

Rover PLAST B FT

centre d'usinage à contrôle numérique



 **BIESSE**

Quand compétitivité
signifie n'imposer aucune
limite technologique à
l'imagination



Made **In** Biesse

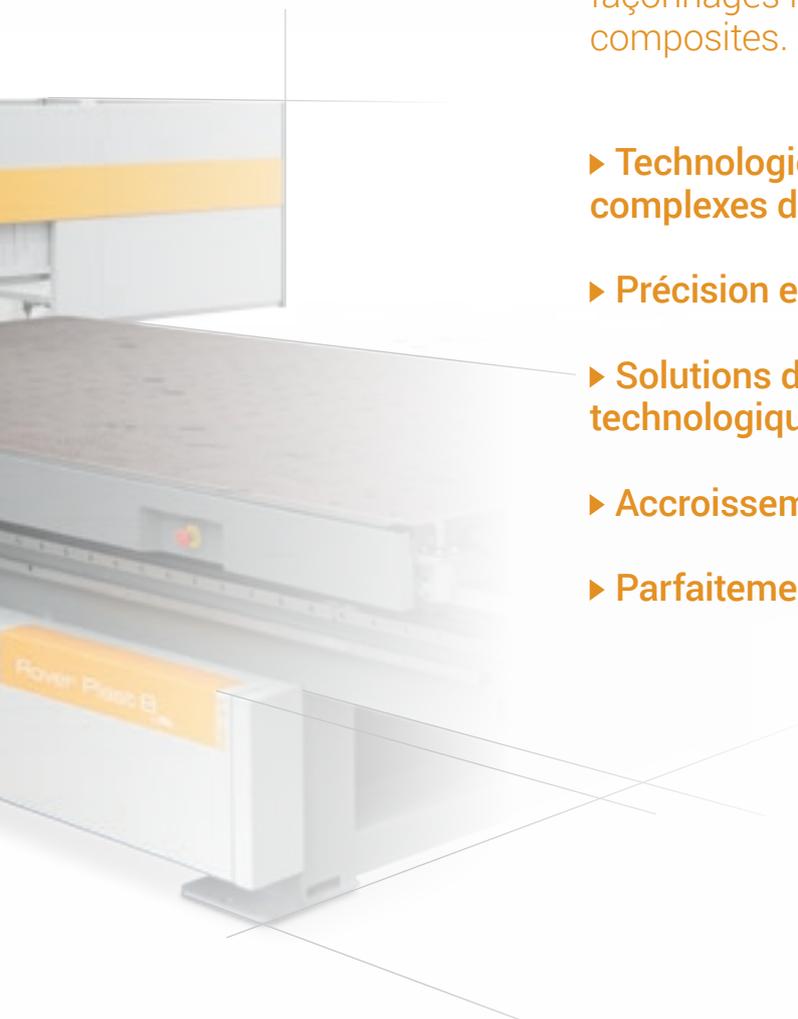
Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

Biesse répond

par des **solutions technologiques innovantes** pour le façonnage des matériaux technologiques. **Rover Plast B FT** est le centre d'usinage à commande numérique à structure gantry et plan FT pour les façonnages nesting de matériaux plastiques et composites.

- ▶ **Technologie d'avant-garde pour les façonnages complexes de tout type de matériau.**
- ▶ **Précision et flexibilité pour tout type de façonnage.**
- ▶ **Solutions dédiées pour l'usinage des matériaux technologiques.**
- ▶ **Accroissement de la capacité de production.**
- ▶ **Parfaitement intégrable dans les flux d'entreprise.**



Technologie haut de
gamme pour saisir
toutes les opportunités
de croissance



Rover **PLAST B FT**
centre d'usinage à contrôle numérique



Technologie d'avant-garde pour les façonnages complexes de tout type de matériau

Biesse propose des solutions technologiques pour la création de produits pour les articles techniques en sous-traitance, les composants mécaniques sur matériaux technologiques, la communication visuelle, le bâtiment et l'industrie, à travers le façonnage de plastiques expansés et compacts, de matériaux composites et de carton.





Précision et flexibilité pour tout type de façonnage

Rover Plast B FT est la solution idéale pour façonner des matériaux de différents formats, dimensions, épaisseurs, compositions et structures. Le plan de travail garantit une fiabilité maximale dans le blocage des panneaux usinés.



Le plan de travail en aluminium assure une grande polyvalence pour la création de blocages mécaniques.



Accélérations jusqu'à 5 m/s² et vitesse jusqu'à 120 m/min grâce aux moteurs plus puissants.



Modules à vide librement positionnables sur le plan de travail FT sans besoin de connexions spécifiques.



Électrobroche à technologie à 5 axes de 36 000 tours/min pour des performances puissantes et rapides.



Réduction des temps d'outillage machine sans erreurs de la part de l'opérateur grâce au Présélecteur à contact qui permet de mesurer automatiquement la longueur de l'outil.



Axe C Torque : plus précis, plus rapide, plus rigide.

Les électrobroches, les têtes de perçage et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader mondiale du secteur de la mécatronique.

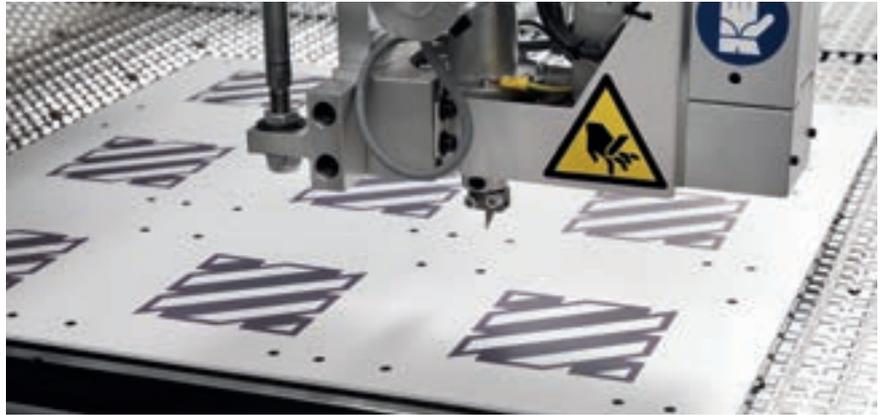
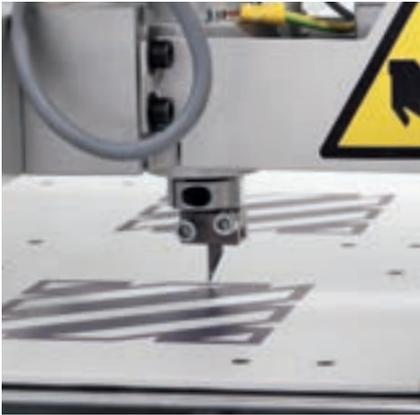
Solutions spécifiques pour l'usinage des matériaux technologiques



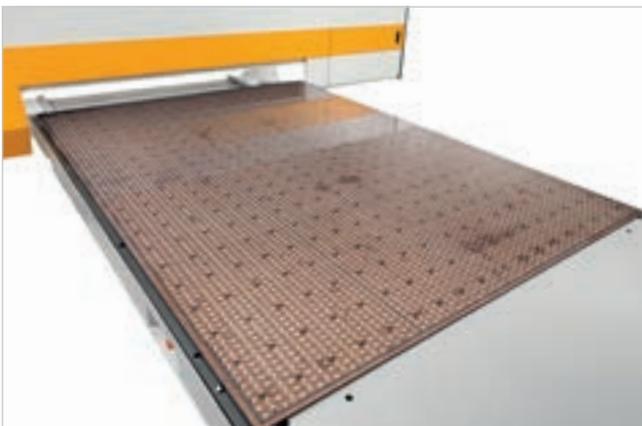
Maximum de précision dans tout type de façonnage grâce à la lame tangentielle/oscillante, le groupe d'outillage spécifique pour le façonnage des plastiques et matériaux composites. Les composants en titane du groupe de coupe garantissent une très grande fiabilité et une longue durée dans le temps.



Les butées linéaires et centrales assurent une précision optimale et une plus grande flexibilité également pour les pièces de petites dimensions.



La caméra pour la gestion des marqueurs d'impression est particulièrement indiquée dans le domaine de l'art graphique. Elle peut également être utilisée comme support au groupe de coupe et au groupe de fraisage.



Plan de travail en polycarbonate façonné avec des micro-trous pour garantir un blocage des pièces à dépression.

Base de feutre transpirant pour la coupe avec lame oscillante ou tangentielle.

Performances sans limite

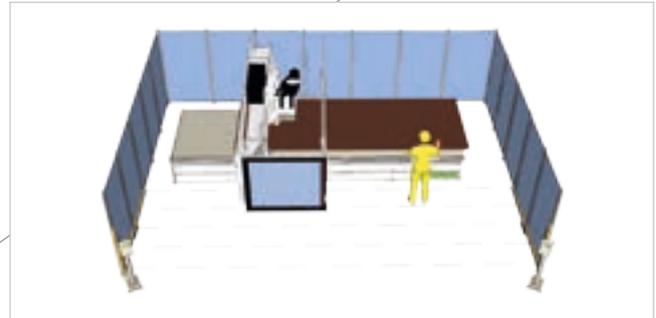
Une unique solution pour exécuter les usinages de fraisage et de coupe des matériaux technologiques. La lame tangentielle/oscillante associée à la caméra pour l'acquisition des marqueurs d'impression assure un façonnage complet des matériaux utilisés pour les arts graphiques.

La précision et la qualité caractéristiques de la technologie Rover permettent d'exécuter parfaitement tous les façonnages typiques des centres d'usinage.

ROVER TECHNOLOGY

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent les matériaux technologiques. Mariage parfait entre innovation Biesse et génie italien.

Accroissement de la capacité de production



Il est possible de configurer la machine avec la **fonction pendulaire** pour pouvoir façonner les panneaux sur les origines opposées de manière alternée et effectuer ainsi les opérations de chargement et de déchargement en temps masqué.



De 8 à 29 outils et agrégats disponibles dans la machine sans demander l'intervention de l'opérateur pour l'outillage en passant d'un façonnage à l'autre.

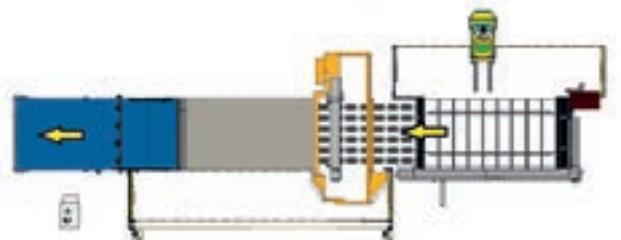
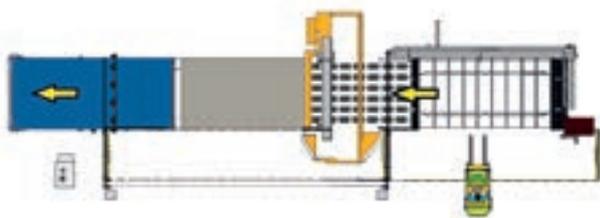
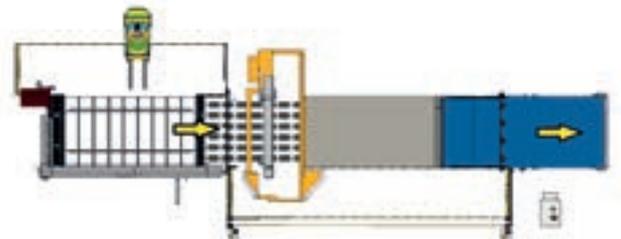
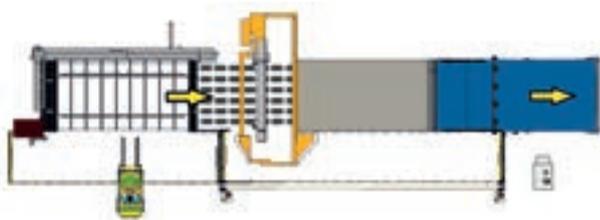


Le **groupe multifonction**, positionné en continu sur 360° depuis le CN, peut accueillir des agrégats pour l'exécution de façonnages spécifiques (logements pour serrures, logements pour charnières, perçage horizontal profond, coupe en bout, etc.).

Agrégats pour exécuter tout type d'usinage

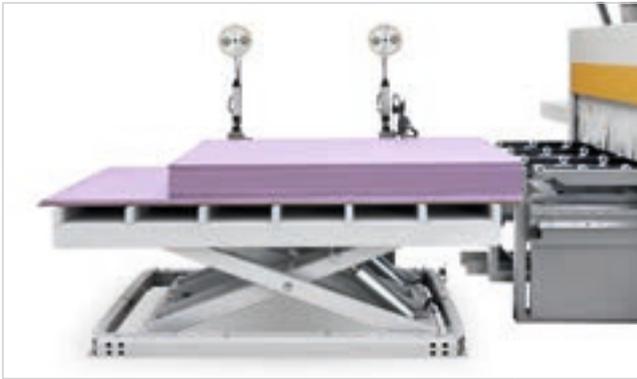
Parfaitement intégrable dans les flux d'entreprise

**Rover Plast B FT peut être
adaptée au flux de travail
en fonction des exigences
du client.**



Les opérations de chargement et de déchargement ont lieu en même temps, ce qui permet à l'opérateur d'enlever les pièces façonnées dans la station de déchargement en toute sécurité tandis que la machine usine déjà le panneau suivant.

Solutions de chargement et de déchargement



Le banc de chargement permet de charger des panneaux, transpirants ou pas, au-dessus de 3 mm d'épaisseur et offre la possibilité d'étiqueter automatiquement les panneaux .



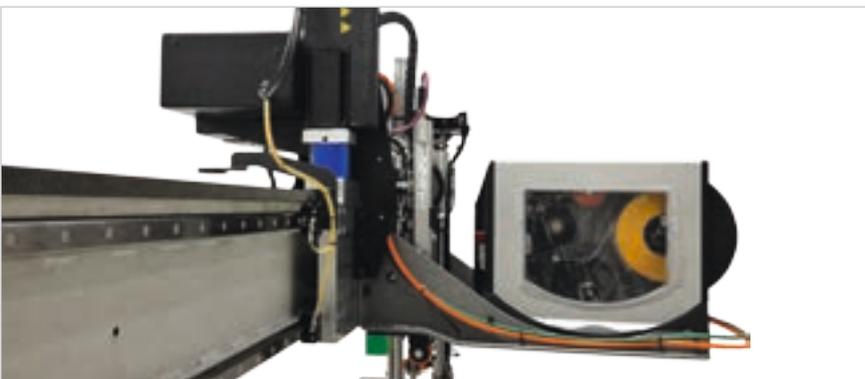
Système de chargement des panneaux par élévateur à ciseaux et alignement automatique du panneau. La simplicité du système garantit une grande fiabilité dans le temps.



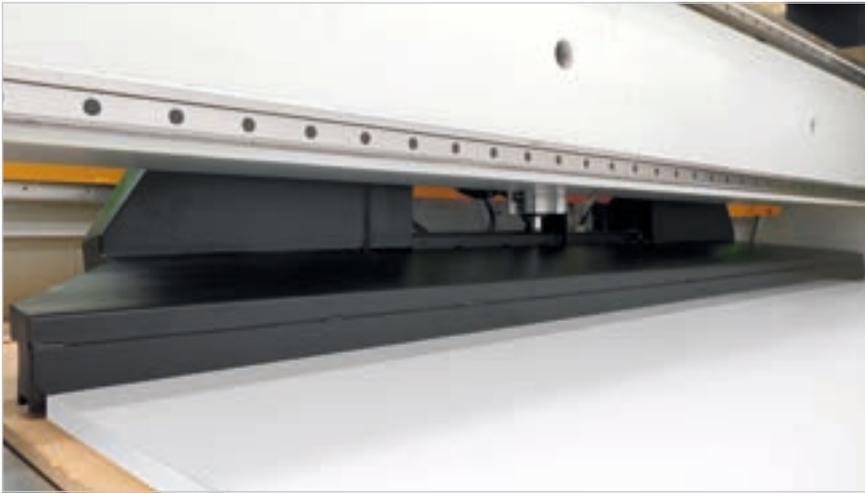
Le **presseur à rouleaux** permet de façonner jusqu'à 3 panneaux superposés pour des structures de salons et grâce à la fonction de déchargement automatique il n'existe aucune limite à l'utilisation des groupes opérateurs.



Grâce à un **circuit de soufflage d'air comprimé**, situé à l'intérieur de la ventouse qui permet de détacher les panneaux superposés, il est possible de charger des panneaux minces, transpirants et minces transpirants avec tout type de station de chargement.



Identification et traçabilité du panneau dans le flux de production grâce à l'**étiquetage automatique ou manuel**.



Temps d'arrêt machine considérablement réduits grâce au tapis de déchargement qui permet de décharger les panneaux usinés hors de la zone de façonnage de la machine.

Personnalisation compétitive

Biesse Systems est un groupe d'experts des processus de production à large échelle qui propose des cellules et des équipements intégrés capables d'optimiser la compétitivité des clients en associant les exigences de la production de masse et les hauts niveaux de personnalisation des produits finis demandés par le consommateur final.

PRODUCTION LINES

Réalisation "sur mesure" d'usines clés en main, intégration de solutions Biesse Group avec logiciel et machines complémentaires, plus de 300 équipements installés dans le monde. Binôme parfait entre expérience Biesse Group et génie italien.



Des flux de production fluides et efficaces



Winstore 3D K3 est un magasin automatique qui optimise la gestion des panneaux pour les industries qui ont besoin d'augmenter leur productivité et d'optimiser leurs délais et leurs coûts.

- ▶ **Un retour sur investissements rapide grâce aux performances accrues et à la baisse des coûts.**
- ▶ **Optimisation du flux de production.**
- ▶ **Intégration dans l'implantation productive.**



Le **Winstore 3D K3** permet de disposer à tout moment du panneau à usiner, sans changements de pile fréquents, et d'obtenir ainsi une augmentation considérable de la productivité de la cellule comparé à des solutions qui prévoient le chargement des piles par chariot élévateur.

- ▶ Réduction des délais de livraison.
- ▶ Réduction de l'encombrement du magasin.
- ▶ Réduction de la main-d'œuvre.
- ▶ Réduction des chutes.
- ▶ Réduction des risques d'endommagement des panneaux.

Propreté maximum du produit et de l'atelier

Le façonnage des matériaux technologiques exige un nettoyage complet et régulier du panneau à façonner pour obtenir de hauts standards de qualité. Biesse a développé des solutions spécifiques pour garantir des finitions parfaites.



Coiffe d'aspiration réglable sur 6 positions.



Système de chargement des panneaux par élévateur à ciseaux et alignement automatique du panneau. La simplicité du système garantit une grande fiabilité dans le temps.



Kit complémentaire d'aspiration pour tapis de déchargement composé de 2 coiffes d'aspiration, l'une placée sur la partie supérieure du tapis de déchargement, l'autre située au bout du tapis.



La **lubrification automatique** est une option qui garantit une lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.

Pré-équipement pour lubrification **Menzel** pour façonner l'aluminium en obtenant un meilleur finissage.

Système Air Jet qui refroidit l'outil avec de l'air à -14° et permet de ne jamais surchauffer l'outil et de ne jamais abîmer le matériau.



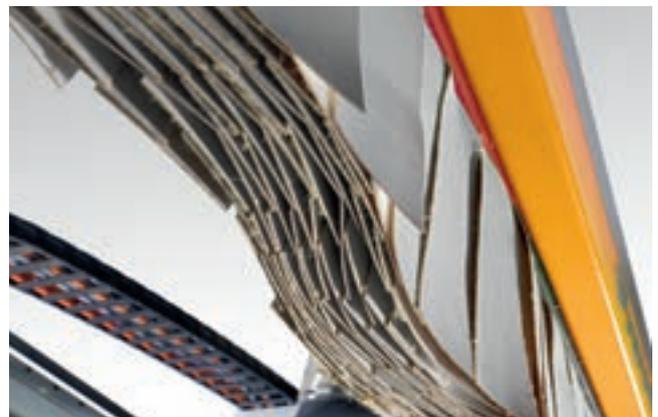
Sécurité maximale pour l'opérateur

Les machines Biesse sont conçues pour garantir à l'opérateur un travail en toute sécurité.

Sécurité et fiabilité maximales dans le temps grâce aux nouveaux **bumpers** associés aux **photocellules** sans encombrement au sol et exempts d'usure mécanique.



22 couches superposées de **bandes latérales** pour protéger le groupe opérateur, mobiles pour travailler à la vitesse maximale en toute sécurité.



Console à distance pour un contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



Protection intégrale du groupe opérateur.

Visibilité de façonnage optimale. **Bande LED à 5 couleurs** indiquant l'état de la machine en temps réel.

La haute technologie devient accessible et intuitive



bSolid est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

- ▶ **Conception en quelques clics et sans limites.**
- ▶ **Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.**
- ▶ **Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.**

Visionner le spot **bSolid** sur: youtube.com/biessegrou



bSolid



Réduction des temps et des gaspillages



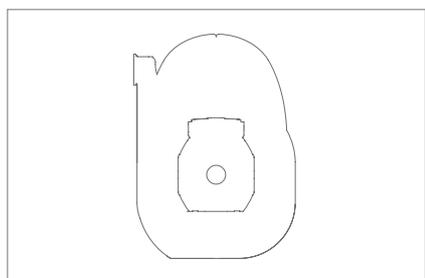
bNest est le plug-in de bSuite dédié au façonnage en mode nesting. Il permet d'organiser simplement les projets de nesting en réduisant la consommation de matériau et les temps d'usinage.

- ▶ Réduction des coûts de production.
- ▶ Simplification du travail de l'opérateur.
- ▶ Intégration aux logiciels de l'entreprise.

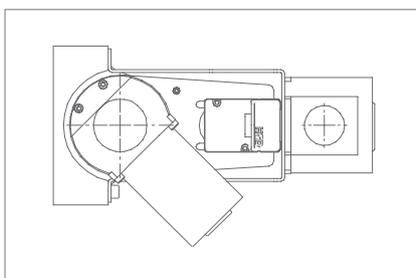
bNest



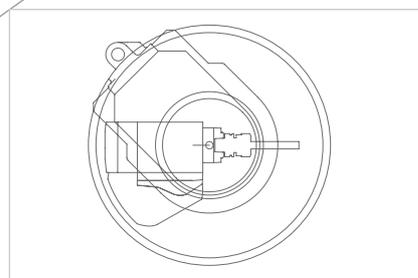
Configurabilité



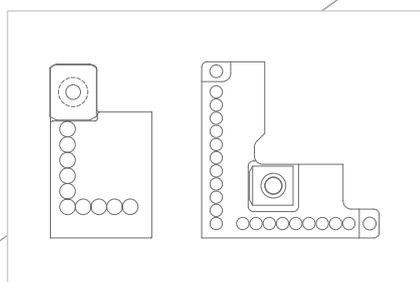
Unité de fraisage de 7,8 à 19,2 kW.



Lame tangentielle / oscillante.

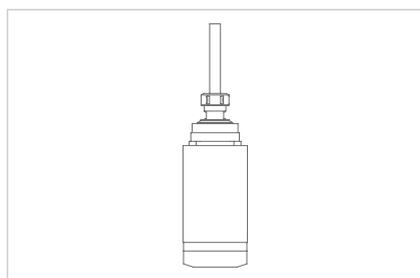


5 axes de 7,8 à 13 kW

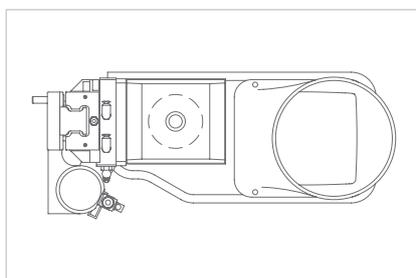


Unité de perçage de 10-20 outils.

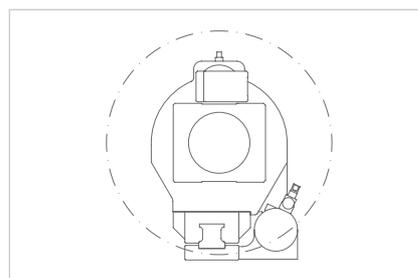
Les unités de perçage de 10-20 outils sont disponibles avec des kits d'outils horizontaux et lames.



Unité de fraisage horizontale de 5,4 kW.



Unité de fraisage vertical de 7,2 kW.



Multifonction avec rotation à 360°.

Gamme Plast Biesse pour l'usinage des matériaux technologiques

CNC - NESTING



ROVER PLAST J FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

SCIES À DÉBIT



SELCO PLAST SK4



SELCO PLAST WN6

CNC VERTICAL



BREMA PLAST EKO 2.1

SYSTÈME DE COUPE AU JET D'EAU



PRIMUS PLAST 184



PRIMUS PLAST 202-322-324-326

PONCEUSES

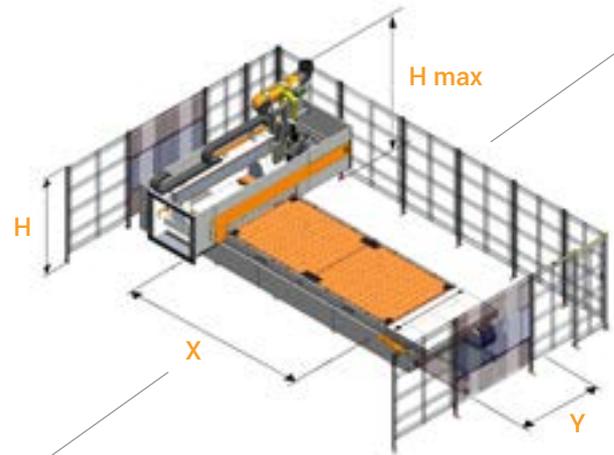


VIET PLAST S211-S1-S2



VIET PLAST OPERA 5-7-R

Données techniques

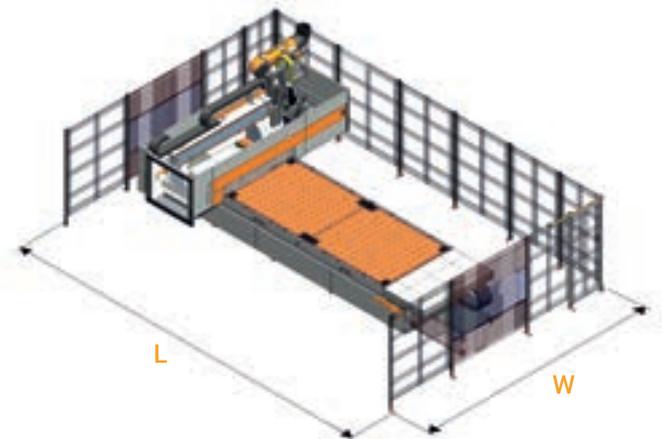


Champs de travail et hauteur Z

	X		Y		Pendulaire SANS suspension		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	2465	97	1260	50	-	-	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 1536	3765	148	1560	61	1390	55	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2231	3100	122	2205	87	1060	42	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2243	4300	169	2205	87	1660	65	200	8	1980	78	2730	107

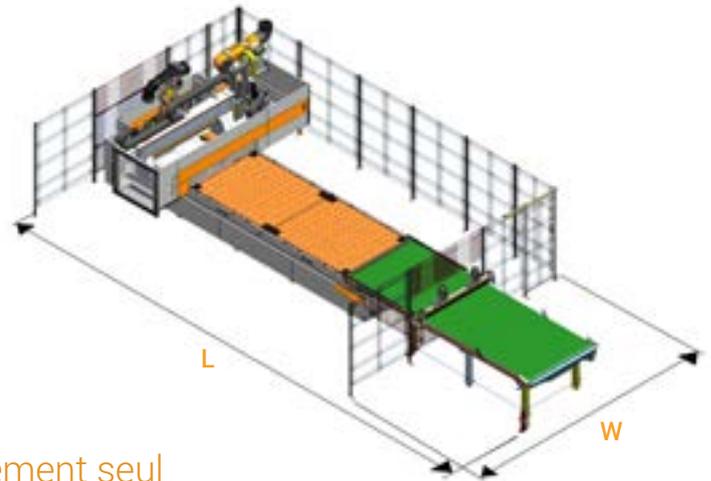
Vitesse

	X		Y		Z		Vectoriel	
	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min
Rover Plast B FT	85	279	85	279	35	115	120	394



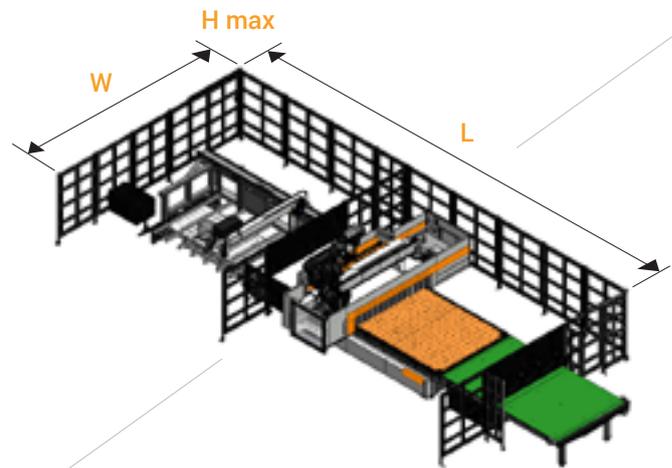
Encombrements autonome

Accès frontal	L				W			
	NCE		CE		NCE		CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	6435	253	6435	253	5034	198	5137	202
Rover Plast B FT 1536	8338	328	8338	328	5364	211	5647	222
Rover Plast B FT 2231	7648	301	7648	301	6024	237	6307	248
Rover Plast B FT 2243	8878	350	8878	350	6024	237	6307	248



Encombrements tapis de déchargement seul

Tapis de déchargement	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	8184	321	8154	321	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	10679	420	10615	418	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	9346	368	9248	364	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	11763	463	11665	459	6307	248	6307	248



Encombrement cellule nesting

Cellule nesting type A	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	10220	402	9555	376	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	13928	548	13264	522	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	11982	472	11361	447	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	15642	616	14944	588	6307	248	6307	248

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ▶ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▶ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▶ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▶ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▶ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% /

de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% /

de commandes exécutées dans les délais établis.

100 /

techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 /

commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

Upm Modena : du concept au produit fini.

Matthew Gualdi est le directeur commercial d'Upm, une société de Modène présente depuis plus de 70 ans dans le secteur de la communication visuelle et des enseignes lumineuses, et récemment dans la maîtrise d'œuvre. « Nous sommes en mesure » affirme Matthew Gualdi « d'offrir des solutions clés en main, du concept au produit fini, per-

sonnalisées en fonction des besoins, à travers la gestion directe de tous les aspects de conception, techniques, bureaucratiques et logistiques grâce à un personnel technique et graphique de haut profil, qui travaille avec des outils, des technologies de pointe et des matériaux innovants ». Biesse a joué un rôle déterminant dans la concrétisation

de l'engagement d'Upm pour l'innovation : « Nous avons toujours utilisé des machines pouvant être définies "de niche". Puis nous avons décidé de nous équiper d'une machine plus à l'avant-garde et puissante du point de vue technologique : nous l'avons trouvée dans la solution proposée par le Groupe Biesse ».



www.upm-italy.com



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions et 8 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets enregistrés.

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.400 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

