

Rover B

обрабатывающий центр с чпу



 **BIESSE**

Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества и индивидуальность продукции при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований самых взыскательных дизайнеров.

Biesse отвечает

высокотехнологичными, но простыми в использовании решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. Rover В представляет собой обрабатывающий центр предназначенный для индивидуальных производителей продвинутого уровня и для крупномасштабного производства. Широкие возможности конфигурации и эксплуатационные качества станка обеспечивают высокое качество отделки и надежность в любых рабочих условиях.

- ▶ **5 персонализируемых конфигураций, соответствующих разнообразным производственным потребностям.**
- ▶ **Уникальные технологические решения на рынке для обеспечения отличных эксплуатационных качеств.**
- ▶ **Сокращение времени оснащения.**
- ▶ **Максимальная точность обработки в течение долгого времени.**
- ▶ **Возможность полной обработки больших панелей.**

Быстрый возврат инвестиций



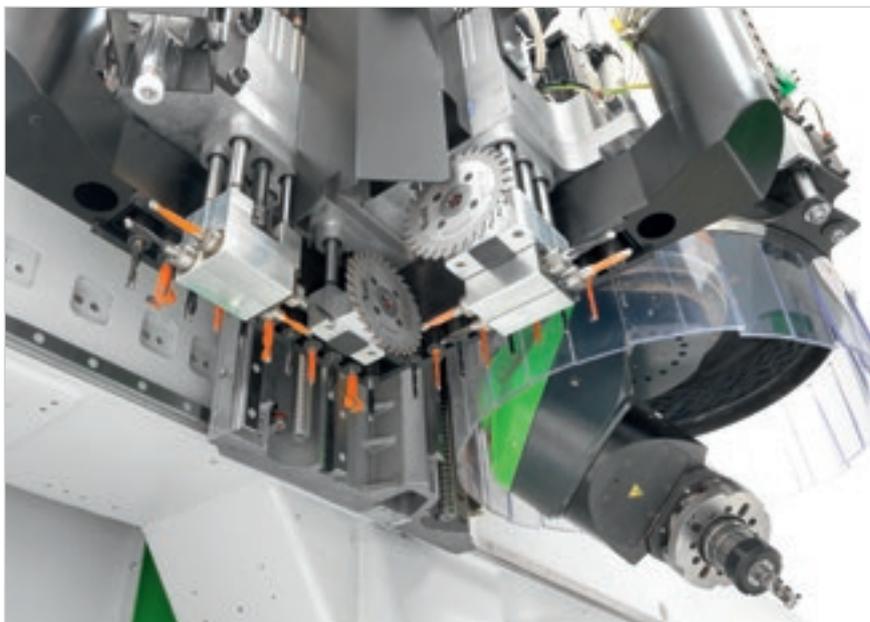
Rover B
обрабатывающий центр с чпу



Персонализируемые конфигурации, соответствующие разнообразным производственным потребностям



Команда специалистов - консультантов по продукции способна определить производственные потребности и подобрать наиболее подходящую комплектацию станка.



Компактность пятиосной группы в сочетании с высокой производительностью сверления, которая может варьироваться в широком диапазоне: от простых до сложнейших обработок.



Конфигурация высокой производительности. Одновременная обработка фрезерованием и сверлением при смене инструмента в "скрытом" времени.



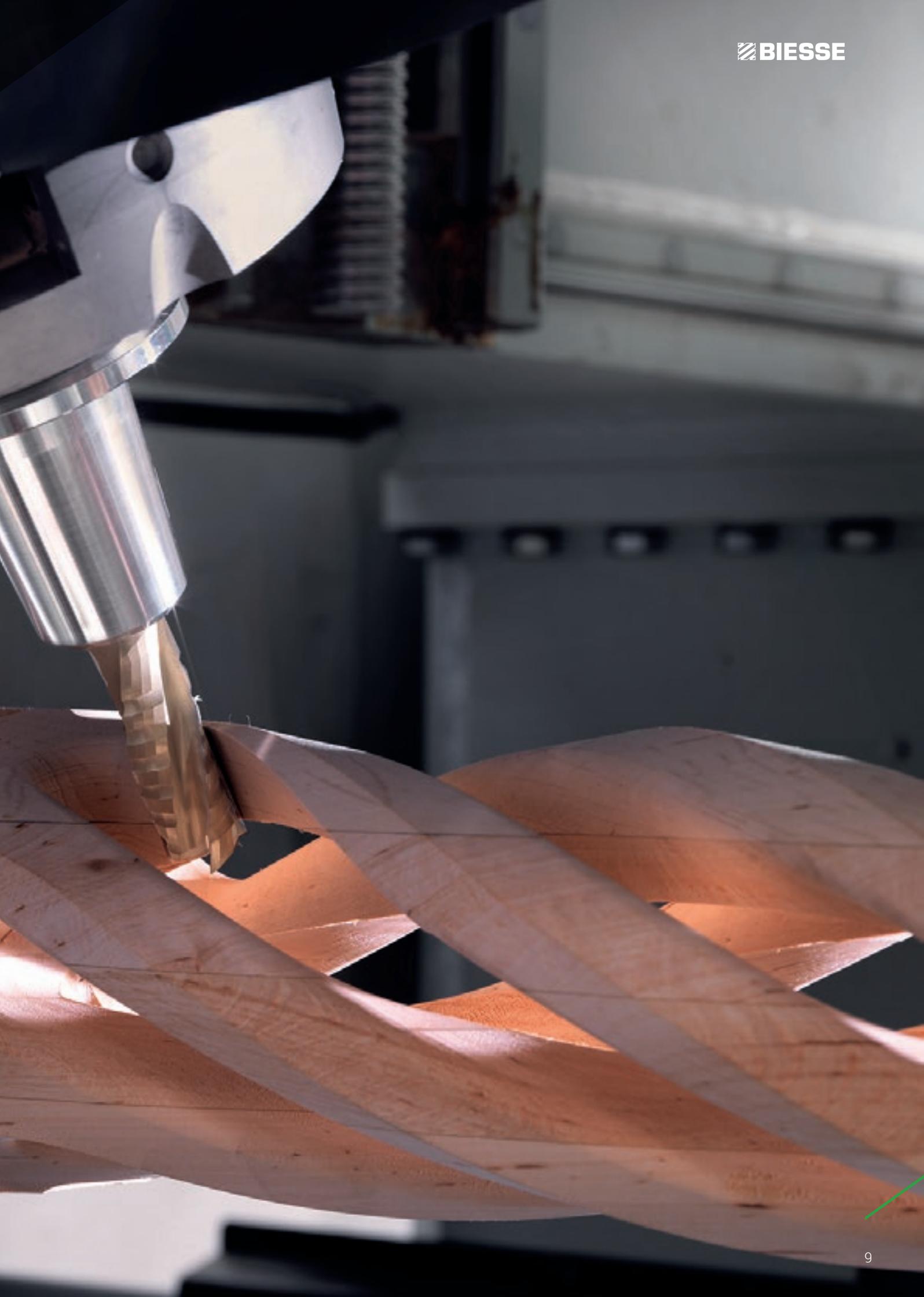
↙
Конфигурация, которая отвечает потребности в гибкости производства без отказа от высокой производительности. Сочетание 5-осевой и 4-осевой групп может обрабатывать любой тип продукта.

Практичная технология

5-осная рабочая голова, оснащённая электрошпинделем HSD мощностью 13 кВт, имеет непрерывное вращение на 360° по вертикальной и горизонтальной осям и позволяет обрабатывать детали сложных форм, обеспечивая при этом качество, точность и долговечность использования.

5 AXES

Высокая технология самых продаваемых в мире обрабатывающих центров отвечает требованиям тех, кто занимается деревообработкой. Это прекрасное сочетание инноваций Biesse и итальянского таланта.



Уникальные технологические решения на рынке для обеспечения отличных эксплуатационных качеств

Rover B при доступных вложениях предлагает уникальные технологии на рынке деревообработки.

2 оси по Y для максимальной производительности в каждом типе обработки. Можно обрабатывать 2 панели одновременно и выполнять смену инструмента в скрытое время, обеспечивая постоянную обработку детали инструментом.



Технологические решения разработаны для удовлетворения потребностей в производственной гибкости при сохранении производительности. Независимые оси Y для выполнения смен инструментов на каретке X с использованием большего количества доступных инструментов на станке, не увеличивая время цикла.



Сокращение времени цикла благодаря возможности выполнения смены инструмента в скрытое время как на ленточном магазине, так и на револьверном.



Новая 5-осевая головка мощностью 16,5 кВт, предназначенная для обработки массива. Большая мощность и прочность для использования больших инструментов и выполнения более тяжелых обработок.



Многофункциональная группа с непрерывным вращением на 360° с ЧПУ может вмещать агрегаты для выполнения специфических обработок (выборка под замок, места под петли, глубокое горизонтальное сверление, торцевание и т.д.).



Горизонтальный двигатель с 1 или 2 выходами предназначен для выполнения выборки под замок и горизонтальных обработок.



Фиксированный вертикальный двигатель предназначен для дополнительных обработок по фрезерованию (слот, антискот, ...).

Сокращение времени оснащения

Рабочий стол Biesse гарантирует идеальное удержание детали, более простое и быстрое оснащение.

Продано более 1500 обрабатывающих центров с EPS.



Захваты Hyperclamp для быстрой и точной блокировки.



Захваты Uniclamp с быстрым пневматическим отсоединением.

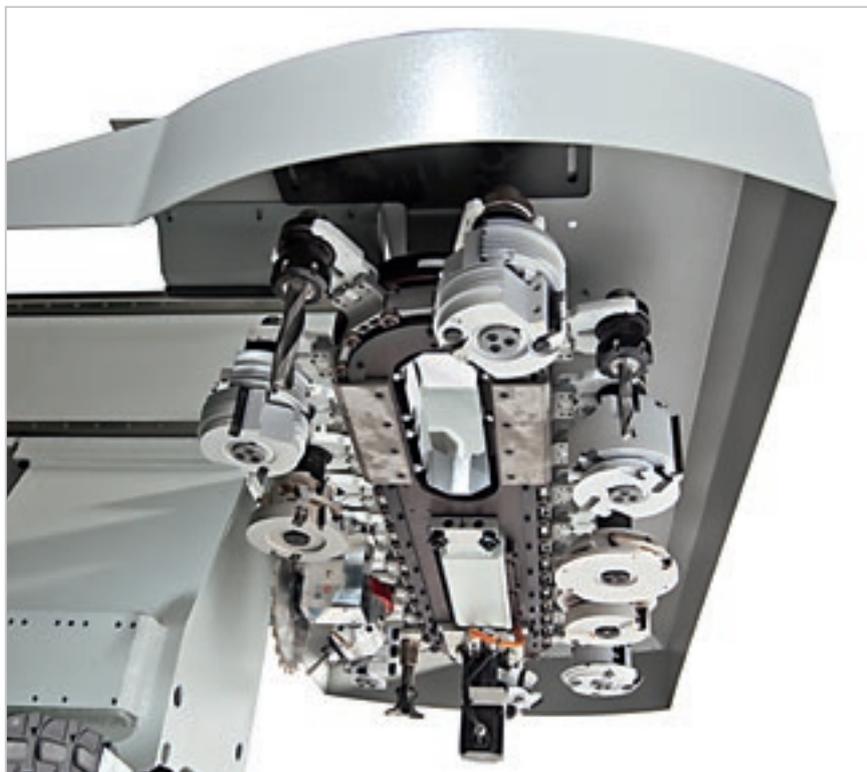


SA (Set Up Assistance - Помощь в настройке) Рабочий стол с помощью в позиционировании предлагает оператору способ установки панели (указывая положение рабочих столов и систем фиксации) и защищает рабочую зону от возможных столкновений с инструментом



EPS (Electronic Positioning System - Электронная система позиционирования) позволяет автоматически быстро конфигурировать всю рабочую зону. Позиционирует столы и каретки при помощи независимых приводов, не занимая, таким образом, рабочую группу. Позиционирование столов и кареток зоны выполняется в скрытое время в то время, когда станок работает в противоположной зоне.

На станке можно установить до 91 агрегата и инструмента.



При переходе от одной обработки к другой оператор не должен выполнять операций по оснащению благодаря большому количеству инструментов и агрегатов, имеющихся на станке.



Устройство Pick Up позволяет оснащать магазины на станке.



Простой доступ при выполнении операций оснащения благодаря открываемому переднему кожуху.

Возможность полной обработки панелей больших размеров

Прочная конструкция станка и ширина оси Y позволяют обрабатывать панели размером до 1930 мм всеми доступными инструментами.



Широкая гамма размеров для обработки панелей любой величины, из которой можно выбрать наиболее подходящий станок.



Два станка в одном: все функции и качество настоящего стола пантографа обеспечиваются CFT (Convertible Flat Table), позволяя осуществлять обработку тонких панелей, обработки по технологии nesting и folding на одном станке со столом с планками.

Максимальная точность обработки в течение долгого времени

Портальная конструкция разработана для повышения стандартов точности и надежности при выполнении обработок.



Прочность и отсутствие вибраций являются гарантией постоянного и неизменного качества произведенной продукции.



Автоматическая смазка обеспечивает непрерывную смазку основных систем перемещения станка без необходимости вмешательства оператора.



Двойной привод по оси X позволяет достигать больших скоростей и ускорений при сохранении высокой точности и качества отделки.

Функциональный дизайн

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости оператору. Имеет светодиод с 5 цветами, показывающий в реальном времени состояние станка, и позволяет удобно и в полной безопасности отслеживать фазы обработки.

BIESSE IDENTITY

Инновационная и концептуальная эстетика характеризует отличительную неповторимость Biesse. Это прекрасное сочетание технической мысли и итальянского вкуса.

ROVER

Максимальная чистота продукции и фабрики



Ленточный транспортёр с электроприводом для удаления стружки и обрезков.

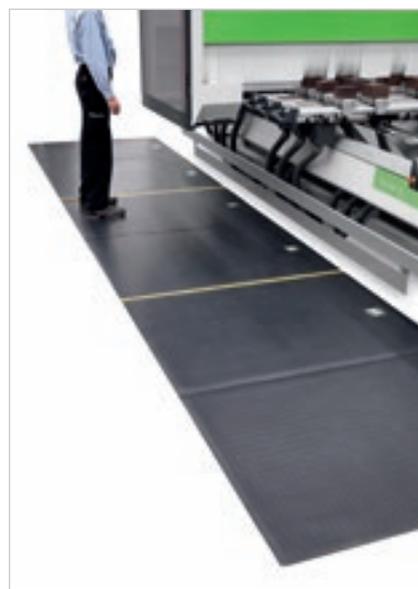


Аспирационный кожух, регулируемый в 6 положениях (для 4 осей) и 13 положениях (для 5 осей) с дефлектором стружки, управляемый числовым программным управлением.

Максимальная безопасность для оператора



Безопасность и гибкость благодаря новым буферам в сочетании с фотоэлементами, не занимающими пространства на полу и синхронизированными с маятниковым режимом.

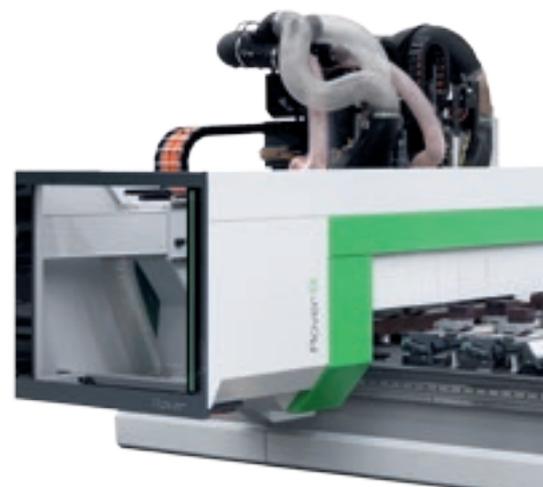


Боковые шторы для защиты рабочей группы, подвижные с целью дать возможность работать на максимальной скорости при полной безопасности.

Чувствительные коврики позволяют станку постоянно работать на максимальной скорости.



Удаленная консоль управления для немедленного и непосредственного управления со стороны оператора.



Максимальная видимость обработки. Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени.

Самая современная технология всегда под рукой



bPad

Консоль управления Wi-Fi для исполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.

bTouch

Новый сенсорный экран 21,5", который позволяет исполнять все функции, обычно исполняемые мышью и клавиатурой, обеспечивая интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

bPad и bTouch - это опционы, которые могут быть приобретены также и в последующий момент для улучшения функциональности и использования имеющихся в распоряжении функций.



Industry 4.0 ready



Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с самой фабрикой. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при исполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.



Задачей Biesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается деревообработкой, и не только их.

Решения по загрузке и выгрузке

Автоматизированная ячейка для обработки партии панелей или дверей.

Synchro - это устройство для перемещения деталей с 4 осями, управляемыми по команде обрабатывающего центра Rover. Отбирает обрабатываемую деталь из стопы, позиционирует её по одному из координатных центров обрабатывающего центра, и по окончании обработки укладывает её на место, предназначенное для обработанных панелей. Рабочий цикл выполняется автоматически до окончания обрабатываемой партии.



Устройство для отбора пористых панелей или панелей с деликатным покрытием

Увеличивает надёжность и повторяемость позиционирования автоматического цикла функционирования даже при наличии пористого материала или панелей с деликатным покрытием, часто имеющим защитную плёнку.



Устройство отбора панелей с автоматическим позиционированием планок с присосками

В зависимости от размеров отбираемой панели:

- ▶ не требует вмешательства оператора для добавления или удаления планок с присосками
- ▶ значительное сокращение времени простоя при смене формата
- ▶ снижение риска столкновения при ошибочном оснащении.



Synchro способен обрабатывать стопы панелей различных размеров благодаря устройству для базирования стопы и циклу предварительного выравнивания панели, что осуществляется за скрытое время, пока обрабатывающий центр Rover производит обработку предыдущей панели.

Synchro может располагаться справа или слева от обрабатывающего центра. Потoki материалов совпадают с производственным циклом предприятия клиента.

- ▶ Устраняются риски повреждения материалов вследствие ручных действий с панелями
- ▶ очень простой в пользовании интерфейс, встроенный в среду программирования Обрабатывающего центра

SOPHIA

ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



SOPHIA - ЭТО ПЛАТФОРМА IOT ГРУППЫ BIESSE, КОТОРАЯ ПРЕДЛАГАЕТ СВОИМ КЛИЕНТАМ ШИРОКУЮ ГАММУ УСЛУГ ДЛЯ УПРОЩЕНИЯ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ.

ОСНОВАНА НА ВОЗМОЖНОСТИ ОТПРАВЛЯТЬ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ ИНФОРМАЦИЮ И ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ ХАРАКТЕРИСТИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СТАНКОВ И СИСТЕМ. СОСТОИТ ИЗ ДВУХ СРЕД: IOT И PARTS.

- СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПРОИЗВОДСТВА
- СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА
- УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО ЕЖЕДНЕВНОЙ РАБОТЫ

Благодаря функциональности **iOT** возможно получать максимальную видимость конкретных характеристик станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

PARTS это новый онлайн-портал для заказа запасных частей, позволяющий клиенту получать доступ в персональный кабинет со всей информацией, относящейся к произведённым закупкам. Портал позволяет отправлять выбранные запасные части сразу в корзину и отслеживать статус заказа.

Высокая технология становится доступной и интуитивной



bSolid программное обеспечение cad/cam-системы 3D, которое позволяет, используя единую платформу, выполнять обработку любого типа благодаря кальным модулям, разработанным для специальных видов обработки.

- ▶ **проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.**
- ▶ **Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.**
- ▶ **Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.**

Посмотрите рекламный ролик **bSolid** на:
youtube.com/biessegroup



bSolid



Сокращение времени и простоя

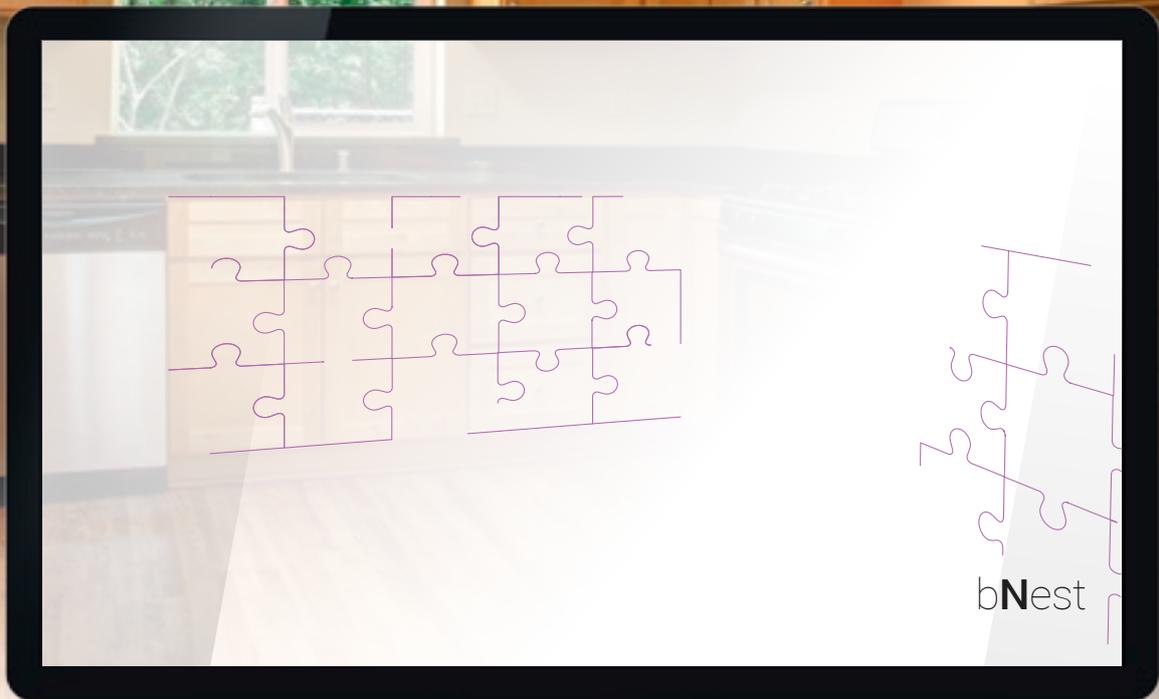


bNest представляет собой plugin bSuite, предназначенный для обработки по технологии nesting. Он позволяет легко создавать собственные проекты nesting, сокращая потребление материала и время обработки.

- ▶ **Сокращение стоимости производства.**
- ▶ **Упрощение работы оператора.**
- ▶ **Интеграция с программным обеспечением предприятия.**



bNest



Идеи воплощаются в форму и материю



bCabinet - это модуль bSuite для проектирования мебели. Позволяет анализировать дизайн помещения и быстро определять отдельные элементы, которые его составляют.

- ▶ Даёт возможность с необычайной простотой разрабатывать отдельные предметы мебели или полностью меблировку помещения.
- ▶ Максимальная интеграция с bSuite для перехода от проектирования к производству в несколько кликов.
- ▶ Полный контроль и максимальная оптимизация процесса разработки и создания мебели для достижения большего уровня эффективности.

bCabinet



bCabinet

Высокое качество отделки

**Biesse использует высококачественные
компоненты для всех станков гаммы Rover.**



Новая ось C Torque: более точная,
более быстрая, более прочная.

Электрошпиндели, сверильные
головки и агрегаты спроектированы
и выполнены для Biesse
подразделением HSD, предприятием,
являющемся мировым лидером в
секторе мехатроники.

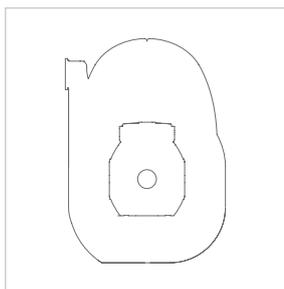


Новая сверильная головка VN30
2L оснащена автоматической
смазкой и металлической вытяжкой
для более долгого срока службы и
имеет жидкостное охлаждение для
гарантии максимальной точности.

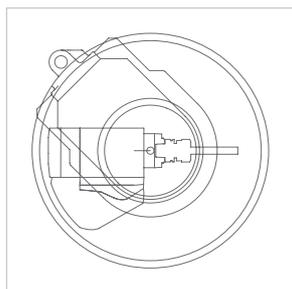
Агрегаты для
выполнения
любого типа
обработки.



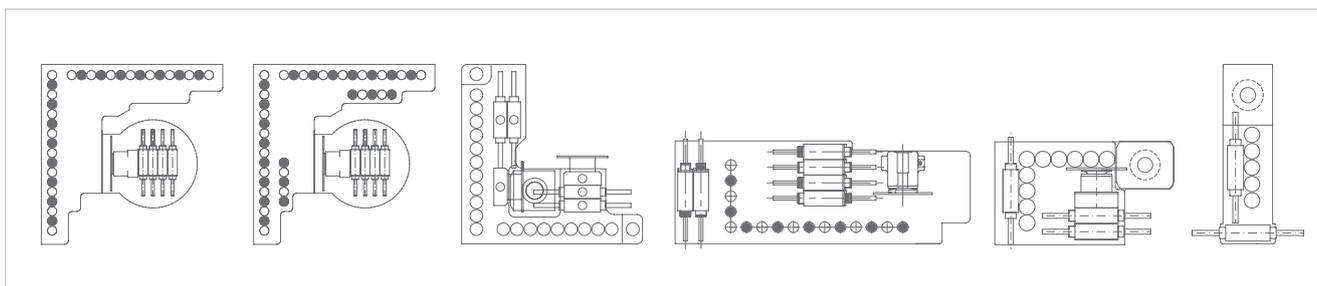
Комплектация рабочей группы



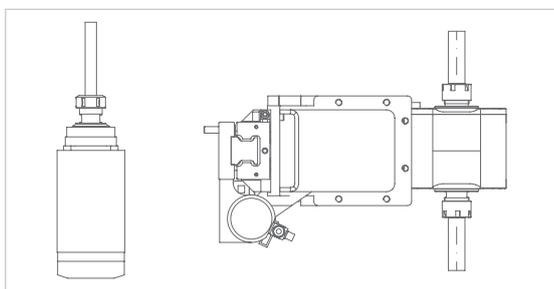
Фрезервальная группа с воздушным или жидкостным охлаждением и мощностью до 19,2 кВт.



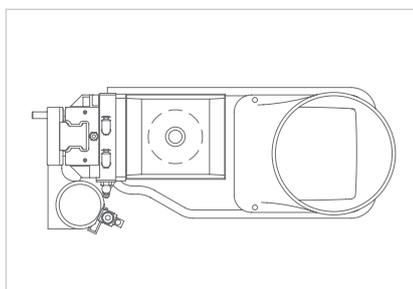
5-осевая фрезервальная группа мощностью от 13 до 16,5 кВт.



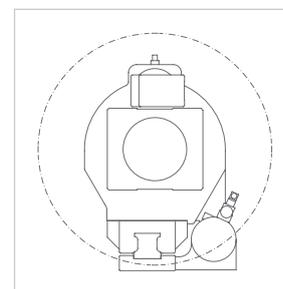
Сверильные головки доступные с 9 - 40 инструментами: ВН40 - ВН30 2L - ВН29 - ВН17 - ВН9.



Группа горизонтального фрезерования с 1 или 2 выходами.

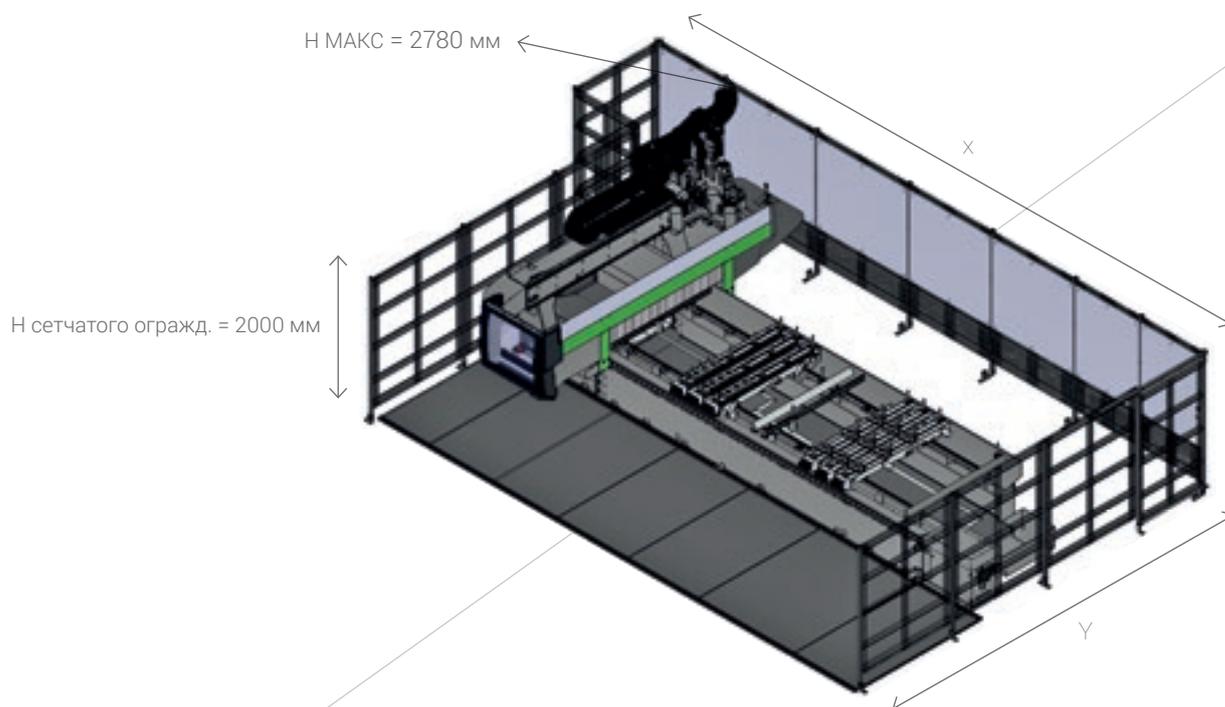


Группа вертикального фрезерования мощностью 6 кВт.



Многофункциональная группа с вращением на 360°.

Технические данные



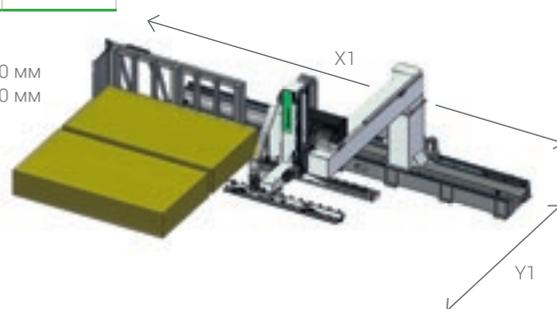
Габариты

Габариты в конфигурации ЕС (мм)	ROVER B		SYNCHRO		ЯЧЕЙКА		
	Транспортёр	Буфер	Транспортёр	Буфер	X1	Y1	X + X1
Rover B 16.38 conf. 1 - 3	7881	5657	8181	5647	4170	5215	12051
Rover B 16.50 conf. 1 - 3	9094	5657	9364	5647	4170	5215	13264
Rover B 16.67 conf. 1 - 3	10757	5657	11057	5647	4170	5215	14927
Rover B 16.84 conf. 1 - 3	12480	5657	12720	5647	4170	5215	16650
Rover B 19.38 conf. 1 - 3	7881	5857	8181	5797	4170	5215	12051
Rover B 19.50 conf. 1 - 3	9094	5857	9364	5797	4170	5215	13264
Rover B 19.67 conf. 1 - 3	10757	5857	11057	5797	4170	5215	14927
Rover B 19.84 conf. 1, 1 - 3	12480	5857	12720	5797	4170	5215	16650
Rover B 22.38 conf. 1, 1 - 3	7881	6740	8181	6680	4170	5215	12051
Rover B 22.50 conf. 1 - 3	9094	6740	9364	6680	4170	5215	13264
Rover B 22.67 conf. 1 - 3	10757	6740	11057	6680	4170	5215	14927
Rover B 22.84 conf. 1 - 3	12480	6740	12720	6680	4170	5215	16650
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	7941	6210	8241	6200	4170	5215	12111
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	9154	6210	9424	6200	4170	5215	13324
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6200	4170	5215	14987
Rover B 16.84 conf. 4 - 5	12480	6210	12720	6200	4170	5215	16650
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	7941	6410	8241	6350	4170	5215	12111
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	9154	6410	9424	6350	4170	5215	13324
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	10817	6410	11117	6350	4170	5215	14987
Rover B 19.84 conf. 4 - 5	12480	6410	12720	6350	4170	5215	16650
Rover B 22.38 conf. 4 - 5	7881	6740	8181	6680	4170	5215	12051
Rover B 22.50 conf. 4 - 5	9094	6740	9364	6680	4170	5215	13264
Rover B 22.67 conf. 4 - 5	10757	6740	11057	6680	4170	5215	14927
Rover B 22.84 conf. 4 - 5	12480	6740	12720	6680	4170	5215	16650

Габариты

Габариты в конфигурации HE EC (мм)	Транспортёр		Буфер	
	X	Y	X	Y
Rover B 16.38 conf. 1 - 2 - 3	7881	5457	8181	5497
Rover B 16.50 conf. 1 - 2 - 3	9094	5457	9364	5497
Rover B 16.67 conf. 1 - 2 - 3	10757	5457	11057	5497
Rover B 19.38 conf. 1 - 2 - 3	7881	5657	8181	5647
Rover B 19.50 conf. 1 - 2 - 3	9094	5657	9364	5647
Rover B 19.67 conf. 1 - 2 - 3	10757	5657	11057	5647
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	7941	6010	8241	6050
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	9154	6010	9424	6050
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6050
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	7941	6210	8241	6200
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	9154	6210	9424	6200
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	10817	6210	11117	6200

H МАКС = 2970 мм
H сетчатого огражд. = 2000 мм



Рабочие зоны Rover B

Габариты в конфигурации EC (мм)	X	Y	Z
Rover B 16.38 conf. 1 - 3	3855	1650	245 / 290
Rover B 16.50 conf. 1 - 3	5055	1650	245 / 290
Rover B 16.67 conf. 1 - 3	6735	1650	245 / 290
Rover B 16.84 conf. 1 - 3	8415	1650	245 / 290
Rover B 19.38 conf. 1 - 3	3855	1930	245 / 290
Rover B 19.50 conf. 1 - 3	5055	1930	245 / 290
Rover B 19.67 conf. 1 - 3	6735	1930	245 / 290
Rover B 19.84 conf. 1, 1 - 3	8415	1930	245 / 290
Rover B 22.38 conf. 1, 1 - 3	3855	2230	245 / 290
Rover B 22.50 conf. 1 - 3	5055	2230	245 / 290
Rover B 22.67 conf. 1 - 3	6735	2230	245 / 290
Rover B 22.84 conf. 1 - 3	8415	2230	245 / 290
Rover B 16.38 conf. 4 - 5	3855	1650	245 / 290
Rover B 16.50 conf. 4 - 5	5055	1650	245 / 290
Rover B 16.67 conf. 4 - 5	6735	1650	245 / 290
Rover B 16.84 conf. 4 - 5	8415	1650	245 / 290
Rover B 19.38 conf. 4 - 5	3855	1930	245 / 290
Rover B 19.50 conf. 4 - 5	5055	1930	245 / 290
Rover B 19.67 conf. 4 - 5	6735	1930	245 / 290
Rover B 19.84 conf. 4 - 5	8415	1930	245 / 290
Rover B 22.38 conf. 4 - 5	3855	2230	245 / 290
Rover B 22.50 conf. 4 - 5	5055	2230	245 / 290
Rover B 22.67 conf. 4 - 5	6735	2230	245 / 290
Rover B 22.84 conf. 4 - 5	8415	2230	245 / 290

Рабочие зоны Synchro

		Мин	Макс
Длина	мм	500	2500
Ширина	мм	200	1350
Толщина	мм	16	60
Вес	кг	-	100
Полезная высота стопы	мм	-	1000
Высота стопы от пола (включая Европаллет 145 мм)	мм	-	1145

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опционами. Blesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без какого-либо предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (L_{pA}) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом L_{pA}=79dB(A) L_{wA}=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (L_{pA}) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (L_{wA}) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом L_{wA}=83dB(A) L_{pA}=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ▶ Установка и пуск станков и систем.
- ▶ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ▶ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ▶ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ▶ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ▶ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ▶ Помощь в идентификации детали.
- ▶ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ▶ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

92% 

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96% 

заказов, выполненных в назначенное время.

100 

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500 

заказов, обрабатываемых каждый день.

Made **With** Biesse

Технологии группы Biesse поддерживают эффективность производства основных производителей мебели в мире.

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики.

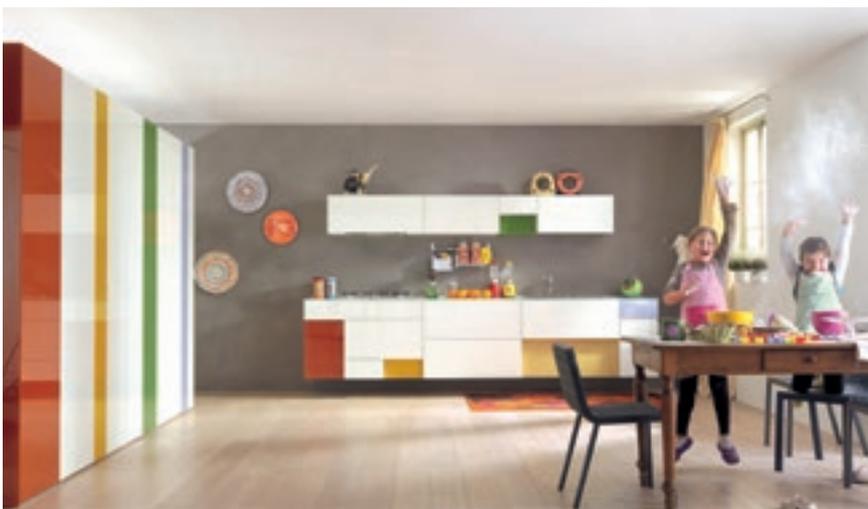
“Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии.

Также было необходимо увеличение производственной мощности. Biesse представила нам решение, которое нам

очень понравилось, это была целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов — инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная.

Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 9 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

37 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

Клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

4000 работников во всём мире.

Компания **Biesse** является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

