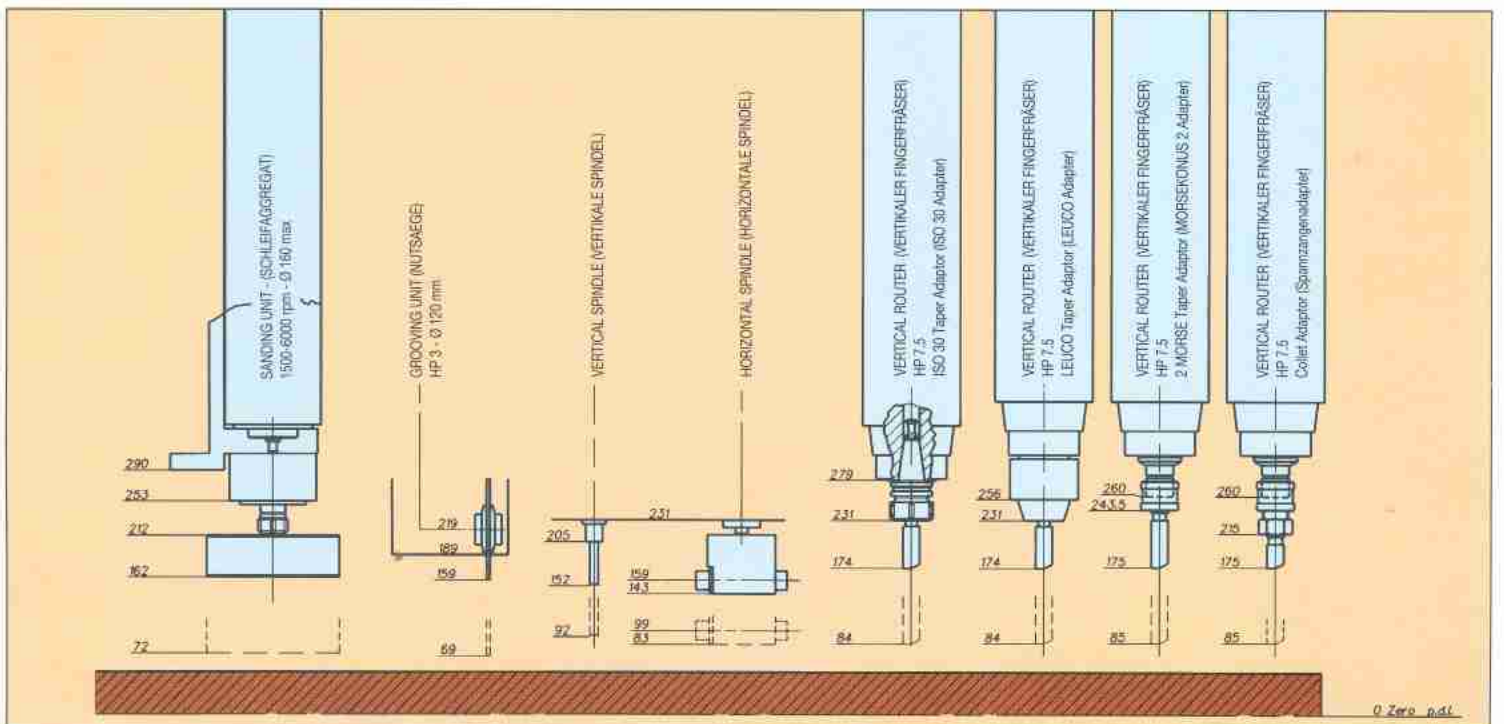
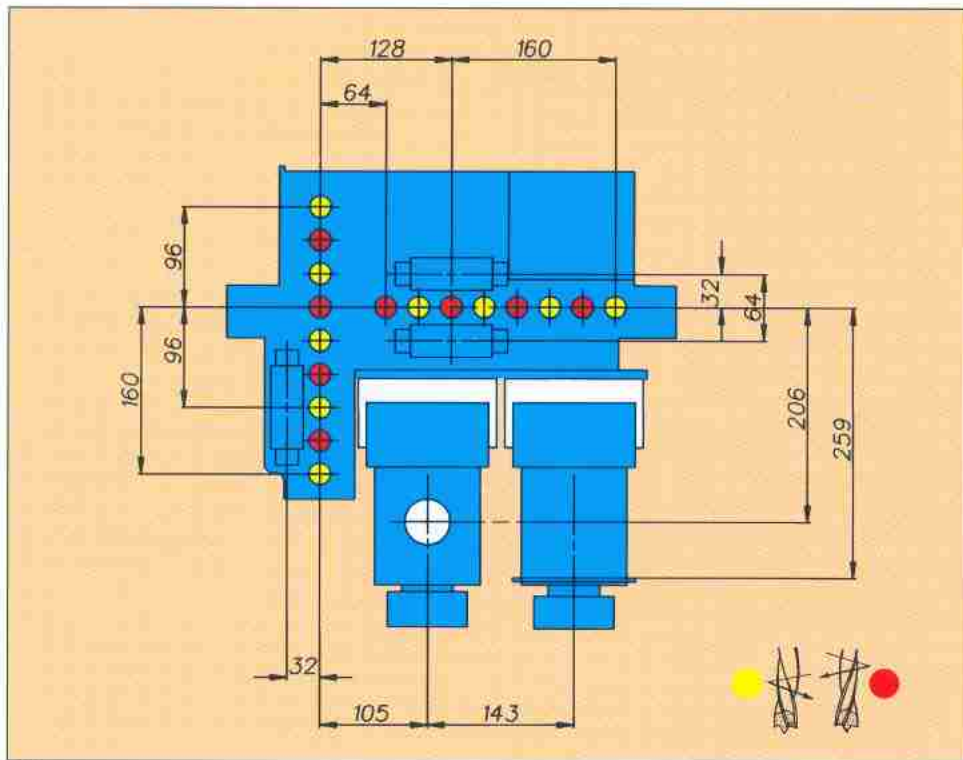


27A



27B



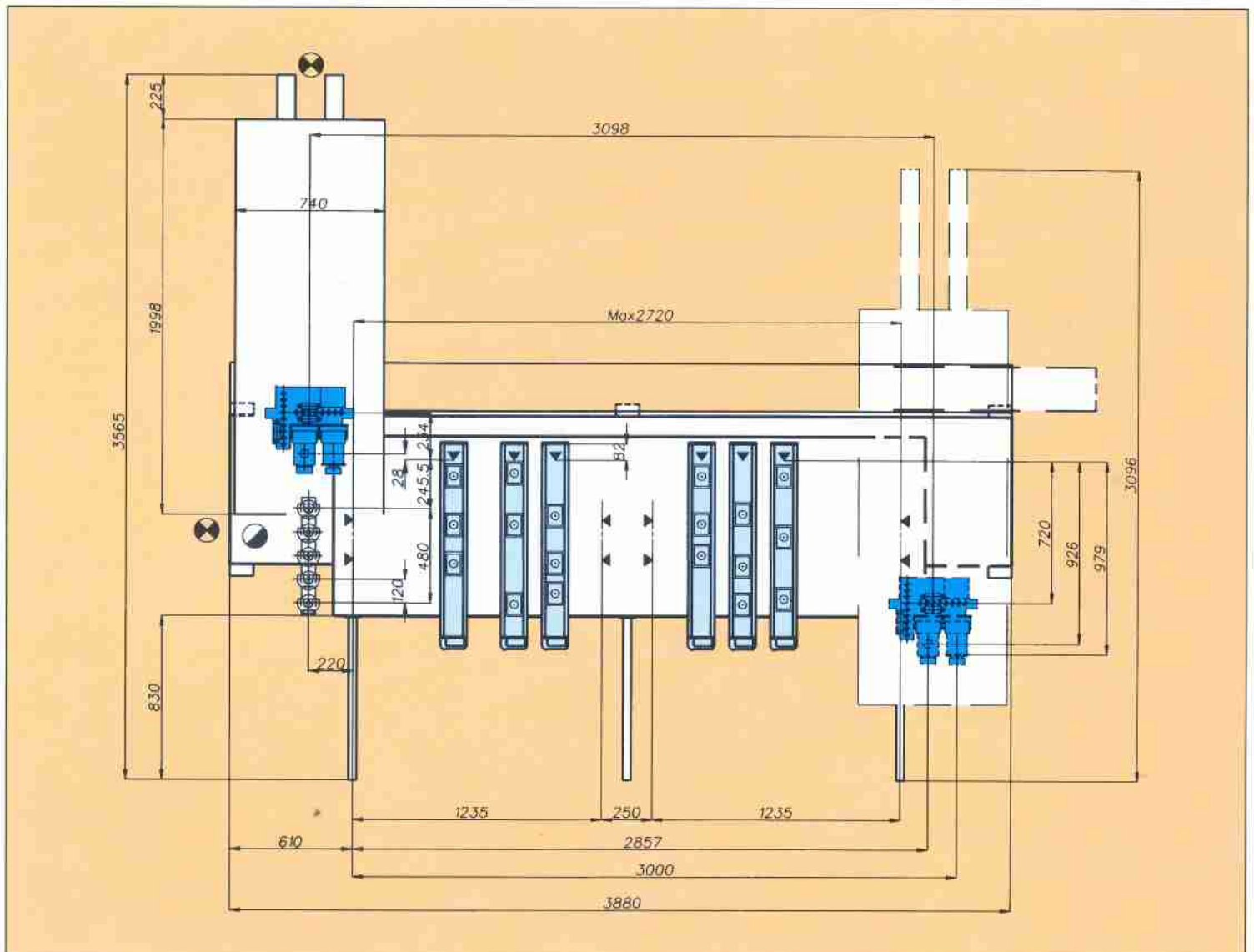
26A: Rover 321: layout of the boring head and of the operating units  
Rover 321: Schema des Bohrkopfes und der Aggregate

26B: Rover 321: operating area layout  
Rover 321: Arbeitsfeldgrundriß

27A: Rover 321: boring head and optional units  
Rover 321: Bohrkopf und wahlweise einsetzbare Aggregate

27B: Rover 321: height of tools  
Rover 321: Abmessungen der einsetzbaren Werkzeuge

26A



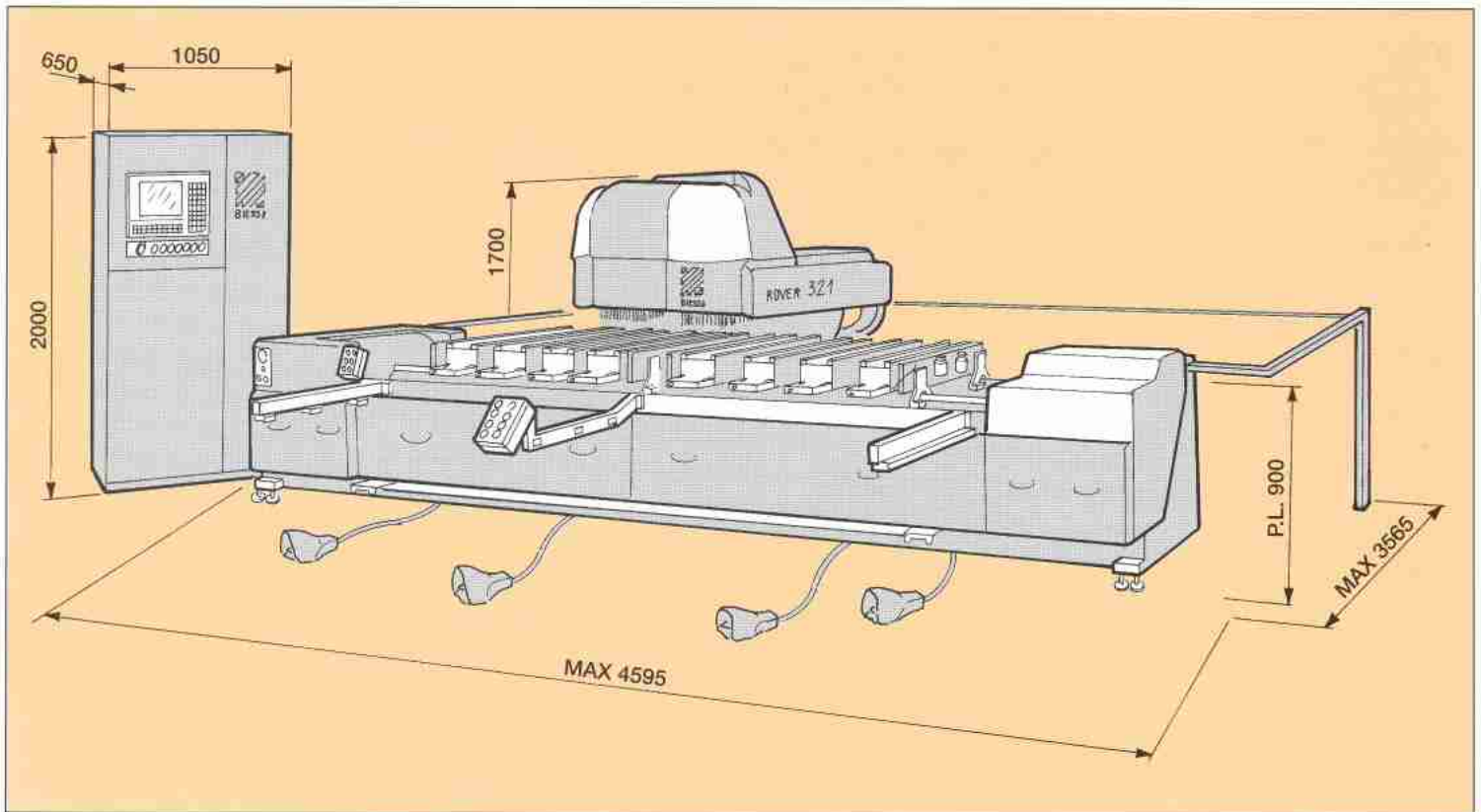
26B



numerically controlled machining centre  
NC-gesteuertes Arbeitszentrum

# ROVER 321





## ROVER 321 (specifications)

- N.C. Machining center
- Working field:
  - X axis 2720 mm.
  - Y axis 926 mm.
- Stroke on Z axis: 110 mm.
- Max depth for through borings: 50 mm.
- Max programmable speed:
  - X axis 65 m./1'
  - Y axis 65 m./1'
  - Z axis 13,5 m./1'
- Power of the motor for boring unit: 2,3 Hp
- Number of spindles for vertical borings: 17
- Number of spindles for horizontal borings on the 4 panel sides: 6
- Spindles rotation speed: 4000 rpm
- Drill-bit coupling: cylindrical shaft Ø 10 mm.
- Inverter: 7,5 KW
- Possibility to fit routers
- Power/rotation speed: 7,5 Hp/1000-24000 rpm
- Connections:
  - Morse - taper MK2 adaptor
    - collet Ø 9,5 mm. + 20 mm.
  - ISO 30 adaptor
    - collet Ø 6 mm. + 20 mm.
  - LEUCO
    - Ø 16 mm. - Ø 25 mm.
- Possibility to fit grooving unit: Ø 120 mm.
- Indexed grooving unit: Ø 120 mm.
- Power rotation/speed: 3 Hp/12000 rpm
- Installed power: 25 KW
- Working air pressure: 6 bar
- Air connection: 1/2" G
- Consumption of compressed air: 100 NI/1'
- Sockets for chip suction:
  - n. 1 - Ø 250 mm.+n. 1 - Ø 120 mm.
- Air consumption for suction: 6460 m3/h.
- Capacity of vacuum pump: 40 m3/h.
- Machine weight: 2730 kg.
- Delivery dimensions: cm. 470 x 230 xh 210

The data and characteristics of products are not binding. Biesse SpA reserves the right to make modifications with no notice.

## ROVER 321 (Technische Daten)

- NC-gesteuertes Arbeitszentrum
- Bearbeitungsfeld:
  - Achse X: 2720 mm.
  - Achse Y: 926 mm.
- Lauf der Achse Z: 110 mm.
- Max. Tiefe für Durchbohrungen: 50 mm.
- Max. programmierbare Geschwindigkeit:
  - Achse X: 65 m./1'
  - Achse Y: 65 m./1'
  - Achse Z: 13,5 m./1'
- Leistung des Motors der Bohreinheit: 2,3 HP
- Spindelanzahl für vertikale Bohrungen: 17
- Spindelanzahl für horizontale Bohrungen an den 4 Werkstückseiten: 6
- Umdrehungszahl der Spindeln: 4000 U / 1'
- Bohrer Aufnahme: zylindrischer Schaft Ø 10 mm.
- Inverter (statischer Frequenzumformer): 7,5 KW
- Anbaumöglichkeit von Fingerfräsern
- Leistung und Geschwindigkeit:
  - 7,5 HP/1000-24000 U/1'
- Aufnahme:
  - Morsekonus MK2
    - Spannzange Ø 9,5 mm.-20 mm.
  - ISO 30 Konus
    - Spannzange Ø 6 mm. + 20 mm.
  - LEUCO
    - Ø 16 mm. - Ø 25 mm.
- Anbaumöglichkeit eine Nutsäge: Ø 120 mm.
- Nutsäge 0°-90°
  - Ø 120 mm.
- Leistung und Geschwindigkeit: 3HP/12000 U/1'
- Installierte elektrische Leistung: 25 KW
- Arbeitsluftdruck: 6 bar
- Luftanschluß: 1/2" G
- Luftdruckverbrauch: 100 NI/1'
- Stutzen für die Absaugung:
  - Nr. 1 - Ø 250 mm.+Nr. 1 - Ø 120 mm.
- Luftverbrauch für Absaugung: 6460 m3/h.
- Leistungsfähigkeit der Vakuumpumpe: 40 m3/h.
- Maschinengewicht: 2730 Kg.
- Versandmasse: cm. 470 x 230 xh 210

Diese Daten und Kennzeichen der Produkte sind nicht verbindlich.  
Die Firma BIESSE S.p.A. behält sich das Recht vor, eventuelle Änderungen ohne Ankündigung vorzunehmen.