

Rover B

centro di lavoro a controllo numerico



 **BIESSE**

Quando competitività
significa una produzione
affidabile

B
rover

Made In Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti **con tempi di consegna rapidi e certi** e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

Biesse risponde

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Rover B** è il centro di lavoro orientato all'artigiano evoluto e alla grande industria. Configurabile e prestazionale, garantisce un'elevata qualità di finitura e affidabilità in ogni condizione di utilizzo.

- ▶ **5 configurazioni personalizzabili secondo le molteplici esigenze di produzione.**
- ▶ **Soluzioni tecnologiche uniche sul mercato per elevate prestazioni.**
- ▶ **Riduzione dei tempi di attrezzaggio.**
- ▶ **Massima precisione di lavorazione ripetuta nel tempo.**
- ▶ **Completa lavorabilità dei pannelli di grandi dimensioni.**

Rapido ritorno di investimento



Rover B
centro di lavoro a controllo numerico



Configurazioni personalizzabili secondo le molteplici esigenze di produzione

Un team di sales engineer specializzato è in grado di interpretare le necessità produttive e individuare la composizione della macchina più adatta.





La compattezza del quinto asse abbinata all'elevata capacità di foratura consente di spaziare in ogni range di produzione, dalle lavorazioni di geometrie semplici a quelle più complesse.



Una configurazione per l'elevata produttività. Lavorazione simultanea di due pezzi in fresatura e foratura e cambio utensile in tempo mascherato.



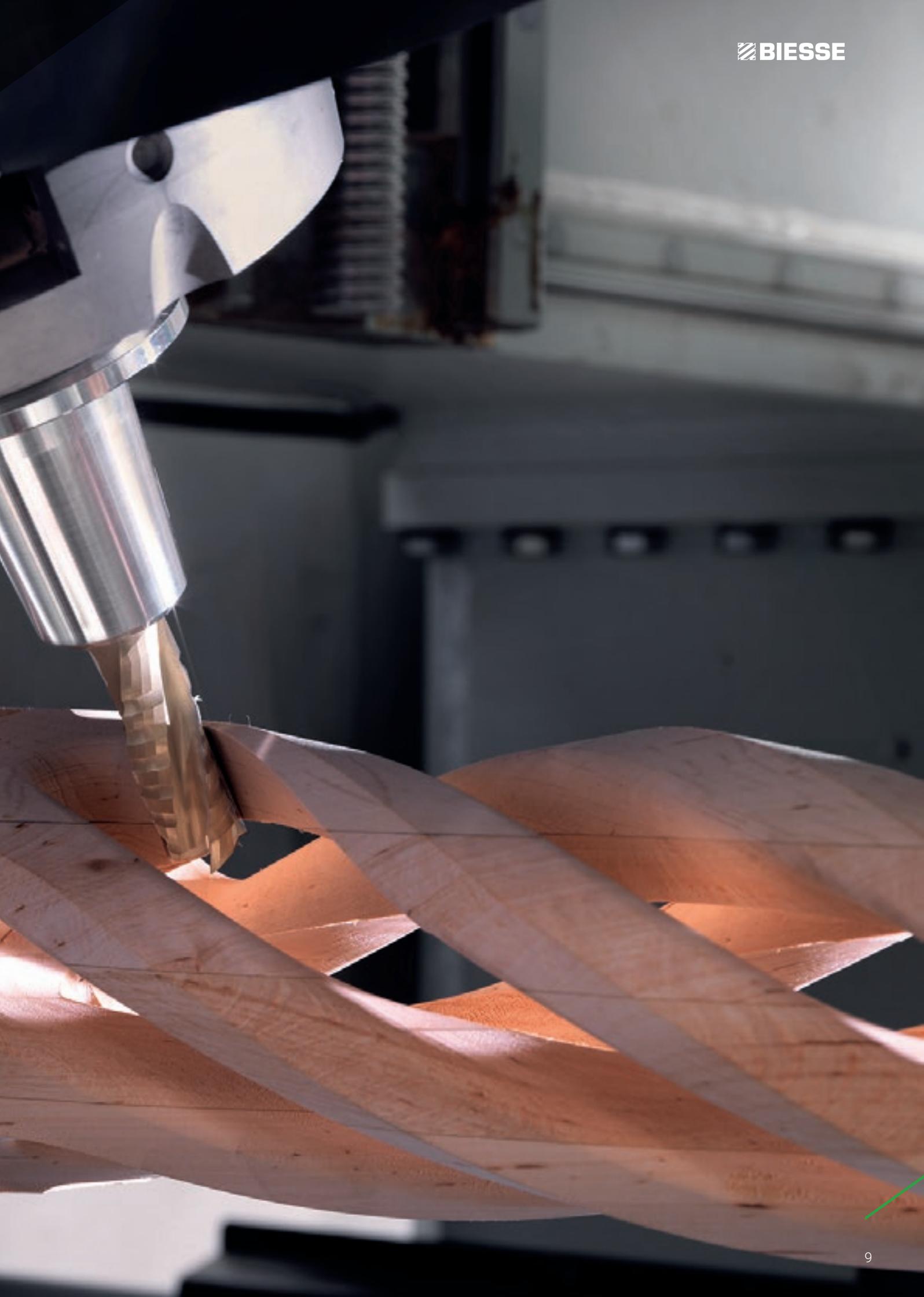
Una configurazione che risponde alle esigenze di flessibilità produttiva senza rinunciare a un'elevata produttività. La combinazione di gruppo 5 assi e 4 assi permette processare qualsiasi tipologia di prodotto.

Tecnologia Pratica

L'unità operatrice 5 assi, equipaggiata con elettromandrino HSD da 13 kW, rotazione di 360° in continuo sugli assi verticale e orizzontale, consente la lavorazione di pezzi con forme complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.

5 AXES

L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora il legno. Connubio perfetto tra innovazione Biesse e genio italiano.



Soluzioni tecnologiche uniche sul mercato per elevate prestazioni

Rover B vanta, con un investimento accessibile, una tecnologia unica sul mercato.

2 assi Y per la massima produttività su ogni tipo di lavorazione. È possibile lavorare 2 pannelli contemporaneamente ed eseguire il cambio utensile in tempo mascherato garantendo sempre un utensile che lavora sul pezzo.



Soluzioni tecnologiche progettate per rispondere alle esigenze di flessibilità produttiva senza rinunciare alla produttività. **Assi Y indipendenti** per eseguire cambi utensili a bordo carro X utilizzando il maggior numero di utensili disponibili in macchina senza pesare sui tempi ciclo.



Riduzione dei tempi ciclo grazie alla possibilità di eseguire **il cambio utensile in tempo mascherato sia sul magazzino a catena che sui revolver.**



Nuova **testa a 5 assi** di 16,5 kW orientata al massello. Maggiore potenza e rigidità per utilizzare utensili di grandi dimensioni ed eseguire esportazioni più gravose.



Il **gruppo multifunzione**, posizionabile in continuo su 360° da CN, può ospitare aggregati per l'esecuzione di lavorazioni specifiche (incasso per serratura, sedi per cerniere, foratura orizzontale profonda, intestatura, ecc.).



Motore orizzontale a 1 o 2 uscite dedicato a scassi serrature e lavorazioni orizzontali.



Motore verticale fisso dedicato a lavorazioni accessorie di fresatura (slot, antischeggia, ...).

Riduzione dei tempi di attrezzaggio

Il piano di lavoro Biesse garantisce una tenuta ottimale del pezzo, un attrezzaggio facilitato e rapido.

Oltre 1500 centri di lavori con EPS venduti.



Morse Hyperclamp
per bloccaggi rigidi e precisi.



Morse Uniclamp
con sgancio rapido pneumatico.



SA (Set Up Assistance)

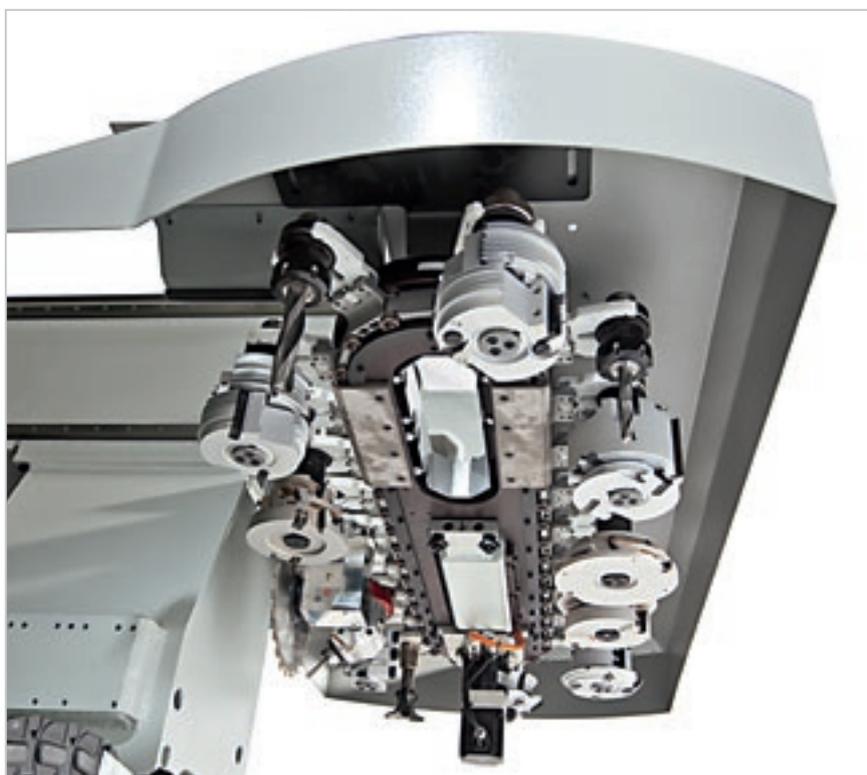
Il piano di lavoro a posizionamento assistito suggerisce all'operatore come sistemare il pannello (indicando la posizione di piani di lavoro e dei sistemi di bloccaggio) e tutela l'area di lavoro da eventuali collisioni con l'utensile.



EPS (Electronic Positioning System)

permette di riconfigurare automaticamente l'intera area di lavoro in tempi rapidi. Posiziona i piani ed i carrelli tramite motorizzazioni indipendenti, quindi senza impegnare l'unità operatrice. Il posizionamento di piani e carrelli di un'area viene eseguito in tempo mascherato mentre la macchina lavora sull'area opposta.

È possibile posizionare nella macchina fino a 91 tra aggregati e utensili.



Passando da una lavorazione all'altra, non è richiesto l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio grazie all'**elevato numero di utensili e aggregati** presenti sulla macchina.



Il **Pick Up** permette di attrezzare i magazzini a bordo macchina.



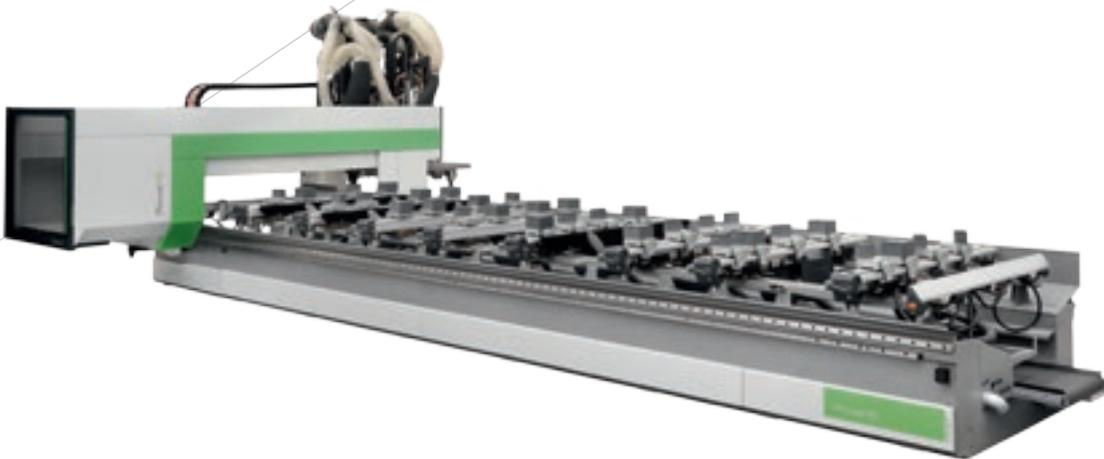
Accesso facilitato durante le operazioni di attrezzaggio grazie alla **carena anteriore apribile**.

Completa lavorabilità dei pannelli di grandi dimensioni

La struttura rigida della macchina
e l'ampiezza dell'asse Y consentono
di lavorare pannelli fino a 2230 mm
con tutti gli utensili disponibili.



Una **vasta gamma di taglie** per lavorare
pannelli di ogni dimensione, tra cui
scegliere la macchina più adatta.



Due macchine in una: tutte le funzionalità e la qualità di un vero piano pantografo sono garantite dal **CFT (Convertible Flat Table)**, consentendo lavorazioni di pannelli sottili, nesting e folding su una macchina con il piano a barre.

Massima precisione di lavorazione ripetuta nel tempo

La struttura Gantry è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



Solidità e assenza di vibrazioni sono garanzia di costante e duratura qualità del manufatto.



La **lubrificazione automatica** garantisce una continua lubrificazione dei principali organi di movimentazione della macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore.



La **doppia motorizzazione nell'asse X** permette di raggiungere elevate velocità e accelerazioni mantenendo un'alta precisione e qualità di finitura.

Design funzionale

Lo sportello di protezione in policarbonato trasparente antisfondamento è progettato per garantire la massima visibilità all'operatore. Dotato di led a cinque colori ad indicare lo stato della macchina, permette di monitorare agevolmente le fasi di lavorazione in totale sicurezza.

BIESSE IDENTITY

Un'estetica innovativa ed essenziale caratterizza l'identità distintiva Biesse. Connubio perfetto tra genio e gusto italiani.

ROVER

Massima pulizia del prodotto e della fabbrica



Tappeto motorizzato per la rimozione di trucioli e sfridi.

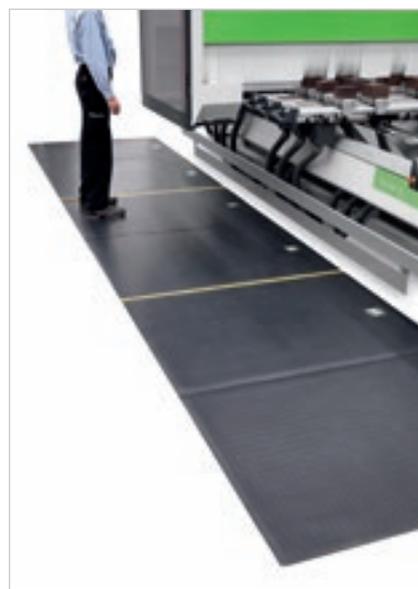


Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni (per 4 assi) e 13 posizioni (per 5 assi) con deflettore (convogliatore di trucioli) gestito da controllo numerico.

Massima sicurezza per l'operatore



Sicurezza e flessibilità grazie ai nuovi bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra con pendolare dinamico.

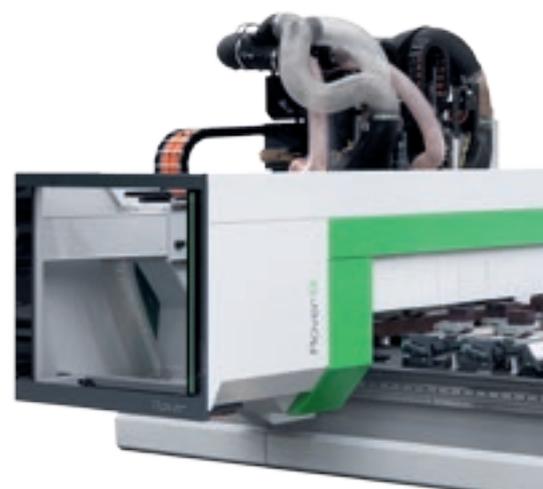


Bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.

Le **pedane sensibili** permettono alla macchina di lavorare a velocità massima costante.



Consolle remotata per un controllo diretto e immediato da parte dell'operatore.



Massima visibilità di lavorazione. **Banda led a 5 colori** indicanti lo stato della macchina in tempo reale.

La tecnologia più evoluta a portata di mano



bPad

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.

bTouch

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

bPad e bTouch sono un opzionale che può essere acquistato anche in post-vendita per migliorare le funzionalità e l'utilizzo della tecnologia a disposizione.



Industry 4.0 ready



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

Soluzioni di carico e scarico

Cella automatizzata per la lavorazione di un lotto di pannelli o porte.

Synchro è un dispositivo di manipolazione a 4 assi controllati asservito al centro di lavoro Rover. Preleva da una pila i pannelli da lavorare, li posiziona in riferimento in un'origine del centro di lavoro e, al termine della lavorazione, li deposita in una postazione dedicata alla pila dei pannelli lavorati. Il ciclo di lavoro viene eseguito in modalità automatica fino al completamento del lotto in lavorazione.



Dispositivo per il prelievo di pannelli traspiranti o con nobilitazioni dedicate

Aumenta l'affidabilità e la ripetibilità del ciclo di funzionamento automatico della cella anche in presenza di materiali traspiranti o con nobilitazioni dedicate, spesso provviste di pellicola protettiva.



Dispositivo di prelievo del pannello con posizionamento automatico delle barre porta-ventose

In funzione delle dimensioni del pannello da prelevare:

- ▶ non necessita di intervento dell'operatore per aggiungere o rimuovere le barre porta-ventose
- ▶ tempi inattivi drasticamente ridotti per eseguire cambi formato
- ▶ riduzione dei rischi di urto causati da errate operazioni di attrezzaggio.



Synchro può lavorare pile di pannelli di dimensioni differenti l'uno dall'altro, grazie al dispositivo per il riferimento della pila ed al ciclo di pre-allineamento del pannello, che viene eseguito in tempo mascherato mentre il centro di lavoro Rover esegue la lavorazione del precedente pannello.

Synchro può essere collocato a sinistra o a destra del centro di lavoro.
Flussi dei materiali coerenti con il ciclo produttivo dello stabilimento del cliente.

- ▶ Elimina i rischi di danneggiamento dei materiali causati da manipolazioni manuali
- ▶ interfaccia operatore estremamente semplice, integrata nell'ambiente di programmazione del Centro di lavoro.

Service 4.0

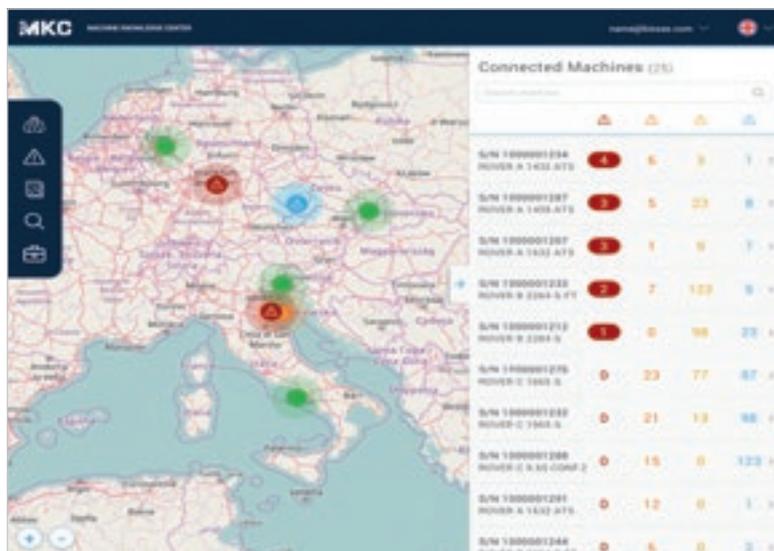
Biesse ha sviluppato una ricca gamma di servizi per potenziare le prestazioni delle macchine e la produttività dei clienti, migliorando l'efficienza operativa e abbattendo i costi.

Sensori e dispositivi applicati sulle macchine che consentono di produrre analisi approfondite, facilmente visualizzabili tramite pannelli di controllo per dispositivi mobili.



Pacchetto Service IoT Biesse

- ▶ Servizio di assistenza esteso e prioritario.
- ▶ Connessione continua con il centro di controllo Biesse.
- ▶ Monitoraggio diretto delle performance della macchina attraverso un'app dedicata.
- ▶ Analisi dei fermo macchine, diagnostica remota e prevenzione dei guasti.
- ▶ Controllo funzionale e ispezione tecnica on site entro il periodo di garanzia.



Schermata di monitoraggio delle macchine connesse al centro di controllo Biesse.



Schermata di controllo dettagli macchina.

La connessione diretta con Biesse garantisce una serie di importanti vantaggi

- ▶ Ottimizzazione dell'efficienza e della qualità di funzionamento.
- ▶ Riduzione netta dei tempi di riparazione.
- ▶ Migliore predittività dei fermo macchina.
- ▶ Aggiornamento remoto del software.

60 minuti tempo massimo per gestire un fermo macchina.

Riduzione dell' **80%** del tempo necessario per la diagnostica.

Riduzione del **50%** dei tempi di inattività.

L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva



bSolid è un software cad cam 3D che permette, con un'unica piattaforma, di eseguire tutte le tipologie di lavorazione grazie a moduli verticali realizzati per produzioni specifiche.

- ▶ **Progettazione in pochi click e senza limiti.**
- ▶ **Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.**
- ▶ **Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.**

Visita lo spot **bSolid** su: youtube.com/biessegroup



bSolid



Riduzione dei tempi e degli sprechi

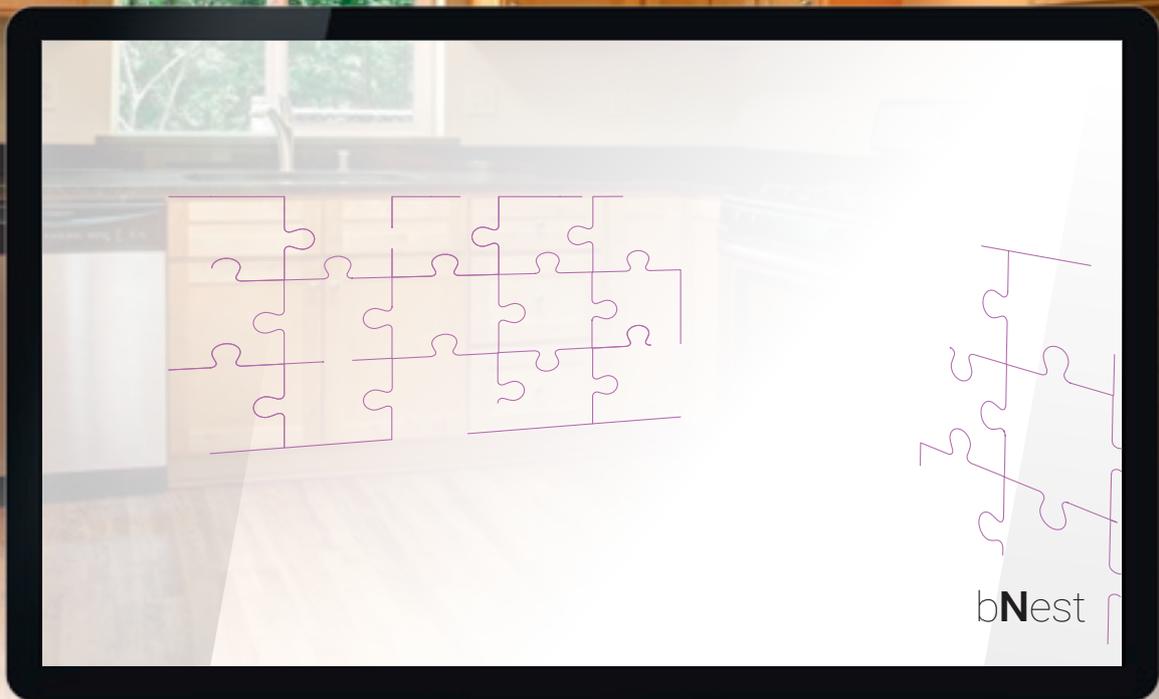


bNest è il plugin di bSuite dedicato alla lavorazione nesting. Permette di organizzare semplicemente i propri progetti di nesting riducendo il consumo di materiale ed i tempi di lavorazione.

- ▶ **Riduzione dei costi di produzione.**
- ▶ **Semplificazione del lavoro dell'operatore.**
- ▶ **Integrazione con i software aziendali.**



bNest



Le idee prendono forma e materia



bCabinet è il plugin di bSuite per la progettazione dell'arredamento. Permette di elaborare il design di uno spazio e individuare rapidamente i singoli elementi che lo compongono.

- ▶ **Consente di disegnare singoli mobili o l'arredamento completo di ambienti con estrema semplicità.**
- ▶ **Massima integrazione con bSuite per passare dalla progettazione alla produzione in pochi click.**
- ▶ **Totale controllo e massima ottimizzazione del processo di ideazione e creazione dell'arredamento per raggiungere il maggior livello di efficienza.**

bCabinet



bCabinet

Elevata qualità di finitura

Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma Rover.



Nuovo **asse C Torque**:
più preciso, più rapido, più rigido.

Gli **elettromandri**, le **teste a forare** e gli **aggregati** sono progettati e realizzati per Biesse da **HSD**, azienda leader mondiale nel settore della meccatronica.

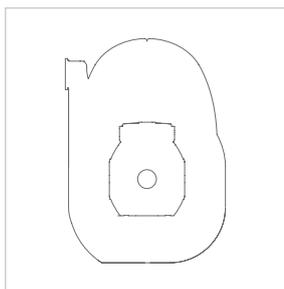


La nuova **testa a forare BH30 2L** è dotata di lubrificazione automatica e aspirazione in metallo per una maggiore durata nel tempo, raffreddata a liquido per garantire la massima precisione.

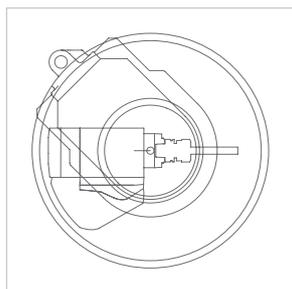
Aggregati
per eseguire
ogni tipologia
di lavorazione.



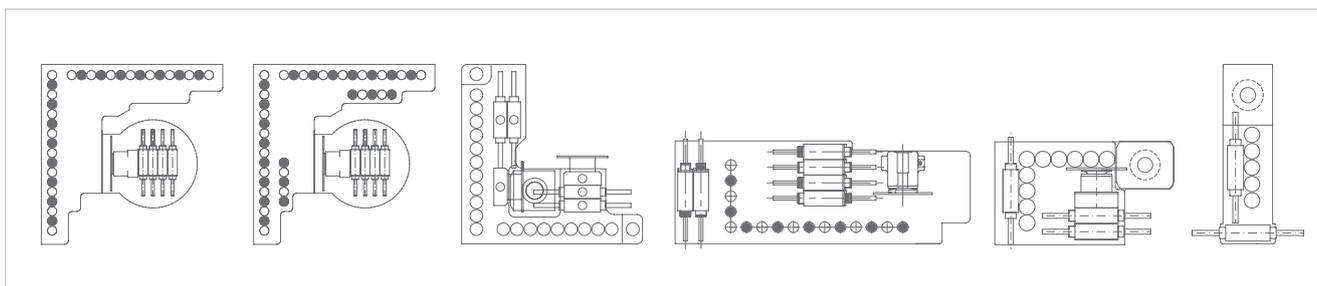
Composizione del gruppo operatore



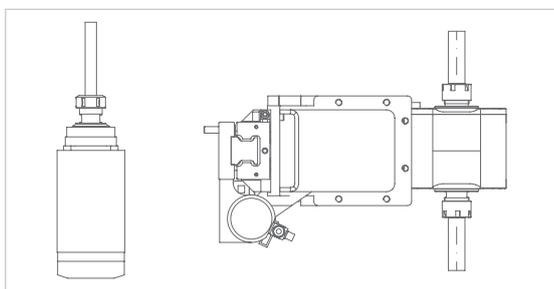
Unità di fresatura con raffreddamento ad aria o a liquido e potenze fino a 19,2 kW.



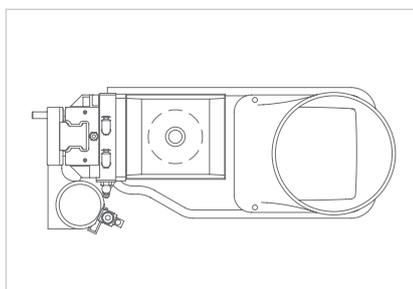
Unità di fresatura a 5 assi con potenze da 13 a 16,5 kW.



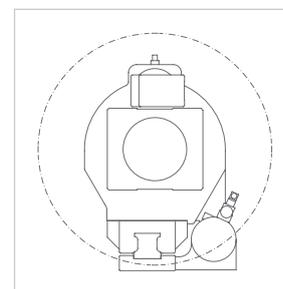
Teste a forare disponibili da 9 a 42 utensili: BHC 32 - BHC42 - BH30 2L - BH29 - BH17 - BH9.



Unità di fresatura orizzontale a 1 o 2 uscite.

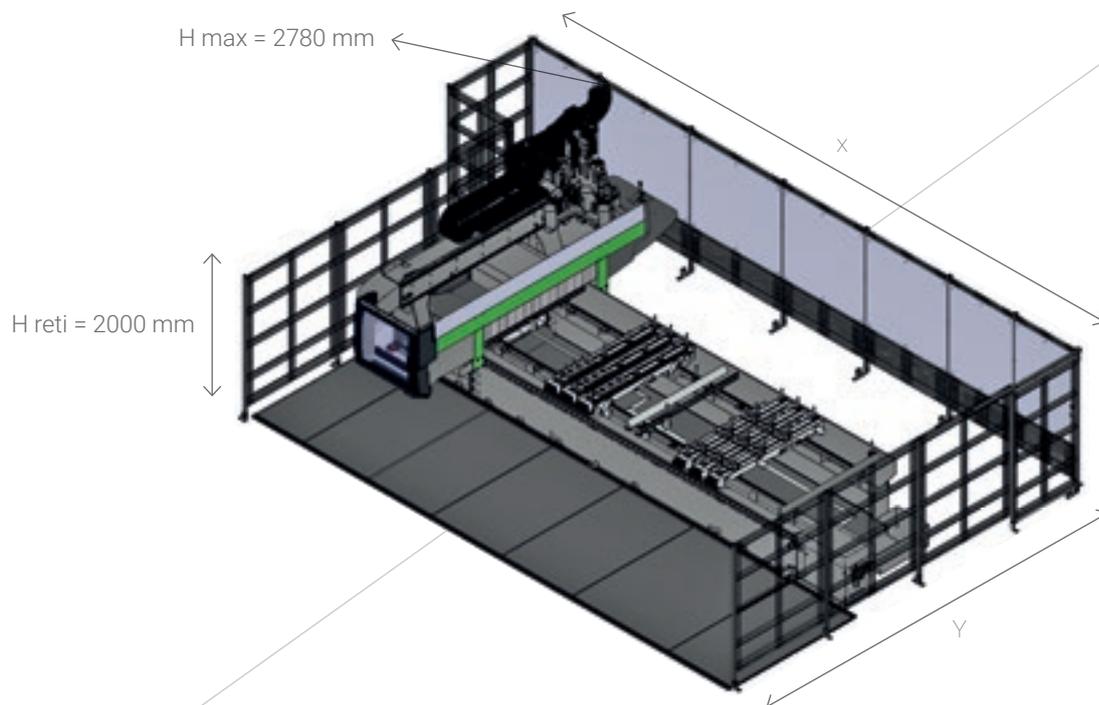


Unità di fresatura verticale da 6 kW.



Multifunzione con rotazione 360°.

Dati Tecnici



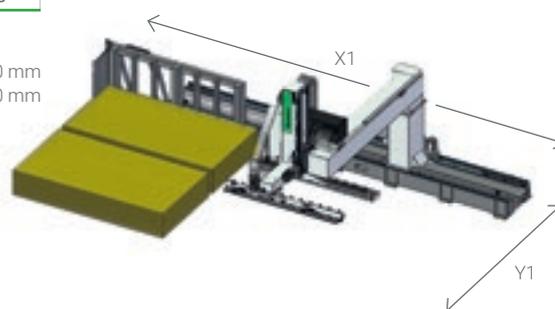
Ingombri

Ingombri CE (mm)	ROVER B		SYNCHRO		CELLA		
	Tappeti	Bumper	X	Y	X1	Y1	X + X1
Rover B 16.38 conf. 1 - 3	7881	5657	8181	5647	4170	5215	12051
Rover B 16.50 conf. 1 - 3	9094	5657	9364	5647	4170	5215	13264
Rover B 16.67 conf. 1 - 3	10757	5657	11057	5647	4170	5215	14927
Rover B 16.84 conf. 1 - 3	12480	5657	12720	5647	4170	5215	16650
Rover B 19.38 conf. 1 - 3	7881	5857	8181	5797	4170	5215	12051
Rover B 19.50 conf. 1 - 3	9094	5857	9364	5797	4170	5215	13264
Rover B 19.67 conf. 1 - 3	10757	5857	11057	5797	4170	5215	14927
Rover B 19.84 conf. 1, 1 - 3	12480	5857	12720	5797	4170	5215	16650
Rover B 22.38 conf. 1, 1 - 3	7881	6740	8181	6680	4170	5215	12051
Rover B 22.50 conf. 1 - 3	9094	6740	9364	6680	4170	5215	13264
Rover B 22.67 conf. 1 - 3	10757	6740	11057	6680	4170	5215	14927
Rover B 22.84 conf. 1 - 3	12480	6740	12720	6680	4170	5215	16650
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	7941	6210	8241	6200	4170	5215	12111
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	9154	6210	9424	6200	4170	5215	13324
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6200	4170	5215	14987
Rover B 16.84 conf. 4 - 5	12480	6210	12720	6200	4170	5215	16650
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	7941	6410	8241	6350	4170	5215	12111
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	9154	6410	9424	6350	4170	5215	13324
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	10817	6410	11117	6350	4170	5215	14987
Rover B 19.84 conf. 4 - 5	12480	6410	12720	6350	4170	5215	16650
Rover B 22.38 conf. 4 - 5	7881	6740	8181	6680	4170	5215	12051
Rover B 22.50 conf. 4 - 5	9094	6740	9364	6680	4170	5215	13264
Rover B 22.67 conf. 4 - 5	10757	6740	11057	6680	4170	5215	14927
Rover B 22.84 conf. 4 - 5	12480	6740	12720	6680	4170	5215	16650

Ingombri

Ingombri NON CE (mm)	Tappeti		Bumper	
	X	Y	X	Y
Rover B 16.38 conf. 1 - 2 - 3	7881	5457	8181	5497
Rover B 16.50 conf. 1 - 2 - 3	9094	5457	9364	5497
Rover B 16.67 conf. 1 - 2 - 3	10757	5457	11057	5497
Rover B 19.38 conf. 1 - 2 - 3	7881	5657	8181	5647
Rover B 19.50 conf. 1 - 2 - 3	9094	5657	9364	5647
Rover B 19.67 conf. 1 - 2 - 3	10757	5657	11057	5647
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	7941	6010	8241	6050
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	9154	6010	9424	6050
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6050
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	7941	6210	8241	6200
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	9154	6210	9424	6200
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6200

H max = 2970 mm
H reti = 2000 mm



Campi di lavoro Rover B

Ingombri CE (mm)	X	Y	Z
Rover B 16.38 conf. 1 - 3	3855	1650	245 / 290
Rover B 16.50 conf. 1 - 3	5055	1650	245 / 290
Rover B 16.67 conf. 1 - 3	6735	1650	245 / 290
Rover B 16.84 conf. 1 - 3	8415	1650	245 / 290
Rover B 19.38 conf. 1 - 3	3855	1930	245 / 290
Rover B 19.50 conf. 1 - 3	5055	1930	245 / 290
Rover B 19.67 conf. 1 - 3	6735	1930	245 / 290
Rover B 19.84 conf. 1, 1 - 3	8415	1930	245 / 290
Rover B 22.38 conf. 1, 1 - 3	3855	2230	245 / 290
Rover B 22.50 conf. 1 - 3	5055	2230	245 / 290
Rover B 22.67 conf. 1 - 3	6735	2230	245 / 290
Rover B 22.84 conf. 1 - 3	8415	2230	245 / 290
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	3855	1650	245 / 290
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	5055	1650	245 / 290
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	6735	1650	245 / 290
Rover B 16.84 conf. 4 - 5	8415	1650	245 / 290
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	3855	1930	245 / 290
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	5055	1930	245 / 290
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	6735	1930	245 / 290
Rover B 19.84 conf. 4 - 5	8415	1930	245 / 290
Rover B 22.38 conf. 4 - 5	3855	2230	245 / 290
Rover B 22.50 conf. 4 - 5	5055	2230	245 / 290
Rover B 22.67 conf. 4 - 5	6735	2230	245 / 290
Rover B 22.84 conf. 4 - 5	8415	2230	245 / 290

Campi di lavoro Synchro

		Min	Max
Lunghezza	mm	500	2500
Larghezza	mm	200	1350
Spessore	mm	16	60
Peso	Kg	-	100
Altezza utile pila	mm	-	1000
Altezza pila da terra (incluso Europallet 145 mm)	mm	-	1145

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette LpA=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ▶ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ▶ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ▶ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ▶ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ▶ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

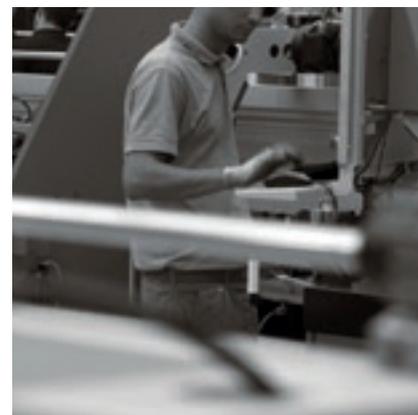
50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ▶ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ▶ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ▶ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ▶ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% 

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% 

di ordini evasi entro la data promessa.

100 

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 

ordini gestiti ogni giorno.

Made **With** Biesse

Le tecnologie del Gruppo Biesse accompagnano la forza innovativa e i processi di qualità totale della Lago.

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul

venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

La flessibilità Lago ha permesso di fornire al cliente un alfabeto modulare con cui costruire uno spazio personale in risonanza col proprio essere. La filosofia

aziendale "Lago Interior Life" punta infatti a generare empatia tra gli interni e le persone che ci vivono, tra il benessere ambientale e quello interiore.

*Fonte: IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999, è uno dei marchi di arredamento d'interni più prestigioso del design italiano nel mondo.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 9 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 37 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / Clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3800 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata dal Giugno 2001 al segmento Star di Borsa Italiana, attualmente nel FTSE IT Mid Cap.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

