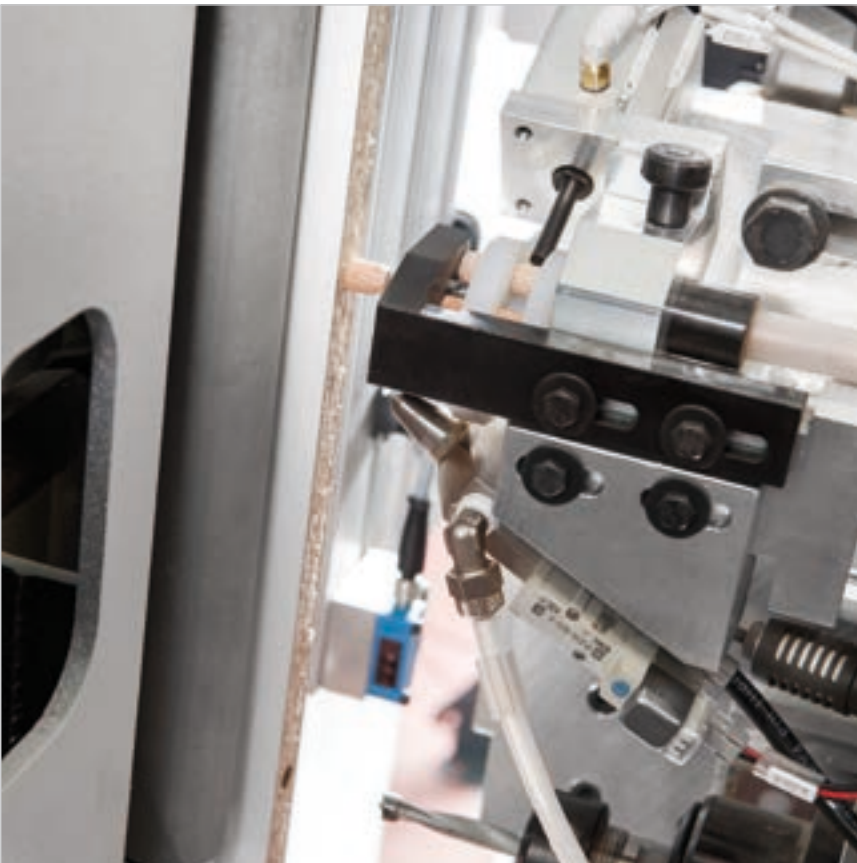
Aggregat für wechselseitiges Bohren, um auch Bearbeitungen an der Rückseite der Platte im selben Durchlauf durchführen zu können.

Die gesamte Bearbeitung in einer einzigen Maschine

**Vektor CS ist eine flexible Vertikalbohrmaschine
mit integriertem Leimeinspritz- und
Dübeleintreibaggregat.**

**Eine einzige Maschine, um alle Schrankteile
in einem einzigen Durchgang zu bearbeiten,
mit nur einem Bediener, bei geringem
Platzbedarf.**

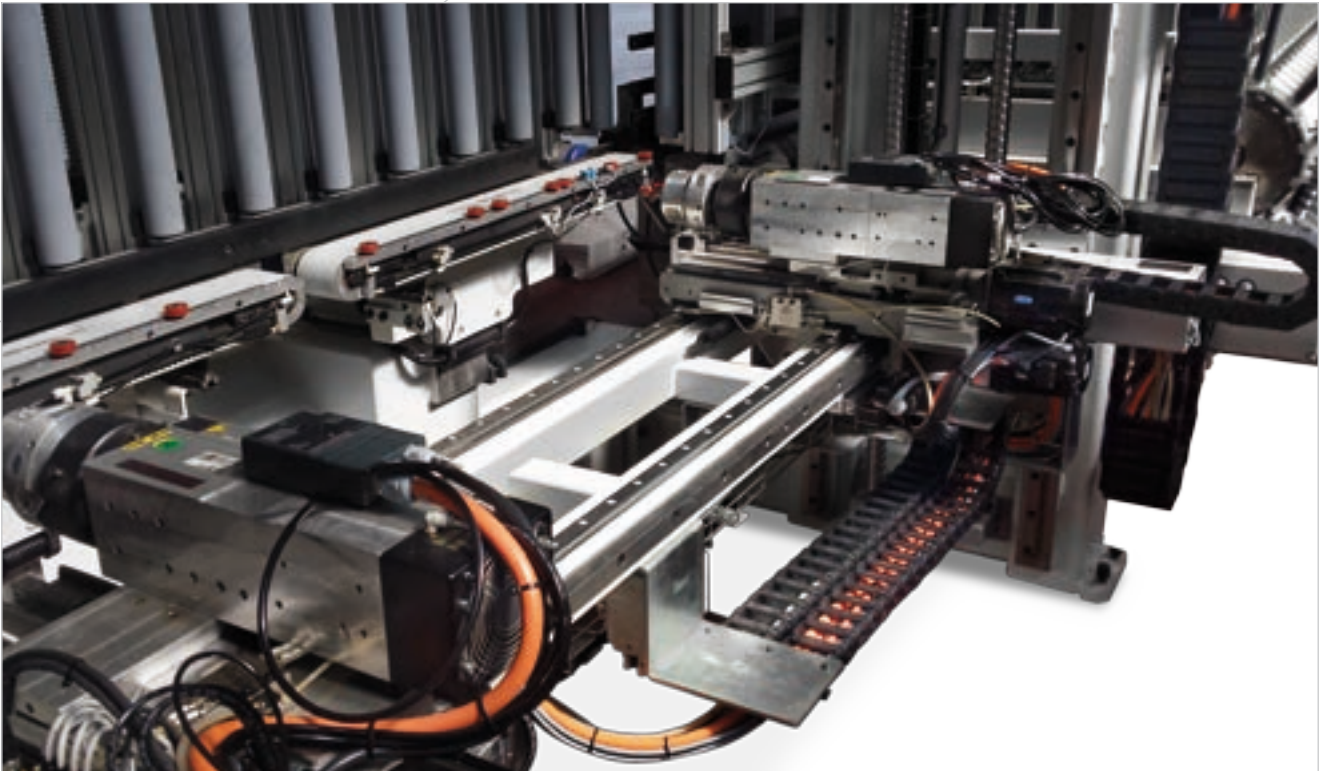




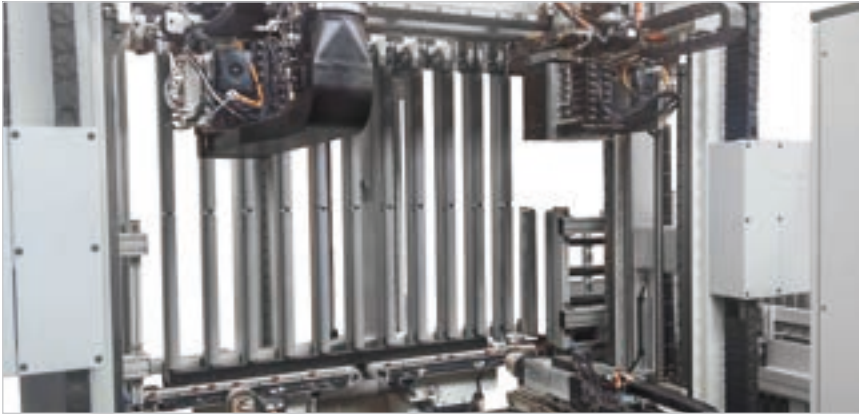
Bohr-, Leimeinspritz- und Dübeleintreib-
aggregat.

Für hohe Produktivität

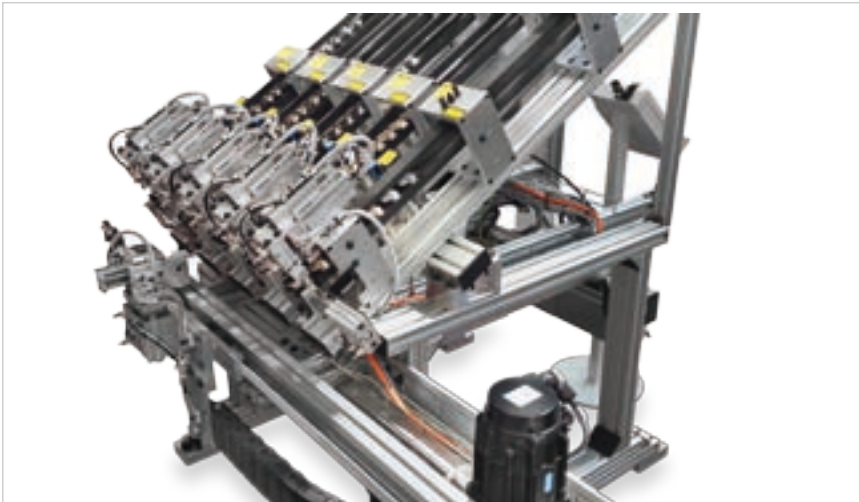
Maschine zum Bohren und Setzen von Beschlägen für spezifische Fertigungslinien mit hohem Produktionsvolumen in Losgröße 1. Die Technologie der Aggregate für verdeckte Beschläge optimiert und maximiert die Bearbeitungsleistung.



Arbeitsgruppen, mit denen sich der Prozess durch weniger Bohrbewegungen und folglich kürzere Bearbeitungszeiten verkürzen lässt.



Lösung mit Bohraggregaten, mit beweglicher X und Y Achse zum Optimieren der Bohrsequenzen.



Mehrfach verstellbares Aggregat zum Einsetzen verschiedener Beschlagstypen.



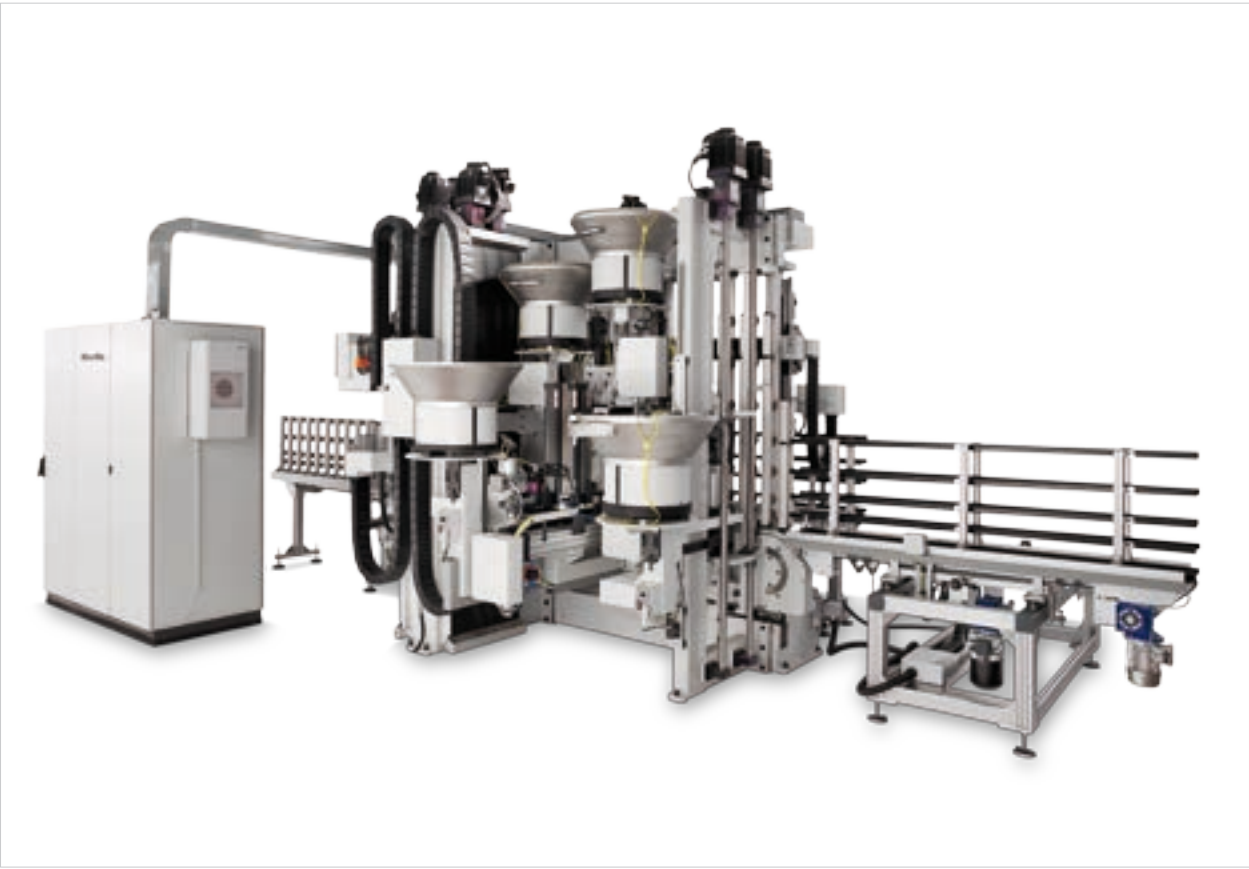
Lösung zum Einsetzen von Beschlägen für Fensterrahmen.



Die Maschine nach Maß

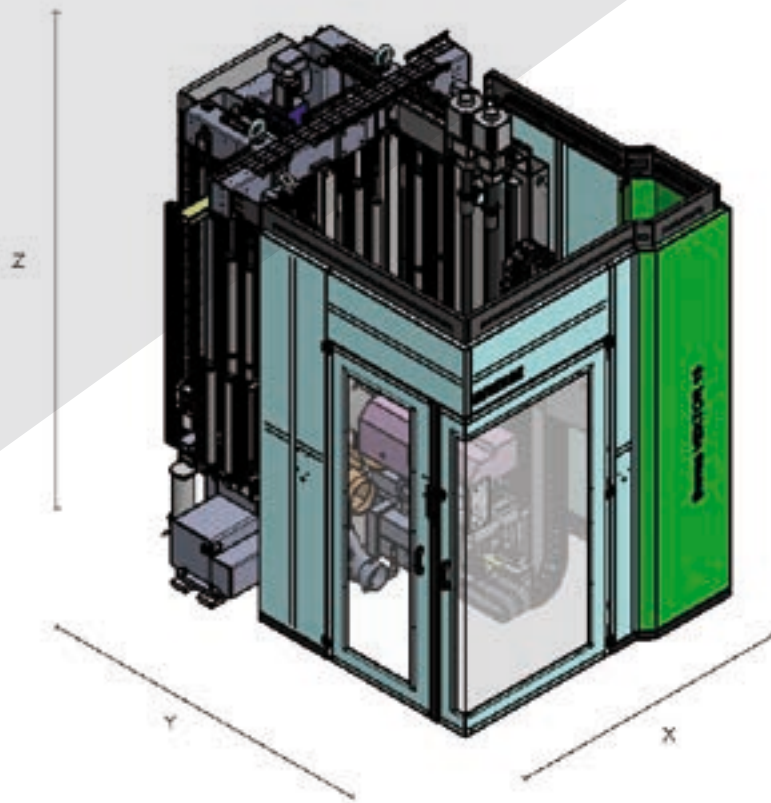
CNC-gesteuerte flexible vertikale Durchlaufbohrmaschine zum Bohren, Nuten, Fräsen und Einsetzen von Beschlägen. Für die kommissionsweise Fertigung von Werkstücken unterschiedlichster Abmessungen, ohne jegliche manuelle Einstellungen. Durch die verschiedenen Bohr- und Eintreibaggregate lässt sich die Maschine auf die entsprechenden Bearbeitungserfordernisse konfigurieren.





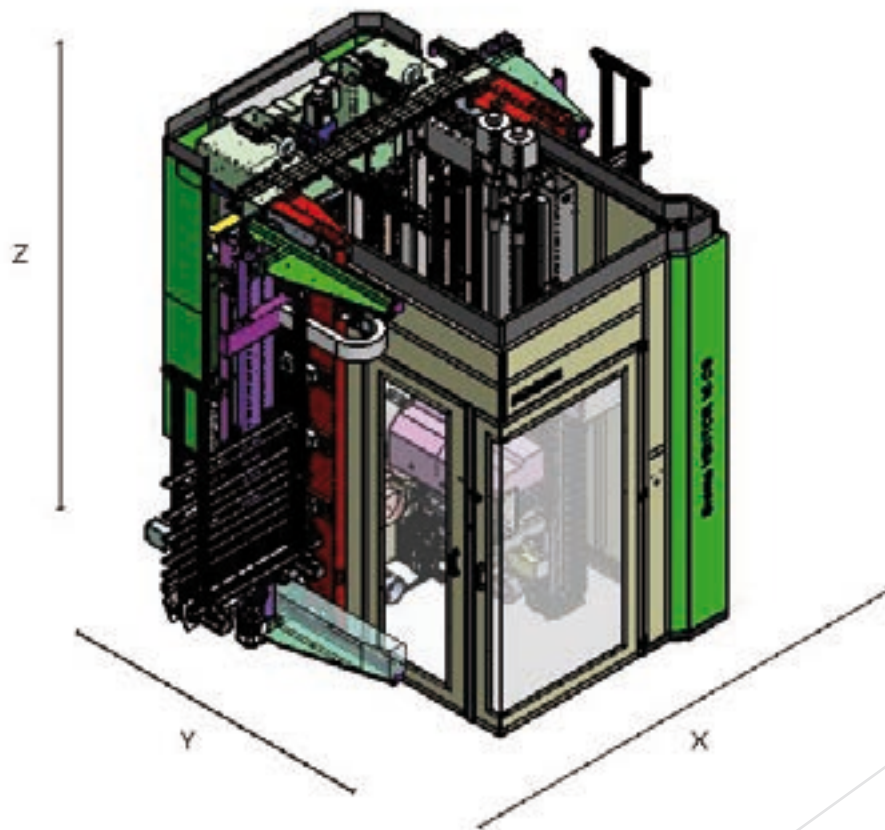
↙
Aggregat mit unabhängigen Spindeln für individuelle Bohrbearbeitungen.

Technische Daten



Brema Vektor 15

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Platzbedarf der Maschine	2050	2750	3100
Mindestabmessungen der kleinsten bearbeitbaren Platte	300 x 40 x 8 mm (4 opt)		
Maximale Abmessungen der bearbeitbaren Platte	∞* x 1300 x 80 mm		
*Der Plattenantrieb bestimmt die maximale Länge der Platte, die in der Zelle oder in der Fertigungslinie bearbeitet werden kann			



Brema Vektor 15 CS

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Platzbedarf der Maschine	4130	2750	3100
Mindestabmessungen der kleinsten bearbeitbaren Platte	300 x 40 x 8 mm (4 opt)		
Maximale Abmessungen der bearbeitbaren Platte	∞* x 1300 x 80 mm		
*Der Plattenantrieb bestimmt die maximale Länge der Platte, die in der Zelle oder in der Fertigungslinie bearbeitet werden kann			

Das Sortiment

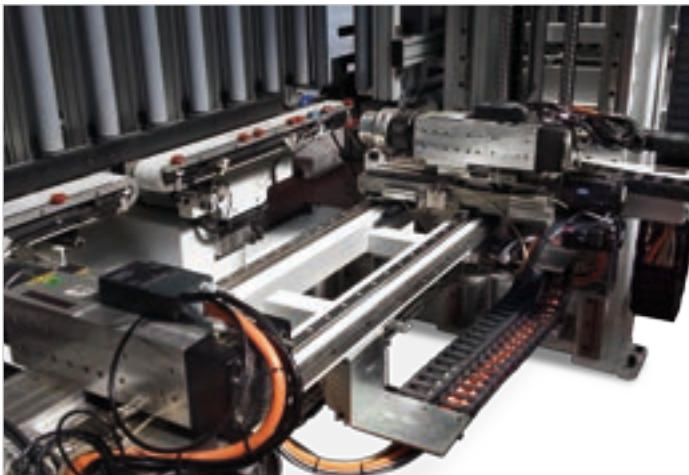
GAMMA BREMA



BREMA VEKTOR 15



BREMA VEKTOR 15 FC



BREMA VEKTOR GM

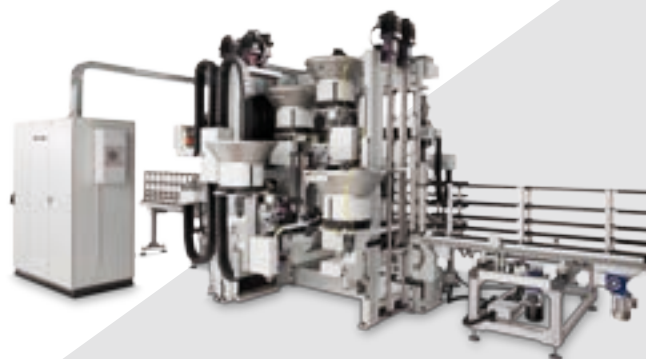


BREMA VEKTOR 25

VEKTOR



BREMA VEKTOR 15 CS



BREMA VEKTOR 30

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillaager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Die Technologien der Gruppe Biesse begleiten die innovative Stärke und die umfassenden Qualitätsprozesse der Lago.

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu produzieren. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“.

„Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das

heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

Die Lago-Flexibilität hat es ermöglicht, dem Kunden Produkte zu liefern, mit denen er einen persönlichen Raum erstellen konnte, der seinem Sein entspricht. Die Firmenphilosophie „Lago Interior Life“ setzt darauf, Empathie zwischen den Räumen und den Personen, die darin leben zu schaffen, zwischen dem Wohl der Umgebung und dem inneren Wohlbefinden.

*Quelle: IDM Industria del Mobile
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente.

Where / 33 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den
Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 3000 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro gegründet
und ist seit Juni 2001 an der Börse im STAR-Segment
notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

