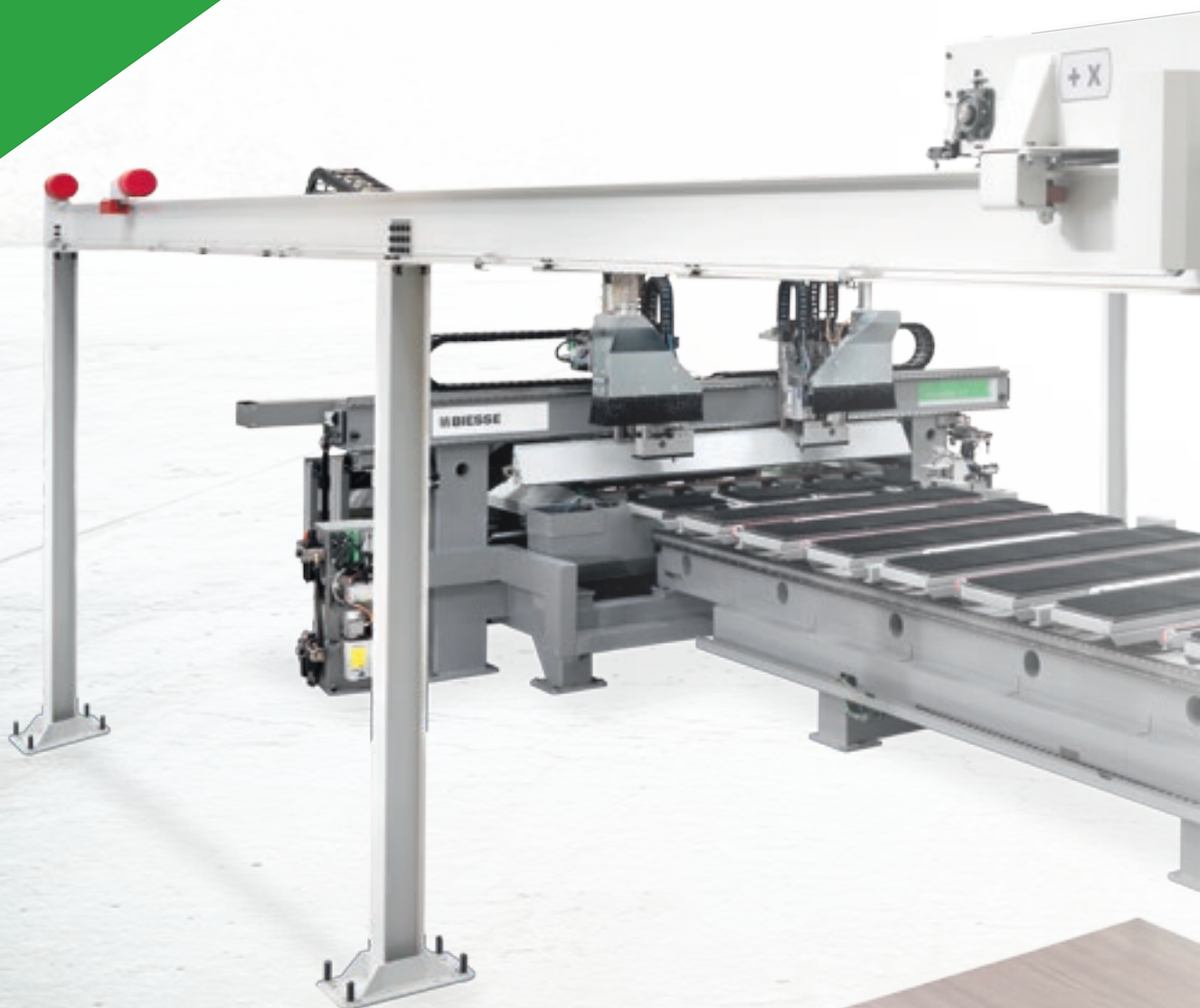


# Nextstep

seccionador flexible de control numérico



Cuando competitividad  
significa optimizar  
los procesos



Made **In** Biesse

## El mercado exige

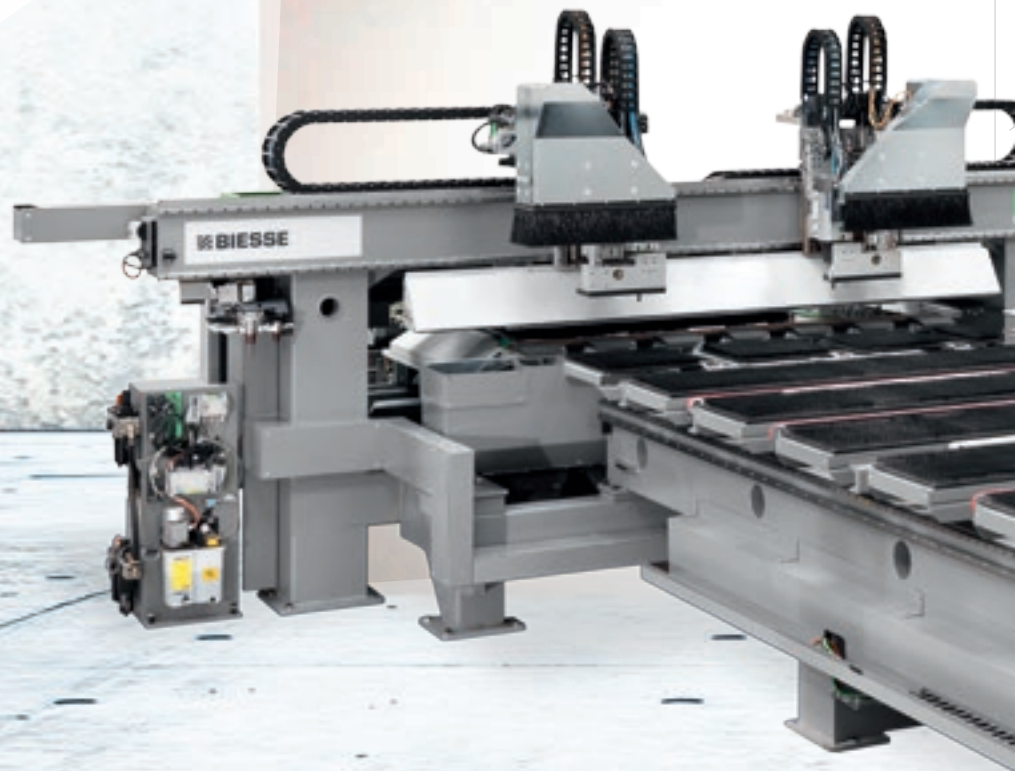
un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, **alta productividad** y **tiempos de entrega reducidos y seguros**.

## Biesse responde

con **soluciones tecnológicamente avanzadas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales. El seccionador flexible **NextStep** es la única solución presente en el mercado que combina dos procesos en uno: la flexibilidad de una máquina con pantógrafo y la precisión de una escuadradora. Además, es la única que permite el mecanizado simultáneo de dos paneles superpuestos. Ideal para los clientes que necesitan diversificar la producción de pequeños lotes de paneles.

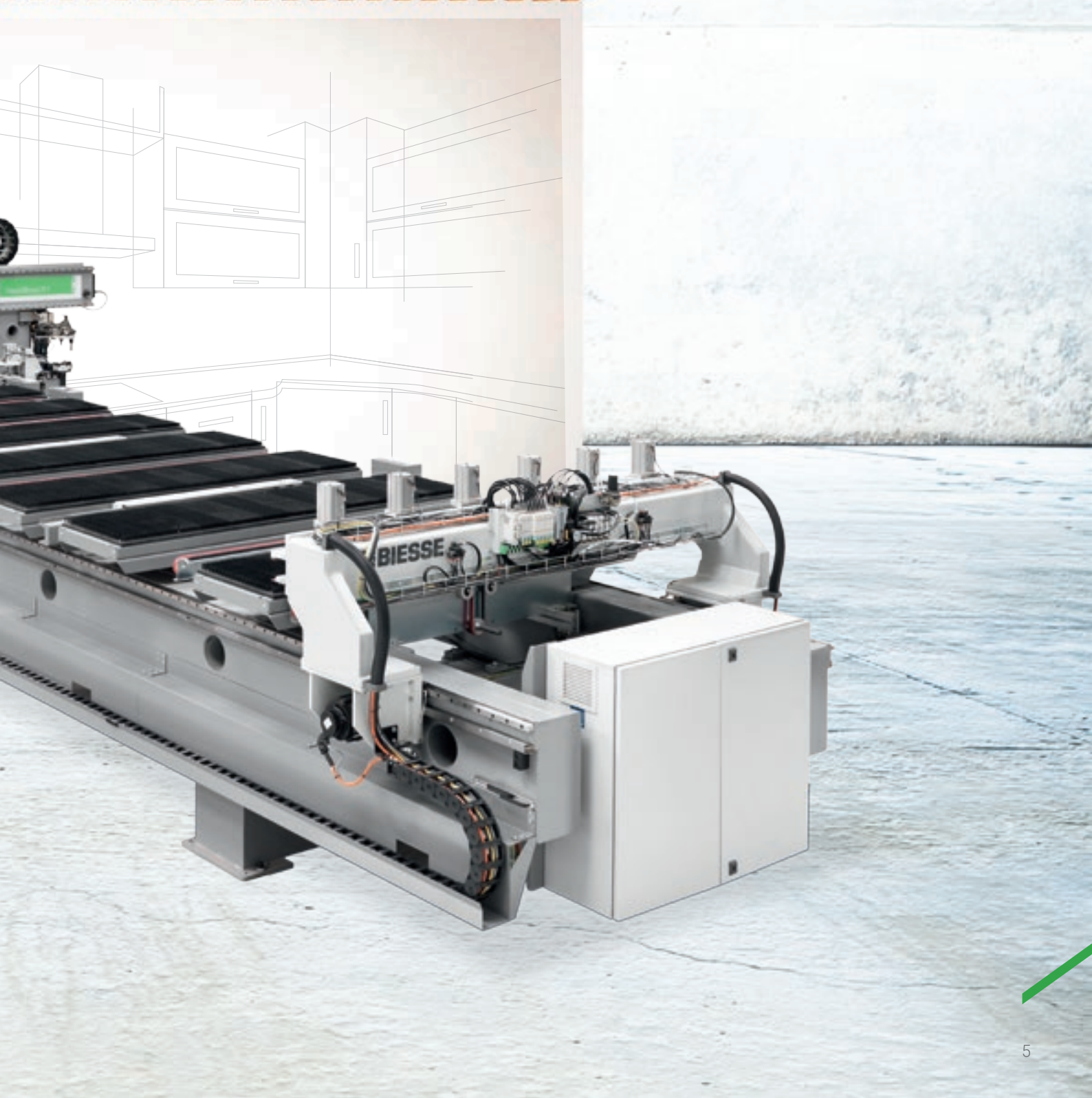
- ▶ **Máxima precisión gracias al mecanizado simultáneo con los dos pantógrafos.**
- ▶ **Alta productividad gracias a la posibilidad de mecanizar dos paneles superpuestos.**
- ▶ **Gestión inteligente de los desechos.**
- ▶ **Integración total en contextos de línea Bach-One.**

# Dos procesos simultáneos en una única máquina



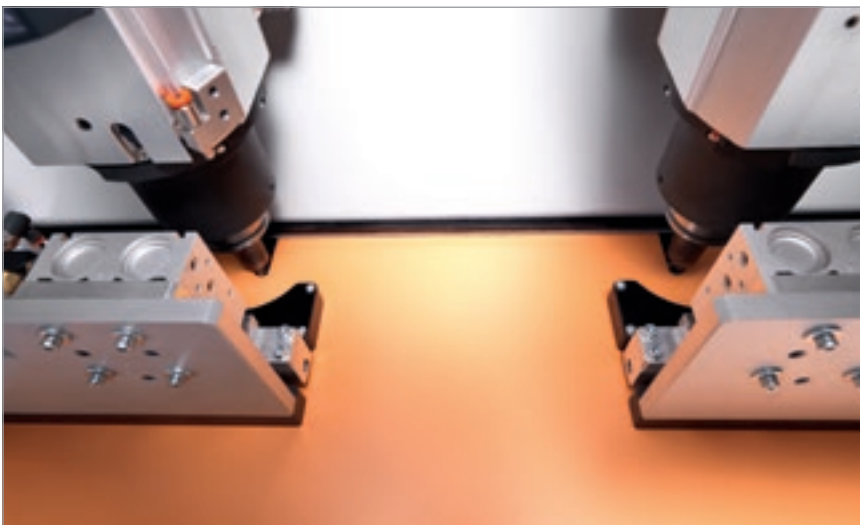
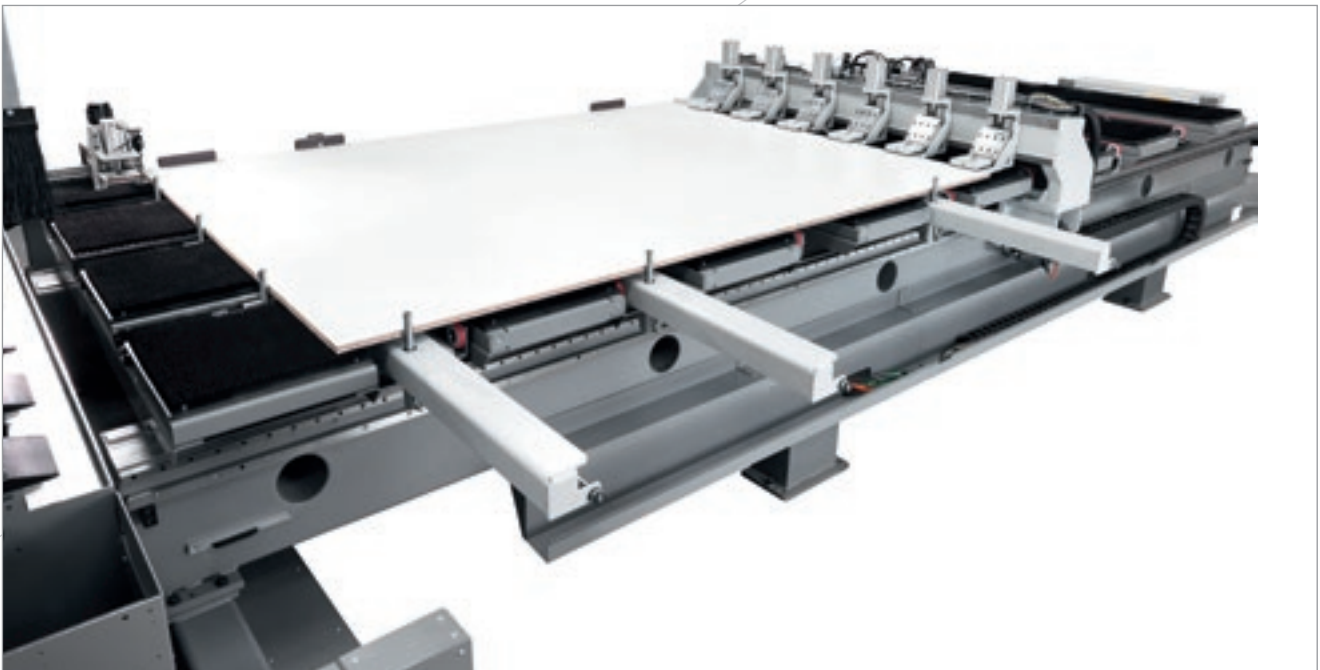
Nextstep

seccionador flexible de control numérico



# Máxima precisión de escuadrado

El seccionador flexible Nextstep garantiza un escuadrado perfecto de la pieza gracias al uso simultáneo de los dos pantógrafos y a la acción combinada de las pinzas del impulsor trasero, de la pinza lateral y de los prensadores verticales.



Corte y escuadrado en una sola pasada.



Cambio de herramientas de 8 posiciones para cada uno de los dos electro-  
mandriles.

# Máxima eficiencia y alta productividad



Nextstep permite mecanizar dos paneles superpuestos.



## Gestión automática de los desechos

El desecho se produce mientras la máquina realiza otras operaciones para reducir el tiempo del ciclo y se evacua a continuación de manera automática.

La pieza sale ya escuadrada y lista para la fase siguiente de canteado.

# Flexibilidad para pequeños lotes

El proceso Batch-One para la producción del lote-1 permite mecanizar pequeños lotes de paneles distintos en secuencia, en función de las necesidades de producción, sin tiempo de configuración y optimizando al máximo la producción hasta 1200 piezas por turno.







## **BATCH ONE**

Un único proyecto con diversas máquinas y procesos y con un importante objetivo de producción. Una amplia gama de soluciones Biesse que van desde el corte a la perforación flexible con atención especial a la calidad de escuadrado de la pieza. Combinación perfecta de flexibilidad Biesse y genio italiano.

# La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva



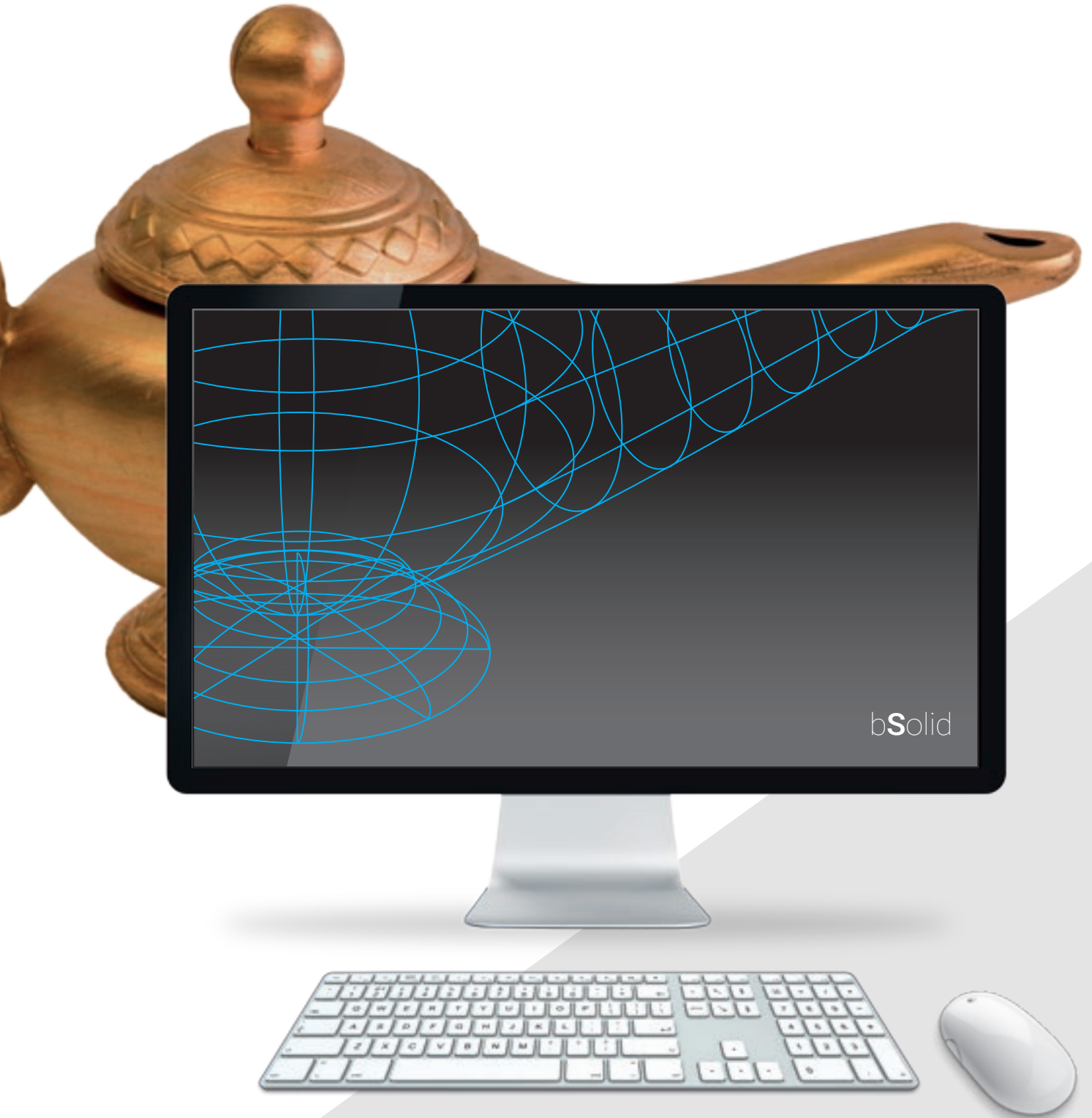
**bSolid** es un software cad cam 3D que permite, con una única plataforma, realizar todos los tipos de mecanizado gracias a módulos verticales realizados para producciones específicas.

- ▶ **Diseño en unos pocos clics y sin límites.**
- ▶ **Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.**
- ▶ **Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.**

Mira el spot de **bSolid** en: [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)



# bSolid



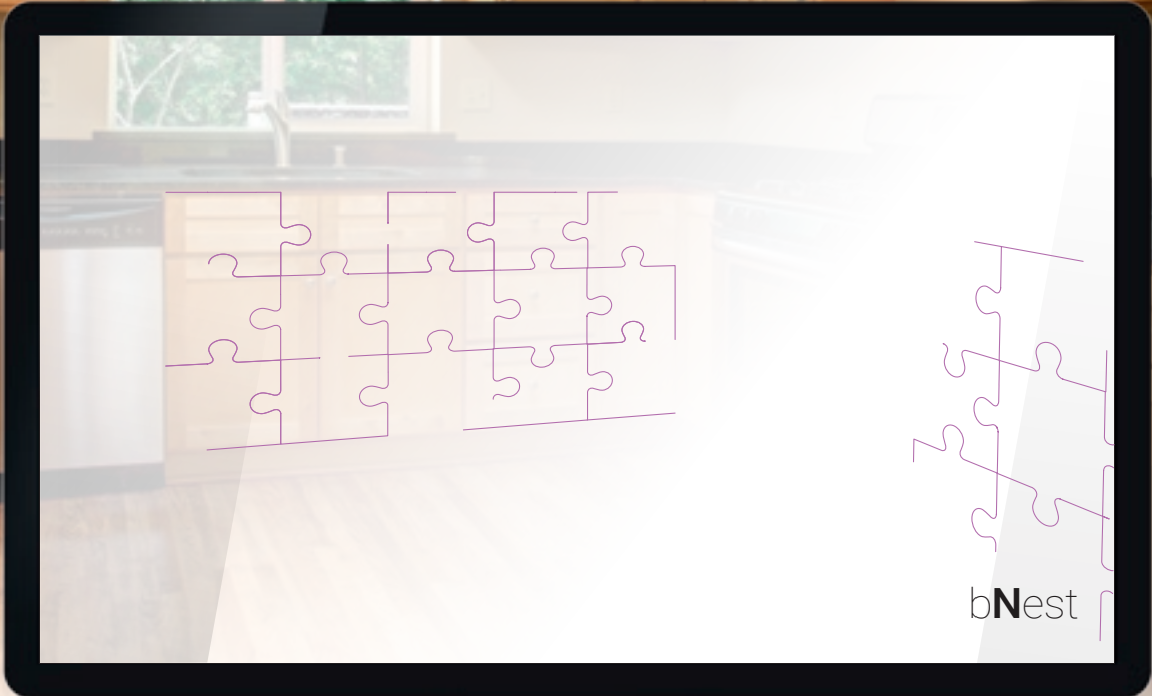
# Reducción de los tiempos y de los desperdicios



**bNest** es el plugin de bSuite dedicado al mecanizado nesting. Permite organizar de manera sencilla los proyectos de nesting y reducir el consumo de material y el tiempo del mecanizado.

- ▶ Reducción de los tiempos y de los restos.
- ▶ Simplificación del trabajo del operario.
- ▶ Integración con el software de la empresa.

# bNest



# Personalización competitiva

Biesse Systems es un equipo de expertos en los procesos de producción a gran escala. Ofrece celdas e instalaciones integradas capaces de maximizar la competitividad de los clientes combinando las exigencias de la producción en masa con los altos niveles de personalización de productos acabados solicitados por el consumidor final.



## PRODUCTION LINES

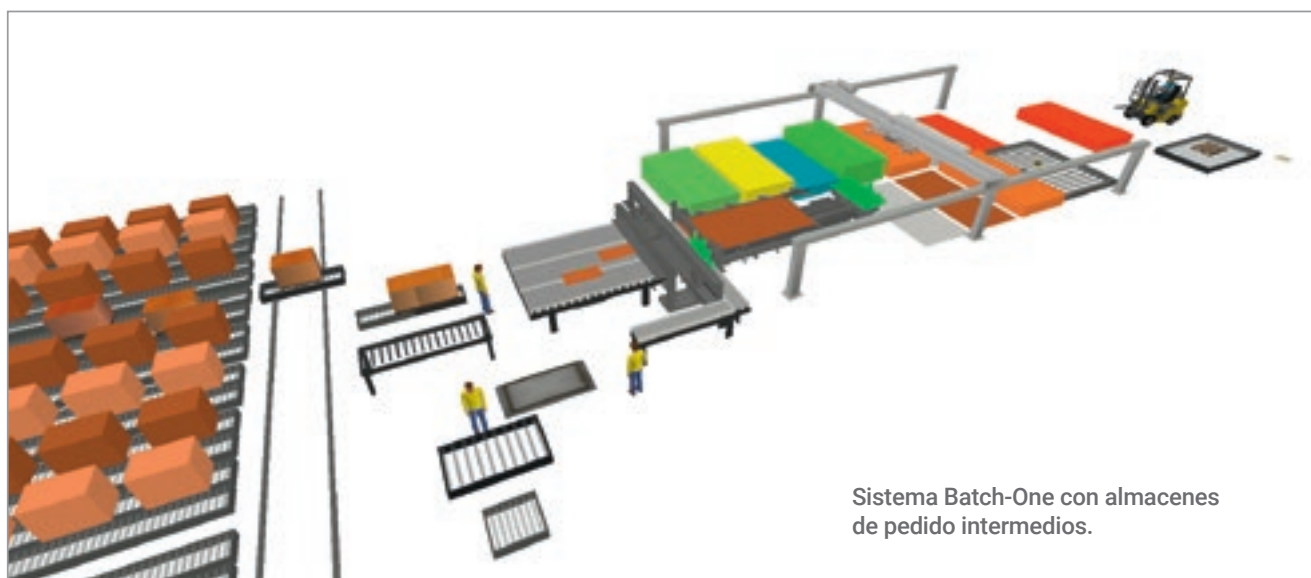
Realización “a medida” de fábricas llave en mano, integración de soluciones Biesse Group con software y máquinas complementarios, más de 1000 instalaciones montadas en todo el mundo.

Combinación perfecta de experiencia Biesse Group y genio italiano.

# Integración total



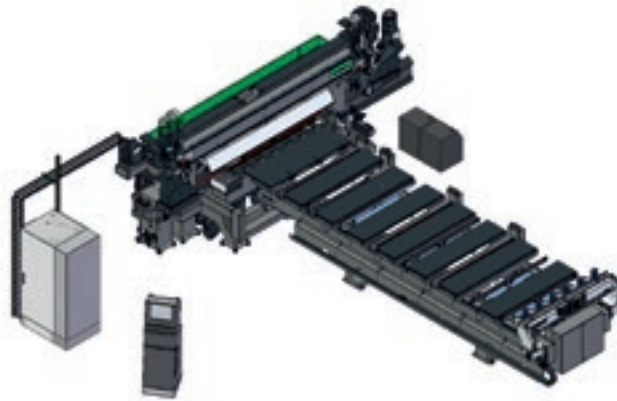
La integración con el cargador Winstore permite la gestión automática de varios paneles, formatos y tipos distintos, para satisfacer las diversas necesidades del cliente, optimizando y aumentando la producción.



Sistema Batch-One con almacenes de pedido intermedios.



# Datos técnicos



## Dimensiones

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	9340	8140
Y	6050	6050
Z	2870	2870
Altura mesa de trabajo	1200	1200

## Campo de trabajo - hojas cargables

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	1000 - 5600	1000 - 4400
Y	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	10 - 60 (*)	10 - 60 (*)

(\*) se pueden procesar 2 hojas superpuestas de las mismas dimensiones. La altura total no debe superar los 60 mm.

## Dimensiones útiles de los paneles

	NEXTSTEP X1 5.6 BASE	NEXTSTEP X1 4.4 BASE
	mm	mm
X	160 - 3200	160 - 3200
Y	120 - 2200 mecanizado con mandril individual	120 - 2200 mecanizado con mandril individual
Y	160 - 2200 mecanizado con mandril doble	160 - 2200 mecanizado con mandril doble
Z	10 - 60	10 - 60

## Velocidad

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
Ejes	X=85 Y=85 Z=25 m/min	X=85 Y=85 Z=25 m/min
Electromandriles	12000 - 24000 rpm	12000 - 24000 rpm

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el mecanizado en el puesto de trabajo del operario en la máquina con doble electromandril Lpa=80 dB(A). Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2010 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc.; es decir, el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# Made **With** Biesse

**La tecnología del Grupo Biesse apoya la eficiencia productiva de los principales fabricantes de muebles del mundo.**

*“Buscábamos una solución que fuera tan innovadora que consiguiera satisfacer todas nuestras necesidades”, comenta el responsable de producción de uno de los principales fabricantes de muebles del mundo. “Buena parte de nuestra producción ya se realizaba con herramientas de control numérico, pero ahora el 100% de nuestra producción procede de estas tecnologías. De ahí surge la necesidad de aumentar la capacidad de producción. Biesse nos ha presentado una solución*

*que nos ha gustado mucho, una auténtica línea de centros de trabajo y almacenes automáticos. Innovadora, interesante y, sin duda, muy potente. Con Biesse hemos definido una solución “llave en mano” para diseñar, construir, probar, instalar, realizar, testar y poner en funcionamiento respetando los plazos establecidos”.*

*Fuente: tomado de una entrevista al responsable de producción de uno de los principales fabricantes de muebles del mundo.*



# Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 divisiones y 9 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

37 filiales y 300 agentes/distribuidores seleccionados.

With

Clientes en 120 países, fabricantes de mobiliario y artículos de diseño, carpintería, componentes para la construcción y para los sectores náutico y aeroespacial.

We

3.800 empleados en todo el mundo.

**Biesse Group** es un líder multinacional en la tecnología del procesamiento de la madera, vidrio, piedra, plástico y metal.

Fue fundada en 1969 por Giancarlo Selci en la ciudad de Pésaro. La empresa se cotiza en la bolsa desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

