

Nextstep

数控柔性开料中心



 **BIESSE**

当竞争力意味着优化 流程



Made **In** Biesse

市场需求

制造流程的革新, 让公司可以接受尽可能多的订单。在维持高质量标准的同时, 提高了生产率, 并实现了迅速可靠的产品交付。

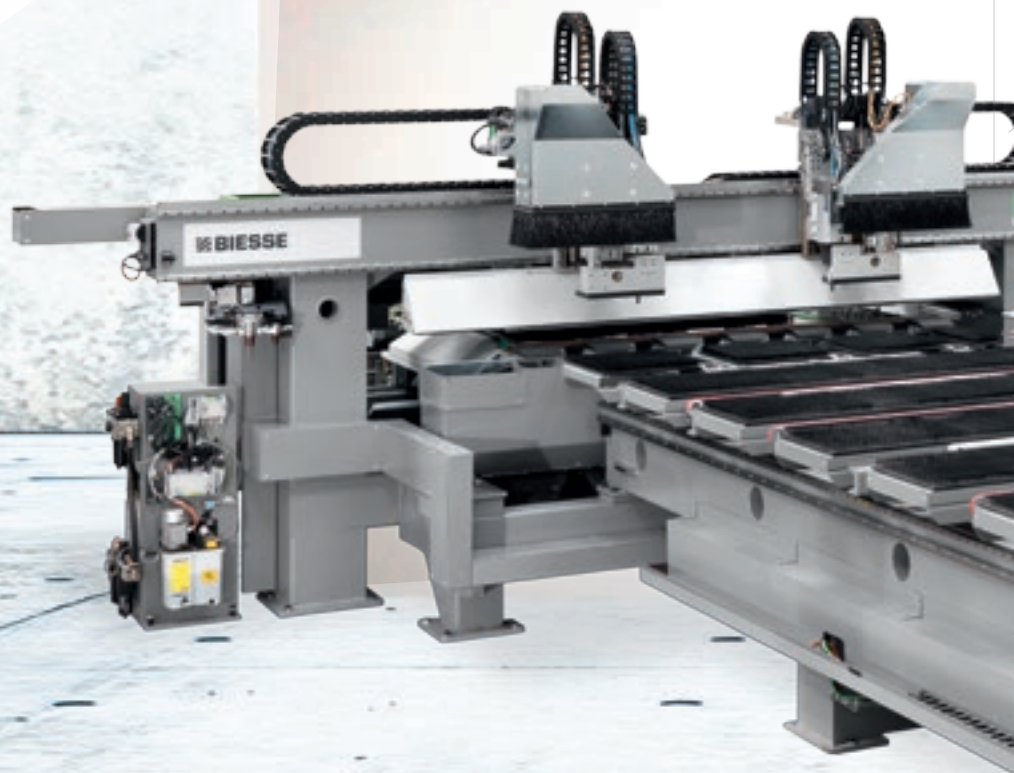
比雅斯满足这些需求

技术解决方案能够帮助提升技术能力与材料专业知识, 改造流程。

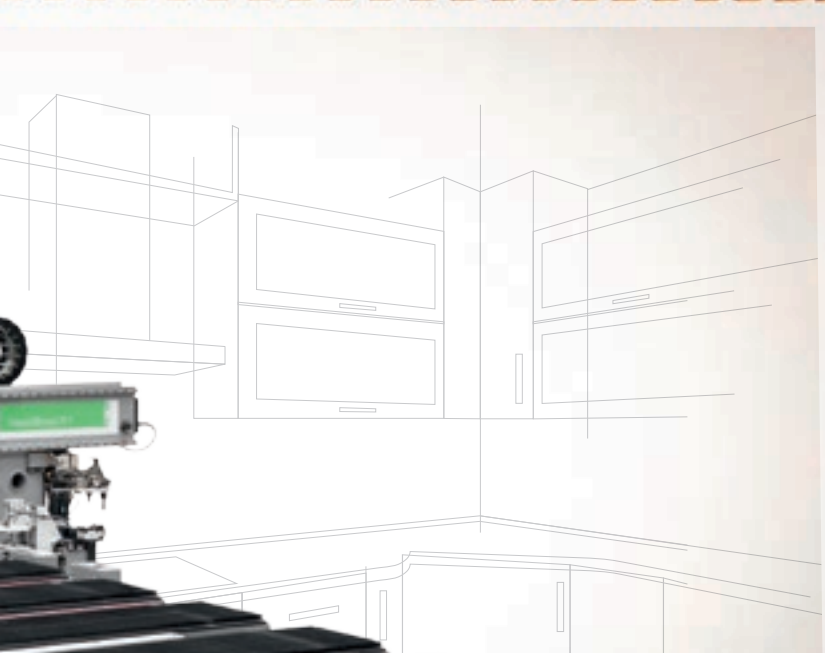
NextStep 柔性切割中心是市场上将两个流程合并为一个的唯一解决方案: 铣型设备的灵活性和规方设备的精准性。这也是同时加工两块重叠板材的唯一解决方案。对于需要多样化小批量板件生产的客户而言, 是理想的选择。

- ▶ 凭借两铣型装置的同时加工, 将精度最大化。
- ▶ 加工两块重叠板材的可能性带来的高生产率。
- ▶ 废料的智能管理。
- ▶ 批量为一生产线背景下的全面集成化。

一台机器
两个步骤同时进行

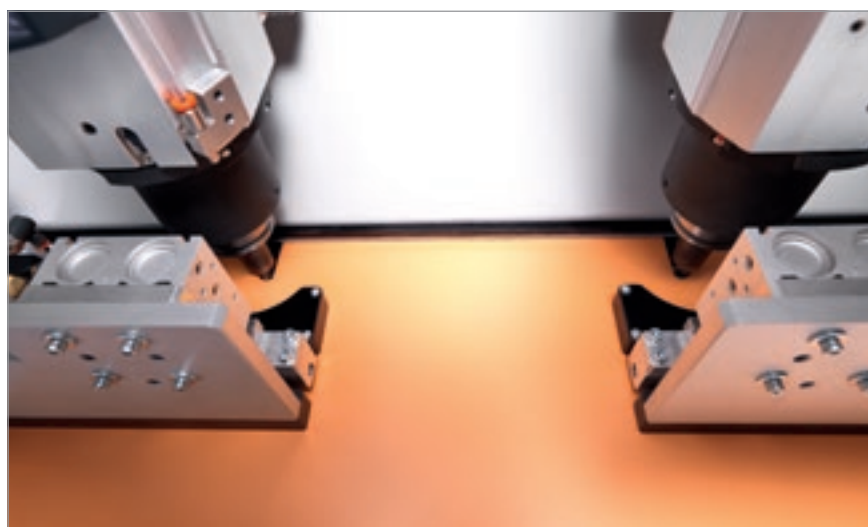


Nextstep
数控柔性开料中心



最大的规方精度

Nextstep柔性开料中心保证了两个铣型装置同时使用带来的完美规方, 以及后推进装置夹钳、侧夹钳和垂直压料器的联合动作。



仅需一步即可实现切割和规方。

每个电主轴 (2个) 的8工位刀库。

最大的效率和高产能



Nextstep允许用户加工两块重叠的板材。



废料的自动管理

机器运行时产生废料，为节省时间，废料可自动清空。

出来的工件已规方，
并随时以待封边。

小批量生产的灵活性

批量为一的生产流程使得用于可以根据特定的生产需求依次处理小批量不同的工件,调机时间为零且生产优化最大化(单班高达1200片工件)。



批量为一

基于各种机器和流程的单个项目，直指重要的生产目标。

一系列比雅斯解决方案，从开料到柔性钻孔，且特别注重工件规方质量。比雅斯灵活性与意大利天才的完美结合。

高新技术 方便、直观



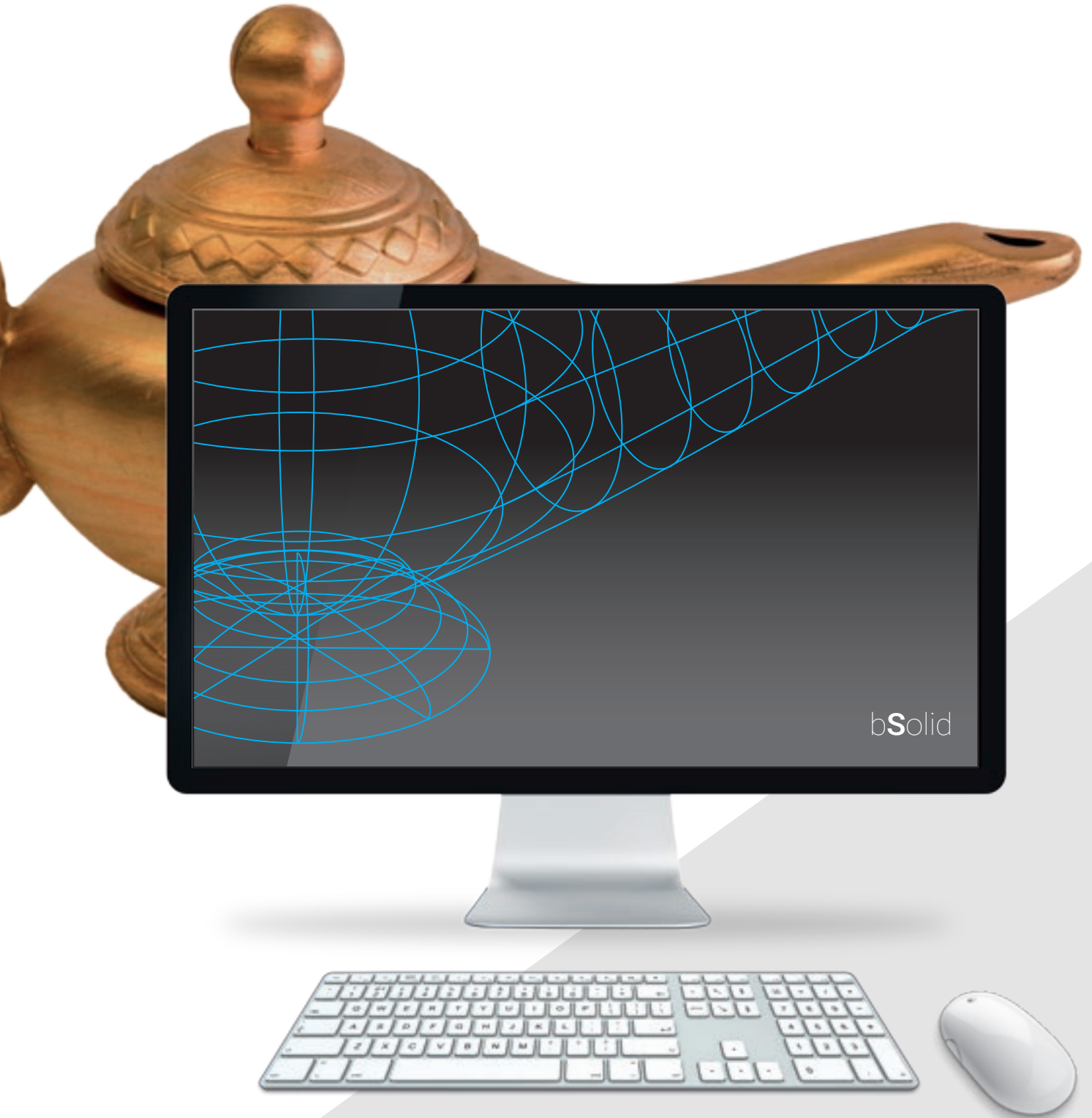
bSolid 是一种三维CAD CAM软件程序。由于采用设计用于特定制造工艺的垂直模块, 该程序可支持任何加工作业。

- ▶ 在编程阶段, 轻松点击就可拥有无限的可能性。
- ▶ 可在生产之前, 模拟加工作业, 实现板材加工可视化, 并为生产计划提供一定的指导。
- ▶ 虚拟原型可避免冲突, 并确保最佳机械设备

请在下列网站查看有关bSolid的广告: youtube.com/biessegroup



bSolid



bSolid

节省时间 减少浪费

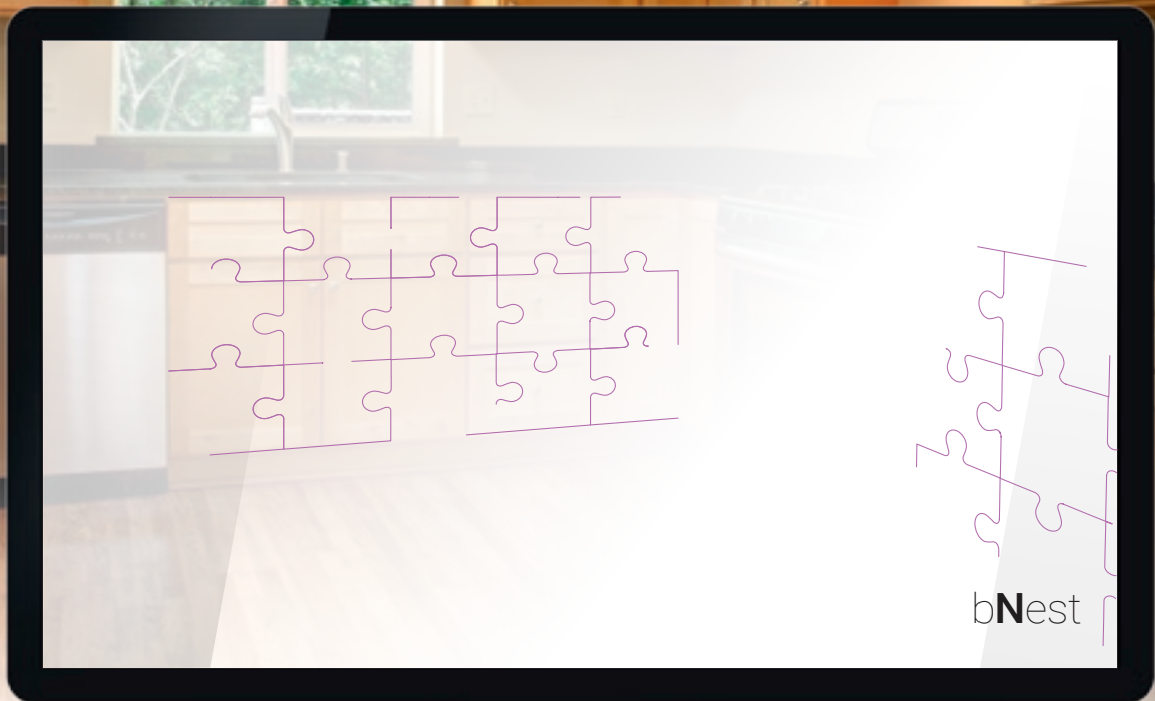


bNest是bSuite的插件, 专用于套材加工。它可以让您轻松组织您的套材编程, 减少材料浪费并节省加工时间。

- ▶ 降低了生产成本。
- ▶ 简化了操作人员的工作。
- ▶ 与公司的软件集成。



bNest



定制提升竞争力

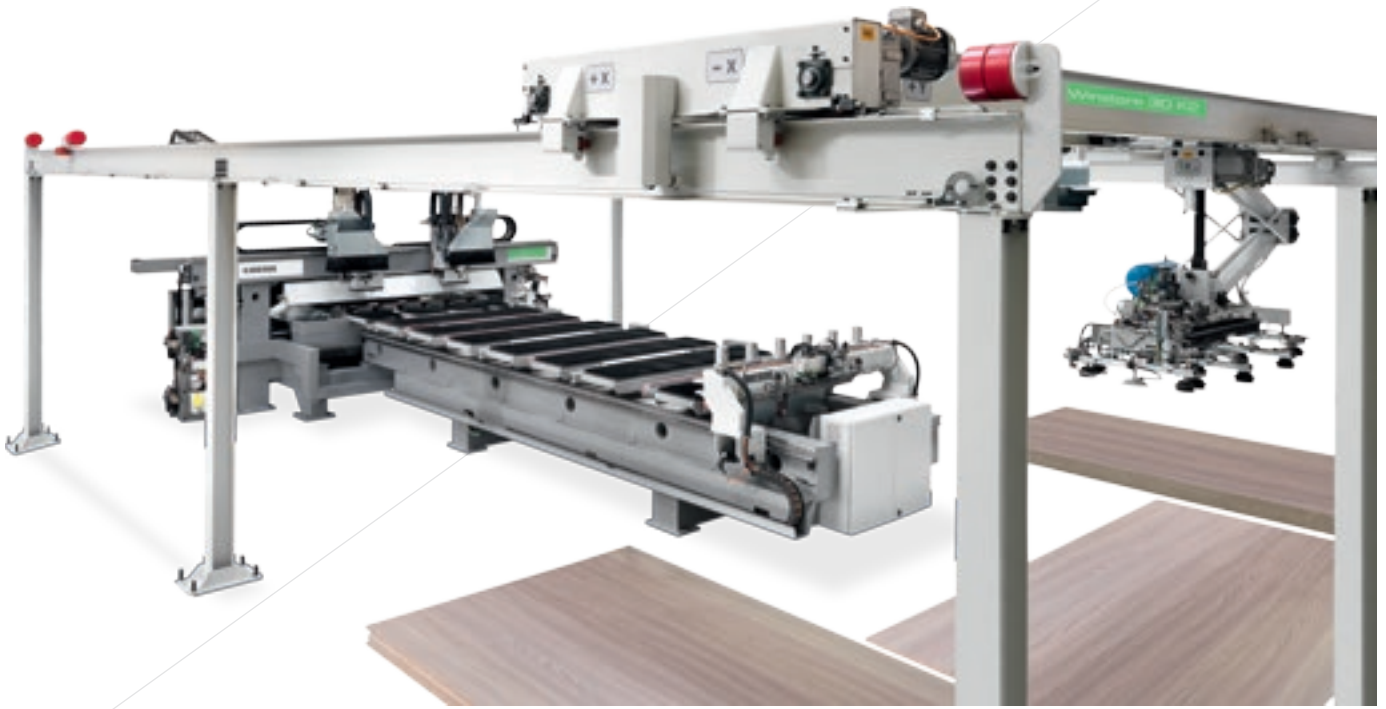
比雅斯系统如一支训练有素的工程师组成的团队, 精于大规模生产。比雅斯提供的集成单机和系统技术, 可应用于大规模生产和高级定制, 最大限度地提高客户竞争力, 满足客户的具体需求。

The background of the page is a photograph of a modern industrial factory. In the foreground, there is a large, white, rectangular object, possibly a piece of machinery or a component, resting on a metal frame. Behind it, a complex system of pipes and machinery is visible, including a large, curved pipe structure. The floor is light-colored, and the overall environment is clean and well-lit. The text "生产线" is overlaid on the lower part of the image.

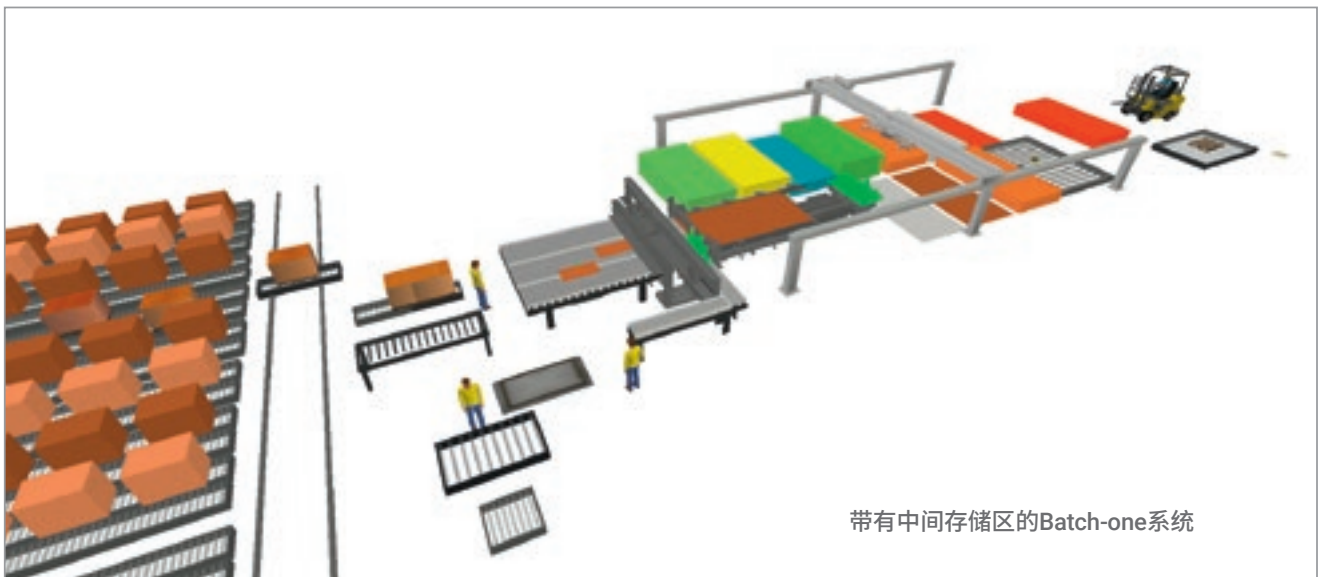
生产线

个性化定制的交钥匙工厂方案, 加上比雅斯集团设备和软件互补的一体化解决方案, 集团全球超过1000个成功案例。是比雅斯集团经验与意大利天赋的完美结合。

全面集成化

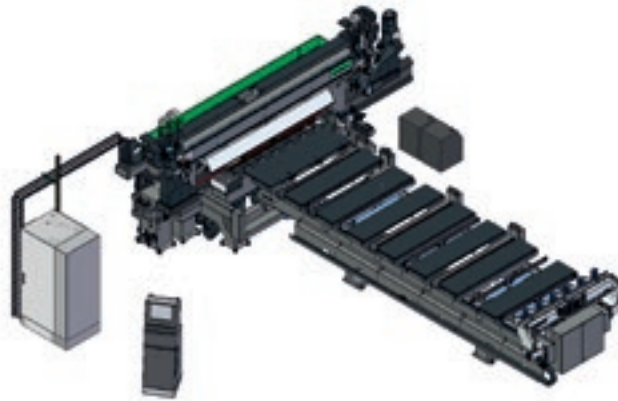


集成Winstore的上料设备可以自动管理多个不同形状和类型的板材,从而满足不同的客户要求并优化和增加生产。



带有中间存储区的Batch-one系统

技术规格



落地尺寸

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	毫米	毫米
X	9340	8140
Y	6050	6050
Z	2870	2870
工作台的高度	1200	1200

加工范围-可加载板材

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	毫米	毫米
X	1000 - 5600	1000 - 4400
Y	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	10 - 60 (*)	10 - 60 (*)

(*) 可同时加工两个尺寸相同的重叠板材, 总高度不超过60mm。

工件尺寸

	NEXTSTEP X1 5.6 BASE	NEXTSTEP X1 4.4 BASE
	毫米	毫米
X	160 - 3200	160 - 3200
Y	120 - 2200 单轴加工	120 - 2200 单轴加工
Y	160 - 2200 双轴加工	160 - 2200 双轴加工
Z	10 - 60	10 - 60

速度

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	毫米	毫米
轴向	X=85 Y=85 Z=25 m/min	X=85 Y=85 Z=25 m/min
电子主轴	12000 - 24000 rpm	12000 - 24000 rpm

技术规范 and 图纸不具备约束力。一些照片可能展示了具备可选特征的机器。比雅斯Spa保留在没有事先通知的情况下, 进行修改的权利。

加工过程中, 操作员工作站使用双电主轴产生的加权声压级(LpA)为LpA=80dB(A), 测量不确定性为K 4 dB(A)。

面板加工过程中, 按照UNI EN 848-3:2007、UNI EN ISO 3746: 2009(声功率)和UNI EN ISO 11202: 2010(工作站的声压级)的规定, 进行测量。显示的噪声级为排放水平, 且未必符合安全操作水平。尽管排放水平和暴露水平之间存在关系, 但不能以一种可靠的方式进行利用, 以确定是否需要开展进一步的测量。决定暴露水平的因素包括暴露时间、工作环境特征、粉尘和噪音的其他源头等, 也就是其他毗邻机器和流程的数量。至少上述信息能够使操作员更好地评估危险和风险。

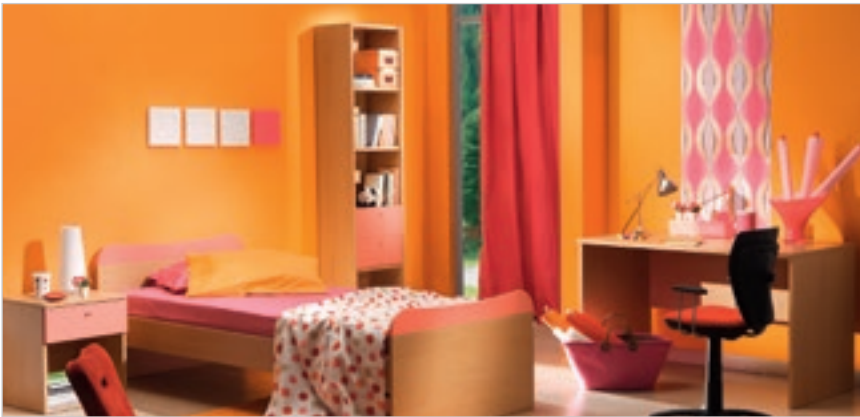
Made **With** Biesse

比雅斯集团为全球最大家具制造商的生产效率提供技术支持。

“我们在寻找一种先进的解决方案来同时满足所有需求，”某家全球最大的家具制造商的生产经理说道，“我们大部分的生产都是通过数控设备来完成的，但是现在所有的产品都使用了这样的技术。这就是我们需要提升产能的原因。比雅斯提供了一个令我们极为满意的解决方案，即一个真正的加工中心

与自动库相结合的生产线创新、引人注目，绝对强大的功能。比雅斯为我们提供了一个“交钥匙”解决方案，所有的设备都在精确的时间表内得以规划、建造、测试、安装、检测及制作。

来源：摘录自某全球最大家具制造商生产经理的访谈。



Biesse Group

In

1个工业集团, 4大业务领域, 9大生产基地。

How

研发资金1400万欧元, 并已注册200项专利。

Where

37家分公司和300家代理/认证经销商。

With

客户遍布120个国家: 家具、设计产品和门/窗框架制造商, 以及建筑、航海和航空工业的部件生产商。

We

在世界各地拥有3800名员工。

比雅斯集团是一家跨国公司, 拥有领先的木材、玻璃、石材、塑料和金属加工技术。

公司由Giancarlo Selci于1969年成立于佩萨罗。2001年6月, 公司已在证券交易所上市。

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

