

BIESSE BREMA VEKTOR

Вертикальный сверлильно-забивной станок с числовым программным управлением



Когда конкурентоспособность означает исполнение как можно большего количества операций

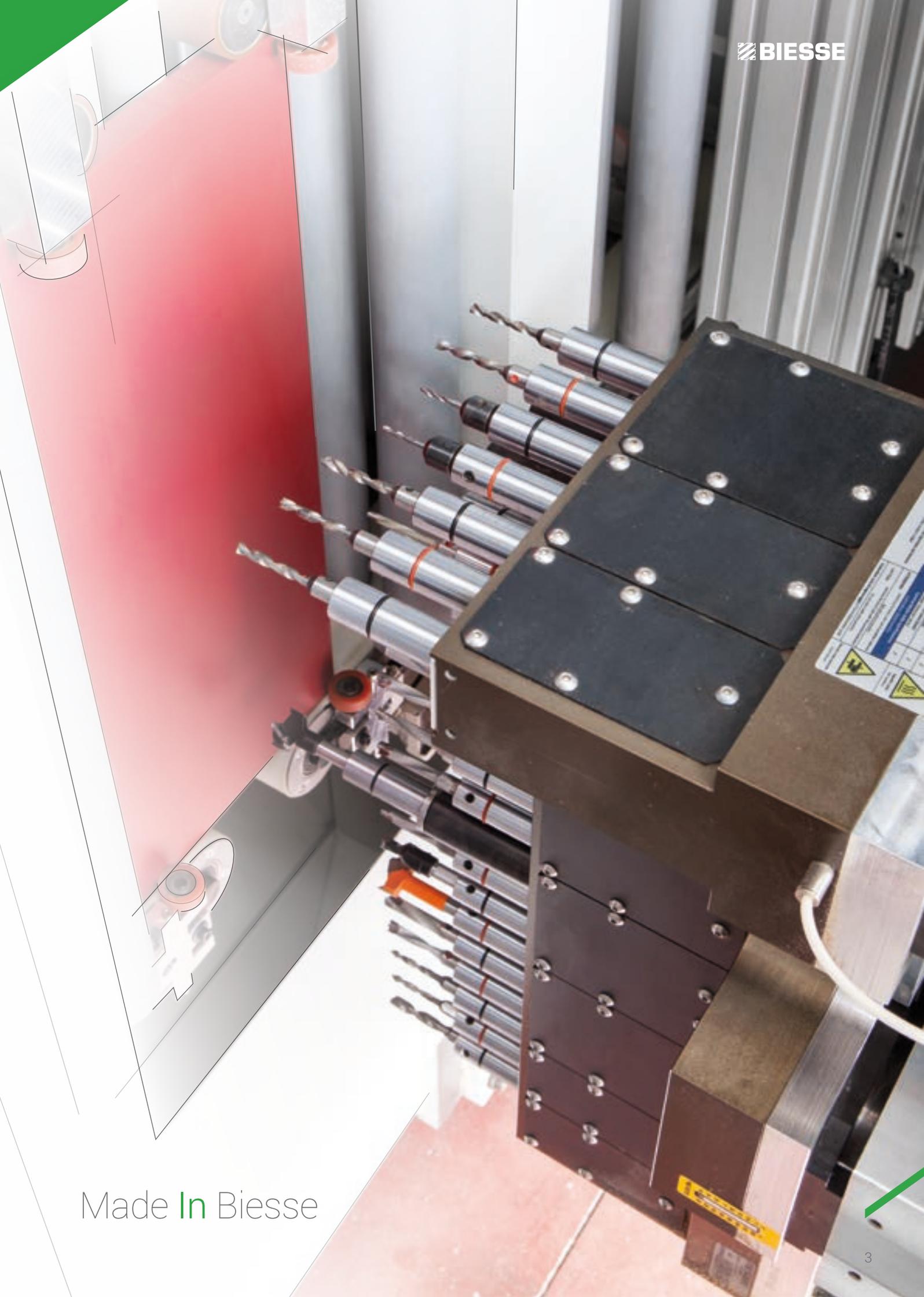
Рынок запрашивает

такие изменения в производственных процессах, которые позволят ответить на всё более растущие запросы **продукции, персонализируемой** под специфические требования клиента, при точном соблюдении кратчайших сроков поставки. В современных условиях отсутствует уверенность в производственных объёмах и нет возможности производить, основываясь на статистических прогнозах. Продукция становится всё более диверсифицированной.

Biesse отвечает

на это **технологическими решениями**, способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, значительно сокращая экономические затраты и время цикла. Гамма Brema Vektor предлагает широкий выбор вертикальных сверлильно-забивных станков, которые удовлетворяют всем производственным требованиям. Авангардные технологии для сверления, фрезерования и забивки фурнитуры для панелей различных размеров **без необходимости переоснащения**.

- ✓ **Максимальное качество обработки.**
- ✓ **Сокращение времени цикла.**
- ✓ **Оптимизированный и эффективный производственный поток.**



Made **In** Biesse

Высокие характеристики
при малых габаритах



BREMA VEKTOR



Максимальное качество обработки

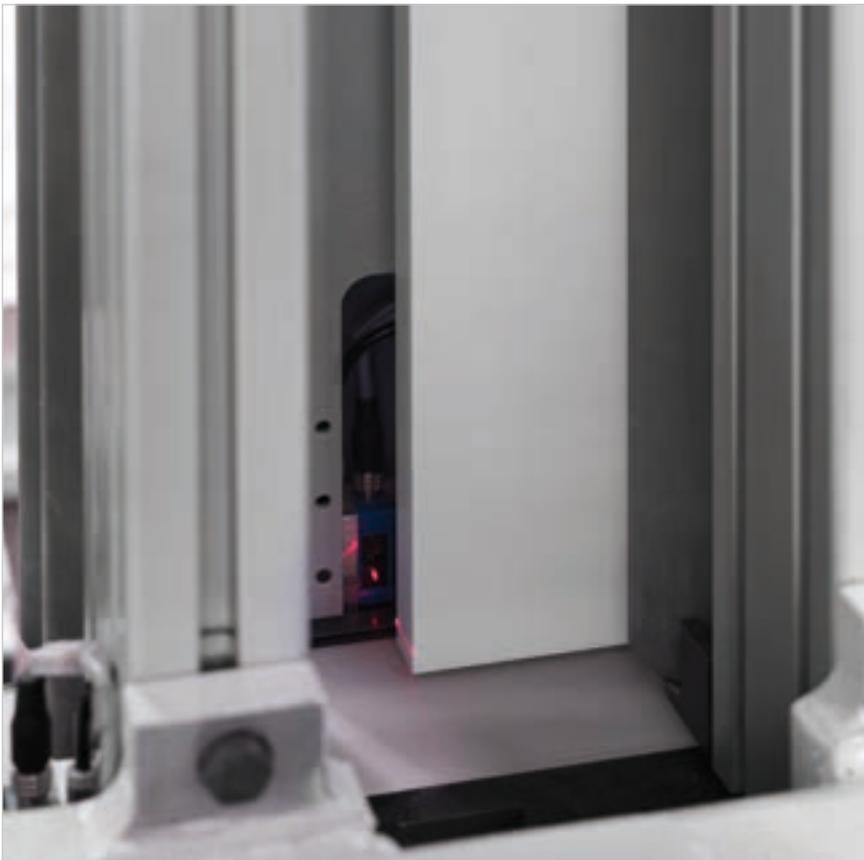
**Технология станков Brema Vektor обеспечивает
высокую точность при любых обработках.**



Вертикальная концепция расположения панели и структура самого станка обеспечивают максимальную эргономику при погрузке и выгрузке, позволяя также обрабатывать панели с деликатными поверхностями.



Шпиндели со штоками позволяют производить любые сверления при сохранении высоких стандартов качества.



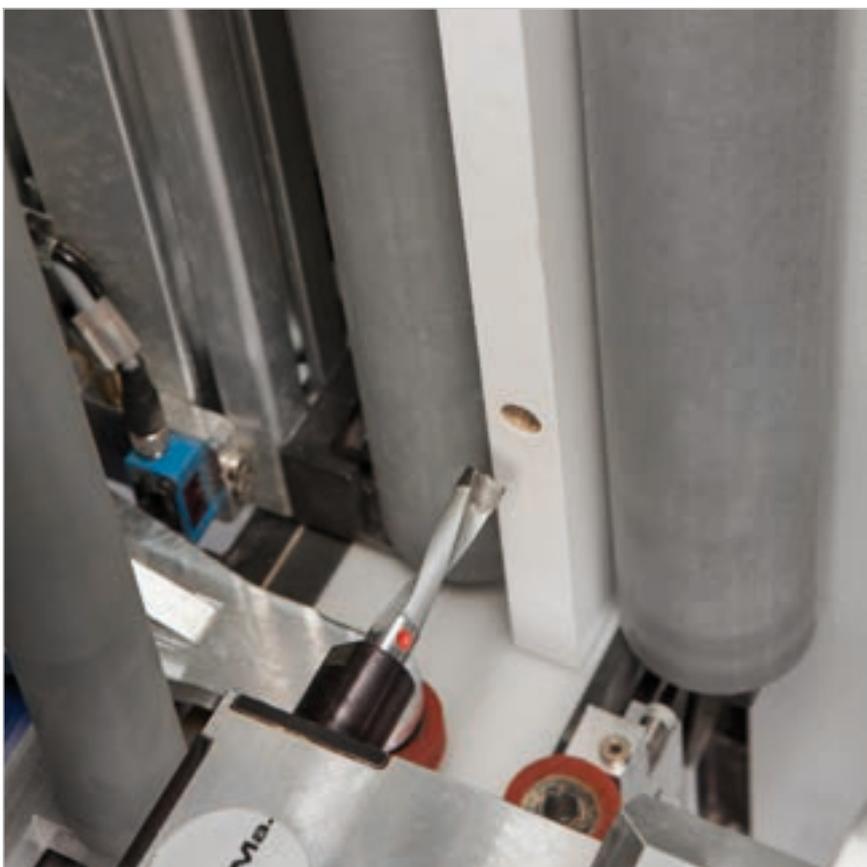
Система считывания координатного центра при помощи лазера базируется как от передней, так и от задней боковины панели, что позволяет компенсировать погрешности размеров, корректируя координаты обработки по "X".

Сокращение времени цикла

Уникальные в своём роде решения, представленные на рынке и нацеленные на удовлетворение требований высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных производителей мебели.



Патентованная система подачи с двойной станцией для обработки 4 боковых сторон панели без каких-либо ограничений (не устанавливается на Vektor 25 и 30).





Переход от одной обработки к другой не требует вмешательства оператора. Станок подстраивается под различные форматы панелей благодаря роликовому зажиму, обеспечивающему эффективную фиксацию детали и позволяющему производить обработку самых деликатных или лакированных материалов без повреждения их поверхности.



Револьверная группа "R10" со сменой инструмента менее чем за 2 секунды.



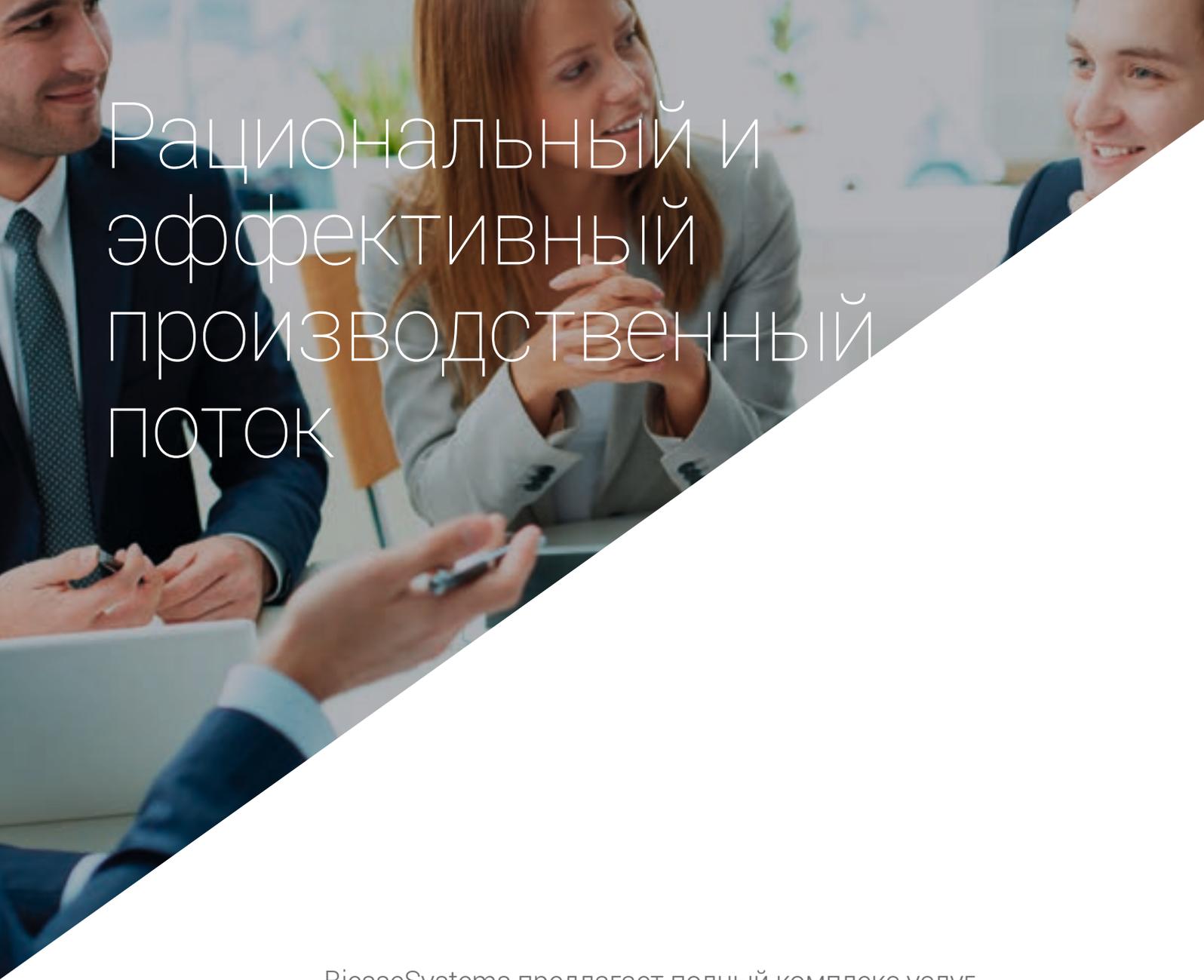
Быстрое оснащение

Револьверная Группа на 10 мест управляется ЧПУ. Система "Вгега" для фиксации агрегатов и двигатель на 11 кВт с прямой передачей вращения позволяют управлять скоростью вращения инструмента до 18000 об/мин. Скорость программируется непосредственно с ЧПУ и управляется электронным инвертором.

10 POSITIONS REVOLVER

Смена инструмента производится автоматически менее чем за 2 с. Широкий выбор конфигураций благодаря агрегатам, доступным для этой гаммы, и возможности изготовления индивидуальных агрегатов. Максимальная эргономия при значительной экономии времени на переналадку. Великолепное сочетание оптимизации работы Biesse и итальянской технической мысли.



A photograph of three business professionals in a meeting. A man in a dark suit and tie is on the left, looking towards the center. A woman in a light grey blazer is in the middle, looking towards the right. Another woman is partially visible on the right, smiling. The background is a bright, modern office setting with a whiteboard and a plant.

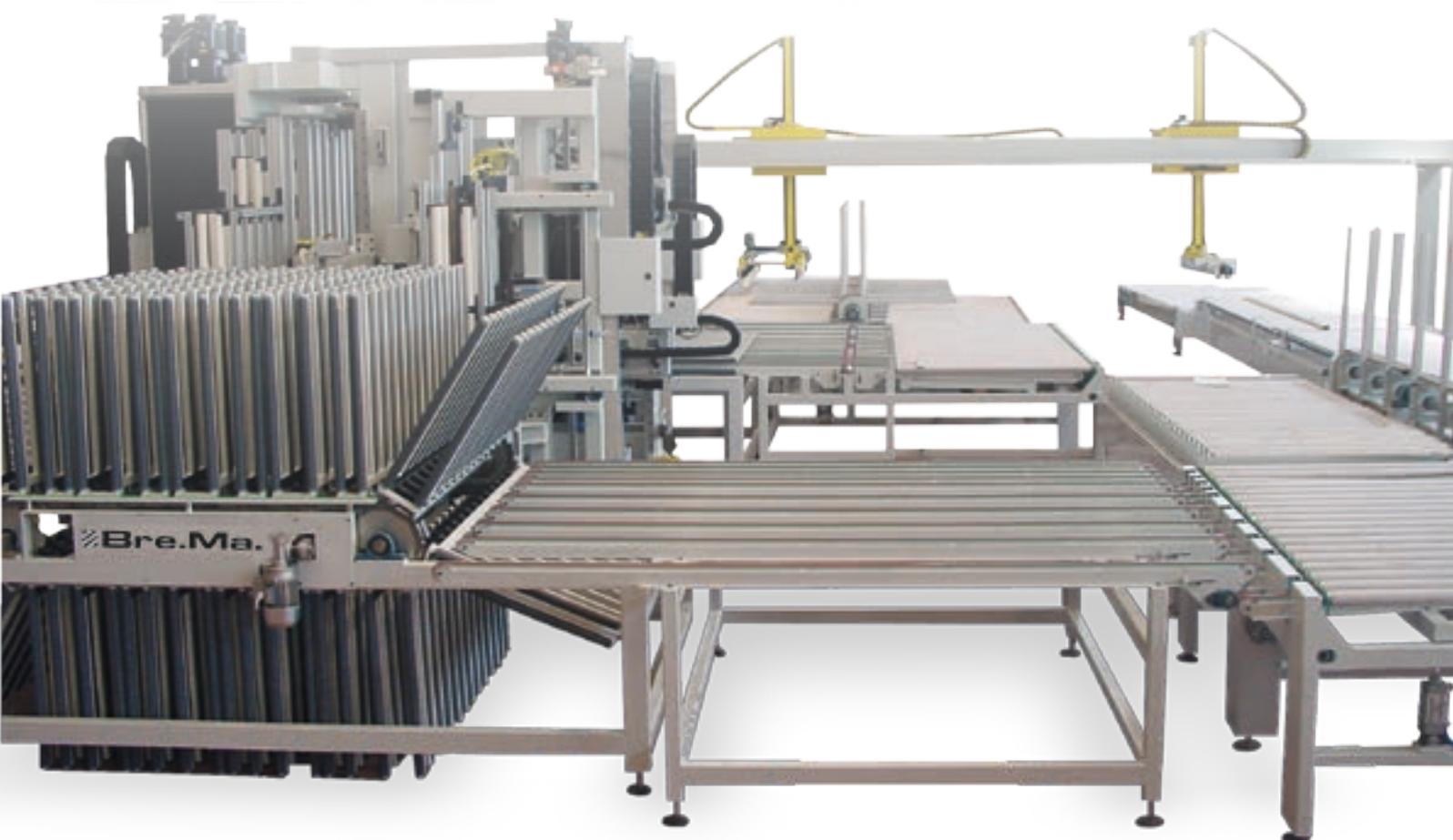
Рациональный и эффективный производственный ПОТОК

BiesseSystems предлагает полный комплекс услуг по консультированию и реализации проектов для предприятий, которые желают воспользоваться для своих производственных процессов интегрированными технологическими решениями.

Команда экспертов в этой области, способная анализировать и предвидеть требования предприятий, сопровождает клиента от задумки до полной реализации системы.

Более 300 систем, проданных во всём мире.

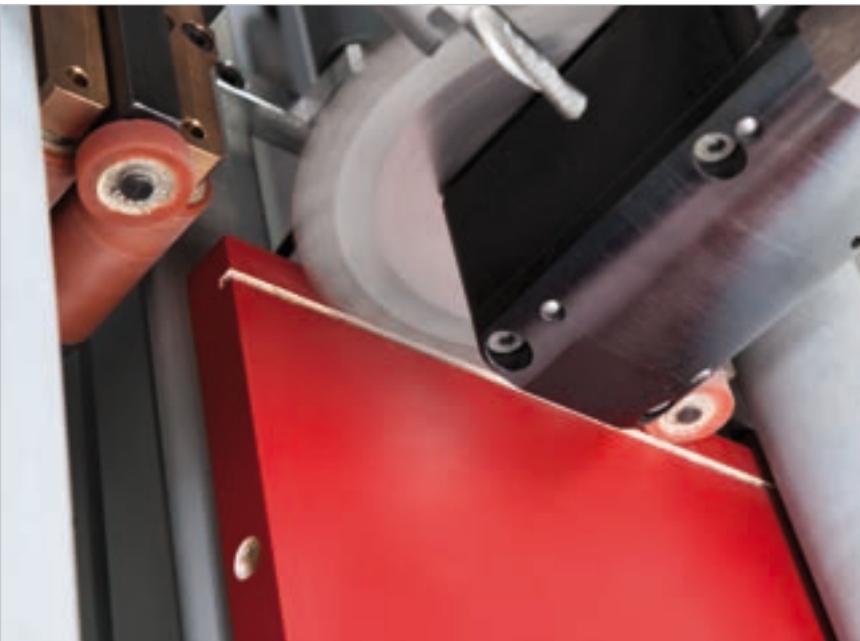
- ✓ Реализация систем «под ключ».
- ✓ Реализация автоматических и интегрированных линий.
- ✓ Обновление, реструктуризация, интеграция уже имеющихся производственных процессов.



Для исполнения любых операций

Гибкий вертикальный проходной сверлильный станок с ЧПУ, способный сверлить и фрезеровать последовательно подаваемые панели без каких-либо операций по ручному переоснащению. Возможна поставка конфигурации, способной производить забивку фурнитуры.





Высокие характеристики

Версия Brema Vektor FC имеет специальную группу взаимно-противоположного сверления, что позволяет обрабатывать обе поверхности панели за один проход.





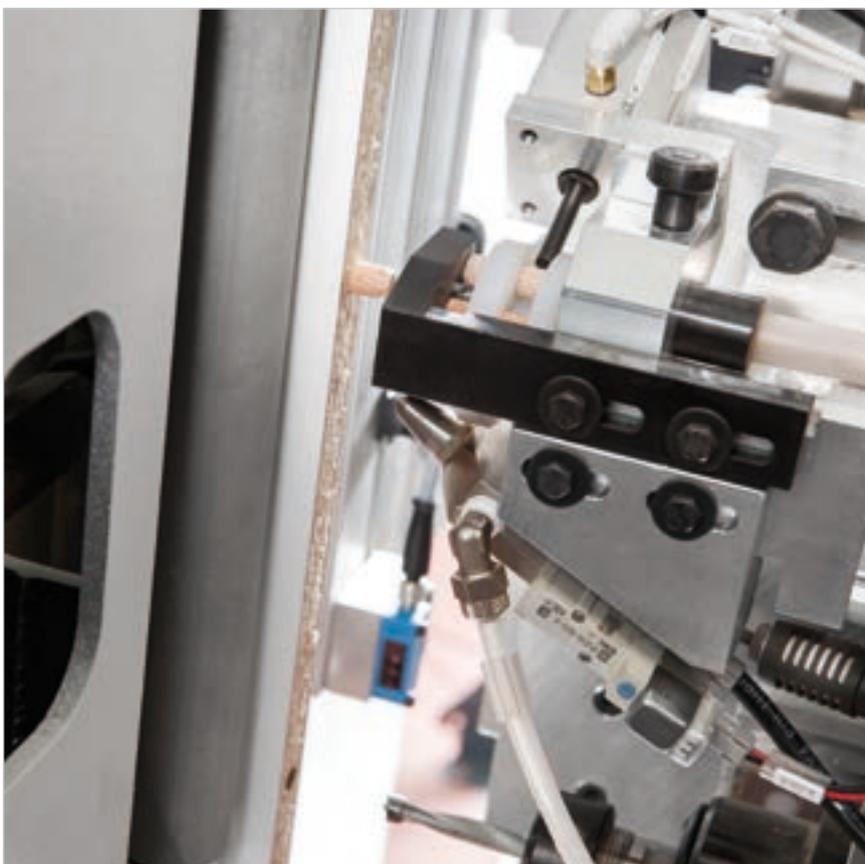
Группа взаимно-противоположного сверления, позволяющая производить обработку задней поверхности панели.

Полный процесс на одном станке

Vektor CS - это гибкий вертикальный сверлильный станок с установленной группой для впрыска клея и забивки шкантов.

Один-единственный станок для обработки элементов каркасной мебели за один проход, обслуживаемый одним оператором и занимающий небольшое пространство.

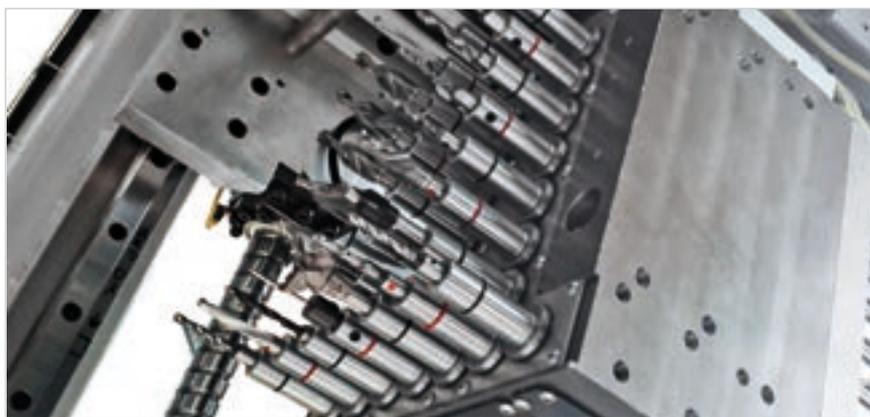
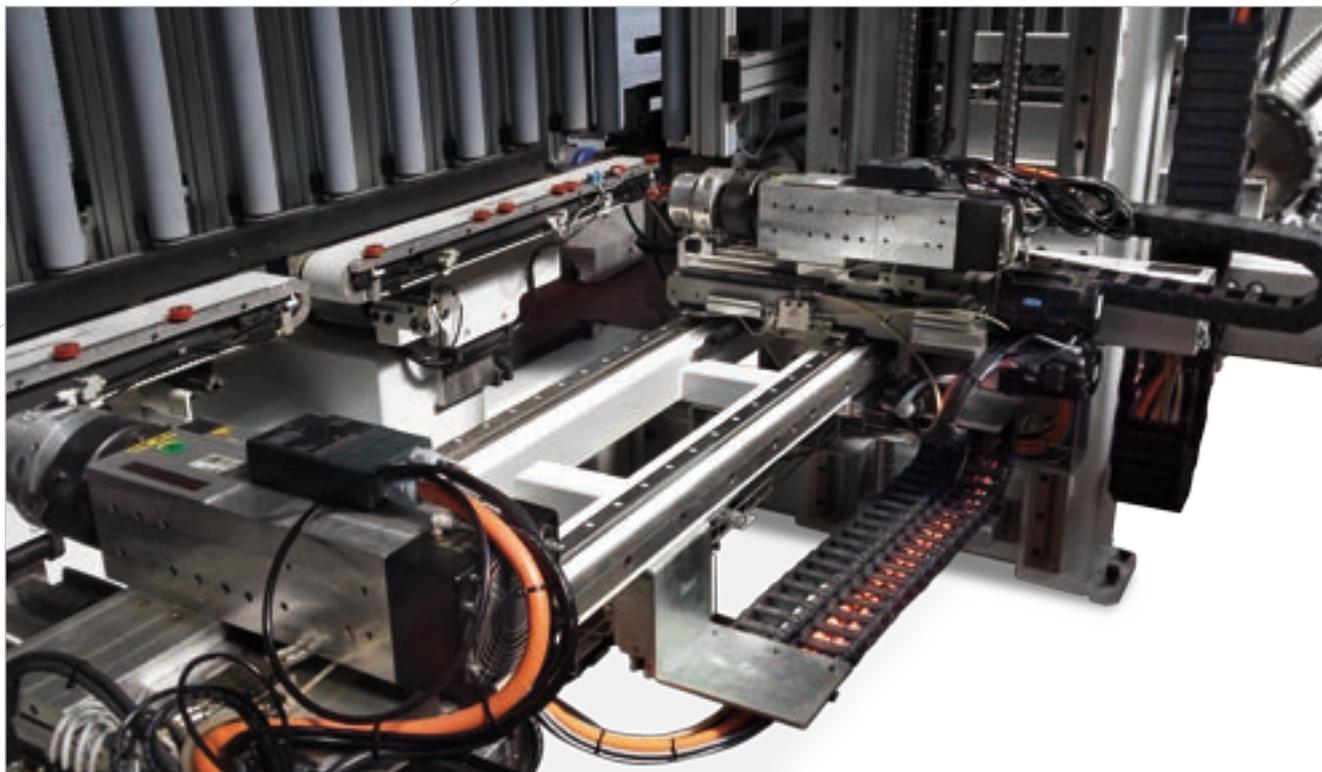




Группа для исполнения сверления,
впрыска клея и забивки шкантов.

Для высокой производительности

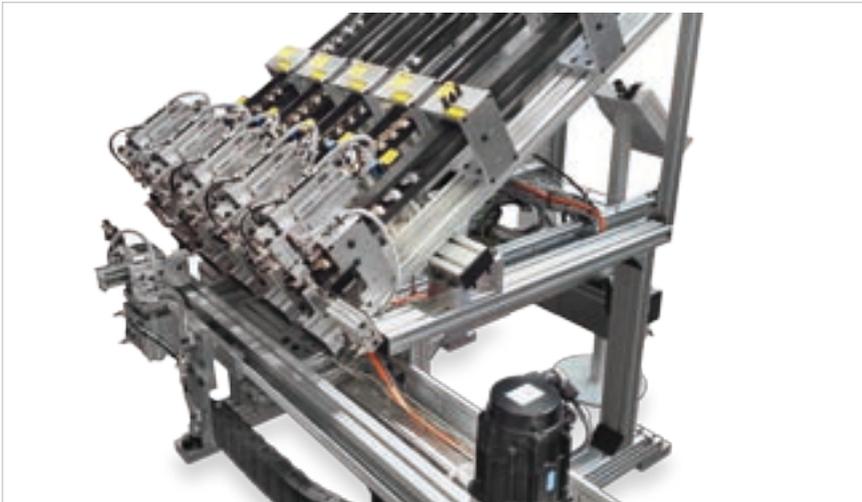
Сверлильно – забивной станок для линий, предназначенных для обработки единичных партий в больших количествах. Технология группировки под шаблоны оптимизирует производительность до максимально возможной.



Рабочие группы, которые позволяют оптимизировать производственный процесс, сокращая количество тактов сверления и, следовательно, время обработки.



Решения в виде сверлильных групп с осями, подвижными по X и Y, с целью оптимизации последовательностей сверления.



Многопозиционная забивная группа для забивки фурнитуры разных типов.

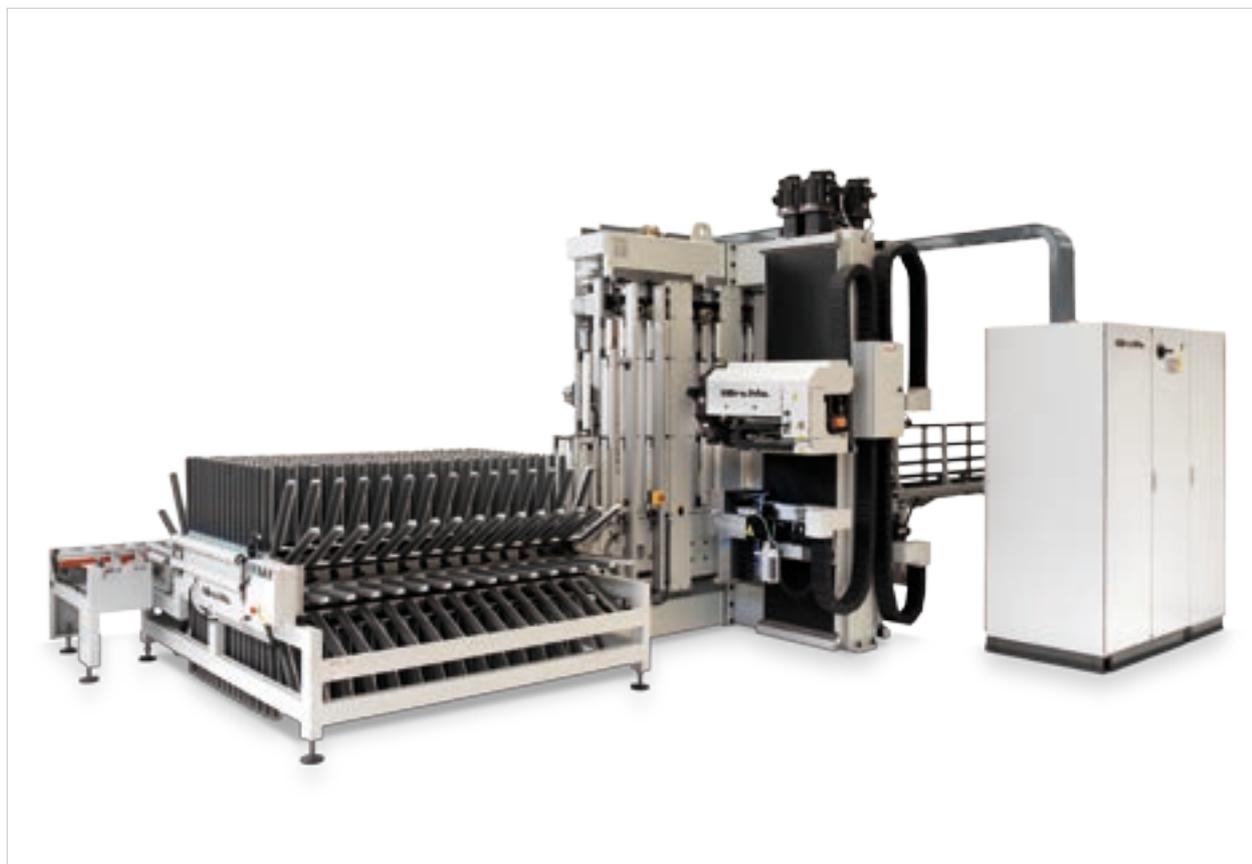


Решение в виде забивки по шаблону фурнитуры для фасадов.

Станок по мерке

Гибкий вертикальный проходной сверлильный станок с ЧПУ, способный сверлить, производить забивку и фрезеровать последовательно подаваемые панели без каких-либо операций по ручному переоснащению.

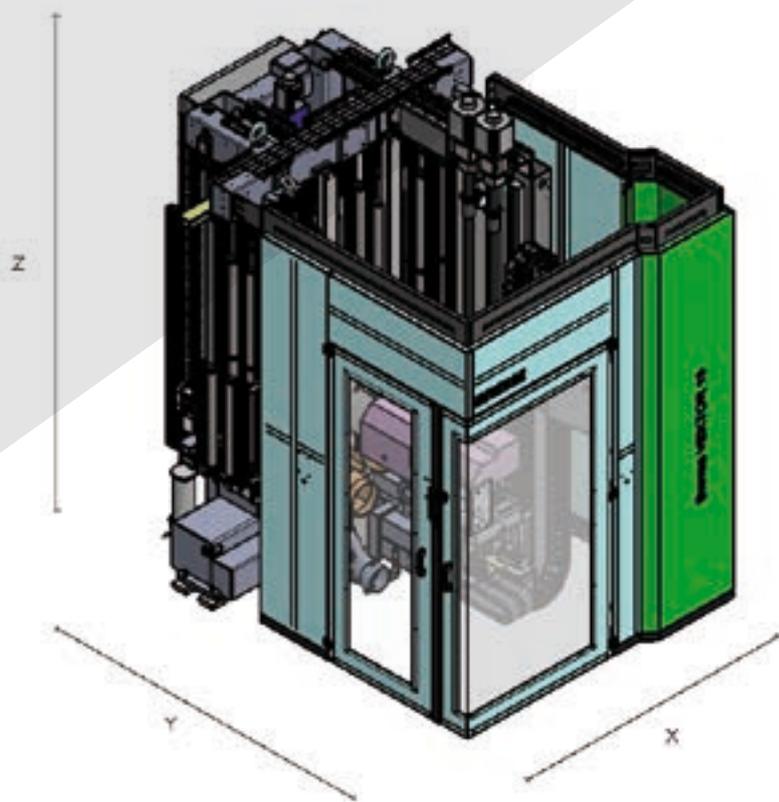
Может иметь конфигурации согласно конкретным требованиям обработки с установкой различных сверлильных и забивных групп.





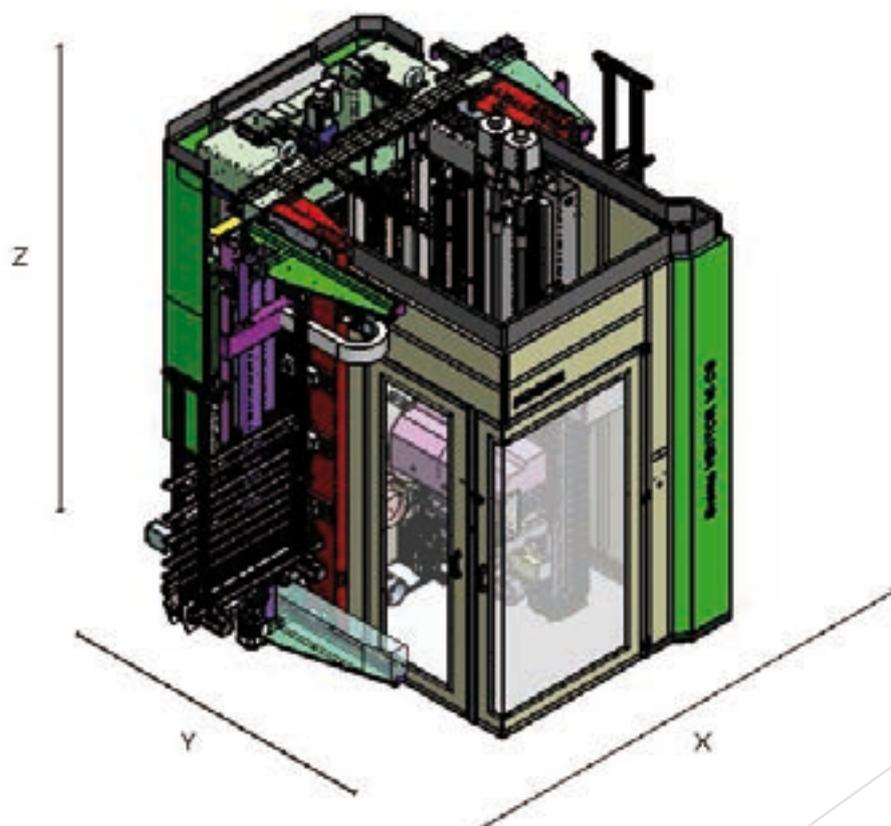
Группа с независимыми шпинделями для персонализируемого сверления.

Технические данные



Brema Vektor 15

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Габаритные размеры станка	2050	2750	3100
Минимальные размеры обрабатываемой панели	mm 300 x 40 x 8 (4 opt)		
Максимальные размеры обрабатываемой панели	mm ∞* x 1300 x 80		
*Максимальный размер панели определяется возможностями линии или ячейки по поддержанию и перемещению панели			



Brema Vektor 15 CS

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Габаритные размеры станка	4130	2750	3100
Минимальные размеры обрабатываемой панели	mm 300 x 40 x 8 (4 opt)		
Максимальные размеры обрабатываемой панели	mm ∞* x 1300 x 80		
*Максимальный размер панели определяется возможностями линии или ячейки по поддержанию и перемещению панели			

Гамма

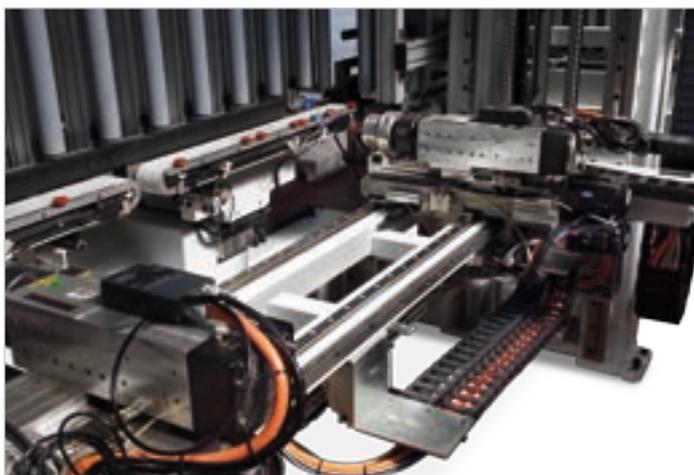
ГAMMA BREMA



BREMA VEKTOR 15



BREMA VEKTOR 15 FC



BREMA VEKTOR GM

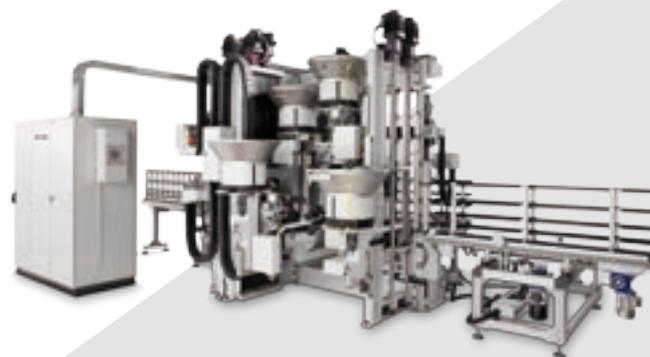


BREMA VEKTOR 25

VEKTOR



BREMA VEKTOR 15 CS



BREMA VEKTOR 30

Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ✓ Установка и пуск станков и систем.
- ✓ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ✓ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ✓ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ✓ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ✓ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализированных в зависимости от модели станка.
- ✓ Помощь в идентификации детали.
- ✓ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ✓ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

87%  заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

95%  заказов, выполненных в назначенное время.

100  специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500  заказов, обрабатываемых каждый день.

Made **With** Biesse

Сила инноваций и процессов абсолютного качества

На насыщенном рынке дизайна жилых помещений фирма Lago утверждает свою идентичность как перспективной марки при помощи приятной глазу продукции и соединению искусства и производства в целях постоянного развития.

“Мы реализовали ряд проектов, а лучше - идей”, - говорит нам Даниэле Лаго - “которые и породили нынешнюю “Lago”: мы понимаем дизайн как культурный взгляд на все бизнес-процессы, а не только на одну единицу продукции”.

“Гибкость - это ключевое слово для “Lago”” - говорит Карло Бертакко, начальник производства. -“Мы начали внедрять концепцию работы только на основании того, что продано, это позволяет нам сократить занимаемые площади, значительно освобождая с самого начала фабрику.

Приобретённые нами станки”, - говорит Бертакко - “прекрасное оборудование, разумные инвестиции по сравнению с тем, что предложено, и представляют собой настоящий выбор

производственной философии. Мы говорим об определённом объёме производства, о качестве “Lago” и о персонализации продукции как можно позже, когда об этом просит клиент, то есть базовые принципы производства типа “натянута цепочка”.

*Источник: IDM (Индустрия мебели)
“Lago”, наш клиент с 1999 года, одна из престижных мебельных марок итальянского дизайна в мире.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 8 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на R&D и 200 зарегистрированных патентов.

Where

33 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

80% зарубежных клиентов.

We

3000 работников во всём мире.

Компания **Biesse** является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже в сегменте STAR с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

