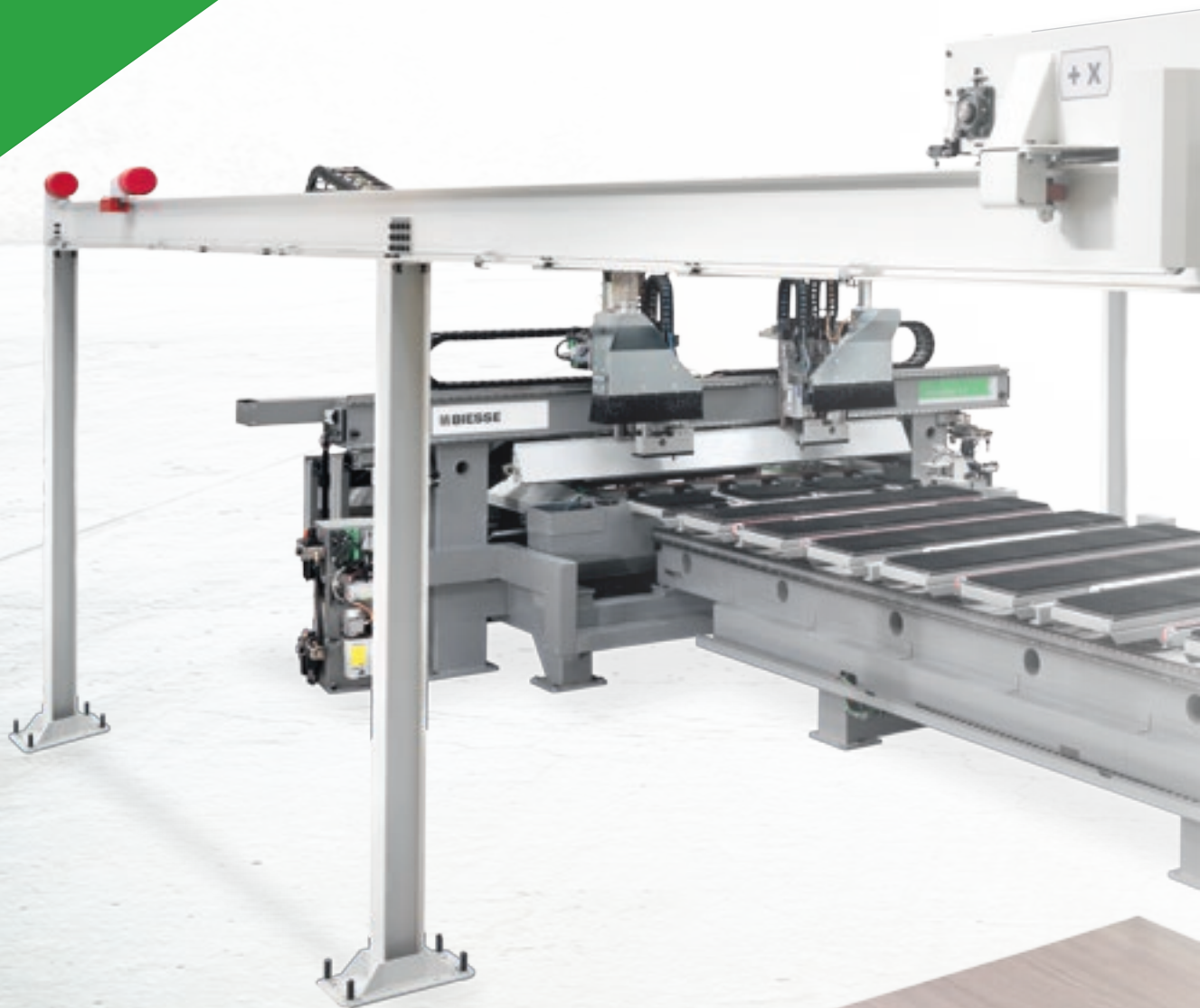


Nextstep

CNC-gesteuertes flexibles Plattenaufteilzentrum



Wenn Wettbewerbsfähigkeit Prozessoptimierung bedeutet



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

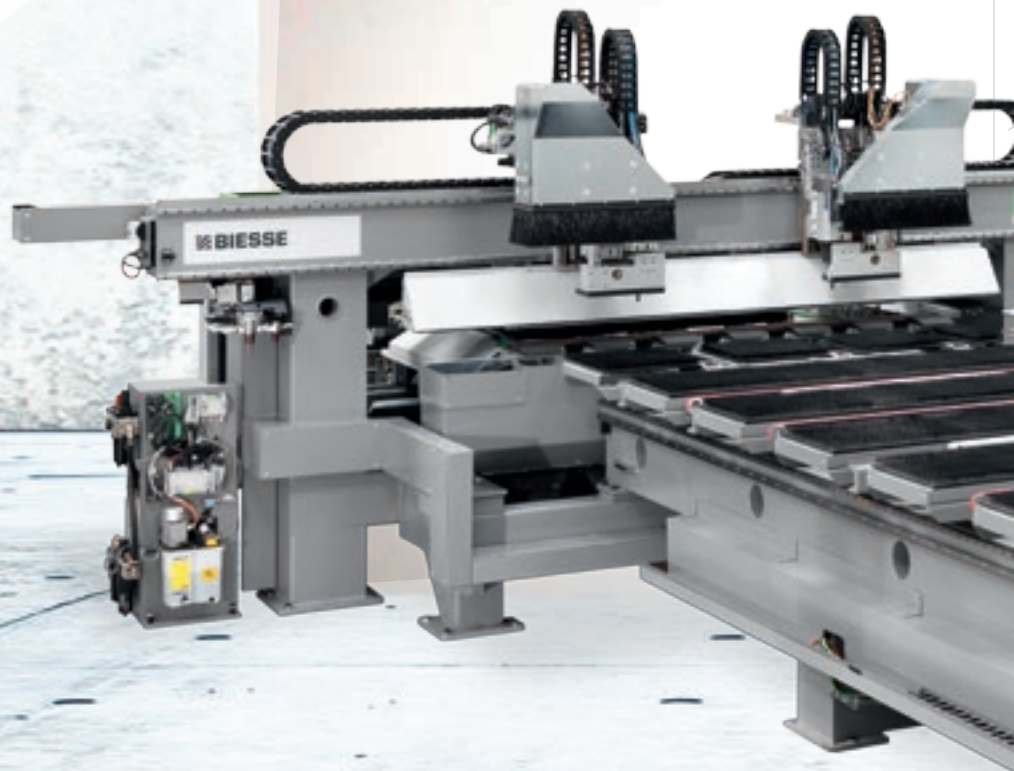
eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards, **hohe Produktivität** sowie **schnelle und sichere Lieferzeiten** gewahrt bleiben.

Biesse antwortet

mit **technologisch ausgereiften Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. Das flexible Plattenaufteilzentrum **NextStep** ist die einzige Lösung am Markt, bei der zwei Prozesse in einem vereint werden: die Flexibilität einer Kopierfräsmaschine und die Präzision eines CNC-Bearbeitungszentrums. Außerdem gestattet sie als einzige die gleichzeitige Bearbeitung von zwei aufeinander liegenden Platten. Ideal für Kunden, welche sich auf die Produktion kleiner Losgrößen umstellen müssen.

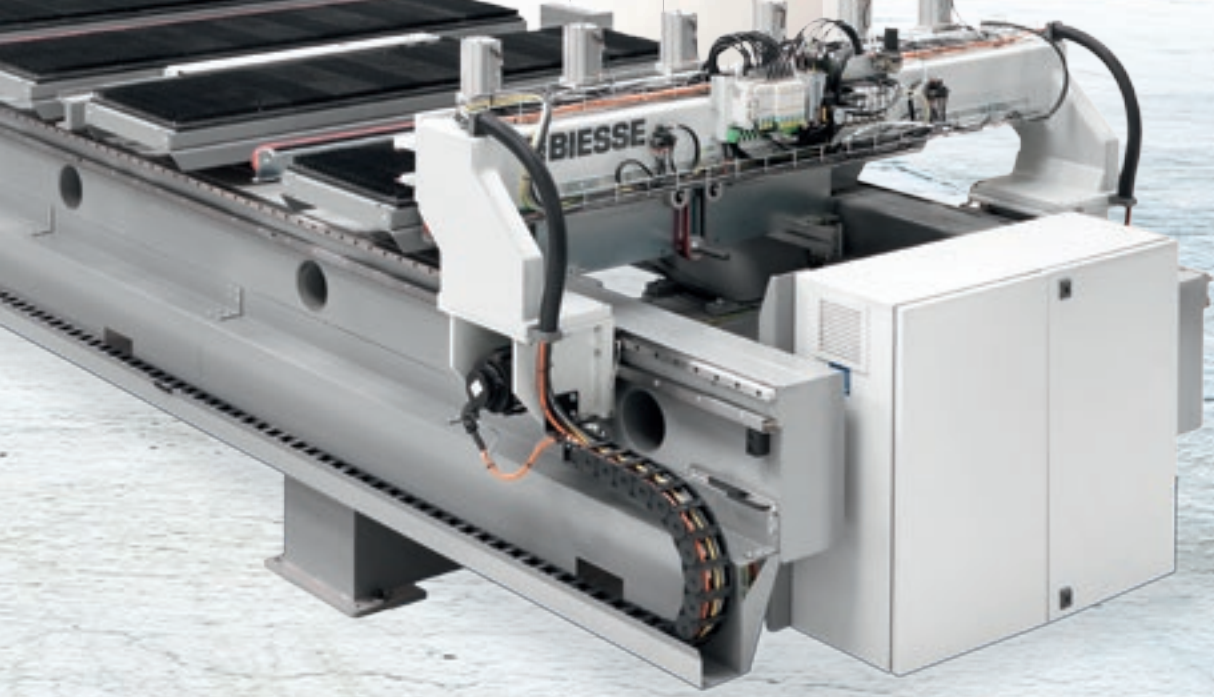
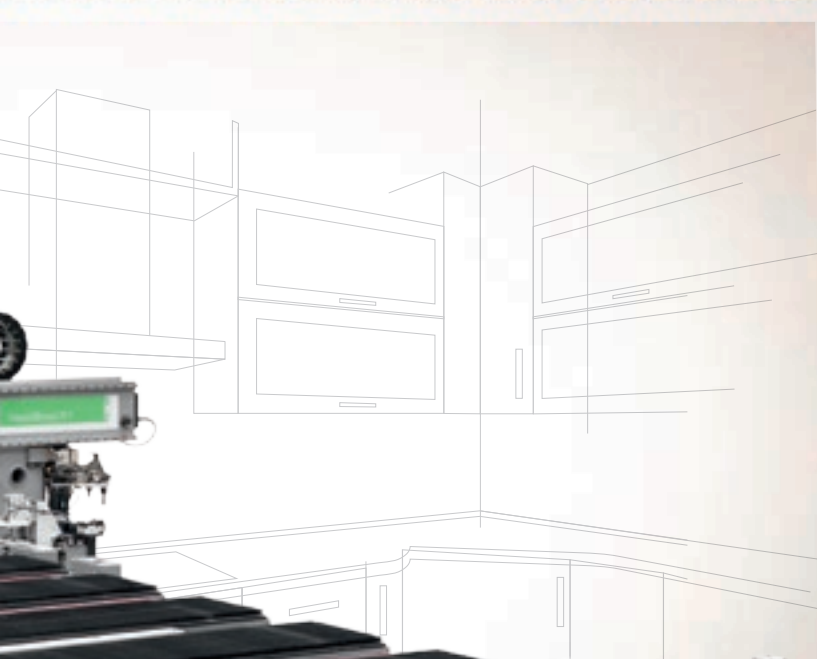
- ▶ **Maximale Präzision durch die gleichzeitige Bearbeitung mit zwei Frässpindeln.**
- ▶ **Hohe Produktivität, dank der Möglichkeit zwei aufeinander liegende Platten zu bearbeiten.**
- ▶ **Intelligentes Abfallverwertungssystem.**
- ▶ **Komplette Integration in Batch-One-Linien.**

Zwei simultane Prozesse in einer einzigen Maschine



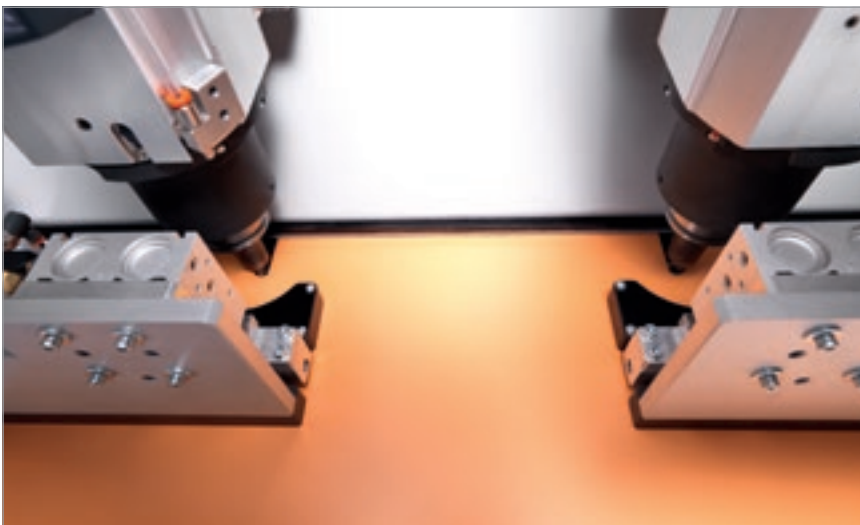
Nextstep

CNC-gesteuertes flexibles Plattenaufteilzentrum



Maximale Formatierungspräzision

Das flexible Plattenaufteilzentrum Nextstep garantiert durch den gleichzeitigen Einsatz der beiden Frässpindeln und der Kombination aus den Greifern des hinteren Schiebers, den seitlichen Greifern und des Oberdruckes.



Aufteilung und Formatierung
in einem einzigen Durchgang.

Werkzeugwechsel mit 8 Positionen für
jede der beiden Elektroschneidspindeln.

Maximale Effizienz und hohe Produktivität



Nextstep erlaubt die Bearbeitung von zwei aufeinander liegenden Platten.



Automatisches Abfallverwertungssystem

Die Reste werden Zeitverlust produziert, so dass die Bearbeitungszeit nicht verringert wird. Anschließend werden sie automatisch entsorgt.

Das Werkstück verlässt die Maschine bereits formatiert und ist somit sofort bereit für den nächsten Arbeitsgang in einer Kantenanleimmaschine.

Absolute Flexibilität bei kleinen Losgrößen

Der Batch-One Prozess für die Produktion in Losgröße-1 ermöglicht die aufeinanderfolgende Bearbeitung verschiedener Platten je nach Produktionsanforderungen ohne Rüstzeiten und maximale Produktionsoptimierung bis zu 1200 Werkstücken pro Schicht.





BATCH ONE

Eine Gesamtlösung mit verschiedenen Maschinen und Prozessen und mit einem hohen Anspruch an Flexibilität und Leistung. Biesse bietet eine große Auswahl von Lösungen vom Zuschnitt bis zum Bohren, wobei besondere Aufmerksamkeit auf die Qualität der Formatierung gelegt wurde - eine perfekte Kombination von Flexibilität und italienischem Genie.

Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



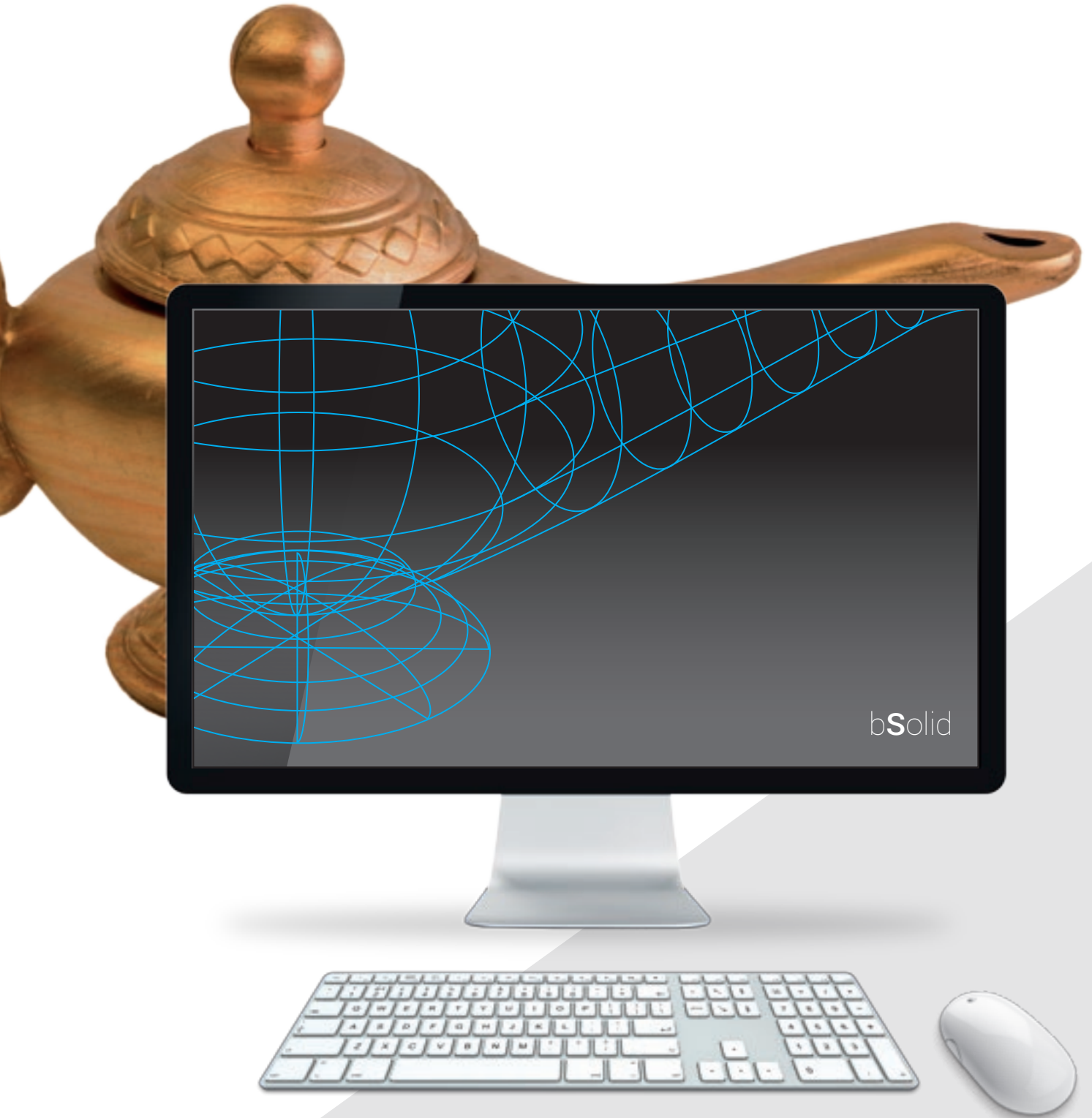
bSolid ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen, dank der für vertikale Module realisierten, spezifischen Module.

- ▶ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ▶ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ▶ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: youtube.com/biessegroup



bSolid



Weniger Zeitaufwand und Verschwendung

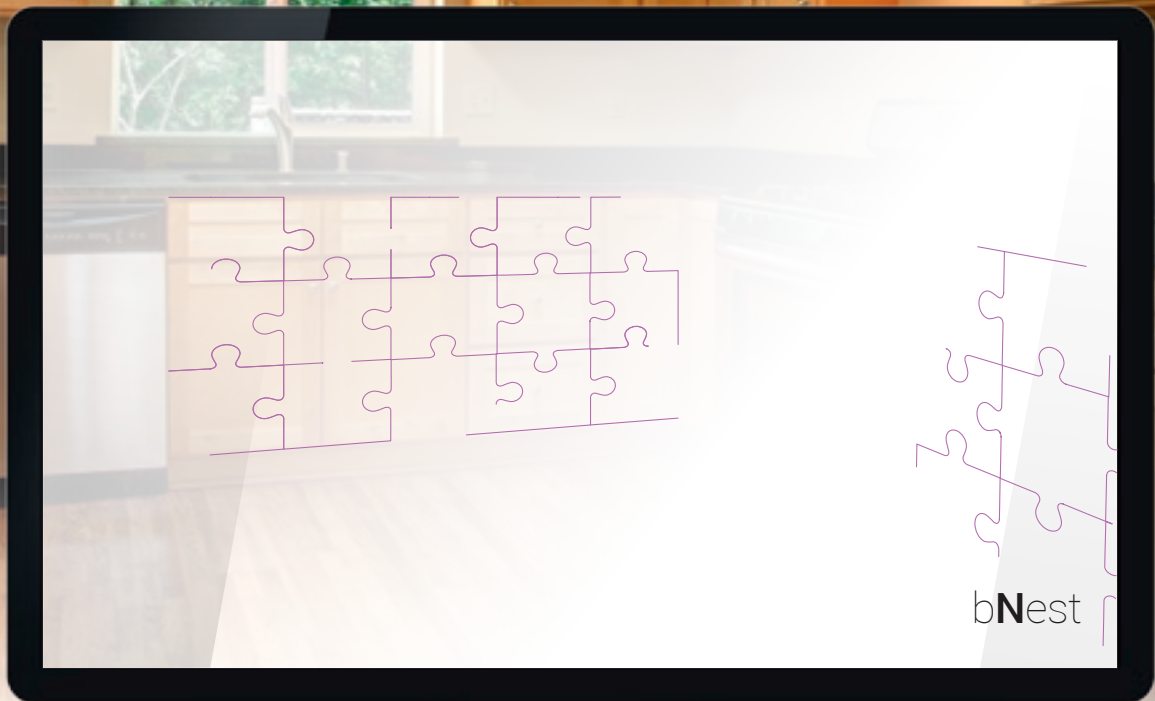


bNest ist das spezifische Plugin von bSuite für die Nesting-Bearbeitung. Zum einfachen Organisieren der eigenen Nesting-Projekte mit weniger Materialverbrauch und kürzeren Bearbeitungszeiten.

- ▶ **Verringerung der Produktionskosten.**
- ▶ **Arbeitsvereinfachung für den Bediener.**
- ▶ **Einbindung in die betriebliche Software.**



bNest



Wettbewerbsfähige Individualität

Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um großflächige Produktionsprozesse geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.



The background image shows a large industrial factory floor. In the foreground, there is a complex machinery setup with a conveyor belt system. A large, white, rectangular component is being processed. In the background, there are various industrial machines, including what appears to be a robotic arm or a large-scale cutting machine. The floor is polished and reflects the overhead lights. The overall scene is a busy manufacturing environment.

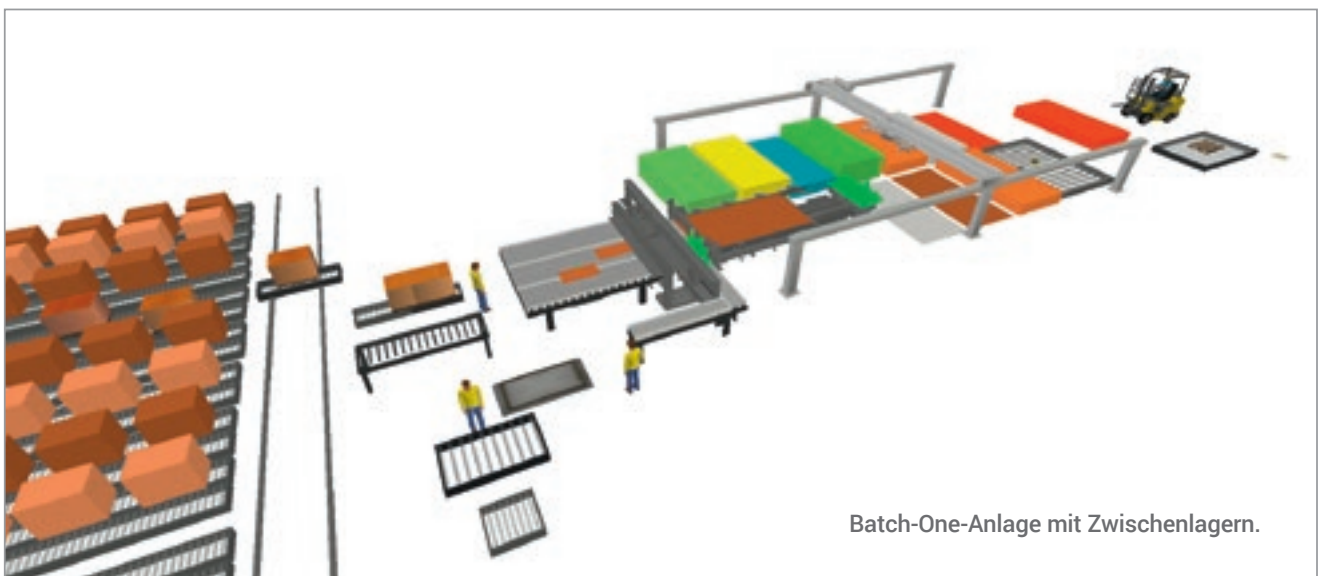
PRODUCTION LINES

Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 1000 installierte Anlagen weltweit. Perfekte Kombination aus Erfahrung der Biesse Group und italienischem Genie.

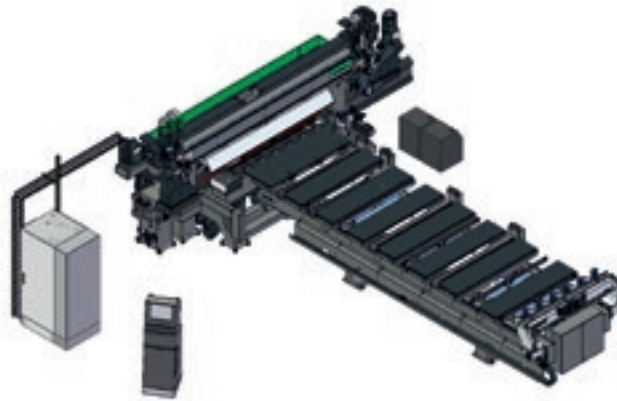
Vollständige Integration



Die Ergänzung durch die Winstore Beschickung erlaubt die automatische Verwaltung mehrerer Platten, unterschiedlicher Formate und Arten, so dass den verschiedenen Bedürfnissen des Kunden entsprochen und die Produktion optimiert und gesteigert werden kann.



Technische Daten



Platzbedarf

	Nextstep X1 5.6	Nextstep X1 4.4
	mm	mm
X	9340	8140
Y	6050	6050
Z	2870	2870
Höhe Arbeitstisch	1200	1200

Arbeitsbereich - beschickbare Blätter

	Nextstep X1 5.6	Nextstep X1 4.4
	mm	mm
X	1000 - 5600	1000 - 4400
Y	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	10 - 60 (*)	10 - 60 (*)

(*) Es können 2 aufeinander liegende Blätter mit gleichen Maßen bearbeitet werden. Die Gesamthöhe darf 60 mm nicht überschreiten.

Plattennutzgrößen

	Nextstep X1 5.6 Basis	Nextstep X1 4.4 Basis
	mm	mm
X	160 - 3200	160 - 3200
Y	120 - 2200 Bearbeitung mit nur einer Spindel	120 - 2200 Bearbeitung mit nur einer Spindel
Y	160 - 2200 Bearbeitung mit zweifacher Spindel	160 - 2200 Bearbeitung mit zweifacher Spindel
Z	10 - 60	10 - 60

Geschwindigkeit

	Nextstep X1 5.6	Nextstep X1 4.4
	mm	mm
Achsen	X=85 Y=85 Z=25 m/min	X=85 Y=85 Z=25 m/min
Elektrospindeln	12000 - 24000 U/min	12000 - 24000 U/min

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit zweifacher Elektrospindel Lpa=80dB(A) Messunsicherheit K 4 dB(A)

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2010 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Aussetzungspegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Made **With** Biesse

Die Technologie der Biesse Gruppe unterstützt die Produktionsleistung der größten Möbelhersteller weltweit.

“Wir waren auf der Suche nach einer Lösung, die so innovativ sein sollte, dass sie allen unseren Anforderungen gleichzeitig entsprach”, erklärt der Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt. “Ein Großteil unserer Produktion wurde schon mit CNC-Maschinen hergestellt, aber heute entsteht 100 Prozent unserer Herstellung mit diesen Technologien. Daraus entstand die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen. Biesse hat

eine Lösung angeboten, die uns gut gefallen hat, eine regelrechte Linie von automatischen Bearbeitungszentren und Lagern. Innovativ, faszinierend und ausgesprochen leistungsfähig. Mit Biesse haben wir eine “schlüsselfertige” Lösung bestimmt, die in festgelegten Zeiten zu entwickeln, zu bauen, zu testen, zu installieren und in Betrieb zu setzen war”.

Quelle: aus einem Interview mit dem Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.



Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 9 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in R&D
und 200 angemeldete Patente.

Where / 37 Filialen und 300 ausgewählte
Agenten und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 3.800 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

