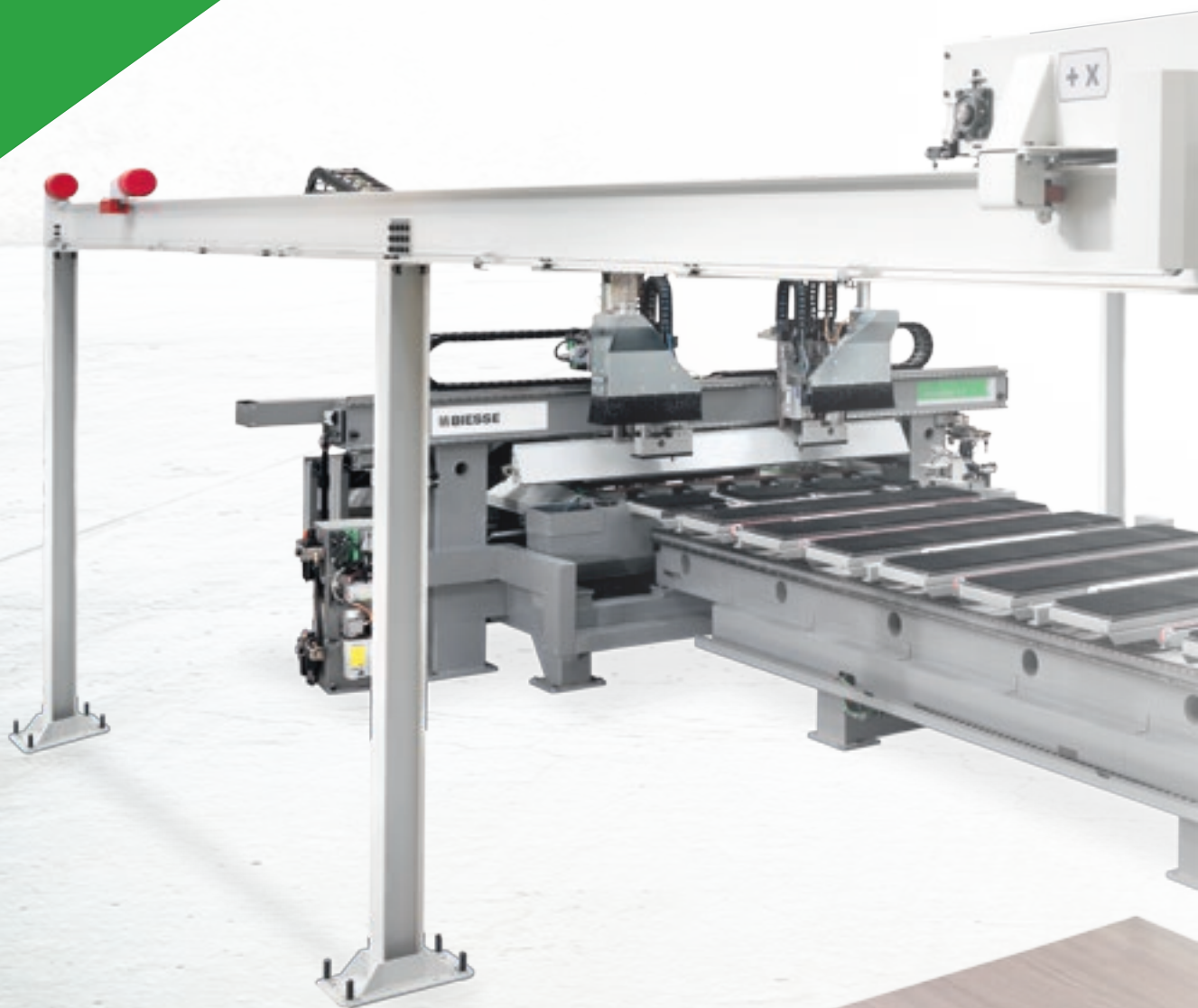


Nextstep

гибкий раскройный центр
с числовым программным управлением



Когда
конкурентоспособность
означает оптимизацию
процессов



Made **In** Biesse

Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и высокой производительности при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

Biesse отвечает на

это высокотехнологичными, но простыми в использовании решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. Гибкий раскройный центр **NextStep** - это единственное решение из имеющихся на рынке, которое объединяет два процесса в один: гибкость пантографа и точность форматирующего станка. Кроме того, это единственный станок, который позволяет производить одновременную обработку двух наложенных друг на друга панелей. Идеален для клиентов, которым необходима диверсификация производства панелей небольшими партиями.

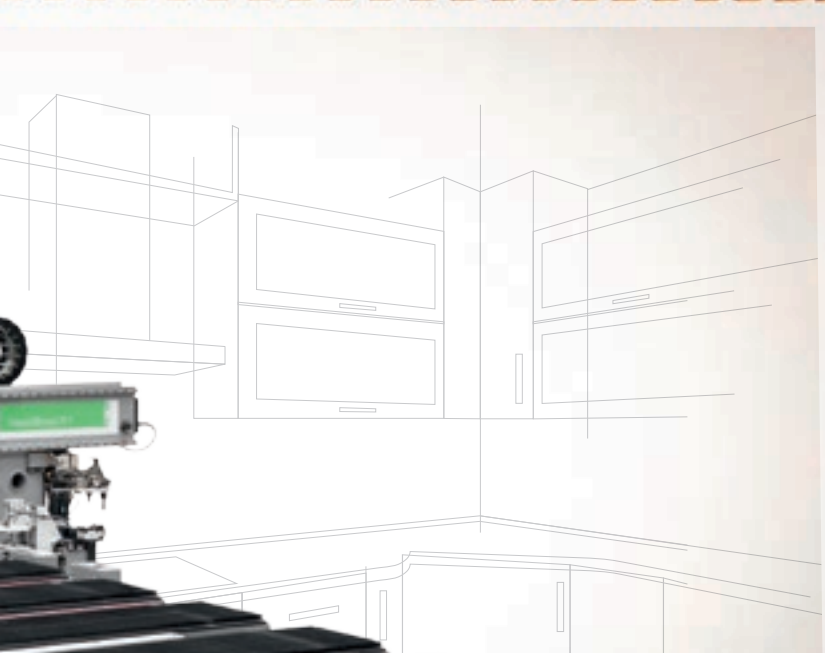
- ▶ **Максимальная точность благодаря одновременной обработке двумя пантографами.**
- ▶ **Высокая производительность благодаря возможности обрабатывать две наложенные друг на друга панели.**
- ▶ **Интеллектуальное управление обрезками.**
- ▶ **Полная интеграция с линией обработки партиями из 1 детали (Batch-One).**

Два одновременных процесса на одном станке



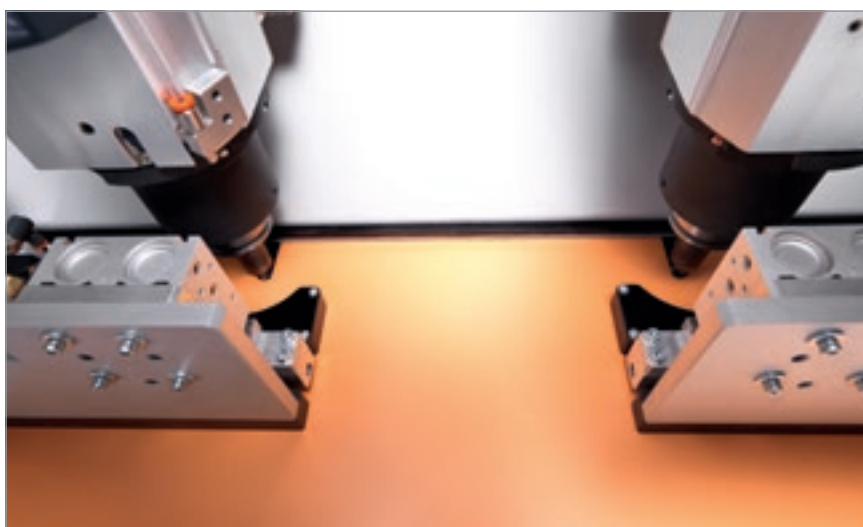
Nextstep

гибкий раскройный центр с числовым программным управлением



Максимальная ТОЧНОСТЬ форматирования

Гибкий раскройный центр Nextstep гарантирует высокоточное форматирование деталей благодаря одновременному использованию двух пантографов и комбинированной работе зажимов заднего толкателя, бокового зажима и вертикальных прижимов.



Раскрой и форматирование
за один проход.



Магазин смены инструментов
на 8 мест для каждого из двух
электрошпинделей.

Максимальная эффективность и высокая производительность



Nextstep позволяет производить обработку двух наложенных друг на друга панелей.



Автоматическое управление обрезками

Обрезок производится за скрытое время таким образом, чтобы снизить время цикла и затем автоматически удалить его.

Деталь выходит уже форматированной и готовой для последующей фазы кромкооблицовки.

Гибкость при обработке малых партий

Процесс "Batch-One" для обработки по одной детали позволяет последовательно обрабатывать малые партии различных панелей в зависимости от производственной необходимости с нулевым временем на переналадку и с максимальной степенью оптимизации производительности, достигающей 1200 деталей в смену.



BATCH ONE

Единый проект с различными станками и производимыми процессами с достижением высоких производственных показателей. Широкая гамма технических решений Biesse, от раскроя до гибкого сверления, с особым вниманием к качеству форматирования детали. Великолепное сочетание гибкости Biesse и итальянской технической мысли.

Высокая технология становится доступной и интуитивной



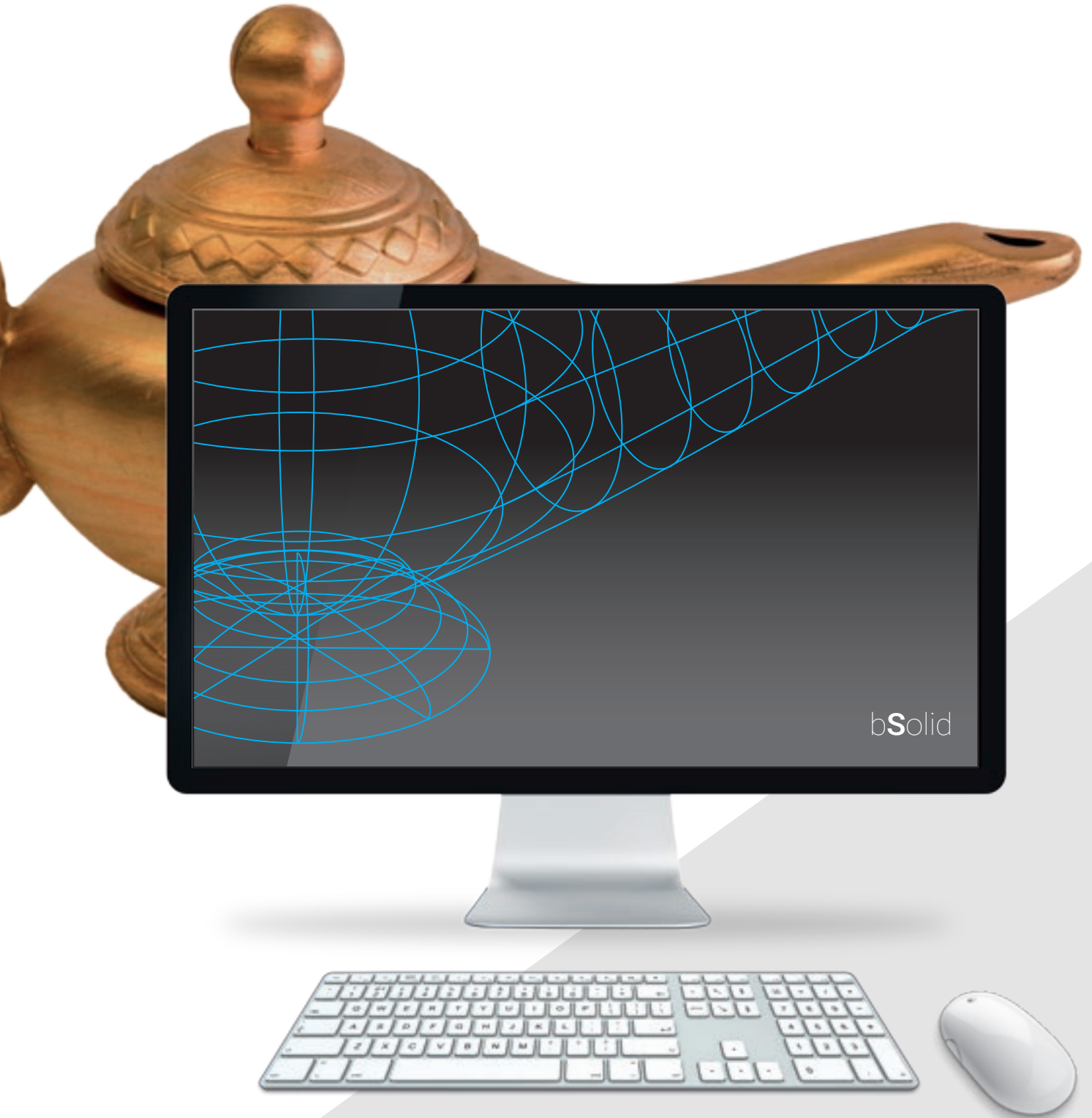
bSolid программное обеспечение cad/cam-системы 3D, которое позволяет, используя единую платформу, выполнять обработку любого типа благодаря кальным модулям, разработанным для специальных видов обработки.

- ▶ **проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.**
- ▶ **Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.**
- ▶ **Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.**

Посмотрите рекламный ролик **bSolid** на:
youtube.com/biessegroup



bSolid



Сокращение времени и простоя

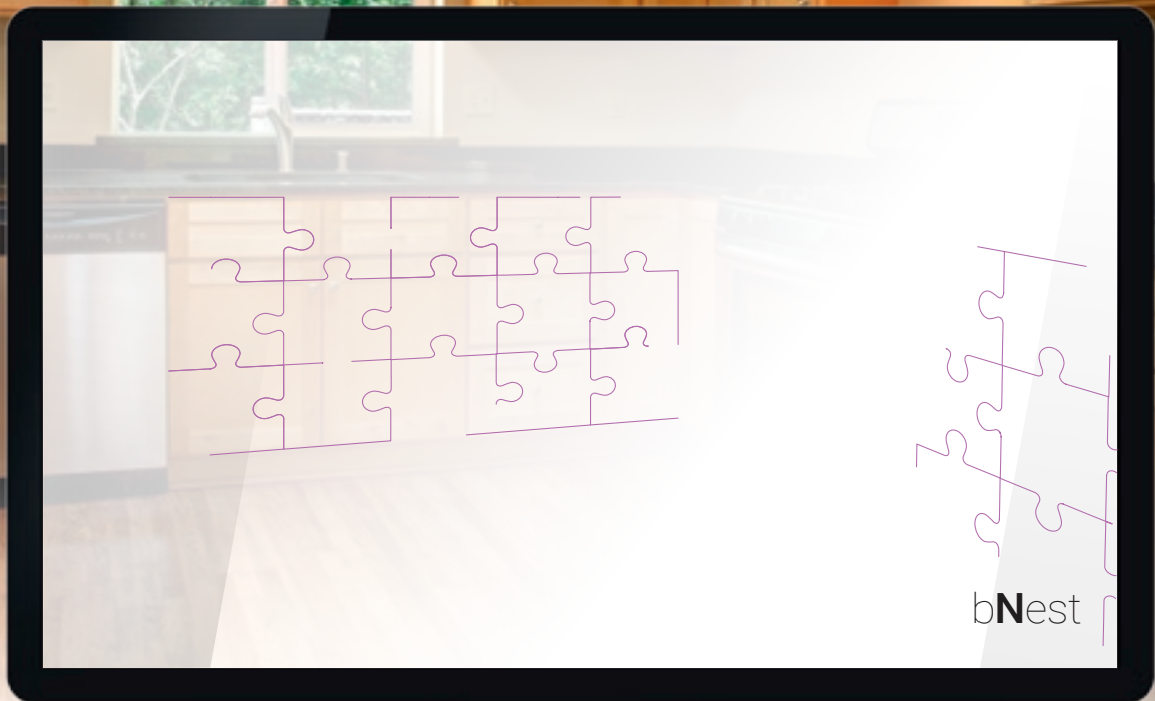


bNest представляет собой plugin bSuite, предназначенный для обработки по технологии nesting. Он позволяет легко создавать собственные проекты nesting, сокращая потребление материала и время обработки.

- ▶ **Сокращение стоимости производства.**
- ▶ **Упрощение работы оператора.**
- ▶ **Интеграция с программным обеспечением предприятия.**



bNest



Персонализация и конкурентоспособность

Biesse Systems - это команда экспертов в области производственных процессов широкого профиля. Она предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, чего так требует конечный потребитель.

The background of the page is a blurred photograph of a large industrial factory. In the foreground, there is a complex machinery setup with a conveyor belt system. A large, white, rectangular component is being processed or moved along the line. The machinery is primarily grey and white, with some yellow and green safety markings. The background shows a vast, well-lit industrial space with various pieces of equipment and structural elements.

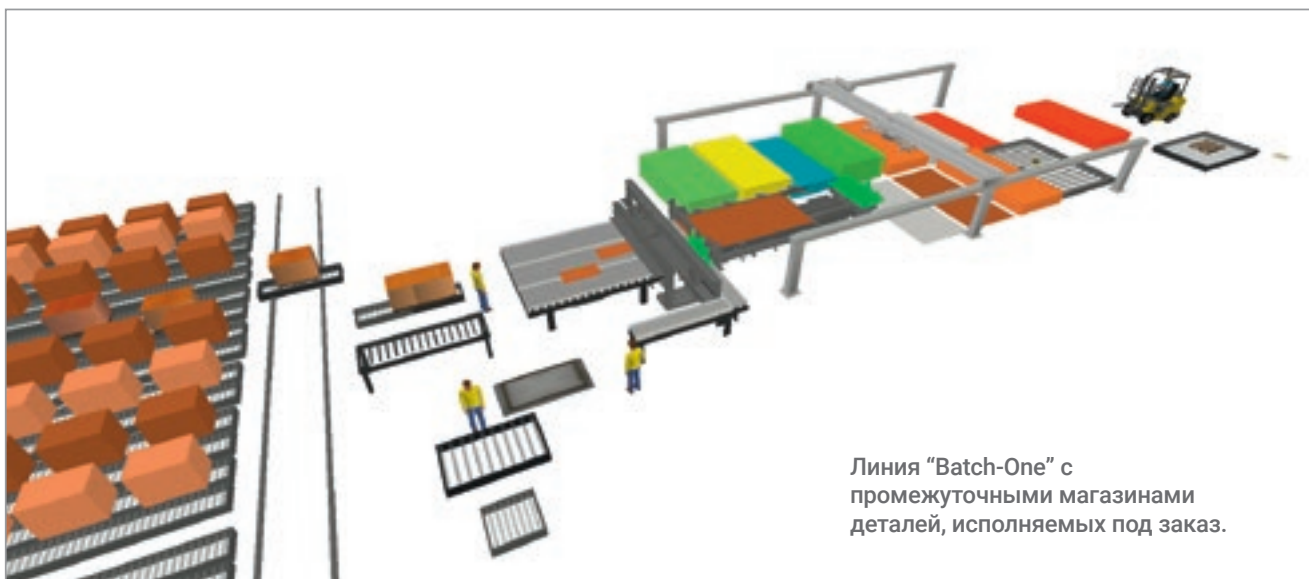
PRODUCTION LINES

Создание на заказ фабрик под ключ, интеграция технических решений Biesse Group с программным обеспечением и вспомогательными станками, более 1000 линий, установленных во всём мире. Великолепное сочетание опыта работы Biesse Group и итальянской технической мысли.

Полная интеграция

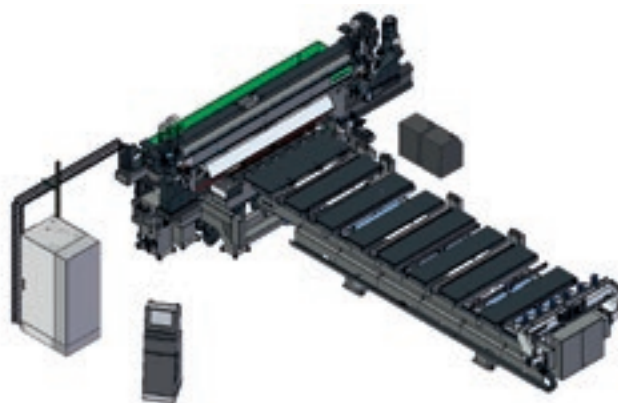


Интеграция с загрузчиком Winstore позволяет производить автоматическое управление несколькими панелями различных форматов и типов с целью удовлетворять различные требования клиентов, оптимизируя и увеличивая производство.



Линия "Batch-One" с промежуточными магазинами деталей, исполняемых под заказ.

Технические данные



Габариты

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	9340	8140
Y	6050	6050
Z	2870	2870
Высота рабочего стола	1200	1200

Рабочая зона - загружаемые листы

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	1000 - 5600	1000 - 4400
Y	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	10 - 60 (*)	10 - 60 (*)

(*) Имеется возможность обрабатывать 2 наложенных друг на друга листа одного и того же размера, общая высота не должна превышать 60 мм.

Полезные размеры панелей

	NEXTSTEP X1 5.6 в БАЗЕ	NEXTSTEP X1 4.4 в БАЗЕ
	mm	mm
X	160 - 3200	160 - 3200
Y	120 - 2200 обработка одним шпинделем	120 - 2200 обработка одним шпинделем
Y	160 - 2200 обработка двумя шпинделями	160 - 2200 обработка двумя шпинделями
Z	10 - 60	10 - 60

Скорость

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
Оси	X=85 Y=85 Z=25 m/min	X=85 Y=85 Z=25 m/min
Электрошпиндели	12000 - 24000 об/мин	12000 - 24000 об/мин

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Blesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

Made **With** Biesse

Технологии группы Biesse поддерживают эффективность производства основных производителей мебели в мире.

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики. “Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии.

Также было необходимо увеличение производственной мощности. Biesse представила нам решение, которое нам очень понравилось, это была

целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов — инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная.

Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.



Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 9 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

37 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

Клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

3800 работников во всём мире.

Компания Biesse является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

